

UCHWAŁA NR XIII/106/2019
RADY GMINY W JASTRZĘBIU
z dnia 27 grudnia 2019 r.

w sprawie ustalenia wzorów deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanych przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Jastrzęb

Na podstawie art.18 ust.2 pkt 15 i art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2019 r. poz. 506, z późn. zm.) oraz art. 6m ust. 1a i ust. 1b oraz art. 6n ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2019 r. poz. 2010, z późn. zm.) Rada Gminy w Jastrzębiu uchwała, co następuje:

§ 1.

1. Określa wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanych przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Jastrzęb w brzmieniu ustalonym w załączniku Nr 1 do niniejszej uchwały.
2. Układ informacji i powiązań między danymi w deklaracji określa załącznik Nr 2 do niniejszej uchwały.
3. Właściciele nieruchomości składają deklarację do Urzędu Gminy w Jastrzębiu:
 - 1) osobiście;
 - 2) pocztą;
 - 3) za pomocą środków komunikacji elektronicznej.
4. Deklaracja będzie dostępna na stronie Urzędu Gminy w Jastrzębiu <http://ugjastrzab.bip.org.pl> w formacie doc., którą po wypełnieniu można przesłać, jako załącznik do pisma ogólnego Elektroniczną Platformę Usług Administracji Publicznej (ePUAP). Link do usługi jest zamieszczony na stronie internetowej Urzędu w Jastrzębiu.
5. Deklaracja dostarczona w formie elektronicznej musi być opatrzona bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu albo podpisem potwierdzonym zaufanym profilem „ePUAP”.

§ 2.

Deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi złożone do dnia wejścia w życie niniejszej uchwały na drukach ustalonych przepisami dotychczas obowiązującym zachowują ważność.

§ 3.

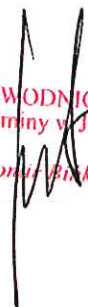
Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Jastrzęb.

§ 4.

Traci moc uchwała Nr XII/96/2019 Rady Gminy w Jastrzębiu z dnia 29 listopada 2019 r. w sprawie ustalenia wzorów deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanych przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy;

§ 5.

Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Mazowieckiego.


PRZEWODNICZĄCY
Rady Gminy w Jastrzębiu
Sławomir Biskowski

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁAT ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa Prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2019 r. poz. 2010, z późn. zm.)				
Składający deklarację	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych, niezamieszkałych, na których są świadczone usługi hotelarskie oraz znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe wykorzystywanych jedynie przez część roku, na których powstają odpady komunalne, położone na terenie gminy Jastrzęb. Zgodnie z art. 2 ust. 1 pkt 4 w/w ustawy – przez właścicieli nieruchomości – rozumie się przez to także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.				
Miejsce składania deklaracji	Urząd Gminy Jastrzęb, Pl. Niepodległości 5, 26-502 Jastrzęb				
Termin składania deklaracji	Deklarację należy złożyć w ciągu 14 dni od powstania obowiązku uiszczenia opłaty oraz właściciele nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, zgodnie z art. 6m ust. 2 w/w ustawy				
A. Organ właściwy do którego należy złożyć deklarację :					
Wójt Gminy Jastrzęb, 26-502 Jastrzęb, Pl. Niepodległości 5					
B. Obowiązek złożenia deklaracji					
1. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)					
<input type="checkbox"/> Pierwsza deklaracja Data pierwszego zamieszkania/powstania odpadów		<input type="checkbox"/> Zmiana danych zawartych w poprzedniej deklaracji		Data zaistnienia zmian	
C. Podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji					
2. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)					
<input type="checkbox"/> Właściciel nieruchomości		<input type="checkbox"/> Współwłaściciel		<input type="checkbox"/> Najemca, dzierżawca	
<input type="checkbox"/> Użytkownik wieczysty		<input type="checkbox"/> Zarządca nieruchomości wspólnej		<input type="checkbox"/> Inny	
D. Dane identyfikacyjne podmiotu zobowiązanego do złożenia deklaracji					
D1. Dane właściciela nieruchomości zamieszkałej przez mieszkańców i nieruchomości niezamieszkałych, na której powstają odpady komunalne					
3. Nazwisko i imię osoby fizycznej/ Nazwa pełna podmiotu, osoby prawnej, jednostki organizacyjnej, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej.					
4.Nr KRS		5.NIP		6. Numer PESEL	
7. Nr telefonu (dane nieobowiązkowe)		8. Adres e-mail (dane nieobowiązkowe)		9.Osoby reprezentujące podmiot	
D2. Adres nieruchomości na terenie której powstają odpady					
10. Miejscowość		11. Ulica		12. Nr domu/lokalu	
13.Kod pocztowy		14. Poczta		15. Inne dane	
D3. Adres do korespondencji (wypełnić, jeśli jest inny niż adres nieruchomości)					
16. Miejscowość			17.Ulica		18. Nr domu/lokalu
19. Kod pocztowy			20. Poczta		
D4. Dane współwłaściciela nieruchomości/współmałżonka segregowania					
21. Nazwisko i imię osoby fizycznej/ Nazwa pełna podmiotu, osoby prawnej, jednostki organizacyjnej, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej.					
22.Nr KRS			23.NIP		
24. Numer PESEL			25. Nr telefonu (dane nieobowiązkowe)		26. Adres e-mail (dane nieobowiązkowe)
27. Inne dane					
D5. Adres zamieszkania /siedziby współwłaściciela/współmałżonka					
28. Miejscowość		29. Ulica		30. Nr domu/lokalu	31. Poczta
32. Kod pocztowy					

E. Dane dotyczące przedmiotu opłaty

33. Oświadczam, iż odpady z nieruchomości będą zbierane w sposób: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

selektywny

34. Oświadczam, że posiadam kompostownik na nieruchomości (proszę zaznaczyć stawiając znak „X” w odpowiednim polu)

35. Deklaruję, że na terenie nieruchomości, której dotyczy deklaracja, prowadzić będę kompostownik na odpady ulegające biodegradacji (odpady z pielęgnacji trawników i ogródków przydomowych, liści, odpadów pokuchennych, zanieczyszczonego papieru pakowego).

TAK

NIE

E1. Wyliczenie opłat dla nieruchomości zamieszkałej

36. Wyliczenie opłaty miesięcznej dla nieruchomości zamieszkałej

37. Stawka opłaty miesięcznej od osoby:
..... zł

38. Ilość osób
.....

39. Opłata miesięczna (stawka miesięczna poz. 37. x ilość osób poz. 38)
..... zł

40. Wyliczenie opłaty kwartalnej dla nieruchomości zamieszkałej

41. Opłata miesięczna z poz. 39
..... zł

42. Opłata kwartalna (opłata miesięczna poz. 41 x 3 miesiące)
..... zł

E2. Wyliczenie opłat dla nieruchomości niezamieszkałej, na której powstają odpady komunalne

43. Rodzaj i ilość posiadanych pojemników na odpady.

44. Pojemność, rodzaj pojemnika

45. Ilość pojemników

46. Stawka za pojemnik przy zbieraniu selektywnym (zł)

47. Podwyższona opłata za pojemnik przy stwierdzeniu niewykonywania obowiązku zbierania w sposób selektywnym (zł)

48. Opłata miesięczna (poz. 45 x poz. 46 lub poz. 45 x poz. 47) (zł)

49. Razem do zapłaty za miesiąc (suma wierszy z poz. 48)

50. Opłata kwartalna (poz. 49 x 3 m-ce)

E3. Oświadczenie o rodzaju nieruchomości przeznaczonej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe:

51. Charakter nieruchomości

52. Ryczałtowa wysokość opłaty na rok (zł)

53. Domek letniskowy

54. Nieruchomość przeznaczona na cele rekreacyjno-wypoczynkowe

E4. Oświadczenie o ilości zużytej wody w m³ przez objekty hotelarskie, motele i inne zgodnie z uchwałą w sprawie ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi odbieranymi z terenu nieruchomości, na których świadczone są usługi hotelarskie.

55. Okres rozliczeniowy

56. Ilość zużytej wody (m³)

57. Stawka opłaty (zł/m³)

58. Wysokość opłaty (zł)

za I kwartał

za II kwartał

za III kwartał

za IV kwartał

59. Wysokość opłaty za rok

F. Wyjaśnienia składające deklarację zmieniającą wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi zgodnie z art. 81 § 1, § 1a, § 2 ustawy Ordynacja podatkowa z dnia 29 sierpnia 1997 r. (Dz. U. z 2019r., poz. 900 z póź. zm.)

A B C D E - patrz: Objasnienia poz. 8 (zaznaczyć właściwy kwadrat)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

60. Miejscowość i data złożenia deklaracji

.....

61. Czytelny podpis osoby reprezentującej podmiot lub upoważnionej do złożenia deklaracji/ zmiany deklaracji

.....

G. Adnotacje urzędowe	
H. Stawki opłat za odpady komunalne ustalone na podstawie uchwał Rady Gminy w Jastrzębiu	
H.1 Dla nieruchomości zamieszkałych.	
	przy zbieraniu i przekazywaniu odpadów w sposób selektywny i braku kompostownika - 16,00 zł od mieszkańca zamieszkałego na nieruchomości na miesiąc
	przy zbieraniu i przekazywaniu odpadów w sposób selektywny i posiadaniu kompostownika zwalnia się w części z opłaty o kwotę 4,00 zł- od mieszkańca zamieszkałego na nieruchomości na miesiąc
H.2 Dla nieruchomości niezamieszkałych.	
	przy zbieraniu i przekazywaniu odpadów w sposób selektywny za pojemnik:
	1) o pojemności 120 l - w wysokości 26,00 zł;
	2) o pojemności 240 l - w wysokości 72,00 zł;
	3) o pojemności 1100 l - w wysokości 300,00 zł;
	4) o pojemności KP 5 - w wysokości 1 200,00 zł;
	5) o pojemności KP 7 - w wysokości 1 500,00 zł;
	6) o pojemności KP 10 - w wysokości 1 800,00 zł;
	7) o pojemności KP 14 - w wysokości 2 200,00 zł;
H.3 Dla nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe wykorzystywanych jedynie przez część roku.	
	przy zbieraniu i przekazywaniu odpadów w sposób selektywny - roczny ryczałt wynosi 156,00 zł jeżeli właściciel nieruchomości nie wypełnia obowiązku zbierania odpadów komunalnych w sposób selektywny – roczny ryczałt wynosi 312,00 zł
H.4 Dla nieruchomości na których są świadczone usługi hotelarskie w rozumieniu ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. o usługach hotelarskich oraz usługach pilotów wycieczek i przewodników turystycznych (Dz. U. z 2019 r., poz. 238).	
	przy zbieraniu i przekazywaniu odpadów w sposób selektywny - 9,00 zł za m ³ zużytej za dany miesiąc wody

Pouczenie

1. Zgodnie z art. 3a ustawy z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2019 r., poz. 1438, z późn. zm.), w przypadku nie wpłacenia w określonych ustawowo terminach kwoty opłat lub wpłacenie jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego.

2. Właściciel nieruchomości zobowiązany jest do złożenia deklaracji do Wójta Gminy Jastrzęb o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

3. Zmianę deklarację, o której mowa w § 1 ust. 1, właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w siedzibie Urzędu Gminy w Jastrzębiu w terminach określonych w art. 6m ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, tj.

- 1) w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych,
- 2) w ciągu 10 dni od dnia nastąpienia zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty.
- 3) w ciągu 14 dni po zakończeniu każdego kwartału w roku dla nieruchomości, na których są świadczone usługi hotelarskie w rozumieniu ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. o usługach hotelarskich oraz usługach pilotów wycieczek i przewodników turystycznych (Dz. U. z 2019 r., poz. 238).

Właściciel nieruchomości zamieszkałych i niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne zobowiązany jest do składania kolejnych deklaracji w przypadku zmiany danych dotyczących ilości osób zamieszkałych na posesji, ilości wytwarzanych odpadów oraz ilości zużytej wody dla nieruchomości świadczących usługi hotelarskie i zmiany wysokości kwoty opłat.

Objaśnienia:

1. **sekcja D1** poz. 9 - należy wpisać imię i nazwisko osoby upoważnionej do podpisywania deklaracji dotyczącej podmiotów gospodarczych i innych form działalności. W przypadku pełnomocnictwa do deklaracji należy złożyć pełnomocnictwo w formie pisemnej w oryginale lub uwierzytelnionego odpisu z uiszczoną opłatą skarbową;
2. **sekcja D2** - dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację;
3. **sekcja E poz. 33** - należy zadeklarować sposób zbierania odpadów w sposób selektywny. Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli. W przypadku nie wywiązania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych właściwy organ w drodze decyzji naliczy podwyższoną opłatę za niewywiązywanie się z obowiązku zbierania odpadów w sposób selektywny odpadów wraz z zaległymi odsetkami.
poz. 34 i 35 – należy zadeklarować posiadanie kompostownika na odpady ulegające biodegradacji oraz jego wykorzystywanie do gromadzenia odpadów ulegających biodegradacji i nim gospodarowanie;
4. **sekcji E1** poz. 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42 - dotyczy tylko nieruchomości zamieszkałych, na których zamieszkuje osoby stale w ciągu roku rozliczeniowego niezależnie od miejsca zameldowania;
5. **sekcja E2** poz. 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50 – dotyczy tylko nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady (tj. działalność gospodarcza, instytucje, urzędy, placówki edukacyjno-oświatowe, stowarzyszenia, i inne nieruchomości, na których nie zamieszkuje mieszkańcy a powstają odpady komunalne);
6. **sekcja E3** poz. 51, 52, 53, 54, – dotyczy nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku;
7. **sekcja E4** poz. 55, 56, 57, 58 – dotyczy nieruchomości, na których oprócz innej działalności są świadczone usługi hotelarskie;

8. **sekcja F** - należy zaznaczyć właściwy kwadrat, które elementy zostały zmienione w deklaracji oraz złożyć krótkie wyjaśnienie:
- A - podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji;
 - B - dane składającego deklarację;
 - C - dane nieruchomości, na której powstają odpady komunalne;
 - D - sposób zbierania i odbierania odpadów komunalnych z nieruchomości;
 - E - opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi odbieranymi z nieruchomości.
9. **poz. 61** - podpis powinna złożyć osoba/osoby upoważnione do reprezentowania podmiotu lub upoważnionej do złożenia podpisu.

PRZEWODNICZĄCY
Rady Gminy w Jastrzębiu
Sławomir Bzikowski

Układ informacji i powiązań między danymi w deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami
komunalnymi

Nazwa części	Nr pola	Nazwa pola	Typ pola: C- całkowite Z-znakowane	Obowiązkowy w sekwencji/wyborze (T/N)	Właściwości pola (format i długość pola)	
A. Organ właściwy do złożenia deklaracji : Wójt Gminy Jastrząb , 26-502 Jastrząb, Pl. Niepodległości 5						
B. Obowiązek złożenia deklaracji						
	1.	Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)	Pierwsza deklaracja	Z	T	max 1 znak
			Zmiana danych zawartych w pierwszej deklaracji	Z	T	Max 1 znak
			Data zaistnienia zmian	C	T	Max 20 znaków
C. Podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji						
	2.	Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)	Właściciel nieruchomości	Z	T	Max 1 znak
			Użytkownik wieczysty	Z	T	Max 1 znak
			Współwłaściciel	Z	T	Max 1 znak
			Zarządca nieruchomości wspólnej	Z	T	Max 1 znak
			Najemca, dzierżawca	Z	T	Max 1 znak
			Inny	Z	T	Max 1 znak
D. Dane identyfikacyjne podmiotu zobowiązanego do złożenia deklaracji						
D1.Dane właściciela nieruchomości zamieszkałej przez mieszkańców i nieruchomości niezamieszkałych						
	3.	Nazwisko i imię osoby fizycznej/ Nazwa pełna podmiotu, osoby prawnej, jednostki organizacyjnej, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej.	Z	T	Nazwisko TYP	
	4.	Nr KRS	C	T	Nr KRS TYP	
	5.	NIP	C	T	NIP TYP	
	6.	Numer PESEL	C	T	PESEL TYP = 11 znaków	
	7.	Nr telefonu (dane nieobowiązkowe)	Z	T	Numer telefonu TYP	
	8.	Adres e-mail(dane nieobowiązkowe)	Z	T	Adres e-mail TYP	
	9.	Osoby reprezentujące podmiot	Z	T	Osoby do reprezentacji TYP	
D2.Adres nieruchomości, na której powstają odpady komunalne						
	10.	Miejscowość	Z	T	Miejscowość TYP	
	11.	Ulica	Z	T	Ulica TYP	
	12.	Nr domu/lokalu	C	T	Dom TYP lokal TYP	
	13.	Kod pocztowy	Z	T	Kod pocztowy TYP	
	14.	Poczta	Z	T	Poczta TYP	
	15.	Inne dane	C	N	opis	
D3. Adres do korespondencji (wypełnić , jeśli jest inny niż adres nieruchomości)						
	16.	Miejscowość	Z	T	Miejscowość TYP	
	17.	Ulica	Z	T	Ulica TYP	
	18.	Nr domu/lokalu	C	T	Dom TYP lokal TYP	
	19.	Kod pocztowy	Z	T	Kod TYP	
	20.	Poczta	Z	T	Poczta TYP	
D4. Dane współwłaściciela nieruchomości/współmałżonka						
	21.	Nazwisko i imię osoby fizycznej/ Nazwa pełna podmiotu, osoby prawnej, jednostki organizacyjnej, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej.	Z	T	Nazwisko TYP	
	22.	Nr KRS	C	T	Nr KRS TYP	
	23.	NIP	C	T	NIP TYP	
	24.	Numer PESEL	C	T	PESEL TYP = 11 znaków	
	25.	Nr telefonu(dane nieobowiązkowe)	Z	T	Numer telefonu TYP	
	26.	Adres e-mail(dane nieobowiązkowe)	Z	T	Adres e-mail TYP	

	27.	Inne dane	Z	T	opis	
D5. Adres zamieszkania /siedziby współwłaściciela/współmałżonka						
	28.	Miejscowość	Z	T	Miejscowość TYP	
	29.	Ulica	Z	T	Ulica TYP	
	30.	Nr domu/lokalu	C	T	Dom TYP lokal TYP	
	31.	Poczta	Z	T	Poczta TYP	
	32.	Kod pocztowy	Z	T	Kod pocztowy TYP	
E. Dane dotyczące przedmiotu opłaty						
	33.	Oświadczam, iż odpady z nieruchomości będą zbierane w sposób: (zaznaczyć właściwy kwadrat)	selektywny	Z	T	Max 1 znak
	34.	Oświadczam, że posiadam kompostownik na nieruchomości (proszę zaznaczyć stawiając znak „X” w odpowiednim polu poz. 35)				
	35.	Deklaruję, że na terenie nieruchomości, której dotyczy deklaracja, prowadzić będę kompostownik na odpady ulegające biodegradacji (odpady z pielęgnacji trawników i ogródków przydomowych, liści, odpadów pokuchennych, zanieczyszczonego papieru pakowego).	Z	T	Max 1 znak	
E1. Wyliczenie opłat dla nieruchomości zamieszkałej						
	36.	Wyliczenie opłaty miesięcznej dla nieruchomości zamieszkałej	Z	N	Opis	
	37.	Stawka opłaty miesięcznej od osoby	C	T	>0	
	38.	Ilość osób	C	T	>0	
	39.	Oplata miesięczna	C	T	>0	
	40.	Wyliczenie opłaty kwartalnej dla nieruchomości zamieszkałej	Z	N	>0	
	41.	Oplata miesięczna z poz.37	C	T	>0	
	42.	Oplata kwartalna	C	T	>0	
E2. Wyliczenie opłat dla nieruchomości niezamieszkałej na której powstają odpady komunalne						
	43.	Rodzaj i ilość posiadanych pojemników na odpady zgodnie z § 2 pkt 1 i 2 uchwały Rady Gminy w Jastrzębiu Nr III/21/2018 z dnia 27 grudnia 2018 r., zmieniona uchwałą Nr IV/31/2019 Rady Gminy w Jastrzębiu z dnia 21 stycznia 2019r.				
	44.	Pojemność, rodzaj pojemnika	Z	T	Pojemniki	
	45.	Ilość pojemników	C	T	>0	
	46.	Stawka za pojemnik przy zbieraniu selektywnym	C	T	>0	
	47.	Stawka za pojemnik przy zbieraniu nieselektywnym	C	T	>0	
	48.	Oplata miesięczna	C	T	>0	
	49.	Razem do zapłaty za miesiąc	C	T	>0	
	50.	Oplata kwartalna	Z	T	>0	
E3. Oświadczenie o rodzaju nieruchomości przeznaczonej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe						
	51.	Charakter nieruchomości				
	52.	Ryczałtowa wysokość opłaty na rok	C	T	>0	
	53.	Domek letniskowy				
	54.	Nieruchomość przeznaczona na cele rekreacyjno-wypoczynkowe				
E4. Oświadczenie o ilości zużytej wody w m³ przez obiekty hotelarskie, motele i inne zgodnie z uchwałą w sprawie ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi odbieranymi z terenu nieruchomości, na których świadczone są usługi hotelarskie.						
	55.	Okres rozliczeniowy	Za I kwartał	C	T	>0
Za II kwartał			C	T	>0	
Za III kwartał			C	T	>0	
Za IV kwartał			C	T	>0	
	56.	Ilość zużytej wody	Za I kwartał	C	T	>0
Za II kwartał			C	T	>0	
Za III kwartał			C	T	>0	
Za IV kwartał			C	T	>0	
	57.	Stawka opłaty	Za I kwartał	C	T	>0
Za II kwartał			C	T	>0	
Za III kwartał			C	T	>0	
Za IV kwartał			C	T	>0	

	58.	Wysokość opłaty	Za I kwartał	C	T	>0
			Za II kwartał	C	T	>0
			Za III kwartał	C	T	>0
			Za IV kwartał	C	T	>0
	59.	Wysokość opłaty za rok		Z	T	>0
F. Wyjaśnienia składającego deklarację zmieniającą wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (zaznaczyc właściwy kwadrat)						
			A	Z	T	Max 1 znak
			B	Z	T	Max 1 znak
			C	Z	T	Max 1 znak
			D	Z	T	Max 1 znak
			E	Z	T	Max 1 znak
	60.	Miejscowość i data złożenia deklaracji		Z	T	Miejscowość TYP data TYP
	61.	Czytelny podpis osoby reprezentującej podmiot lub upoważnionej do złożenia deklaracji/ zmiany deklaracji		Z	T	Podpis TYP
G. Adnotacje urzędowe						


PRZEWODNIK ZĄCY
Rady Gminy w Jastrzębiu
Sławomir Witkowski