

UCHWAŁA Nr XIV/112/2020
RADY GMINY W JASTRZĘBIU
z dnia 31 stycznia 2020 r.

w sprawie ustalenia wzorów deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanych przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Jastrzęb.

Na podstawie art.18 ust.2 pkt 15 i art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2019 r. poz. 506, z późn. zm.) oraz art. 6m ust. 1a i ust. 1b oraz art. 6n ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2019 r. poz. 2010) Rada Gminy w Jastrzębiu uchwała, co następuje:

§ 1.

1. Określa wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanych przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Jastrzęb w brzmieniu ustalonym w załączniku Nr 1 do niniejszej uchwały.
2. Układ informacji i powiązań między danymi w deklaracji określa załącznik Nr 2 do niniejszej uchwały.
3. Właściciele nieruchomości składają deklarację do Urzędu Gminy w Jastrzębiu:
 - 1) osobiście;
 - 2) pocztą;
 - 3) za pomocą środków komunikacji elektronicznej.
4. Deklaracja będzie dostępna na stronie Urzędu Gminy w Jastrzębiu <http://ugjastrzab.bip.org.pl> w formacie doc., którą po wypełnieniu można przesłać, jako załącznik do pisma ogólnego Elektroniczną Platformę Usług Administracji Publicznej (ePUAP). Link do usługi jest zamieszczony na stronie internetowej Urzędu w Jastrzębiu.
5. Deklaracja dostarczona w formie elektronicznej musi być opatrzona bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu albo podpisem potwierdzonym zaufanym profilem „ePUAP”.

§ 2.

Deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi złożone do dnia wejścia w życie niniejszej uchwały na drukach ustalonych przepisami dotychczas obowiązującemu zachowują ważność.

§ 3.

Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Jastrzęb.

§ 4.

Traci moc uchwała Nr XII/96/2019 Rady Gminy w Jastrzębiu z dnia 29 listopada 2019 r. w sprawie ustalenia wzorów deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanych przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy.

§ 5.

Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Mazowieckiego.

PRZEWODNICZĄCY
Rady Gminy w Jastrzębiu
Sławomir Bujkowski

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁAT ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

| | | | |
|---|---|--|---|
| Podstawa Prawna | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2019 r. poz. 2010, z późn. zm.) | | |
| Składający deklarację | Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych, niezamieszkałych, na których są świadczone usługi hotelarskie oraz znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe wykorzystywanych jedynie przez część roku, na których powstają odpady komunalne, położone na terenie gminy Jastrząb. Zgodnie z art. 2 ust. 1 pkt 4 w/w ustawy – przez właścicieli nieruchomości – rozumie się przez to także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością. | | |
| Miejsce składania deklaracji | Urząd Gminy Jastrząb, Pl. Niepodległości 5, 26-502 Jastrząb | | |
| Termin składania deklaracji | Deklarację należy złożyć w ciągu 14 dni od powstania obowiązku uiszczenia opłaty oraz właściciele nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, zgodnie z art. 6m ust. 2 w/w ustawy | | |
| A. Organ właściwy do którego należy złożyć deklarację : | | | |
| Wójt Gminy Jastrząb, 26-502 Jastrząb, Pl. Niepodległości 5 | | | |
| B. Obowiązek złożenia deklaracji | | | |
| 1. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat) | | | |
| <input type="checkbox"/> | Pierwsza deklaracja Data pierwszego zamieszkania/powstania odpadów | <input type="checkbox"/> | Zmiana danych zawartych w poprzedniej deklaracji Data zaistnienia zmian |
| C. Podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji | | | |
| 2. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat) | | | |
| <input type="checkbox"/> | Właściciel nieruchomości | <input type="checkbox"/> | Współwłaściciel |
| <input type="checkbox"/> | Użytkownik wieczysty | <input type="checkbox"/> | Zarządca nieruchomości wspólnej |
| <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | Najemca, dzierżawca |
| <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | Inny |
| D. Dane identyfikacyjne podmiotu zobowiązanego do złożenia deklaracji | | | |
| D1. Dane właściciela nieruchomości zamieszkałej przez mieszkańców i nieruchomości niezamieszkałych, na której powstają odpady komunalne | | | |
| 3. Nazwisko i imię osoby fizycznej/ Nazwa pełna podmiotu, osoby prawnej, jednostki organizacyjnej, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej. | | | |
| 4.Nr KRS | | 5.NIP | 6. Numer PESEL |
| 7. Nr telefonu (dane nieobowiązkowe) | | 8. Adres e-mail (dane nieobowiązkowe) | 9.Osoby reprezentujące podmiot |
| D2. Adres nieruchomości na terenie której powstają odpady | | | |
| 10. Miejscowość | | 11. Ulica | 12. Nr domu/lokalu |
| 13.Kod pocztowy | 14. Poczta | 15. Inne dane | |
| D3. Adres do korespondencji (wypełnić, jeśli jest inny niż adres nieruchomości) | | | |
| 16. Miejscowość | | 17.Ulica | 18. Nr domu/lokalu |
| 19. Kod pocztowy | | 20. Poczta | |
| D4. Dane współwłaściciela nieruchomości/współmałżonka segregowania | | | |
| 21. Nazwisko i imię osoby fizycznej/ Nazwa pełna podmiotu, osoby prawnej, jednostki organizacyjnej, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej. | | | |
| 22.Nr KRS | | 23.NIP | |
| 24. Numer PESEL | | 25. Nr telefonu (dane nieobowiązkowe) | 26. Adres e-mail (dane nieobowiązkowe) |
| 27. Inne dane | | | |

| | | | | | |
|--|--|-----------------------------|---|--|--|
| D5. Adres zamieszkania /siedziby współwłaściciela/współmałżonka | | | | | |
| 28. Miejscowość | 29. Ulica | 30. Nr domu/lokalu | 31. Poczta | 32. Kod pocztowy | |
| E. Dane dotyczące przedmiotu opłaty | | | | | |
| 33. Ilość osób zamieszkujących nieruchomość: <input type="text"/> | | | | | |
| 34. Deklaruję, że na terenie nieruchomości, której dotyczy deklaracja, prowadzić będę kompostownik na odpady ulegające biodegradacji (odpady z pielęgnacji trawników i ogródków przydomowych, liści, odpady spożywcze i kuchenne z gospodarstw domowych, zanieczyszczony papieru pakowego). (proszę zaznaczyć stawiając znak „X” w odpowiednim polu) | | | | | |
| TAK <input type="checkbox"/> | | | NIE <input type="checkbox"/> | | |
| E1. Wyliczenie opłat dla nieruchomości zamieszkałej | | | | | |
| 35. Wyliczenie opłaty miesięcznej dla nieruchomości zamieszkałej | 36. Stawka opłaty miesięcznej od osoby: zł | 37. Ilość osób | 38. Opłata miesięczna (stawka miesięczna poz. 36 x ilość osób poz. 37) zł | | |
| 39. Wyliczenie opłaty kwartalnej dla nieruchomości zamieszkałej | 40. Opłata miesięczna z poz. 38 zł | | 41. Opłata kwartalna (opłata miesięczna poz. 40 x 3 miesiące) zł | | |
| E2. Wyliczenie kwoty zwolnienia dla nieruchomości zamieszkałej, na której prowadzony jest kompostownik | | | | | |
| 42. Wyliczenie kwoty zwolnionej miesięcznej dla nieruchomości zamieszkałej | 43. Kwota zwolniona miesięczna od osoby: zł | 44. Ilość osób | 45. Kwota zwolniona miesięczna (stawka miesięczna poz. 43. x ilość osób poz. 44) zł | | |
| 46. Wyliczenie kwoty zwolnionej kwartalnej dla nieruchomości zamieszkałej | 47. Kwota zwolniona miesięczna z poz. 45 zł | | 48. Kwota zwolniona kwartalna (opłata zwolniona miesięczna poz. 47 x 3 miesiące) zł | | |
| 49. Opłata kwartalna po zwolnieniu, w przypadku posiadania kompostownika (od kwoty z poz. 41 minus(-) kwotę z poz. 48) | | | zł | | |
| E3. Wyliczenie opłat dla nieruchomości niezamieszkałej, na której powstają odpady komunalne | | | | | |
| 50. Rodzaj i ilość posiadanych pojemników na odpady. | | | | | |
| 51. Pojemność, rodzaj pojemnika | 52. Ilość pojemników | 53. Stawka za pojemnik (zł) | | 54. Opłata miesięczna (poz. 52 x poz. 53) (zł) | |
| | | | | | |
| 55. Razem do zapłaty za miesiąc (suma wierszy z poz. 54) | | | | | |
| 56. Opłata kwartalna (poz. 55 x 3 m-ce) | | | | | |
| E4. Informacja o charakterze nieruchomości przeznaczonej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe: | | | | | |
| 57. Charakter nieruchomości | | | 58. Ryczałtowa wysokość opłaty na rok (zł) | | |
| 59. Nieruchomość, na której znajduje się domek letniskowy | | | | | |
| 60. Nieruchomość przeznaczona na cele rekreacyjno-wypoczynkowe | | | | | |

KLAUZULA INFORMACYJNA

Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (Dz. U. UE. L. z 2016r. Nr 119, s.1 ze zm.) - dalej: „RODO” informuję, że:

- 1) Administratorem danych osobowych jest Gmina Jastrzęb reprezentowana przez Wójta (Plac Niepodległości 5 , 26-502 Jastrzęb Telefon: 48 628 48 60).
- 2) Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych, z którym mogą się Państwo kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych za pośrednictwem adresu email: inspektor@cbi24.pl lub pisemnie na adres Administratora.
- 3) Państwa dane osobowe będą przetwarzane w celu realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym też pobieranie opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi, jak również praw oraz obowiązków wynikających z przepisów ustawy z dnia 13 września 1997 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.
- 4) Podstawą przetwarzania Państwa danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c oraz art. 9 ust. 2 lit. b RODO w związku z ustawą z dnia 12 marca 2004r. o pomocy społecznej – zwanej dalej Ustawą. Podstawą przetwarzania danych jest również art. 6 ust. 1 lit. a RODO tj. wyrażona przez Państwa zgoda dla kategorii danych osobowych podanych dobrowolnie, to znaczy

innych niż wymaganych przepisami prawa dla realizacji świadczenia.

5) Państwa dane będą przechowywane przez okres związany z realizacją świadczeń a następnie zgodnie z przepisami ustawy z 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach i wydanej na jej podstawie instrukcji archiwizacji jednostki.

6) Państwa dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym nie będą podlegały profilowaniu.

7) W związku z przetwarzaniem Państwa danych osobowych, przysługują Państwu następujące prawa:

- prawo dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii
- prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych osobowych;
- prawo do ograniczenia przetwarzania danych osobowych;
- prawo do cofnięcia zgody w dowolnym momencie bez wpływu na zgodność z prawem przetwarzania, którego dokonano na podstawie zgody przed jej cofnięciem;
- prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych (ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa), w sytuacji, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych (RODO);

8) Podanie przez Państwa danych osobowych wymaganych dla realizacji świadczenia na podstawie Ustawy jest obowiązkowe – nieprzekazanie danych skutkować będzie brakiem możliwości rozpatrzenia wniosku. Brak przekazania przez Państwa danych osobowych oznaczonych jako dobrowolne pozostaje bez wpływu na rozpatrzenie złożonego wniosku.

9) Państwa dane mogą zostać przekazane podmiotom zewnętrznym na podstawie zawartej przez jednostkę umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych, a także podmiotom lub organom uprawnionym na podstawie przepisów prawa.

| | |
|--|---|
| 61. Miejsowość i data złożenia deklaracji | 62. Czytelny podpis osoby reprezentującej podmiot lub upoważnionej do złożenia deklaracji/ zmiany deklaracji |
| F. Adnotacje urzędowe | |
| | |

Pouczenie

- Zgodnie z art. 3a ustawy z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2019 r., poz. 1438, z późn. zm.), w przypadku nie wpłacenia w określonych ustawowo terminach kwoty opłat lub wpłacenie jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego.
 - Właściciel nieruchomości zobowiązany jest do złożenia deklaracji do Wójta Gminy Jastrzęb o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
 - Zmianę deklarację, o której mowa w § 1 ust. 1, właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w siedzibie Urzędu Gminy w Jastrzębiu w terminach określonych w art. 6m ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, tj.
 - w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych,
 - do 10 dni miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych.
- Właściciel nieruchomości zamieszkałych i niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne zobowiązany jest do składania kolejnych deklaracji w przypadku zmiany danych dotyczących ilości osób zamieszkałych na posesji, ilości wytwarzanych odpadów.

Objaśnienia:

- Sekcja D1 poz. 9** - należy wpisać imię i nazwisko osoby upoważnionej do podpisywania deklaracji dotyczącej podmiotów gospodarczych i innych form działalności. W przypadku pełnomocnictwa do deklaracji należy złożyć pełnomocnictwo w formie pisemnej w oryginale lub uwierzytelnionego odpisu z uiszczoną opłatą skarbową;
 - Sekcja D2** - dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację;
 - Sekcja E poz. 33** - należy zadeklarować ilość osób zamieszkałych na nieruchomości;
 - Sekcja E poz. 34** - należy zadeklarować posiadanie kompostownika na odpady ulegające biodegradacji oraz jego wykorzystywanie do gromadzenia odpadów ulegających biodegradacji i nim gospodarowanie, jeżeli kompostownik znajduje się na nieruchomości;
 - Sekcja E1 poz. 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41** - dotyczy tylko nieruchomości zamieszkałych, na których zamieszkują osoby stale w ciągu roku rozliczeniowego niezależnie od miejsca zameldowania;
 - Sekcja E2 poz. 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48** - dotyczy obliczenia wysokości kwoty zwolnionej tylko dla nieruchomości zamieszkałych, na których prowadzony jest kompostownik
 - Sekcja E3 poz. 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56** - dotyczy tylko nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady (tj. działalność gospodarcza, instytucje, urzędy, placówki edukacyjno-oświatowe, stowarzyszenia, i inne nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne);
 - Sekcja E4 poz. 57, 58, 59, 60** - dotyczy nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku;
- poz. 62** - podpis powinna złożyć osoba/osoby upoważnione do reprezentowania podmiotu lub upoważnionej do złożenia podpisu.

PRZEWODNICZĄCY
Rady Gminy w Jastrzębiu

Sławomir Chłkowski

Układ informacji i powiązań między danymi w deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami
komunalnymi

| Nazwa części | Nr pola | Nazwa pola | Typ pola: C- całkowite Z-znakowane | Obowiązkowy w sekwencji/wyborze (T/N) | Właściwości pola (format i długość pola) | |
|---|---------|---|--|---|---|---------------|
| A. Organ właściwy do złożenia deklaracji : Wójt Gminy Jastrząb , 26-502 Jastrząb, Pl. Niepodległości 5 | | | | | | |
| B. Obowiązek złożenia deklaracji | | | | | | |
| | 1. | Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat) | Pierwsza deklaracja Data pierwszego zamieszkania /powstania odpadów | Z | T | max 1 znak |
| | | | Zmiana danych zawartych w pierwszej deklaracji | Z | T | Max 1 znak |
| | | | Data zaistnienia zmian | C | T | Max 20 znaków |
| C. Podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji | | | | | | |
| | 2. | Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat) | Właściciel nieruchomości | Z | T | Max 1 znak |
| | | | Użytkownik wieczysty | Z | T | Max 1 znak |
| | | | Współwłaściciel | Z | T | Max 1 znak |
| | | | Zarządca nieruchomości wspólnej | Z | T | Max 1 znak |
| | | | Najemca, dzierżawca | Z | T | Max 1 znak |
| | | | Inny | Z | T | Max 1 znak |
| D. Dane identyfikacyjne podmiotu zobowiązanego do złożenia deklaracji | | | | | | |
| D1.Dane właściciela nieruchomości zamieszkałej przez mieszkańców i nieruchomości niezamieszkałych | | | | | | |
| | 3. | Nazwisko i imię osoby fizycznej/ Nazwa pełna podmiotu, osoby prawnej, jednostki organizacyjnej, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej. | Z | T | Nazwisko TYP | |
| | 4. | Nr KRS | C | T | Nr KRS TYP | |
| | 5. | NIP | C | T | NIP TYP | |
| | 6. | Numer PESEL | C | T | PESEL TYP = 11 znaków | |
| | 7. | Nr telefonu (dane nieobowiązkowe) | Z | T | Numer telefonu TYP | |
| | 8. | Adres e-mail(dane nieobowiązkowe) | Z | T | Adres e-mail TYP | |
| | 9. | Osoby reprezentujące podmiot | Z | T | Osoby do reprezentacji TYP | |
| D2.Adres nieruchomości, na której powstają odpady komunalne | | | | | | |
| | 10. | Miejscowość | Z | T | Miejscowość TYP | |
| | 11. | Ulica | Z | T | Ulica TYP | |
| | 12. | Nr domu/lokalu | C | T | Dom TYP lokal TYP | |
| | 13. | Kod pocztowy | Z | T | Kod pocztowy TYP | |
| | 14. | Poczta | Z | T | Poczta TYP | |
| | 15. | Inne dane | C | N | opis | |
| D3. Adres do korespondencji (wypełnić , jeśli jest inny niż adres nieruchomości) | | | | | | |
| | 16. | Miejscowość | Z | T | Miejscowość TYP | |
| | 17. | Ulica | Z | T | Ulica TYP | |
| | 18. | Nr domu/lokalu | C | T | Dom TYP lokal TYP | |
| | 19. | Kod pocztowy | Z | T | Kod TYP | |
| | 20. | Poczta | Z | T | Poczta TYP | |
| D4. Dane współwłaściciela nieruchomości/współmałżonka | | | | | | |
| | 21. | Nazwisko i imię osoby fizycznej/ Nazwa pełna podmiotu, osoby prawnej, jednostki organizacyjnej, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej. | Z | T | Nazwisko TYP | |
| | 22. | Nr KRS | C | T | Nr KRS TYP | |
| | 23. | NIP | C | T | NIP TYP | |
| | 24. | Numer PESEL | C | T | PESEL TYP = 11 znaków | |
| | 25. | Nr telefonu(dane nieobowiązkowe) | Z | T | Numer telefonu TYP | |
| | 26. | Adres e-mail(dane nieobowiązkowe) | Z | T | Adres e-mail TYP | |
| | 27. | Inne dane | Z | T | opis | |

| D5. Adres zamieszkania /siedziby współwłaściciela/współmałżonka | | | | | |
|--|-----|--|---|---|-----------------------------|
| | 28. | Miejscowość | Z | T | Miejscowość TYP |
| | 29. | Ulica | Z | T | Ulica TYP |
| | 30. | Nr domu/lokalu | C | T | Dom TYP lokal TYP |
| | 31. | Poczta | Z | T | Poczta TYP |
| | 32. | Kod pocztowy | Z | T | Kod pocztowy TYP |
| E. Dane dotyczące przedmiotu opłaty | | | | | |
| | 33. | Ilość osób zamieszkujących nieruchomość: | C | T | >0 |
| | 34. | Deklaruję, że na terenie nieruchomości, której dotyczy deklaracja, prowadzić będę kompostownik na odpady ulegające biodegradacji (odpady z pielęgnacji trawników i ogródków przydomowych, liści, odpady spożywcze i kuchenne z gospodarstw domowych, zanieczyszczonego papieru pakowego) | Z | T | Max 1 znak |
| E1. Wyliczenie opłat dla nieruchomości zamieszkałej | | | | | |
| | 35. | Wyliczenie opłaty miesięcznej dla nieruchomości zamieszkałej | Z | N | Opis |
| | 36. | Stawka opłaty miesięcznej od osoby | C | T | >0 |
| | 37. | Ilość osób | C | T | >0 |
| | 38. | Oplata miesięczna | C | T | >0 |
| | 39. | Wyliczenie opłaty kwartalnej dla nieruchomości zamieszkałej | Z | N | >0 |
| | 40. | Oplata miesięczna z poz.38 | C | T | >0 |
| | 41. | Oplata kwartalna | C | T | >0 |
| E2. Wyliczenie kwoty zwolnienia dla nieruchomości zamieszkałej, na której prowadzony jest kompostownik | | | | | |
| | 42. | Wyliczenie kwoty zwolnionej miesięcznej dla nieruchomości zamieszkałej | Z | N | Opis |
| | 43. | Kwota zwolniona miesięczna od osoby | C | T | >0 |
| | 44. | Ilość osób | C | T | >0 |
| | 45. | Kwota zwolniona miesięczna | C | T | >0 |
| | 46. | Wyliczenie kwoty zwolnionej kwartalnej dla nieruchomości | Z | N | Opis |
| | 47. | Kwota zwolniona miesięczna z poz. 45 | C | N | >0 |
| | 48. | Kwota zwolniona kwartalna | C | N | >0 |
| | 49. | Oplata kwartalna po zwolnieniu, w przypadku posiadania kompostownika | C | N | >0 |
| E3. Wyliczenie opłat dla nieruchomości niezamieszkałej na której powstają odpady komunalne | | | | | |
| | 50. | Rodzaj i ilość posiadanych pojemników na odpady | | | |
| | 51. | Pojemność, rodzaj pojemnika | Z | T | Pojemniki |
| | 52. | Ilość pojemników | C | T | >0 |
| | 53. | Stawka za pojemnik | C | T | >0 |
| | 54. | Oplata miesięczna | C | T | >0 |
| | 55. | Razem do zapłaty za miesiąc | C | T | >0 |
| | 56. | Oplata kwartalna | Z | T | >0 |
| E4. Oświadczenie o rodzaju nieruchomości przeznaczony na cele rekreacyjno-wypoczynkowe | | | | | |
| | 57. | Charakter nieruchomości | | | |
| | 58. | Ryczałtowa wysokość opłaty na rok | C | T | >0 |
| | 59. | Domek letniskowy | | | |
| | 60. | Nieruchomość przeznaczona na cele rekreacyjno-wypoczynkowe | | | |
| | 61. | Miejscowość i data złożenia deklaracji | Z | T | Miejscowość TYP data TYP |
| | 62. | Czytelny podpis osoby reprezentującej podmiot lub upoważnionej do złożenia deklaracji/ zmiany deklaracji | Z | T | Podpis TYP |
| F. Adnotacje urzędowe | | | | | |

PRZEWODNICZĄCY
Rady Gminy w Jaszczębiu
Sławomir Bikoński