

**Załącznik Nr 1 do Uchwały
Nr XXV/142/2026 Rady Miejskiej
w Jastrzębiu z dnia 28 maja 2026 r.**

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁAT ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI		
POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI DUŻYMI DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM		
Podstawa Prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2025 r. poz. 733.)	
Składający deklarację	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych, niezamieszkałych, na których są świadczone usługi hotelarskie oraz znajdując się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe wykorzystywanych jedynie przez część roku, na których powstają odpady komunalne, położone na terenie gminy Jastrzęb. Zgodnie z art. 2 ust. 1 pkt 4 w/w ustawy – przez właścicieli nieruchomości – rozumie się przez to także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.	
Miejsce składania deklaracji	Urząd Miejski w Jastrzębiu, Pl. Niepodległości 5, 26-502 Jastrzęb	
Termin składania deklaracji	Deklarację należy złożyć w ciągu 14 dni od powstania obowiązku uiszczenia opłaty oraz nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych, zgodnie z art. 6m ust. 2 w/w ustawy	
A. Organ właściwy do którego należy złożyć deklarację : Burmistrz Jastrzębia, 26-502 Jastrzęb, Pl. Niepodległości 5		
B. Obowiązek złożenia deklaracji		
1. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)		
<input type="checkbox"/>	Pierwsza deklaracja Data pierwszego zamieszkania/powstania odpadów	<input type="checkbox"/>
		Zmiana danych zawartych w poprzedniej deklaracji
		Data zaistnienia zmian
C. Podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji		
2. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)		
<input type="checkbox"/>	Właściciel nieruchomości	<input type="checkbox"/>
		Współwłaściciel
<input type="checkbox"/>	Użytkownik wieczysty	<input type="checkbox"/>
		Zarządca nieruchomości
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
		Najemca, dzierżawca
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
		Inny
D. Dane identyfikacyjne podmiotu zobowiązanego do złożenia deklaracji		
D1. Dane właściciela nieruchomości zamieszkałej przez mieszkańców i nieruchomości niezamieszkałych, na której powstają odpady komunalne		
3. Nazwisko i imię osoby fizycznej/ Nazwa pełna podmiotu, osoby prawnej, jednostki organizacyjnej, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej.		
4.Nr KRS		5.NIP
7. Nr telefonu (dane nieobowiązkowe)		8. Adres e-mail (dane nieobowiązkowe)
6. Numer PESEL		
9.Osoby reprezentujące podmiot		
D2. Adres nieruchomości na terenie której powstają odpady		
10. Miejscowość		11. Ulica
13.Kod pocztowy		14. Poczta
12. Nr domu/lokalu		
15. Inne dane		
D3. Adres do korespondencji (wypełnić, jeśli jest inny niż adres nieruchomości)		
16. Miejscowość		17.Ulica
19. Kod pocztowy		20. Poczta
18. Nr domu/lokalu		
D4. Dane współwłaściciela nieruchomości/współmałzonka		
21. Nazwisko i imię osoby fizycznej/ Nazwa pełna podmiotu, osoby prawnej, jednostki organizacyjnej, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej.		

22.Nr KRS		23.NIP		
24. Numer PESEL		25. Nr telefonu <i>(dane nieobowiązkowe)</i>	26. Adres e-mail <i>(dane nieobowiązkowe)</i>	
27. Inne dane				
D5. Adres zamieszkania /siedziby współwłaściciela/współmałżonka				
28. Miejscowość	29. Ulica	30. Nr domu/lokalu	31. Poczta	32. Kod pocztowy
E. Dane dotyczące przedmiotu opłaty				
33. Ilość osób zamieszkujących nieruchomość: <input type="text"/>				
34. Deklaruję, że na terenie nieruchomości, której dotyczy deklaracja, prowadzić będę kompostownik na odpady ulegające biodegradacji (odpady z pielęgnacji trawników i ogródków przydomowych, liści, odpady spożywcze i kuchenne z gospodarstw domowych, zanieczyszczonego papieru pakowego). (proszę zaznaczyć stawiając znak „X” w odpowiednim polu)				
TAK <input type="checkbox"/> NIE <input type="checkbox"/>				
E1. Wyliczenie opłat dla nieruchomości zamieszkałej				
35. Wyliczenie opłaty miesięcznej dla nieruchomości zamieszkałej	36. Stawka opłaty miesięcznej od osoby: zł	37. Ilość osób	38. Opłata miesięczna <i>(stawka miesięczna poz.36 x ilość osób poz. 37)</i> zł	
39. Wyliczenie opłaty kwartalnej dla nieruchomości zamieszkałej	40. Opłata miesięczna z poz.38 zł		41. Opłata kwartalna <i>(opłata miesięczna poz. 40 x 3 miesiące)</i>zł	
E2. Wyliczenie kwoty zwolnienia dla nieruchomości zamieszkałej, na której prowadzony jest kompostownik				
42. Wyliczenie kwoty zwolnionej miesięcznej dla nieruchomości zamieszkałej	43. Kwota zwolniona miesięczna od osoby: zł	44. Ilość osób	45. Kwota zwolniona miesięczna <i>(stawka miesięczna poz.43. x ilość osób poz. 44)</i> zł	
46. Wyliczenie kwoty zwolnionej kwartalnej dla nieruchomości zamieszkałej	47. Kwota zwolniona miesięczna z poz.45 zł		48. Kwota zwolniona kwartalna <i>(opłata zwolniona miesięczna poz. 47 x 3 miesiące)</i>zł	
49. Opłata kwartalna po zwolnieniu, w przypadku posiadania kompostownika (od kwoty z poz. 41 minus(-) kwotę z poz. 48)		zł	
E3. Wyliczenie opłat dla nieruchomości niezamieszkałej, na której powstają odpady komunalne				
50. Rodzaj i ilość posiadanych pojemników na odpady.				
51. Pojemność, rodzaj pojemnika	52. Ilość pojemników	53. Stawka za pojemnik (zł)		54. Opłata miesięczna (poz.52 x poz.53) (zł)

	55. Razem do zapłaty za miesiąc (suma wierszy z poz. 54)	
	56. Opłata kwartalna (poz. 55 x 3 m-ce)	
E4. Informacja o charakterze nieruchomości przeznaczonych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe:		
	57. Charakter nieruchomości	58. Ryczałtowa wysokość opłaty na rok (zł)
	59. Nieruchomość, na której znajduje się domek letniskowy	
	60. Nieruchomość przeznaczona na cele rekreacyjno-wypoczynkowe	
KLAUZULA INFORMACYJNA		
<p>Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (Dz. U. UE. L. z 2016r. Nr 119, s.1 ze zm.) - dalej: „RODO” informuję, że:</p>		
<ol style="list-style-type: none"> 1) Administratorem danych osobowych jest Gmina Jastrzęb reprezentowana przez Burmistrza (Plac Niepodległości 5 , 26-502 Jastrzęb, Telefon: 48 628 48 60). 2) Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych, z którym mogą się Państwo kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych za pośrednictwem adresu email: inspektor@cbi24.pl lub pisemnie na adres Administratora. 3) Państwa dane osobowe będą przetwarzane w celu realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym też pobieranie opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi, jak również praw oraz obowiązków wynikających z przepisów ustawy z dnia 13 września 1997 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach. 4) Podstawą prawną przetwarzania Państwa danych osobowych jest: <ul style="list-style-type: none"> - art.6 ust.1 lit. c oraz art.9 ust.2 lit. b RODO, w związku z ustawą z dnia 12 marca 2004r. o pomocy społecznej – zwane dalej Ustawą. - art. 6 ust. 1 lit. a RODO tj. wyrażona przez Państwa zgoda dla kategorii danych osobowych podanych dobrowolnie, to znaczy innych niż wymaganych przepisami prawa dla realizacji świadczenia. - ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, w szczególności art. 6m – 6n - ustawa z dnia 29 sierpnia 1997 r. – Ordynacja podatkowa 5) Państwa dane będą przechowywane przez okres związany z realizacją świadczeń a następnie zgodnie z przepisami ustawy z 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach i wydanej na jej podstawie instrukcji archiwizacji jednostki. 6) Państwa dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym nie będą podlegać profilowaniu. 7) W związku z przetwarzaniem Państwa danych osobowych, przysługują Państwu następujące prawa: <ol style="list-style-type: none"> a) prawo dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii b) prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych osobowych; c) prawo do ograniczenia przetwarzania danych osobowych; d) prawo do cofnięcia zgody w dowolnym momencie bez wpływu na zgodność z prawem przetwarzania, którego dokonano na podstawie zgody przed jej cofnięciem; e) prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych (ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa), w sytuacji, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych (RODO); 8) Podanie przez Państwa danych osobowych wymaganych dla realizacji świadczenia na podstawie Ustawy jest obowiązkowe - nieprzekazanie danych skutkować będzie brakiem możliwości rozpatrzenia wniosku. Brak przekazania przez Państwa danych osobowych oznaczonych jako dobrowolne pozostaje bez wpływu na rozpatrzenie złożonego wniosku. 9) Państwa dane mogą zostać przekazane podmiotom zewnętrznym na podstawie zawartej przez jednostkę umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych, a także podmiotom lub organom uprawnionym na podstawie przepisów prawa. 		
61. Miejsowość i data złożenia deklaracji	62. Czytelny podpis osoby reprezentującej podmiot lub upoważnionej do złożenia deklaracji/ zmiany deklaracji	
.....	
F. Adnotacje urzędowe		

Pouczenie

1. Zgodnie z art. 3a ustawy z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2026 r. poz. 268), w przypadku nie wpłacenia w określonych ustawowo terminach kwoty opłat lub wpłacenie jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego.
2. Właściciel nieruchomości zobowiązany jest do złożenia deklaracji do Burmistrza Jastrzębia o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
3. Zmianę deklarację, o której mowa w § 1 ust. 1, właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w siedzibie Urzędu Miejskiego w Jastrzębiu w terminach określonych w art. 6m ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, tj.
 - 1) w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych,
 - 2) do 10 dni miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych.

Właściciel nieruchomości zamieszkałych i niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne zobowiązany jest do składa kolejnych

deklaracji w przypadku zmiany danych dotyczących ilości osób zamieszkałych na posesji, ilości wytwarzanych odpadów.

Objaśnienia:

1. **Sekcja D1 poz. 9** - należy wpisać imię i nazwisko osoby upoważnionej do podpisywania deklaracji dotyczącej podmiotów gospodarczych i innych form działalności. W przypadku pełnomocnictwa do deklaracji należy złożyć pełnomocnictwo w formie pisemnej w oryginale lub uwierzytelnionego odpisu z uiszczoną opłatą skarbową;
 2. **Sekcja D2** - dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację;
 3. **Sekcja E poz. 33** - należy zadeklarować ilość osób zamieszkałych na nieruchomości;
 4. **Sekcja E poz. 34** – należy zadeklarować posiadanie kompostownika na odpady ulegające biodegradacji oraz jego wykorzystywanie do gromadzenia odpadów ulegających biodegradacji i nim gospodarowanie, jeżeli kompostownik znajduje się na nieruchomości;
 5. **Sekcja E1 poz. 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41** - dotyczy tylko nieruchomości zamieszkałych, na których zamieszkują osoby stale w ciągu roku rozliczeniowego niezależnie od miejsca zameldowania;
 6. **Sekcja E2 poz. 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48** – dotyczy obliczenia wysokości kwoty zwolnionej tylko dla nieruchomości zamieszkałych, na których prowadzony jest kompostownik
 7. **Sekcja E3 poz. 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56** – dotyczy tylko nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady (tj. instytucje, urzędy, placówki edukacyjno-oświatowe, stowarzyszenia, i inne nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne);
 8. **Sekcja E4 poz. 57, 58, 59, 60** – dotyczy nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku;
- poz. 62** - podpis powinna złożyć osoba/osoby upoważnione do reprezentowania podmiotu lub upoważnionej do złożenia podpisu.