

Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko

Rozbudowa zakładu przetwarzania tworzyw sztucznych zlokalizowanego w miejscowości Gąsawy Rządowe, gm. Jastrzęb, powiat szydłowiecki na terenie działki ewidencyjnej nr 76/6 – obręb geodezyjny 0002 Gąsawy Rządowe

Wnioskodawca:

OPTIMA RECYKLING P.S.A.

ul. Wschodnia 37
26 – 500 Szydłowiec
NIP: 7991902812
REGON: 673002791
BDO 000023455

Autor Raportu:



Tomasz Orzechowski

ECO-RAPORT
ul. Ćwiklińskiej 9/27
25-435 Kielce

.....
Tomasz Orzechowski
(podpis)

Kielce, dnia

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP	14
2. OPIS PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA	15
2.1. KLASYFIKACJA PRZEDSIĘWZIĘCIA	15
2.2. LOKALIZACJA PRZEDSIĘWZIĘCIA	16
2.2.1. WARUNKI GEOFIZYCZNE, BUDOWA GEOLOGICZNA, SUROWCE MINERALNE	17
2.2.2. LOKALIZACJA WZGLĘDEM OBSZARÓW WODNO-BŁOTNYCH ORAZ INNYCH OBSZARÓW O PŁYTKIM ZALEGANIU WÓD PODZIEMNYCH, W TYM SIEDLISK ŁĘGOWYCH ORAZ UJŚĆ RZEK	18
2.2.3. WODY POWIERZCHNIOWE, LOKALIZACJA WZGLĘDEM OBSZARÓW PRZYLEGŁYCH DO JEZIOR I/LUB RZEK ...	20
2.2.4. WODY PODZIEMNE	21
2.2.5. LOKALIZACJA WZGLĘDEM OBSZARÓW ZAGROŻONYCH SUSZĄ	24
2.2.6. WARUNKI KлимATYCZNE I METEOROLOGICZNE	27
2.2.7. LOKALIZACJA WZGLĘDEM TERENÓW OBJĘTYCH ZAGROŻENIEM POWODZIOWYM I RYZYKIEM POWODZIOWYM	27
2.2.8. LOKALIZACJA WZGLĘDEM OBSZARÓW WYBRZEŻY	31
2.2.9. LOKALIZACJA WZGLĘDEM OBSZARÓW GÓRSKICH LUB LEŚNYCH	31
2.2.10. LOKALIZACJA WZGLĘDEM OBSZARÓW POSIADAJĄCYCH STATUS UZDROWISKA LUB OBSZARU OCHRONY UZDROWISKOWEJ	32
2.2.11. KRAJOBRAZ OBSZARU PRZEDSIĘWZIĘCIA	33
2.2.12. DOBRA KULTURY MATERIALNEJ	34
2.2.13. OBSZARY, NA KTÓRYCH STANDARDY JAKOŚCI ŚRODOWISKA ZOSTAŁY PRZEKROCZONE LUB ISTNIEJE PRAWDOPODOBIENSTWO ICH PRZEKROCZENIA	36
2.2.14. GĘSTOŚĆ ZAŁUDNIENIA	43
2.3. CHARAKTERYSTYKA CAŁEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA I WARUNKI UŻYTKOWANIA TERENU W FAZIE BUDOWY I EKSPLOATACJI LUB UŻYTKOWANIA	43
2.3.1. CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA	43
2.3.2. WYKORZYSTANIE TERENU – FAZA BUDOWY	110
2.3.3. WYKORZYSTANIE TERENU – FAZA EKSPLOATACJI LUB UŻYTKOWANIA	122
2.3.4. PRZEWIDYWANE RODZAJE I ILOŚCI EMISJI, W TYM ODPADÓW, WYNIKAJĄCE Z FUNKCJONOWANIA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA	124
2.4. INFORMACJE O RÓŻNORODNOŚCI BIOLOGICZNEJ, WYKORZYSTYWANIU ZASOBÓW NATURALNYCH, W TYM GLEBY, WODY I POWIERZCHNI ZIEMI	148
2.4.1. INFORMACJE DOTYCZĄCE RÓŻNORODNOŚCI BIOLOGICZNEJ	148
2.4.2. WPŁYW PRZEDSIĘWZIĘCIA NA GLEBY I GRUNTY, NA ETAPIE BUDOWY I EKSPLOATACJI	149
2.4.3. WPŁYW PRZEDSIĘWZIĘCIA NA KRAJOBRAZ, NA ETAPIE BUDOWY I EKSPLOATACJI	149
2.4.4. WPŁYW PRZEDSIĘWZIĘCIA NA FLORE I FAUNĘ, NA ETAPIE BUDOWY I EKSPLOATACJI	150
2.4.5. WPŁYW PRZEDSIĘWZIĘCIA NA LUDZI, NA ETAPIE BUDOWY I EKSPLOATACJI	150
2.4.6. OCENA WARTOŚCI ŚRODOWISKA	151
2.4.7. PORÓWNANIE PROPONOWANEJ TECHNIKI Z NAJLEPSZYMI DOSTĘPNYMI TECHNIKAMI	152
2.4.7. WPŁYW PRZEDSIĘWZIĘCIA NA WODY, NA ETAPIE BUDOWY I EKSPLOATACJI, W TYM WŁAŚCIWOŚCI HYDROMORFOLOGICZNE, FIZYKOCHEMICZNE, BIOLOGICZNE I CHEMICZNE WÓD	152
2.5. INFORMACJE O ZAPOTRZEBOWANIU NA ENERGIĘ I JEJ ŻYŻCIU	157
2.6. INFORMACJE O PRACACH ROZBIÓRKOWYCH DOTYCZĄCYCH PRZEDSIĘWZIĘĆ MOGĄCYCH ZNACZĄCO ODDZIAŁYWAĆ NA ŚRODOWISKO	157

2.7. OCENIONE W OPARCIU O WIEDZĘ NAUKOWĄ RYZYKO WYSTĄPIENIA POWAŻNYCH AWARII LUB KATASTROF NATURALNYCH I BUDOWLANYCH, PRZY UWZGLĘDNIENIU UŻYWANYCH SUBSTANCJI I STOSOWANYCH TECHNOLOGII, W TYM RYZYKO ZWIĄZANE ZE ZMIANĄ KLIMATU	158
2.7.1. RYZYKO WYSTĄPIENIA POWAŻNYCH AWARII	158
2.7.2. RYZYKO WYSTĄPIENIA POWAŻNYCH KATASTROF NATURALNYCH ORAZ BUDOWLANYCH	160
2.7.3. RYZYKO ZWIĄZANE ZE ZMIANĄ KLIMATU	160
3. OPIS ELEMENTÓW PRZYRODNICZYCH ŚRODOWISKA OBJĘTYCH ZAKRESEM PRZEWIDYWANEGO ODDZIAŁYWANIA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA NA ŚRODOWISKO	164
3.1. ELEMENTY ŚRODOWISKA OBJĘTE OCHRONĄ NA PODSTAWIE USTAWY Z DNIA 16 KWIETNIA 2004 R. O OCHRONIE PRZYRODY ORAZ KORYTARZE EKOLOGICZNE W ROZUMIENIU TEJ USTAWY	164
3.2. WYNIKI INWENTARYZACJI PRZYRODNICZEJ, PRZEZ KTÓRĄ ROZUMIE SIĘ ZBIÓR BADAŃ TERENOWYCH PRZEPROWADZONYCH NA POTRZEBY SZCHARAKTERYZOWANIA ELEMENTÓW ŚRODOWISKA PRZYRODNICZEGO, JEŻELI ZOSTAŁA PRZEPROWADZONA, WRAZ Z OPISEM ZASTOSOWANEJ METODYKI	168
3.3. INFORMACJE NA TEMAT POWIĄZAŃ Z INNYMI PRZEDSIĘWZIĘCIAMI, W SZCZEGÓLNOŚCI KUMULOWANIA SIĘ ODDZIAŁYWAŃ PRZEDSIĘWZIĘĆ REALIZOWANYCH, ZREALIZOWANYCH LUB PLANOWANYCH, DLA KTÓRYCH WYDANO DECYZJĘ O ŚRODOWISKOWYCH UWARUNKOWANIACH, ZNAJDUJĄCYCH SIĘ NA TERENIE, NA KTÓRYM PLANUJE SIĘ REALIZACJĘ PRZEDSIĘWZIĘCIA, ORAZ W OBSZARZE ODDZIAŁYWANIA PRZEDSIĘWZIĘCIA LUB KTÓRYCH ODDZIAŁYWANIA MIESZCZĄ SIĘ W OBSZARZE ODDZIAŁYWANIA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA – W ZAKRESIE, W JAKIM ICH ODDZIAŁYWANIA MOGĄ PROWADZIĆ DO SKUMULOWANIA ODDZIAŁYWAŃ Z PLANOWANYM PRZEDSIĘWZIĘCIEM	170
4. OPIS PRZEWIDYWANYCH SKUTKÓW DLA ŚRODOWISKA W PRZYPADKU NIEPODEJMOWANIA PRZEDSIĘWZIĘCIA, UWZGLĘDNIAJĄCY DOSTĘPNE INFORMACJE O ŚRODOWISKU ORAZ WIEDZĘ NAUKOWĄ	172
5. OPIS WARIANTÓW UWZGLĘDNIAJĄCY SZCZEGÓLNE CECHY PRZEDSIĘWZIĘCIA LUB JEGO ODDZIAŁYWANIA, WRAZ Z UZASADNIENIEM ICH WYBORU	172
5.1. WARIANT ZERO	172
5.2. WARIANT PROPONOWANY PRZEZ WNIOSKODAWCĘ	172
5.3. RACJONALNY WARIANT ALTERNATYWNY	173
6. OKREŚLENIE PRZEWIDYWANEGO ODDZIAŁYWANIA ANALIZOWANYCH WARIANTÓW NA ŚRODOWISKO, W TYM RÓWNIEŻ W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA POWAŻNEJ AWARII PRZEMYSŁOWEJ I KATASTROFY NATURALNEJ I BUDOWLANEJ, NA KLIMAT, W TYM EMISJE GAZÓW CIEPLARNIANYCH I ODDZIAŁYWANIA ISTOTNE Z PUNKTU WIDZENIA DOSTOSOWANIA DO ZMIAN KLIMATU, A TAKŻE MOŻLIWEGO TRANSGRANICZNEGO ODDZIAŁYWANIA NA ŚRODOWISKO. PORÓWNANIE ODDZIAŁYWAŃ ANALIZOWANYCH WARIANTÓW	174
6.1. ODDZIAŁYWANIE NA LUDZI, FLORĘ ORAZ FAUNĘ	176
6.2. ODDZIAŁYWANIE NA WODY POWIERZCHNIOWE I PODZIEMNE	176
6.3. ODDZIAŁYWANIE NA POWIETRZE ATMOSFERYCZNE	176
6.4. ODDZIAŁYWANIE NA KLIMAT AKUSTYCZNY	177
6.5. ODDZIAŁYWANIA POWIERZCHNIĘ ZIEMI, Z UWZGLĘDNIENIEM RUCHÓW MASOWYCH ZIEMI, I KRAJOBRAZ	177
6.6. ODDZIAŁYWANIA NA DOBRA MATERIALNE	178
6.7. ODDZIAŁYWANIA ZABYTKI I KRAJOBRAZ KULTUROWY, OBJĘTE ISTNIEJĄCĄ DOKUMENTACJĄ, W SZCZEGÓLNOŚCI REJESTREM LUB EWIDENCJĄ ZABYTKÓW	178
6.8. FORMY OCHRONY PRZYRODY, O KTÓRYCH MOWA W ART. 6 UST. 1 USTAWY Z DNIA 16 KWIETNIA 2004 R. O OCHRONIE PRZYRODY, W TYM NA CELE I PRZEDMIOT OCHRONY OBSZARÓW NATURA 2000, ORAZ CIĄGŁOŚĆ ŁĄCZĄCYCH JE KORYTARZE EKOLOGICZNYCH	178
6.9. ELEMENTY WYMENIONE W ART. 68 UST. 2 PKT 2 LIT. B, JEŻELI ZOSTAŁY UWZGLĘDNIONE W RAPORCIE O ODDZIAŁYWANIU PRZEDSIĘWZIĘCIA NA ŚRODOWISKO LUB JEŻELI SĄ WYMAGANE PRZEZ WŁAŚCIWY ORGAN	178
6.10. WZAJEMNE ODDZIAŁYWANIE MIĘDZY ELEMENTAMI, O KTÓRYCH MOWA W ROZDZIAŁACH OD 6.1. DO 6.9. ..	178
6.11. DOSTĘPNOŚĆ DO ŹŁÓŻ KOPALIN	179
6.12. ODDZIAŁYWANIE TRANSGRANICZNE	179
6.13. ODDZIAŁYWANIE BEZPOŚREDNIE, POŚREDNIE ORAZ WTÓRNE PRZEDSIĘWZIĘCIA	179
6.14. ODDZIAŁYWANIA KRÓTKOTERMINOWE, ŚREDNIOTERMINOWE ORAZ DŁUGOTERMINOWE	180

6.15. ODDZIAŁYWANIA CHWILOWE ORAZ STAŁE	181
7. UZASADNIENIE PROPONOWANEGO PRZEZ WNIOSKODAWCĘ WARIANTU, Z UWZGLĘDNIENIEM INFORMACJI, O KTÓRYCH MOWA ROZDZIALE 6	182
8. OPIS METOD PROGNOZOWANIA ZASTOSOWANYCH PRZEZ WNIOSKODAWCĘ ORAZ OPIS PRZEWIDYWANYCH ZNACZĄCYCH ODDZIAŁYWAŃ PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA NA ŚRODOWISKO, OBEJMUJĄCY BEZPOŚREDNIE, POŚREDNIE, WTÓRNE, SKUMULOWANE, KRÓTKO-, ŚREDNIO- I DŁUGOTERMINOWE, STAŁE I CHWILOWE ODDZIAŁYWANIA NA ŚRODOWISKO.....	183
8.1. OPIS METOD PROGNOZOWANIA	183
8.1.1. ISTNIENIA PRZEDSIĘWZIĘCIA	183
8.1.2. WYKORZYSTYWANIA ZASOBÓW ŚRODOWISKA.....	184
8.1.3. EMISJA HAŁASU.....	184
8.1.4. EMISJA DO POWIETRZA.....	184
8.2. ZNACZĄCE ODDZIAŁYWANIA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA NA ŚRODOWISKO	184
9. OPIS PRZEWIDYWANYCH DZIAŁAŃ MAJĄCYCH NA CELU UNIKANIE, ZAPOBIEGANIE, OGRANICZANIE LUB KOMPENSACJĘ PRZYRODNICZĄ NEGATYWNYCH ODDZIAŁYWAŃ NA ŚRODOWISKO, W SZCZEGÓLNOŚCI NA FORMY OCHRONY PRZYRODY, O KTÓRYCH MOWA W ART. 6 UST. 1 USTAWY Z DNIA 16 KWIEŃNIA 2004 R. O OCHRONIE PRZYRODY, W TYM NA CELE I PRZEDMIOT OCHRONY OBSZARU NATURA 2000, ORAZ CIĄGŁOŚĆ ŁĄCZĄCYCH JE KORYTARZY EKOLOGICZNYCH, WRAZ Z OCENĄ ICH SKUTECZNOŚCI ODPOWIEDNIO NA ETAPACH REALIZACJI, EKSPLOATACJI I LIKWIDACJI PRZEDSIĘWZIĘCIA.....	185
10. PORÓWNANIE PROPONOWANEJ TECHNOLOGII, Z TECHNOLOGIĄ SPEŁNIAJĄCĄ WYMAGANIA, O KTÓREJ MOWA W ART. 143 USTAWY Z DNIA 27 KWIEŃNIA 2001 R. – PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA	187
11. ODNIESIENIE SIĘ DO CELÓW ŚRODOWISKOWYCH WYNIKAJĄCYCH Z DOKUMENTÓW STRATEGICZNYCH ISTOTNYCH Z PUNKTU WIDZENIA REALIZACJI PRZEDSIĘWZIĘCIA	188
11.1. ZGODNOŚĆ Z ZAPISAMI OBOWIĄZUJĄCEGO MPZP	188
11.2. ZGODNOŚĆ Z ZAPISAMI STUDIUM UWARUNKOWAŃ.....	188
11.3. KIERUNKI DZIAŁAŃ W ZAKRESIE ZAPOBIEGANIA POWSTAWANIU ODPADÓW ORAZ KSZTAŁTOWANIA SYSTEMU GOSPODARKI ODPADAMI.....	189
12. WSKAZANIE, CZY DLA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA JEST KONIECZNE USTANOWIENIE OBSZARU OGRANICZONEGO UŻYTKOWANIA, O KTÓRYM MOWA W USTAWIE Z DNIA 27 KWIEŃNIA 2001 R. – PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA, ORAZ OKREŚLENIE GRANIC TAKIEGO OBSZARU, OGRANICZEŃ W ZAKRESIE PRZEZNACZENIA TERENU, WYMAGAŃ TECHNICZNYCH DOTYCZĄCYCH OBIEKTÓW BUDOWLANYCH I SPOSOBÓW KORZYSTANIA Z NICH.....	189
13. PRZEDSTAWIENIE PROPOZYCJI MONITORINGU ODDZIAŁYWANIA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA NA ETAPIE JEGO BUDOWY I EKSPLOATACJI LUB UŻYTKOWANIA, W SZCZEGÓLNOŚCI NA FORMY OCHRONY PRZYRODY, O KTÓRYCH MOWA W ART. 6 UST. 1 USTAWY Z DNIA 16 KWIEŃNIA 2004 R. O OCHRONIE PRZYRODY, W TYM NA CELE I PRZEDMIOT OCHRONY OBSZARU NATURA 2000, ORAZ CIĄGŁOŚĆ ŁĄCZĄCYCH JE KORYTARZY EKOLOGICZNYCH, ORAZ INFORMACJE O DOSTĘPNYCH WYNIKACH INNEGO MONITORINGU, KTÓRE MOGĄ MIEĆ ZNACZENIE DLA USTALENIA OBOWIĄZKÓW W TYM ZAKRESIE.....	189
13.1. FAZA REALIZACJI.....	189
13.2. FAZA UŻYTKOWANIA.....	190
13.3. FAZA LIKWIDACJI	191
14. WSKAZANIE TRUDNOŚCI WYNIKAJĄCYCH Z NIEDOSTATKÓW TECHNIKI LUB LUK WE WSPÓŁCZESNEJ WIEDZY, JAKIE NAPOTKANO, OPRACOWUJĄC RAPORT	191
15. ANALIZA MOŻLIWYCH KONFLIKTÓW SPOŁECZNYCH ZWIĄZANYCH Z PLANOWANYM PRZEDSIĘWZIĘCIEM	191
16. STRESZCZENIE W JĘZYKU NIESPECJALISTYCZNYM	193
17. PODSTAWA PRAWNA.....	197
18. SPIS ZAŁĄCZNIKÓW	198

SPIS TABEL

Tabela 1 Zestawienie działek objętych inwestycją	16
Tabela 2 Wartości stężeń średniorocznych w obszarze inwestycji	37
Tabela 3 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R13, R3 – w stanie istniejącym.....	44
Tabela 4 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R13, R3 – w stanie istniejącym	44
Tabela 5 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do wytworzenia w procesie R3 – w stanie istniejącym	44
Tabela 6 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania – w stanie istniejącym.....	46
Tabela 7 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do przetwarzania na linii technologicznej nr 1 w procesie R13, R3 – w stanie projektowanym	51
Tabela 8 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do przetwarzania na linii technologicznej nr 2 w procesie R13, R3 – w stanie projektowanym	52
Tabela 9 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do przetwarzania na linii flotacji w procesie R13, R3 – w stanie projektowanym	52
Tabela 10 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do przetwarzania na linii do przetwarzania odpadów suchych R13, R12 – w stanie projektowanym	52
Tabela 11 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do wytworzenia w procesie R3 – w stanie projektowanym na linii technologicznej nr 1	54
Tabela 12 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do wytworzenia w procesie R3 – w stanie projektowanym na linii technologicznej nr 2	54
Tabela 13 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do wytworzenia w procesie R3 – w stanie projektowanym na linii flotacji	54
Tabela 14 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do wytworzenia na linii do przetwarzania odpadów suchych R13, R12 – w stanie projektowanym	55
Tabela 15 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z funkcjonowaniem poszczególnych linii technologicznych (naprawy, konserwacja itp.) – w stanie projektowanym ..	55
Tabela 16 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania – w stanie projektowanym	56
Tabela 17 Wykaz rodzajów oraz miejsc i sposobu tymczasowego magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania – w stanie projektowanym	59
Tabela 18 Wykaz rodzajów oraz miejsc i sposobu tymczasowego magazynowania odpadów przeznaczonych do wytworzenia w związku z prowadzeniem procesów przetwarzania odpadów na poszczególnych liniach technologicznych – w stanie projektowanym.....	63
Tabela 19 Wykaz rodzajów oraz miejsc i sposobu tymczasowego magazynowania odpadów przeznaczonych do wytworzenia w związku z funkcjonowaniem poszczególnych linii technologicznych (naprawy, konserwacja itp.) – w stanie projektowanym.....	71
Tabela 20 Wykaz rodzajów oraz miejsc i sposobu tymczasowego magazynowania odpadów przeznaczonych do zbierania – w stanie projektowanym.....	73
Tabela 21 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do przetworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy	79
Tabela 22 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do przetworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym	80

Tabela 23 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do przetworzenia – wiata produkcyjno-magazynowa	80
Tabela 24 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do przetworzenia – zadane, istniejące boks magazynowe	81
Tabela 25 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do przetworzenia – zadane, projektowane boks magazynowe	81
Tabela 26 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do przetworzenia – powierzchnia placu magazynowego	82
Tabela 27 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do wytworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy	82
Tabela 28 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do wytworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym	83
Tabela 29 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do wytworzenia (konserwacja, naprawy linii technologicznych) – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym	83
Tabela 30 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do wytworzenia – wiata produkcyjno-magazynowa	84
Tabela 31 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do wytworzenia – zadane, istniejące boks magazynowe	84
Tabela 32 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do wytworzenia – zadane, projektowane boks magazynowe	85
Tabela 33 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do wytworzenia – powierzchnia placu magazynowego	85
Tabela 34 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do zbierania – budynek produkcyjno-magazynowy	86
Tabela 35 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do zbierania – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym	86
Tabela 36 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do zbierania – wiata produkcyjno-magazynowa	87

Tabela 37 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do zbierania – zadane, istniejące boks magazynowe.....	87
Tabela 38 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do zbierania – zadane, projektowane boks magazynowe	88
Tabela 39 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do zbierania – powierzchnia placu magazynowego	88
Tabela 40 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy.....	89
Tabela 41 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym	89
Tabela 42 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – wiat produkcyjno-magazynowa	90
Tabela 43 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – zadane, istniejące boks magazynowe	90
Tabela 44 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – zadane, projektowane boks magazynowe	91
Tabela 45 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – powierzchnia placu magazynowego	91
Tabela 46 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy	92
Tabela 47 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym.....	92
Tabela 48 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia (konserwacja, naprawy linii technologicznych) – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym.....	93

Tabela 49 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – wiatła produkcyjno-magazynowa	93
Tabela 50 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – zadane, istniejące boks magazynowe	94
Tabela 51 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – zadane, projektowane boks magazynowe.....	94
Tabela 52 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – powierzchnia placu magazynowego.....	95
Tabela 53 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – budynek produkcyjno-magazynowy	95
Tabela 54 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym	96
Tabela 55 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – wiatła produkcyjno-magazynowa.....	96
Tabela 56 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – zadane, istniejące boks magazynowe	97
Tabela 57 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – zadane, projektowane boks magazynowe	97
Tabela 58 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – powierzchnia placu magazynowego.....	98
Tabela 59 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy	99
Tabela 60 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym	99

Tabela 61 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – wiatra produkcyjno-magazynowa	100
Tabela 62 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – zadane, istniejące boksy magazynowe	100
Tabela 63 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – zadane, projektowane boksy magazynowe	101
Tabela 64 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – powierzchnia placu magazynowego	101
Tabela 65 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy	102
Tabela 66 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym	102
Tabela 67 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia (konserwacja, naprawy linii technologicznych) – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym	103
Tabela 68 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – wiatra produkcyjno-magazynowa	103
Tabela 69 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – zadane, istniejące boksy magazynowe	104
Tabela 70 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – zadane, projektowane boksy magazynowe	104
Tabela 71 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – powierzchnia placu magazynowego	105
Tabela 72 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – budynek produkcyjno-magazynowy	105
Tabela 73 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym	106
Tabela 74 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – wiatra produkcyjno-magazynowa	106
Tabela 75 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – zadane, istniejące boksy magazynowe	107

Tabela 76 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – zadane, projektowane boks magazynowe	107
Tabela 77 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – powierzchnia placu magazynowego	108
Tabela 78 Wykaz rodzajów oraz szacunkowych ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia podczas fazy realizacji przedsięwzięcia.....	112
Tabela 79 Dopuszczalna emisja hałasu maszyn wykorzystywanych podczas prac w fazie realizacji	116
Tabela 80 Porównanie danych dot. gospodarki odpadami stanu istniejącego oraz projektowanego	123
Tabela 81 Bilans terenu działki ewidencyjnej nr 76/6 – stan istniejący.....	123
Tabela 82 Bilans terenu działki ewidencyjnej nr 76/6 – stan projektowany	123
Tabela 83 Wykaz rodzajów oraz szacunkowych ilości odpadów komunalnych przewidzianych do wytworzenia podczas fazy eksploatacji/ funkcjonowania przedsięwzięcia.....	125
Tabela 84 Wskaźniki emisji dla kotła o mocy 28 kW, paliwo: EKOGRÓSZEK	126
Tabela 85 Charakterystyka źródła emisji – Instalacja do odsysania pyłu z instalacji do przetwarzania	128
Tabela 86 Lotna emisja - organiczna i nieorganiczna, przetwarzanie	128
Tabela 87 Wskaźniki emisji dla zastępczych źródeł emitora EP-1	129
Tabela 88 Zestawienie aerodynamicznej szorstkości terenu	130
Tabela 89 Zestawienie udziałów poszczególnych kierunków wiatru %, stacja Kielce	132
Tabela 90 Zestawienie częstości poszczególnych prędkości wiatru %, stacja Kielce	132
Tabela 91 Róża wiatrów ze stacji meteorologicznej: Wieluń, wysokość anemometru 14 m.....	132
Tabela 92 Okresy obliczeniowe	132
Tabela 93 Dane emitatorów punktowych	132
Tabela 94 Współrzędne emitatorów liniowych: Emitor liniowy: E3 Pojazdy osobowe, dostawcze, ciężkie - wysokość: 5 m	132
Tabela 95 Współrzędne emitatorów liniowych: Emitor liniowy: E4 Pojazdy dostawcze, ciężkie - wysokość: 5 m	132
Tabela 96 Emisja zanieczyszczeń do atmosfery, kg/h.....	133
Tabela 97 Parametry emitatorów na terenie zakładu	134
Tabela 98 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń pyłu PM-10 w sieci receptorów poza terenem zakładu	135
Tabela 99 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń dwutlenku siarki w sieci receptorów poza terenem zakładu	136
Tabela 100 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń tlenków azotu w sieci receptorów poza terenem zakładu	136
Tabela 101 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń tlenku węgla w sieci receptorów poza terenem zakładu	136
Tabela 102 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń węgla elementarnego w sieci receptorów poza terenem zakładu	136
Tabela 103 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń benzo/a/pirenu w sieci receptorów poza terenem zakładu	136
Tabela 104 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń amoniaku w sieci receptorów poza terenem zakładu	137
Tabela 105 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń benzenu w sieci receptorów poza terenem zakładu	137
Tabela 106 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń ołowiu w sieci receptorów poza terenem zakładu	137
Tabela 107 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń węglowodorów aromatyczne w sieci receptorów poza terenem zakładu	137
Tabela 108 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń węglowodorów alifatycznych w sieci receptorów poza terenem zakładu	137
Tabela 109 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń dwutlenku azotu w sieci receptorów poza terenem zakładu	138

Tabela 110 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń pyłu zawieszonego PM 2,5 w sieci receptorów poza terenem zakładu	138
Tabela 111 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń średniorocznych w porównaniu do istniejącego stanu zanieczyszczenia atmosfery (t/a)	138
Tabela 112 Wykaz oraz charakterystyka kubaturowych źródeł hałasu	140
Tabela 113 Poziom mocy akustycznej pojazdów samochodowych	142
Tabela 114 Wyniki modelowania prognozowanego oddziaływania akustycznego w punktach receptorowych	145
Tabela 115 Wartości współczynnika spływu	146
Tabela 116 Przykładowe kryteria projektowe deszczu obliczeniowego do wymiarowania kanałów bez przeciążeń wg PN-EN 752:2017	146
Tabela 117 Wartość stałej A dla rocznej sumy opadów H i prawdopodobieństwa deszczu miarodajnego p	146
Tabela 118 Wielkość spływu wód opadowych i roztopowych – Q _{max}	146
Tabela 119 Wielkość spływu wód opadowych i roztopowych – Q _{śr}	147
Tabela 120 Wartość środowiskowa terenu przedsięwzięcia	151
Tabela 121 Ocena ryzyka wystąpienia najbardziej prawdopodobnych zagrożeń w ujęciu realizacji, funkcjonowania oraz ewentualnej likwidacji przedsięwzięcia	161
Tabela 122 Syntetyczna ocena wpływu realizacji i funkcjonowania przedsięwzięcia na poszczególne komponenty środowiska przyrodniczego	169
Tabela 123 Wykaz dodatkowych rodzajów i ilości odpadów przyjętych do przetworzenia na linii przetwarzania odpadowych kabli w wariantcie alternatywnym – proces R13, R12 oraz R3	173
Tabela 124 Wykaz dodatkowych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z prowadzeniem procesów przetwarzania odpadowych kabli w wariantcie alternatywnym	173
Tabela 125 Porównanie oddziaływania na środowisko analizowanych wariantów realizacji przedsięwzięcia	175
Tabela 126 Porównanie oddziaływań wariantów przedsięwzięcia na ludzi, florę oraz faunę	176
Tabela 127 Porównanie oddziaływań wariantów przedsięwzięcia na wody powierzchniowe i podziemne	176
Tabela 128 Porównanie oddziaływań wariantów przedsięwzięcia na powietrze atmosferyczne	176
Tabela 129 Porównanie oddziaływań wariantów przedsięwzięcia na klimat akustyczny	177
Tabela 130 Porównanie oddziaływań wariantów przedsięwzięcia pod względem oddziaływania transgranicznego	179
Tabela 131 Porównanie oddziaływań wariantów przedsięwzięcia pod względem oddziaływania bezpośredniego	179
Tabela 132 Porównanie oddziaływań wariantów przedsięwzięcia pod względem oddziaływania pośredniego	180
Tabela 133 Porównanie oddziaływań wariantów przedsięwzięcia pod względem oddziaływania wtórnego	180
Tabela 134 Oddziaływania krótko- i długotrwałe powstałe w wyniku realizacji inwestycji wynikające z istnienia przedsięwzięcia, wykorzystania zasobów środowiska i emisji	180
Tabela 135 Porównanie oddziaływań wariantów przedsięwzięcia pod względem oddziaływań chwilowych oraz statycznych	181
Tabela 136 Spełnienie wymagań art. 143 ustawy Prawo Ochrony Środowiska – wykorzystywanie projektowanych linii technologicznych do przetwarzania odpadów	187

SPIS RYSUNKÓW

Rysunek 1 Lokalizacja inwestycji w odniesieniu do ustaleń MPZP	16
Rysunek 2 Lokalizacja terenu przedsięwzięcia	17
Rysunek 3 Lokalizacja terenu przedsięwzięcia względem zidentyfikowanych obszarów złóż, trenów i obszarów górniczych.....	17
Rysunek 4 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów Ramsar	19
Rysunek 5 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów zagrożonych powodzią od wód gruntowych (podtopienia)	19
Rysunek 6 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów o płytkim zaleganiu wód.....	20
Rysunek 7 Lokalizacja przedsięwzięcia względem siedlisk przyrodniczych	20
Rysunek 8 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów zagrożenia zanieczyszczenia wód.....	21
Rysunek 9 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów głębokości do pierwszego poziomu wodonośnego.....	22
Rysunek 10 Lokalizacja przedsięwzięcia względem ujęć wód podziemnych.....	22
Rysunek 11 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów ochrony pośredniej ujęć wód	23
Rysunek 12 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów zagrożonych suszą atmosferyczną	24
Rysunek 13 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów zagrożonych suszą rolniczą	25
Rysunek 14 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów zagrożonych suszą hydrologiczną	25
Rysunek 15 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów zagrożonych suszą hydrogeologiczną	26
Rysunek 16 Mapa zagrożenia powodziowego – 0,2%	28
Rysunek 17 Mapa zagrożenia powodziowego – 1%.....	28
Rysunek 18 Mapa zagrożenia powodziowego – 10%.....	29
Rysunek 19 Mapa ryzyka powodziowego – 0,2%	29
Rysunek 20 Mapa ryzyka powodziowego – 1,0%	30
Rysunek 21 Mapa ryzyka powodziowego – 10%	30
Rysunek 22 Lokalizacja terenu inwestycji w odniesieniu do terenów zagrożonych ruchami masowymi	31
Rysunek 23 Lokalizacja inwestycji względem obszarów leśnych	32
Rysunek 24 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów uzdrowiskowych, ich stref ochronnych	33
Rysunek 25 Lokalizacja inwestycji względem lokalizacji obiektów widniejących w rejestrze zabytków	34
Rysunek 26 Lokalizacja inwestycji lokalizacji widniejących w ewidencji zabytków.....	35
Rysunek 27 Lokalizacja inwestycji względem zidentyfikowanych grobów lub cmentarzy wojennych.....	35
Rysunek 28 Stężenia średnie, Pył PM10 – 2021 r.....	38
Rysunek 29 Stężenia średnie, Pył PM2,5 – 2021 r.....	38
Rysunek 30 Stężenia średnie, BaP – 2021 r.....	39
Rysunek 31 Stężenia średnie, NO2 – 2021 r.....	39
Rysunek 32 Stężenia średnie, NOx – 2021 r.....	40
Rysunek 33 Stężenia średnie, SO2 – 2021 r.	40
Rysunek 34 Lokalizacja inwestycji w odniesieniu do przebiegu sieci infrastrukturalnych	43
Rysunek 35 Zagospodarowanie terenu inwestycji – stan istniejący	47
Rysunek 36 Linia technologiczna do przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych – stan docelowy – przykład reprezentatywny	49
Rysunek 37 Linia technologiczna do przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych – przykład reprezentatywny	49
Rysunek 38 Schemat procesu flotacji - przetwarzanie tworzyw sztucznych.....	50
Rysunek 39 Zagospodarowanie terenu inwestycji – stan projektowany (docelowy).....	124
Rysunek 40 Podział na strefy aerodynamicznej szorstkości terenu	130
Rysunek 41 Lokalizacja stacji meteorologicznych w sąsiedztwie przedsięwzięcia	131
Rysunek 42 Róża wiatrów, Kielce	131
Rysunek 43 Rozmieszczenie emitorów obliczeniowych (emisja do powietrza) przyjętych do oceny oddziaływania..	135

Rysunek 44 Widok modelu obliczeniowego	140
Rysunek 45 Lokalizacja przedsięwzięcia względem GZWP.....	153
Rysunek 46 Lokalizacja przedsięwzięcia względem JCWPd	154
Rysunek 47 Lokalizacja przedsięwzięcia względem JCWP	155
Rysunek 48 Lokalizacja inwestycji względem obszarów chronionych	165
Rysunek 49 Lokalizacja inwestycji względem korytarzy ekologicznych.....	167

1. WSTĘP

Celem przedmiotowej dokumentacji jest ocena oddziaływań na środowisko przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie zakładu przetwarzania tworzyw sztucznych, zlokalizowanego w miejscowości Gąsawy Rządowe, gm. Jastrzęb, powiat szydłowiecki na terenie działki ewidencyjnej nr 76/6 – obręb geodezyjny 0002 Gąsawy Rządowe.

W ramach przedmiotowego Raportu, dokonuje się oceny potencjalnego oddziaływania inwestycji związanej z rozbudową istniejącego przedsięwzięcia, w związku między innymi z zamiarem przeprowadzenia działań polegających na docelowym uruchomieniu nowej linii do przetwarzania odpadów o analogicznych rozwiązaniach w zakresie procesów przetwarzania jak w stanie istniejącym, ponadto montażu oraz uruchomieniu nowej instalacji pozwalającej na prowadzenie procesu flotacji oraz rozbudowie istniejącej wiaty produkcyjno-magazynowej, a ponadto rozpoczęciu działań w zakresie przetwarzania odpadów poprzez sortowanie na projektowanej linii sortowniczej odpadów suchych. W zakresie zmian organizacyjnych, rozbudowa parku maszynowego pozwoli na zwiększenie mas odpadów przewidzianych do przetworzenia w skali roku w odniesieniu do stanu obecnego.

Wnioskodawca na potrzeby realizacji analizowanego przedsięwzięcia, dopuszcza możliwość ubiegania się o dofinansowanie ze środków pomocowych Unii Europejskiej.
--

Zakres niniejszego opracowania jest zgodny z art. 66 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. 2023 poz. 1094).

2. OPIS PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA

2.1. KLASYFIKACJA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Kwalifikacji zamierzenia inwestycyjnego polegającego na rozbudowie zakładu przetwarzania tworzyw sztucznych dokonano na podstawie Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019 poz. 1839 z późn. zm.), zgodnie z którym:

§ 2. 1. Do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zalicza się następujące rodzaje przedsięwzięć:

- 47) instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.);

§ 3. 1. Do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko zalicza się następujące rodzaje przedsięwzięć:

- 83) punkty do zbierania, w tym przetrądku:
 - a) złomu, z wyłączeniem punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych
 - b) odpadów wymagających uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych oraz punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych

§ 3. 2. Do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko zalicza się również przedsięwzięcia:

- 2) polegające na rozbudowie, przebudowie lub montażu realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia wymienionego w ust. 1, z wyłączeniem przypadków, w których ulegająca zmianie lub powstająca w wyniku rozbudowy, przebudowy lub montażu część realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia nie osiąga progów określonych w ust. 1, o ile zostały one określone; w przypadku gdy jest to druga lub kolejna rozbudowa, przebudowa lub montaż, sumowaniu podlegają parametry tej rozbudowy, przebudowy lub montażu z poprzednimi rozbudowami, przebudowami lub montażami, o ile nie zostały one objęte decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach

W odniesieniu do:

§ 3. 1 pkt 82) instalacje związane z przetwarzaniem w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41–47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii, o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów

Obecny sposób zagospodarowania, technologia produkcji i sposób obsługi terenu lokalizacji przedsięwzięcia są adekwatne do warunków lokalnych, wielkości przedsięwzięcia i stopnia jego potencjalnego zagrożenia dla środowiska.

Na podstawie wyżej przedstawionego przyporządkowania, określono niniejsze przedsięwzięcie jako mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Analizowane przedsięwzięcie, nie będzie kwalifikowane zgodnie z rodzajami przedsięwzięć określonymi Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. 2014 poz. 1169).

2.2. LOKALIZACJA PRZEDSIĘWZIĘCIA

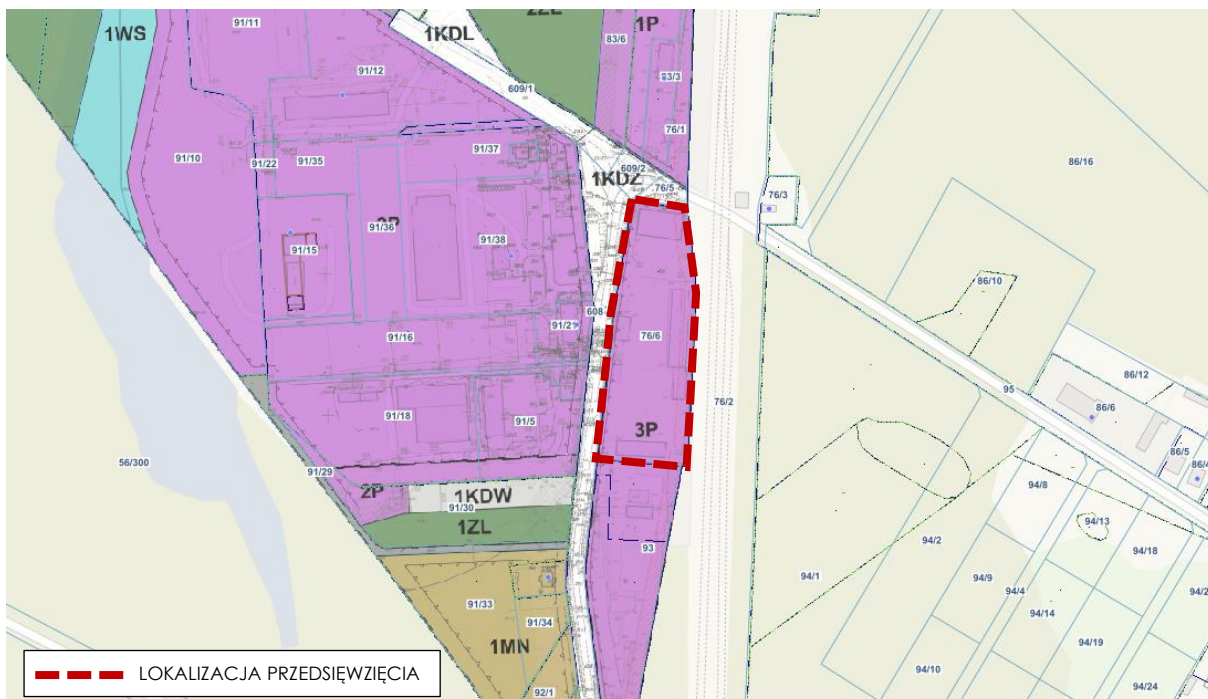
Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie w miejscowości Gąsawy Rządowe, gm. Jastrzęb, powiat szymborski na terenie działki ewidencyjnej nr 76/6 – obręb geodezyjny 0002 Gąsawy Rządowe.

Tabela 1 Zestawienie działek objętych inwestycją

L.p.	Numer ewidencyjny działki	Obręb geodezyjny	Powierzchnia, m ²	Powierzchnia, ha
1.	76/6	0002 Gąsawy Rządowe	10 209	1.0209
Łącznie:				1.0209

Teren inwestycji, objęty jest ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego:

- UCHWAŁA NR XXXVIII/244/2022 RADY GMINY W JASTRZĘBIU z dnia 28 lutego 2022 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla części miejscowości Gąsawy Plebańskie i części miejscowości Gąsawy Rządowe – teren przedsięwzięcia oznaczony jako 3P (tereny zabudowy produkcyjnej, składów i magazynów)





Rysunek 2 Lokalizacja terenu przedsięwzięcia²

2.2.1. WARUNKI GEOFIZYCZNE, BUDOWA GEOLOGICZNA, SUROWCE MINERALNE

Na terenie gminy Jastrzęb występuje 5 udokumentowanych złóż kopalin, są to cztery złoża piaskowców sztytowieckich występujące w Śmitowie oraz złoża piasków i pospółtek występujące w **Gąsawach Rządowych**. Ponadto na terenie gminy występują obszary rozpoznania geologicznego następujących złóż: kruszywa naturalnego (piaski i żwiry czwartorzędowe), surowców węglanowych, surowców ilastych, rud żelaza oraz torfów.³

Realizacja przedsięwzięcia nie będzie polegała na eksploatacji złóż. Przedsięwzięcie nie jest położone w obszarze, gdzie zidentyfikowane byłby złoża, eksploatacją przedsięwzięcia nie będzie miała wpływu na zidentyfikowane w sąsiedztwie przedsięwzięcia obszary złóż.



Rysunek 3 Lokalizacja terenu przedsięwzięcia względem zidentyfikowanych obszarów złóż, terenów i obszarów górniczych⁴

² https://mapy.geoportal.gov.pl/imap/lmgp_2.html?gmap=gp0

³ Program Ochrony Środowiska dla Gminy Jastrzęb na lata 2017-2020 z perspektywą do roku 2024

⁴ <https://geologia.pgi.gov.pl/arcgis/apps/MapSeries/index.html?appid=8d14826a895641e2be10385ef3005b3c>

2.2.2. LOKALIZACJA WZGLĘDEM OBSZARÓW WODNO-BŁOTNYCH ORAZ INNYCH OBSZARÓW O PŁYTKIM ZALEGANIU WÓD PODZIEMNYCH, W TYM SIEDLISK ŁĘGOWYCH ORAZ UJŚĆ RZEK

Konwencja o obszarach wodno-błotnych mających znaczenie międzynarodowe, zwłaszcza jako środowisko życiowe ptactwa wodnego, zwana Konwencją Ramsarską, została podpisana w Ramsarze 2 lutego 1971 r. Dotychczas ratyfikowało ją 171 państw, które wyznaczyły 2372 obszary wodno-błotne o międzynarodowym znaczeniu. Wśród nich jest 19 polskich obszarów. Polska jest Stroną Konwencji od 22 marca 1978 r. Celem Konwencji Ramsarskiej jest ochrona i zrównoważone użytkowanie wszystkich mokradeł poprzez działania na szczeblu krajowym i lokalnym oraz współpracę międzynarodową. Działania te stanowią wkład w osiągnięcie zrównoważonego rozwoju na całym świecie. Zgodnie z treścią Konwencji obszarami wodno-błotnymi są ... tereny bagien, błot i torfowisk lub zbiorniki wodne, tak naturalne jak i sztuczne, stałe i okresowe, o wodach stojących lub płynących, słodkich, słonawych lub słonych, łącznie z wodami morskimi, których głębokość podczas odpływu nie przekracza sześciu metrów. Strony Konwencji, w tym również Polska, zobowiązane są m.in. do wyznaczenia odpowiednich obszarów w celu włączenia ich do listy obszarów wodno-błotnych o międzynarodowym znaczeniu:

- wdrożenia planowania mającego na celu ochronę obszarów wodno-błotnych umieszczonych na liście
- racjonalnego użytkowania wszystkich mokradeł
- współpracy międzynarodowej w zakresie wdrażania Konwencji

Konwencja Ramsarska jest jedyną umową międzynarodową w zakresie środowiska, poświęconą określonemu typowi ekosystemu - mokradłom. Państwa, które podpisały Konwencję, reprezentują wszystkie regiony geograficzne świata⁵

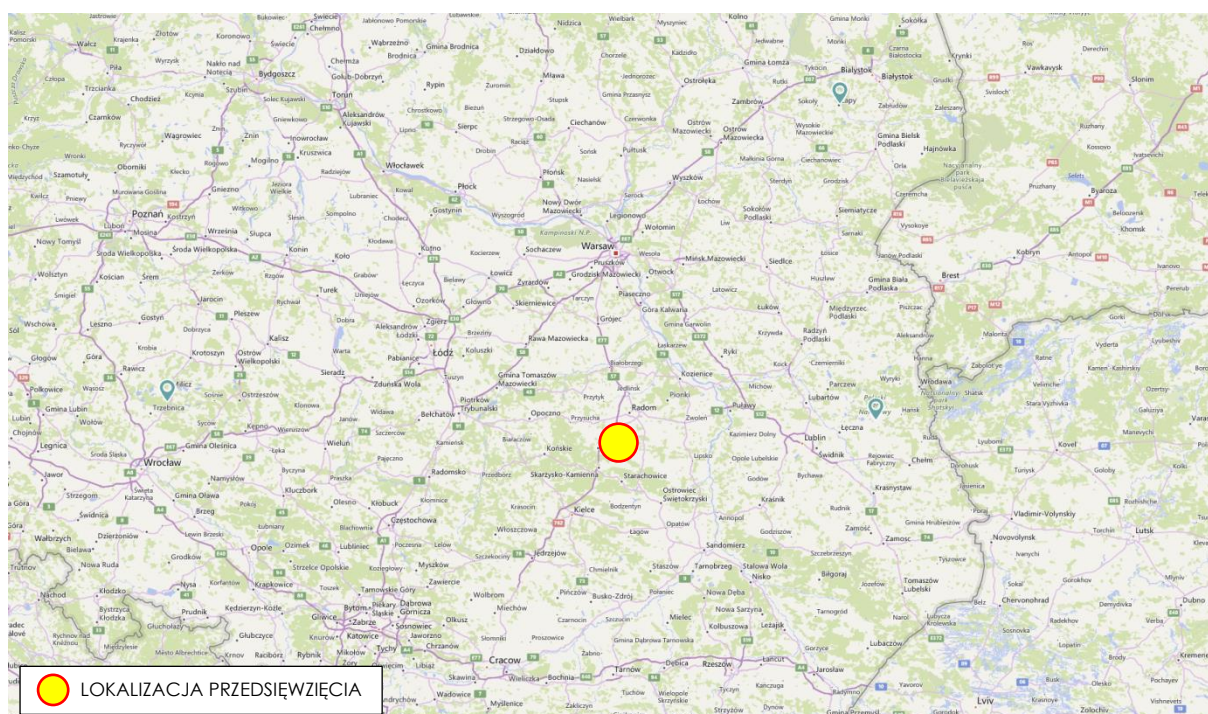
Analizowana inwestycja, znajduje się poza obszarami wodno-błotnymi, na podstawie analizy wykazu zawartego na Oficjalnej stronie Konwencji Ramsarskiej⁶

Najbliżej położony obszarem jest Poleski Park Narodowy powstały w 1990 r., który był pierwszym w kraju parkiem narodowym o charakterze wodno-błotnym. Obejmuje naturalne fragmenty torfowisk niskich, przejściowych i wysokich, z charakterystyczną dla nich różnorodnością gatunkową. Na terenie Parku spotkamy wiele rzadkich gatunków roślin, w tym relikty polodowcowe: brzozę niską i wierzbę lapońską. Wśród fauny na szczególną uwagę zasługują: żółw błotny, żuraw oraz wodniczka, której populacja w Poleskim Parku Narodowym jest drugą co do wielkości w kraju. Inwestycja zlokalizowana jest w odległości ok. 180 km o ww. obszar, co wyklucza możliwość oddziaływania przedsięwzięcia na ww. obszar.

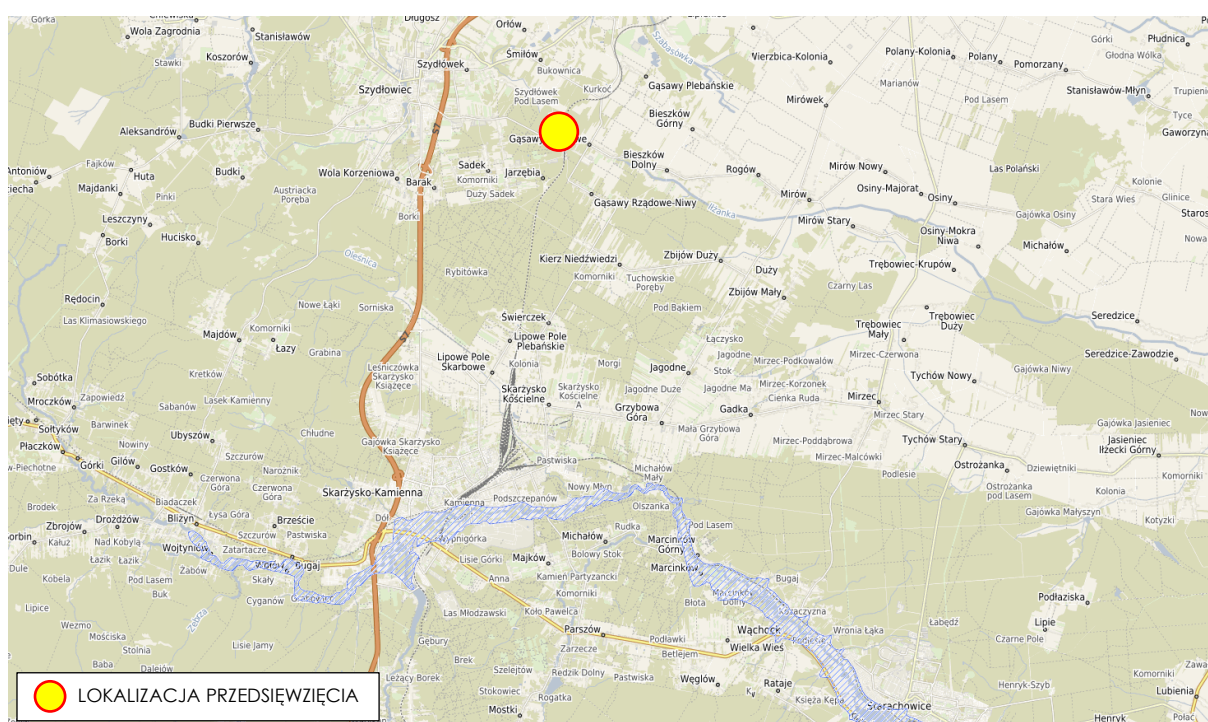
Natomiast w odniesieniu do obszarów o płytkim zaleganiu wód, na podstawie przeprowadzonej analizy stwierdzono, iż takie obszary w sąsiedztwie inwestycji nie występują.

⁵ <https://www.gdos.gov.pl/konwencja-ramsarska>

⁶ <https://www.ramsar.org>



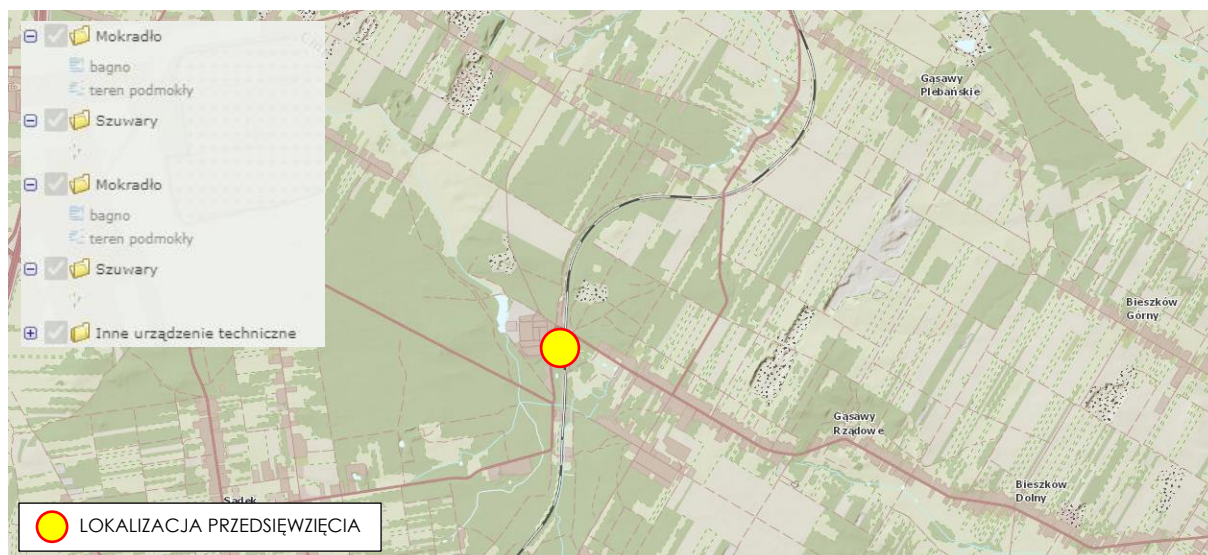
Rysunek 4 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów Ramsar⁷



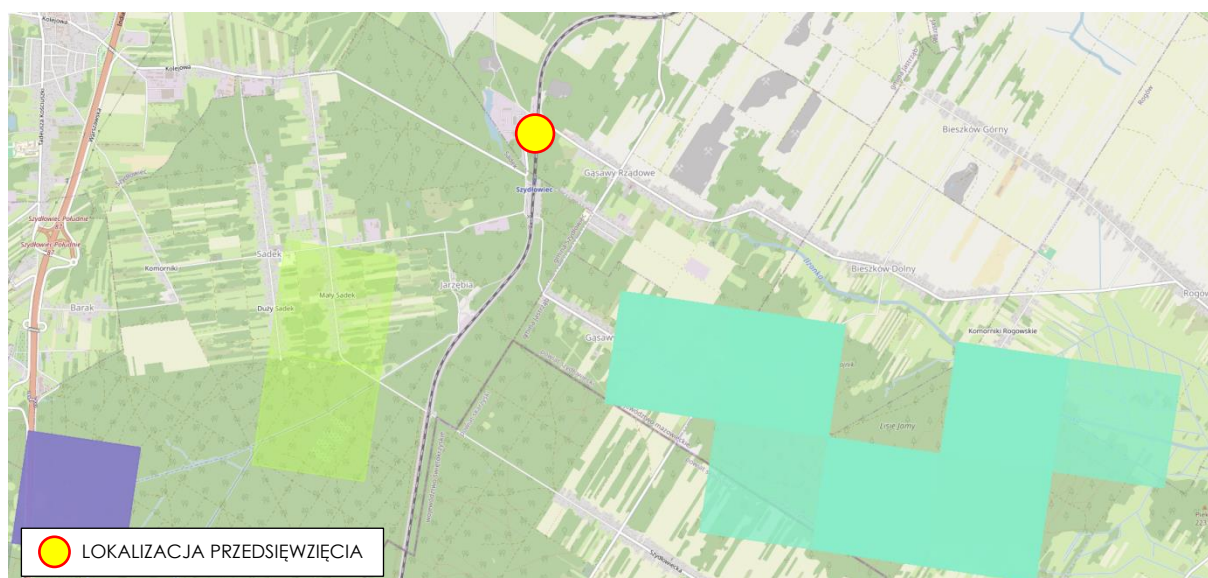
Rysunek 5 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów zagrożonych powodzią od wód gruntowych (podtopienia)⁸

⁷ <https://www.ramsar.org/country-profile/poland>

⁸ <https://polska.e-mapa.net> (WMS Hydrogeologia - obszary zagrożone powodzią od wód gruntowych (podtopienia))



Rysunek 6 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów o płytkim zaleganiu wód⁹



Rysunek 7 Lokalizacja przedsięwzięcia względem siedlisk przyrodniczych¹⁰

Przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza obszarami siedlisk przyrodniczych, w tym obszarów łęgowych jak również poza obszarami ujść rzek.

2.2.3. WODY POWIERZCHNIOWE, LOKALIZACJA WZGLĘDEM OBSZARÓW PRZYŁĘGŁYCH DO JEZIOR I/LUB RZEK

W bezpośrednim sąsiedztwie lokalizacji przedsięwzięcia, brak występowania wód powierzchniowych oraz koryt rzecznych. Na kierunku zachodnim, w odległości ponad 350 metrów znajduje się zbiornik wód powierzchniowych – bez nazwy. Na kierunku północno-zachodnim w odległości ponad 250 metrów przebiega koryto rzeki Śmiłówka. Ponadto na kierunku wschodnim, w odległości ponad 1,8 km przebiega koryto rzeki Łżanka.

W odniesieniu do powyższego, z uwagi na charakter przedsięwzięcia, zastosowane rozwiązania techniczne wskazane w przedmiotowej dokumentacji, jak również odległości od poszczególnych wód powierzchniowych nie przewiduje się negatywnego oddziaływania na stan jakościowy oraz ilościowy tych wód – oddziaływanie neutralne.

⁹ https://wody.isok.gov.pl/imap_kzg/?gmap=gpPGW

¹⁰ <https://geoserwis.gdos.gov.pl/mapy/?usedesktop=true>

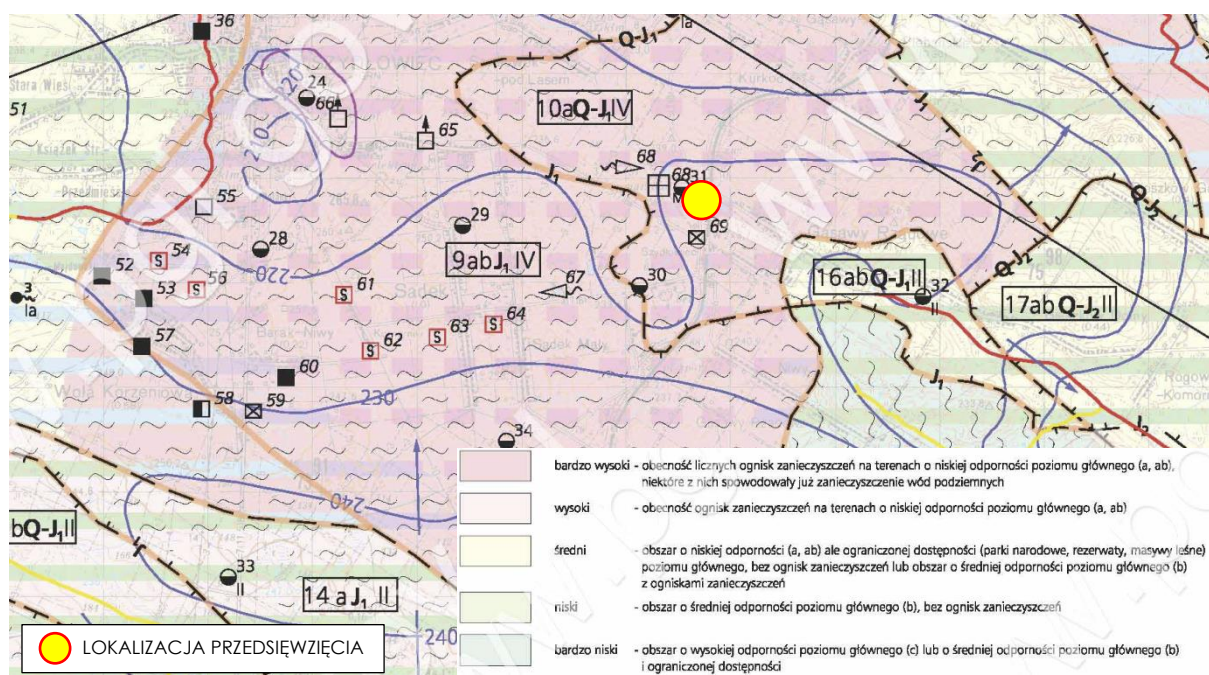
2.2.4. WODY PODZIEMNE

Na terenie gminy występują dwa użytkowe piętra wodonośne: czwartorzędowe i jury. Piętro jury dzieli się na poziomy wodonośne: jury górnej, jury środkowej, jury dolnej. Poziom wodonośny jury górnej zbudowany z wapieni i margli, podzownie piaskowców, występuje na głębokości od kilku do 50 m. Miąższość poziomu wynosi ok. 20 – 70 m. Poziom wodonośny jury środkowej, zbudowany jest z piaskowców przewarstwionych mułowcami i iłowcami. Strop poziomu występuje na głębokości ok. 13 – 50 m, a jego miąższość wynosi od kilku do kilkudziesięciu metrów. Poziom wodonośny jury dolnej tworzą piaskowce przewarstwione mułowcami i iłowcami. Strop poziomu występuje na głębokości od kilku do stu metrów, a jego miąższość wynosi ok. 10 – 50 m. Zasilanie piętra jurajskiego odbywa się przez infiltrację opadów atmosferycznych, bezpośrednią na wychodniach warstw wodonośnych, lub pośrednią poprzez nakład osadów czwartorzędowych. Piętro wodonośne w utworach czwartorzędowych ma znaczenie podrzędne względem poziomów jurajskich. Zbudowane jest z jednego poziomu wodonośnego w piaskach i żwirach. Występowanie ograniczone jest głównie do dolin rzecznych. Wody podziemne odpływają w różnych kierunkach i drenowane są przez główne cieki obszaru Szabasówkę i Śmitówkę.¹¹

Na podstawie dostępnych informacji, dla wód podziemnych zidentyfikowano następujące zagrożenia.

- nadmierne rozdysponowanie zasobów wód powierzchniowych i podziemnych
- osuszanie terenów mokradłowych, melioracje
- pozyskiwanie obszarów podmokłych na cele rolnicze
- odpływ wód podskórnych i obniżenie lustra wód gruntowych
- brak uwzględniania problematyki ochronnych zasobów wodnych w procesie planowania przestrzennego

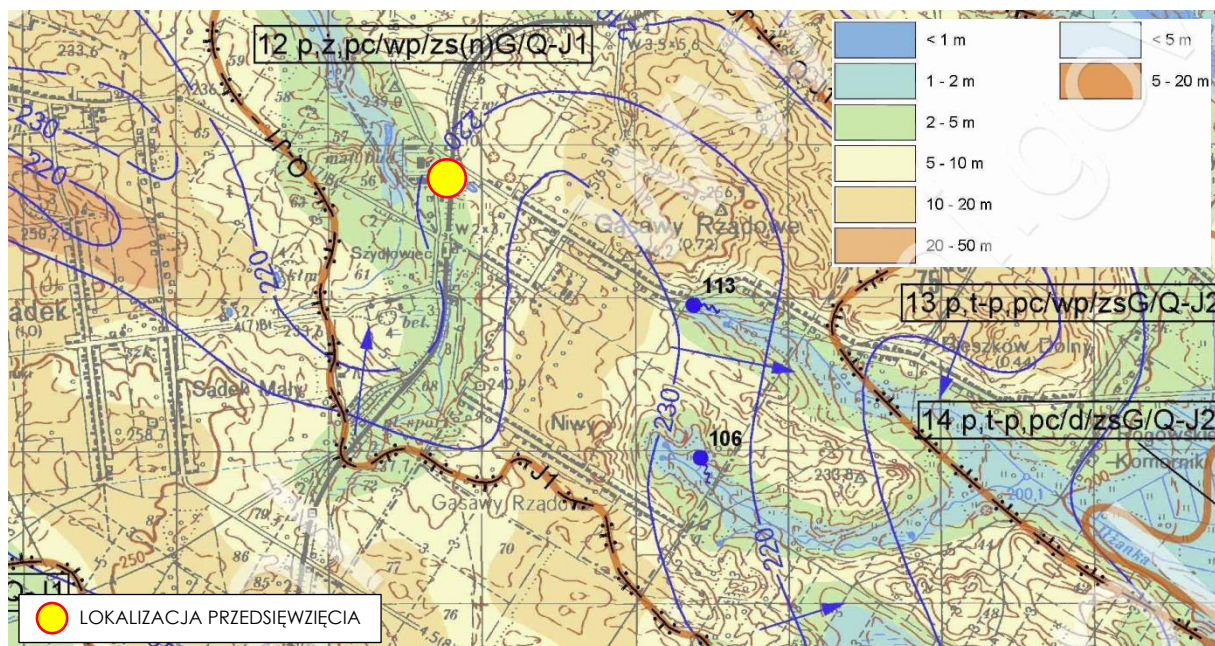
W odniesieniu do powyższego, z uwagi na charakter przedsięwzięcia, zastosowane rozwiązania techniczne wskazane w przedmiotowej dokumentacji, nie uwzględniają prowadzenia zamierzonej działalności dotyczącej ww. aspektów, tym samym oddziaływanie przedsięwzięcia na stan ilościowy bądź jakościowy wód podziemnych należy uznać za neutralny.



Rysunek 8 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów zagrożenia zanieczyszczenia wód¹²

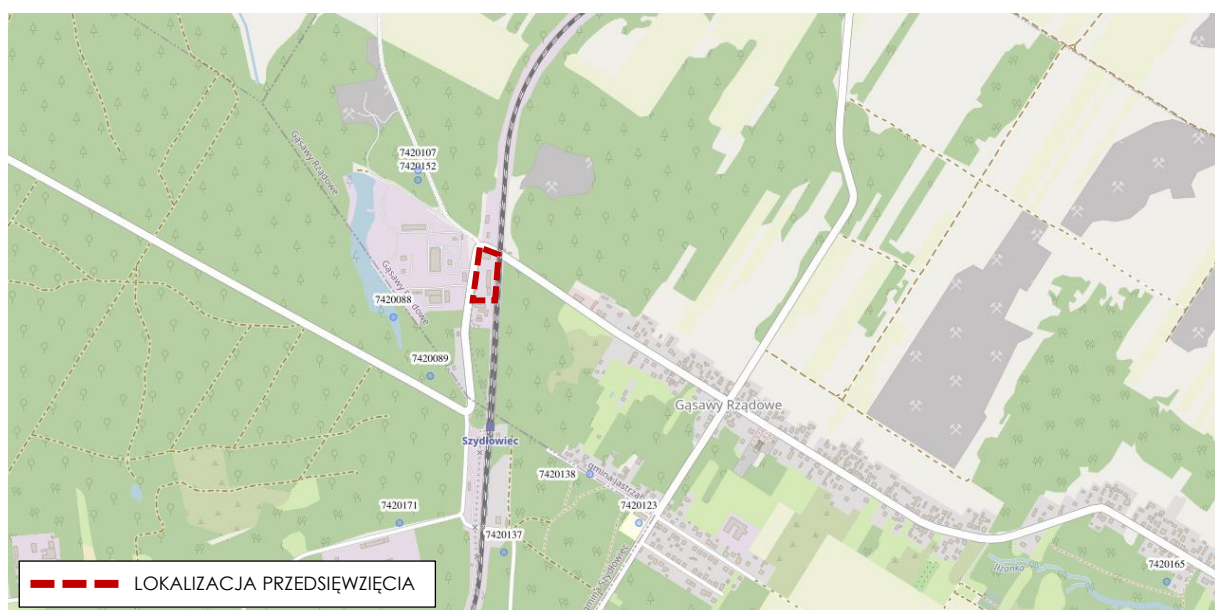
¹¹ PROGRAM OCHRONY ŚRODOWISKA DLA GMINY JASTRZĄB NA LATA 2013-2016 z uwzględnieniem lat 2017-2020

¹² Seryjne mapy geologiczne Polski w skali 1:50 000, arkusz 742 – Szydłowiec (M-34-30-B)



Rysunek 9 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów głębokości do pierwszego poziomu wodonośnego¹³

Biorąc ponadto pod uwagę dane zawarte na Mapie Hydrogeologicznej Polski (MHP) w skali 1:50000, które to dane pozwalają na weryfikację między innymi głównego użytkowego piętra/poziomu wodonośnego z podaniem jego charakterystyki w zakresie zasięgu i głębokości występowania oraz miąższości i przewodności ustalono, że teren przedsięwzięcia, zlokalizowany jest w obszarze gdzie głębokość do pierwszego poziomu wodonośnego waha się od 2 do 5 metrów. **Wskazać jednocześnie należy, że w ramach realizacji przedsięwzięcia, nie przewiduje się prac (wykopów) o głębokości mogących zbliżyć się do wskazanego przedziału występowania pierwszego poziomu wodonośnego.**



Rysunek 10 Lokalizacja przedsięwzięcia względem ujęć wód podziemnych¹⁴

Ujęcie Jastrzęb

Obsługuje miejscowości: Jastrzęb, Lipienice, Kolonia Kuźnia. Ujęcie bazuje na dwóch studniach: zasadniczej o głębokości 52 m i awaryjnej o głębokości 51 m, o zasobach eksploatacyjnych odpowiednio 40,5 m³/h i 50,0 m³/h. Ujęcie posiada strefę ochrony bezpośredniej – analizowane przedsięwzięcie oraz obszar oddziaływania przedsięwzięcia znajduje się poza zakresem strefy ochrony bezpośredniej ujęcia.

¹³ Seryjne mapy geologiczne Polski w skali 1:50 000, arkusz 742 – Szydłowiec (M-34-30-B)

¹⁴ <http://spd.pgi.gov.pl/PSHv8/Psh.html>

Ujęcie Lipienice Górne

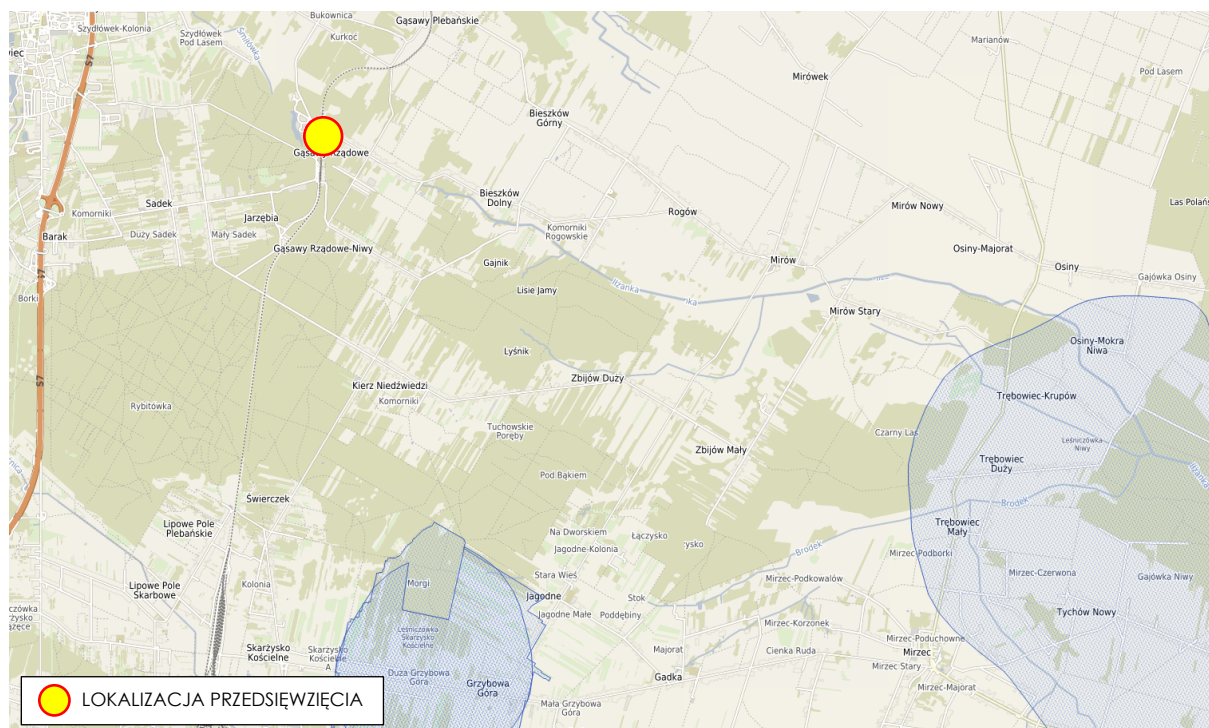
Obsługuje miejscowości: Lipienice Górne, Lipienice Dolne, Nowy Dwór. Ujęcie bazuje na dwóch studniach: zasadniczej o głębokości 100 m i awaryjnej o głębokości 102 m o zasobach eksploatacyjnych odpowiednio 69,0 m³/h i 28,5 m³/h. Ujęcie posiada strefę ochrony bezpośredniej – analizowane przedsięwzięcie oraz obszar oddziaływania przedsięwzięcia znajduje się poza zakresem strefy ochrony bezpośredniej ujęcia.

Ujęcie Wola Lipieniecka Duża

Obsługuje miejscowości: Wola Lipieniecka Duża, Wola Lipieniecka Mała, Kuźnia. Ujęcie bazuje na dwóch studniach: zasadniczej o głębokości 114 m i awaryjnej o głębokości 54 m, o zasobach eksploatacyjnych odpowiednio 72,0 m³/h i 54,0 m³/h. Ujęcie posiada strefę ochrony bezpośredniej – analizowane przedsięwzięcie oraz obszar oddziaływania przedsięwzięcia znajduje się poza zakresem strefy ochrony bezpośredniej ujęcia.

Ujęcie Śmitów

Obsługuje miejscowości: Śmitów, Orków, Gąsawy Rządowe Kurkoć, Gąsawy Plebańskie. Ujęcie bazuje na dwóch studniach: zasadniczej i awaryjnej o głębokości 50 m, o zasobach eksploatacyjnych odpowiednio 55,0 m³/h i 50,0 m³/h. Ujęcie posiada strefę ochrony bezpośredniej – analizowane przedsięwzięcie oraz obszar oddziaływania przedsięwzięcia znajduje się poza zakresem strefy ochrony bezpośredniej ujęcia.



Rysunek 11 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów ochrony pośredniej ujęć wód¹⁵

Przedsięwzięcie zlokalizowane jest również poza obszarami pośredniej ochrony ujęć wód.

¹⁵ <https://polska.e-mapa.net> (WMS Mapa Geośrodowiskowa Polski (MGŚP II, MGŚP) - ujęcia wód i ich strefy ochronne 1:50 000)

2.2.5. LOKALIZACJA WZGLĘDEM OBSZARÓW ZAGROŻONYCH SUSZĄ

PPSS (Plan przeciwdziałania skutkom suszy) został sporządzony na podstawie ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne, zgodnie z art. 184 ust. 2 ustawy – Prawo wodne PPSS obejmuje:

- 1) analizę możliwości powiększenia dyspozycyjnych zasobów wodnych
- 2) propozycje budowy lub przebudowy urządzeń wodnych
- 3) propozycje niezbędnych zmian w zakresie korzystania z zasobów wodnych oraz zmian naturalnej i sztucznej retencji;
- 4) działania służące przeciwdziałaniu skutkom suszy.

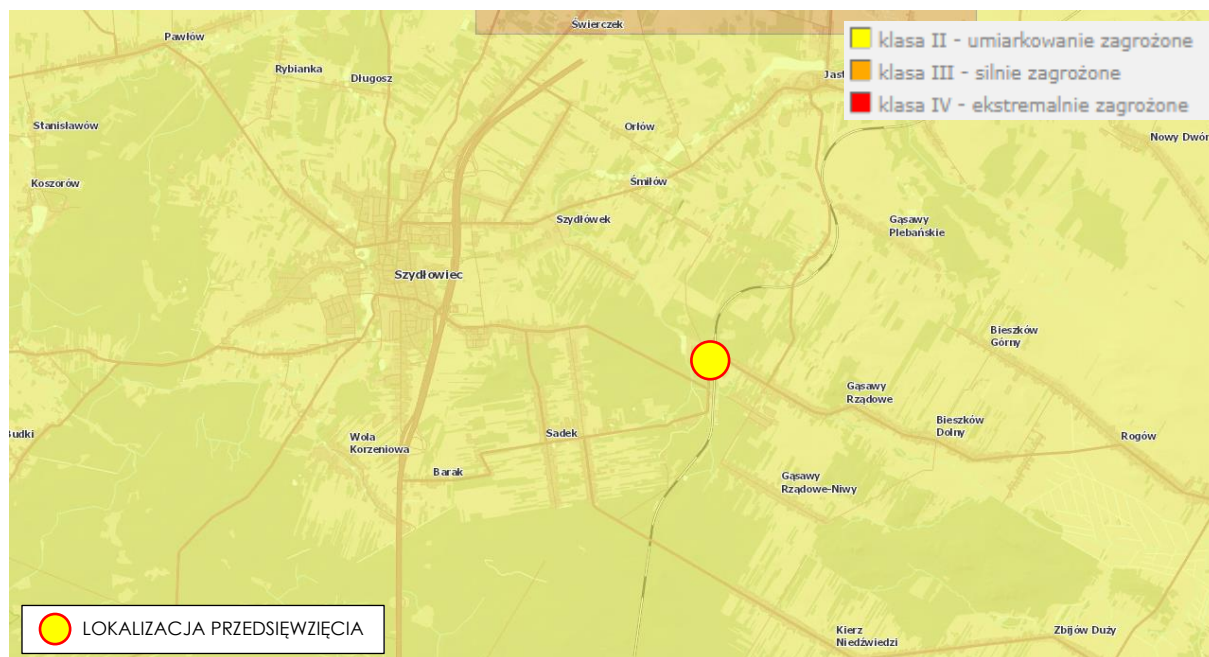
Główny cel PPSS, jakim jest „przeciwdziałanie skutkom suszy”, odwołuje się do procesu kształtowania zasobów wodnych oraz do racjonalnego korzystania z zasobów wodnych zgodnie z obowiązującymi normatywnymi.

Cele szczegółowe, precyzujące cel główny PPSS, dotyczą zidentyfikowanych obszarów ryzyka związanego z suszą, tj.: społeczeństwa, gospodarki i środowiska. Do celów szczegółowych PPSS należą:

- 1) skuteczne zarządzanie zasobami wodnymi dla zwiększenia dyspozycyjnych zasobów wodnych na obszarach dorzeczy;
- 2) zwiększanie retencji na obszarach dorzeczy;
- 3) edukacja i zarządzanie ryzykiem suszy;
- 4) formalizacja i zaplanowanie finansowania działań służących przeciwdziałaniu skutkom suszy.

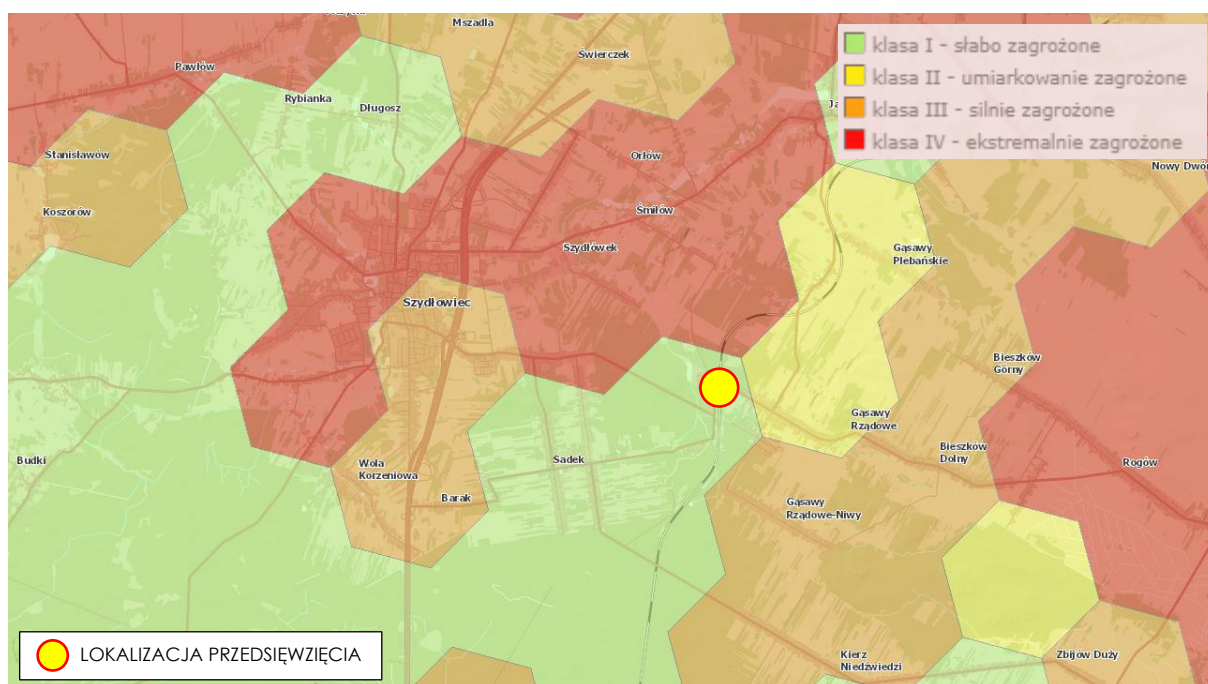
Realizacja przedmiotowego przedsięwzięcia, nie stoi w sprzeczności z przytoczonymi powyżej ogólnymi ustaleniami, wytycznymi PPSS, jak również nie stoi w sprzeczności z uszczegółowieniem tych celów wynikających z Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 15 lipca 2021 r. w sprawie przyjęcia Planu przeciwdziałania skutkom suszy (Dz.U. 2021 poz. 1615).

Na podstawie danych zawartych w aplikacji Hydroportal, przedstawiono w sposób graficzny lokalizację inwestycji w odniesieniu do poszczególnych obszarów/typów suszy.

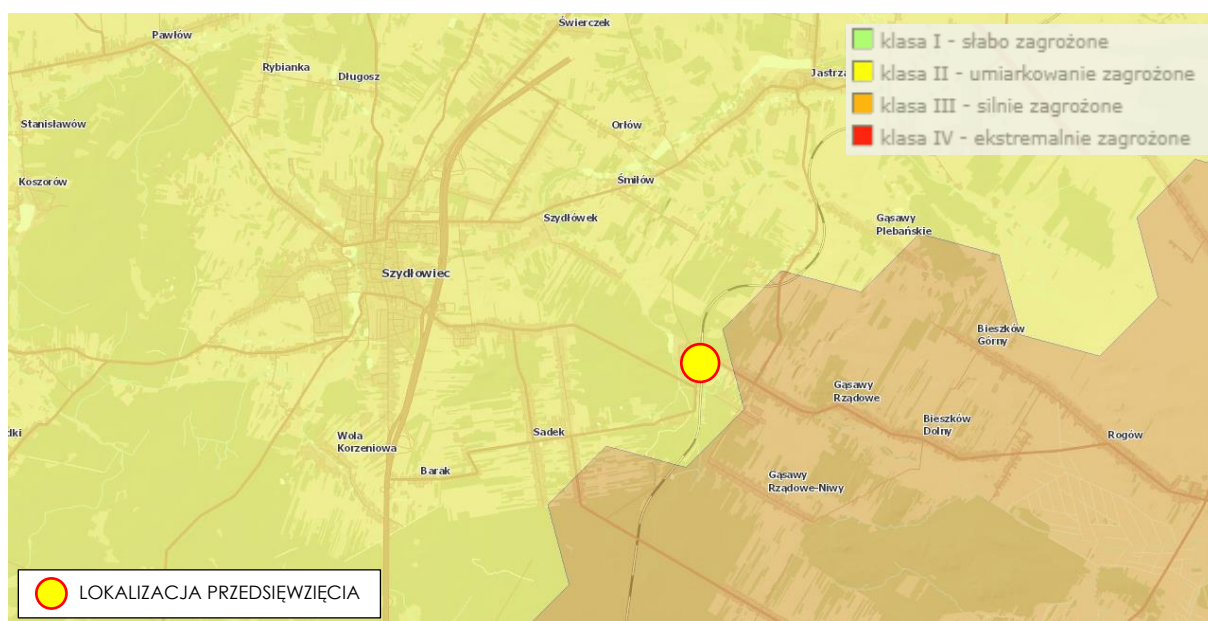


Rysunek 12 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów zagrożonych suszą atmosferyczną¹⁶

¹⁶ https://wody.isok.gov.pl/imap_kzgw/?gpmmap=gpPGW



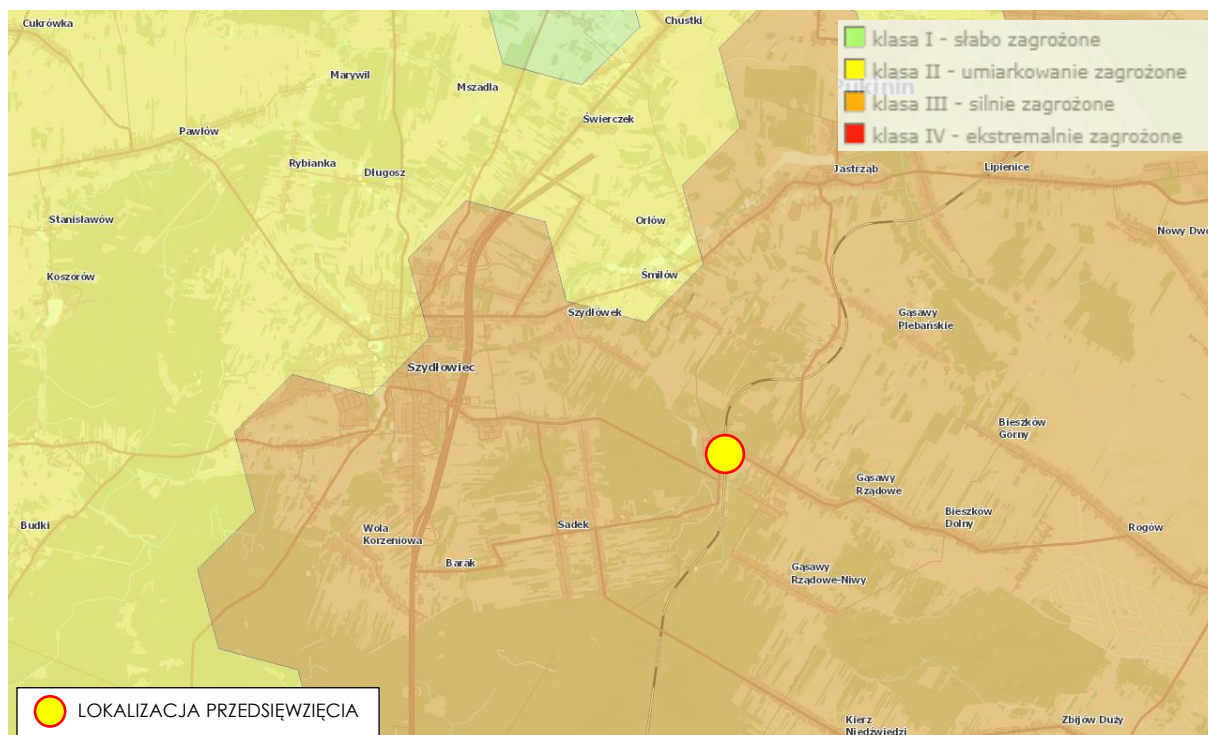
Rysunek 13 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów zagrożonych suszą rolniczą¹⁷



Rysunek 14 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów zagrożonych suszą hydrologiczną¹⁸

¹⁷ https://wody.isok.gov.pl/imap_kzgw/?gmap=gpPGW

¹⁸ https://wody.isok.gov.pl/imap_kzgw/?gmap=gpPGW



Rysunek 15 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów zagrożonych suszą hydrogeologiczną¹⁹

Zgodnie z Załącznikiem nr 4 do Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 15 lipca 2021 r. w sprawie przyjęcia Planu przeciwdziałania skutkom suszy (Dz.U. 2021 poz. 1615), określającym katalog działań służących przeciwdziałaniu skutkom suszy, wyróżnić można:

- zwiększenie ilości i czasu retencji wód na gruntach rolnych (w zakresie urządzeń wodnych) (działanie nr 1)
- zwiększenie retencji naturalnej i sztucznej na gruntach leśnych (w zakresie urządzeń wodnych) (działanie nr 2)
- retencja i zagospodarowanie wód opadowych i roztopowych na terenach zurbanizowanych (działanie nr 3)
- realizacja przedsięwzięć zmierzających do zwiększania lub odtwarzania naturalnej retencji (w zakresie przebudowy urządzeń istniejących i budowy urządzeń wspomagających retencję naturalną) (działanie nr 4)
- podpiętrzenie wód jezior dla przeciwdziałania skutkom suszy (działanie nr 5)
- realizacja działań inwestycyjnych w zakresie kształtowania zasobów wodnych przez zwiększanie sztucznej retencji (działanie nr 7)
- budowa oraz przebudowa urządzeń melioracji wodnych dla zwiększania retencji glebowej (działanie nr 8)
- budowa lub przebudowa ujęć wód podziemnych do poboru na cele nawodnień rolniczych oraz budowa lub przebudowa wodooszczędnych systemów nawadniania wykorzystujących zasoby wód podziemnych (działanie nr 10)
- budowa i przebudowa ujęć wód podziemnych oraz budowa lub przebudowa rurociągów wodociągowych magistralnych do przesyłania wody do obszarów zagrożonych suszą hydrologiczną dla potrzeb zbiorowego zaopatrzenia w wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi mieszkańców tych obszarów (działanie nr 14)

W odniesieniu do analizowanej inwestycji, wskazać należy, że w stanie istniejącym zagospodarowanie wód opadowych odbywa się poprzez odprowadzanie ich powierzchniowo z wykorzystaniem spadków terenu na tereny czynne biologicznie znajdujące się w granicy inwestycji. Mając na względzie przedmiot inwestycji przedmiotowe działanie odnosić należy do Działania nr 3 wymienionego powyżej. Zarówno w stanie istniejącym, jak również docelowym wody opadowe odprowadzane będą na tereny czynne biologicznie, zatem pozostaną w obszarze zlewni w jakiej powstały. W ramach realizacji inwestycji nie przewiduje się przekształcenia powierzchni czynnych biologicznie tym samym zmiany istniejącego obszaru o charakteru zlewni, co mogłoby mieć negatywny wpływ na możliwość zagospodarowania tych wód. Przedmiotowy sposób zagospodarowania wód nie stoi w sprzeczności z zapisami Planu Przeciwdziałania Skutkom Suszy.

¹⁹ https://wody.isok.gov.pl/imap_kzgw/?gpmmap=gpPGW

2.2.6. WARUNKI KLIMATYCZNE I METEOROLOGICZNE

Gmina Jastrzęb położona jest w łódzkiej dzielnicy rolniczo – klimatycznej (R. Gumiński 1951). Czas trwania okresu wegetacyjnego wynosi ok. 210 dni, klimat ma charakter przejściowy. Średnia roczna suma opadów atmosferycznych wynosi ok. 590 mm.

Wskazaną powyżej, prognozowaną roczną sumę opadów, wykorzystano w dalszej części opracowania, na potrzeby określenia szacunkowej ilości wód opadowych powstających na terenie objętym zamierzeniem inwestycyjnym.

2.2.7. LOKALIZACJA WZGLĘDEM TERENÓW OBJĘTYCH ZAGROŻENIEM POWODZIOWYM I RYZYKIEM POWODZIOWYM

Zgodnie z zapisami Dyrektywy Powodziowej 2007/60/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 23 października 2007 r. w sprawie oceny ryzyka powodziowego i zarządzania nim oraz ustawy Prawo wodne, w celu zwiększenia bezpieczeństwa obywateli oraz ograniczenia negatywnych skutków powodzi, opracowywane są plany zarządzania ryzykiem powodziowym (PZRP) dla obszarów dorzeczy i regionów wodnych. PZRP są dokumentami planistycznymi opisującymi aktualny stan ochrony przeciwpowodziowej oraz zawierającymi katalog działań mających na celu redukcję ryzyka powodziowego na terenach zagrożonych.

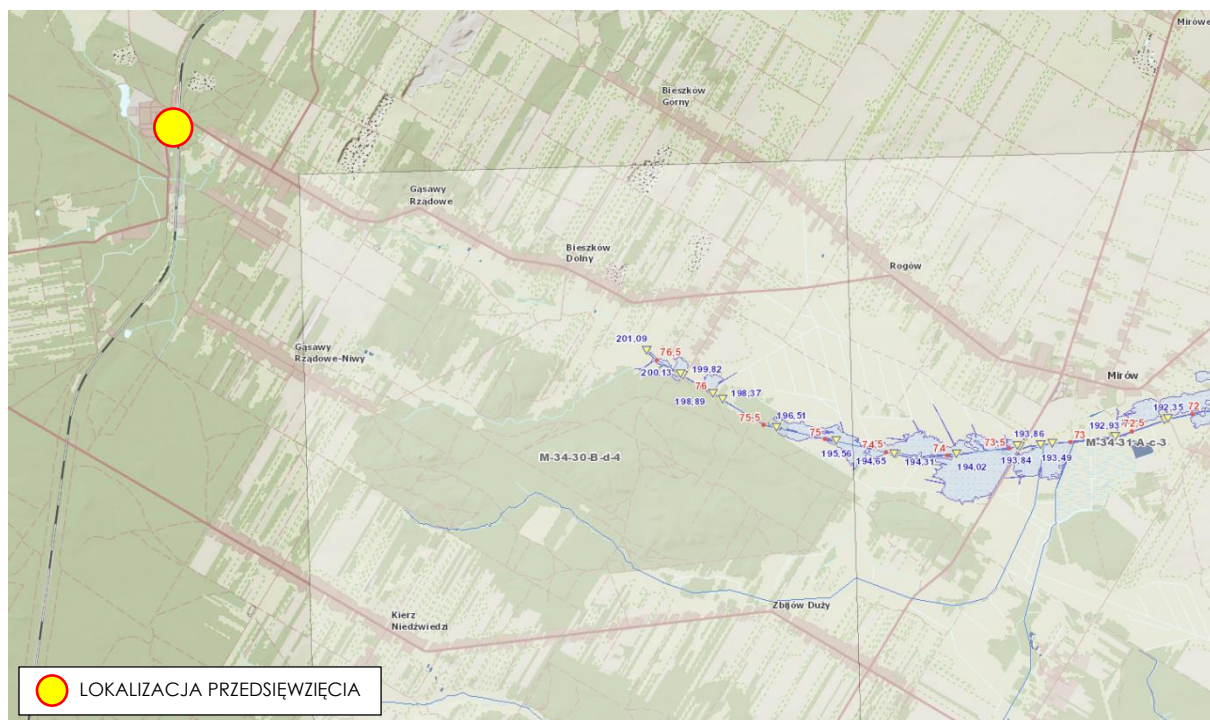
Realizacja zamierzenia inwestycyjnego, nie stoi w sprzeczności z zapisami Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 18 października 2022 r. w sprawie przyjęcia Planu zarządzania ryzykiem powodziowym dla obszaru dorzecza Wisły (Dz.U. 2022 poz. 2739).

Odnosząc się do przywołanego rozporządzenia, w wyniku przeglądu map dla powodzi rzecznych opracowanych w I cyklu planistycznym dla OD Wisły zaktualizowano MZP dla 4 345,9 km rzek oraz wszystkie MRP, tj. dla 7 615,5 km rzek. Ponadto zostały sporządzone nowe MZP i MRP dla 10 481,6 km rzek. Łącznie MZP i MRP dla powodzi rzecznych dla OD Wisły obejmują 18 098,1 km rzek. Ponadto dla 218,6 km rzek (nowe ONNP, wskazane w aWORP w 2018 r.) zostały opracowane po raz pierwszy MZP i MRP. Z uwagi na termin ich publikacji zostaną one uwzględnione w kolejnej aktualizacji PZRP. Celem przeprowadzenia analizy przestrzennego rozkładu ryzyka powodziowego była identyfikacja OP, charakteryzujących się najwyższym poziomem zintegrowanego ryzyka powodziowego. W związku z powyższym pomimo zrealizowanych w I cyklu planistycznym działań redukujących zagrożenie i ryzyko powodziowe to potencjalne straty powodziowe określone w II cyklu planistycznym sumarycznie wzrosły.

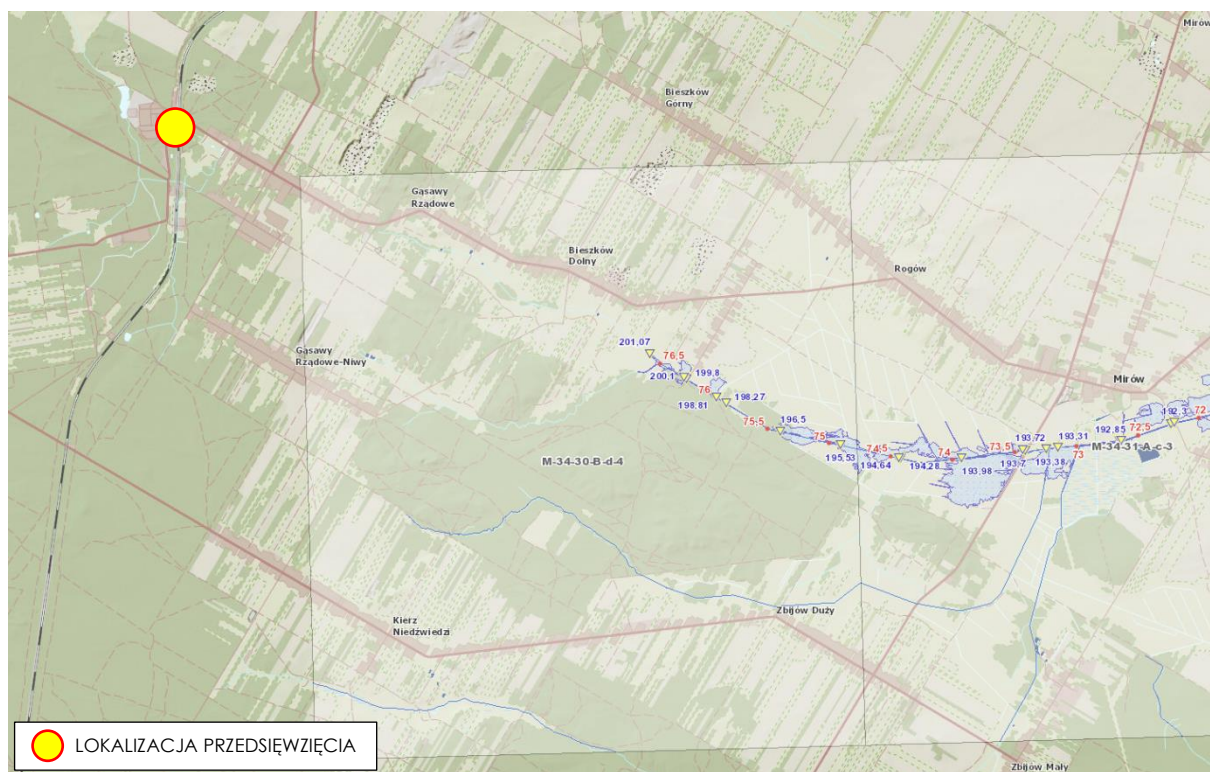
Na mapach zagrożenia powodziowego przedstawiono obszary o określonym prawdopodobieństwie wystąpienia powodzi:

- obszary, na których prawdopodobieństwo wystąpienia powodzi jest niskie i wynosi raz na 500 lat (Q 0,2%)
- obszary, na których prawdopodobieństwo wystąpienia powodzi jest średnie i wynosi raz na 100 lat (1%)
- obszary, na których prawdopodobieństwo wystąpienia powodzi jest wysokie i wynosi raz na 10 lat (Q 10%)²⁰

²⁰ www.kzgw.gov.pl



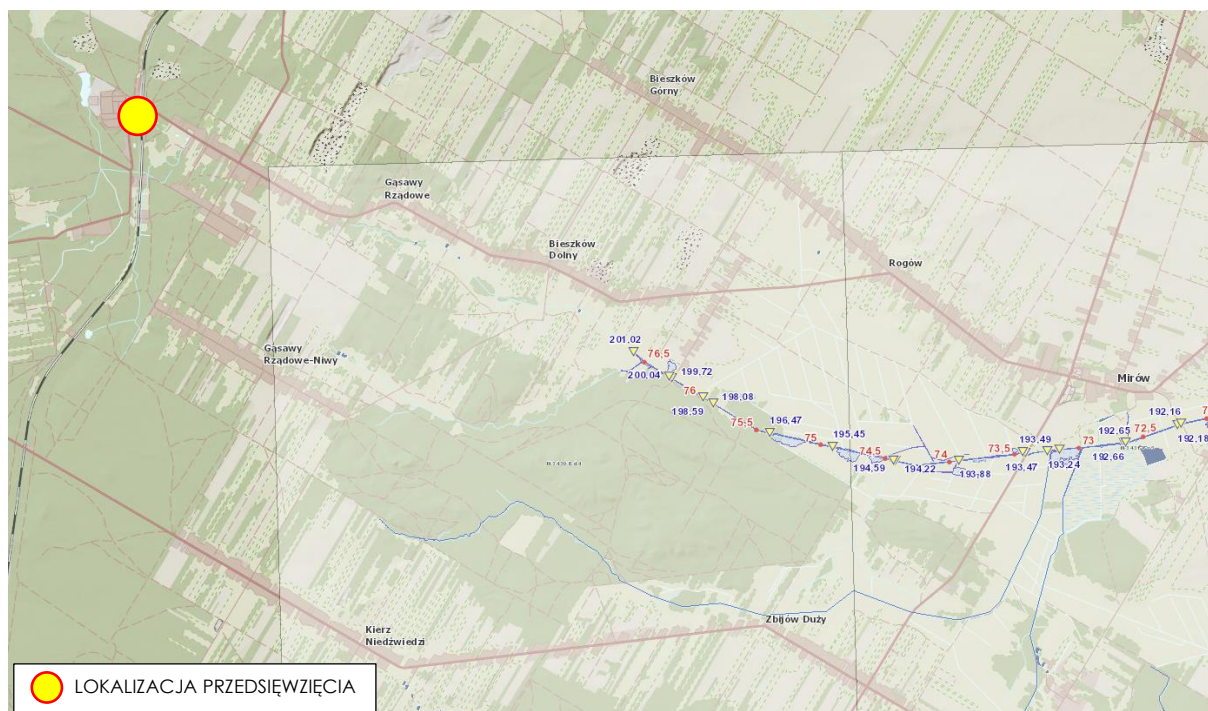
Rysunek 16 Mapa zagrożenia powodziowego – 0,2%²¹



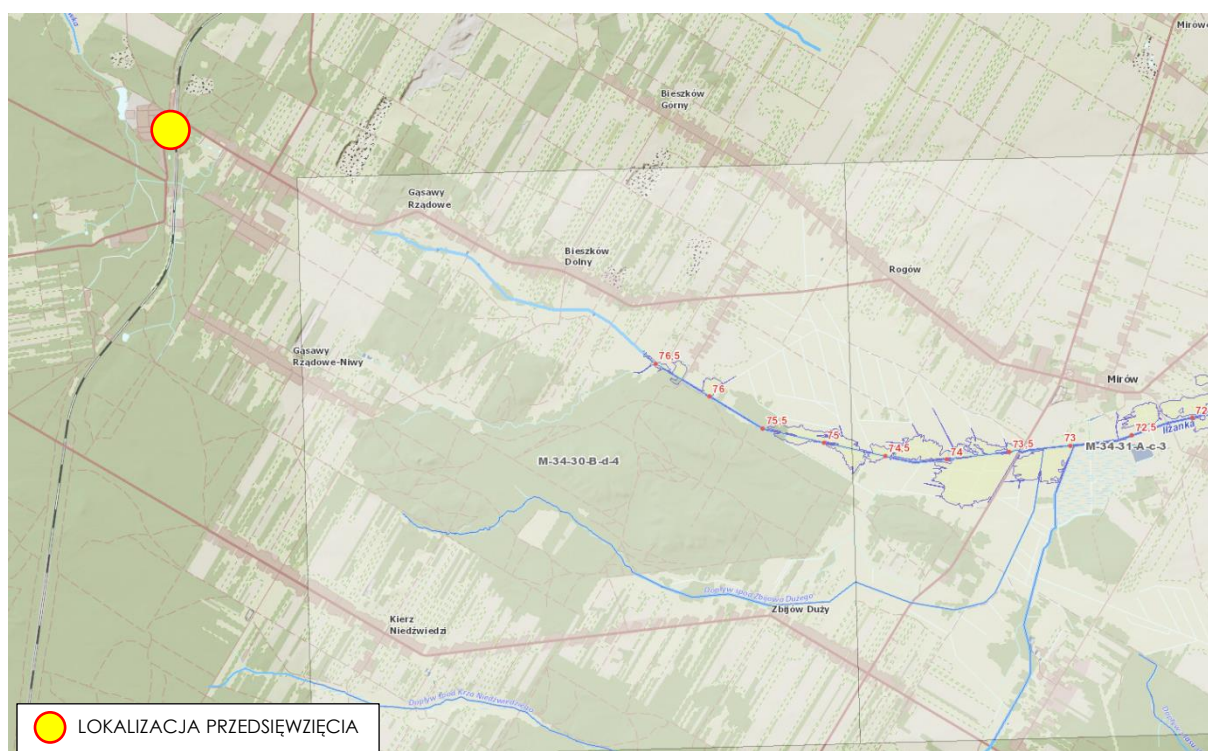
Rysunek 17 Mapa zagrożenia powodziowego – 1%²²

²¹ https://wody.isok.gov.pl/imap_kzgw/?gpmmap=gpMZIP

²² https://wody.isok.gov.pl/imap_kzgw/?gpmmap=gpMZIP



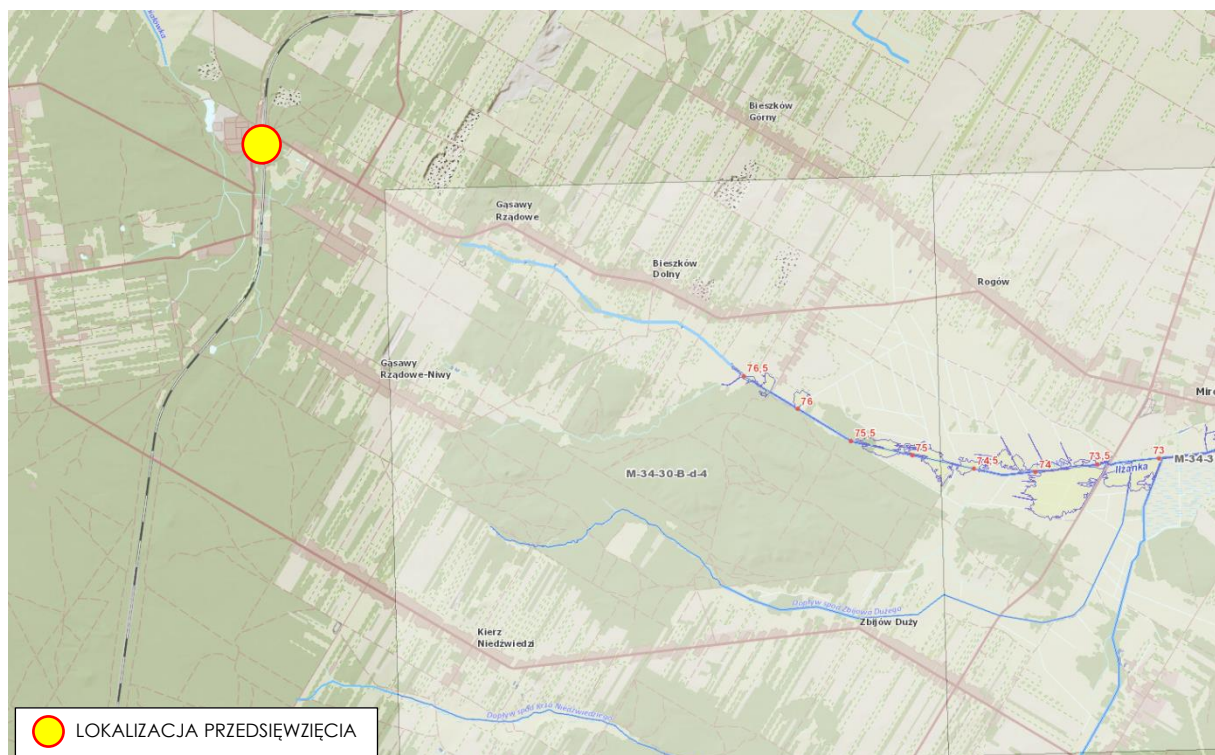
Rysunek 18 Mapa zagrożenia powodziowego – 10%²³



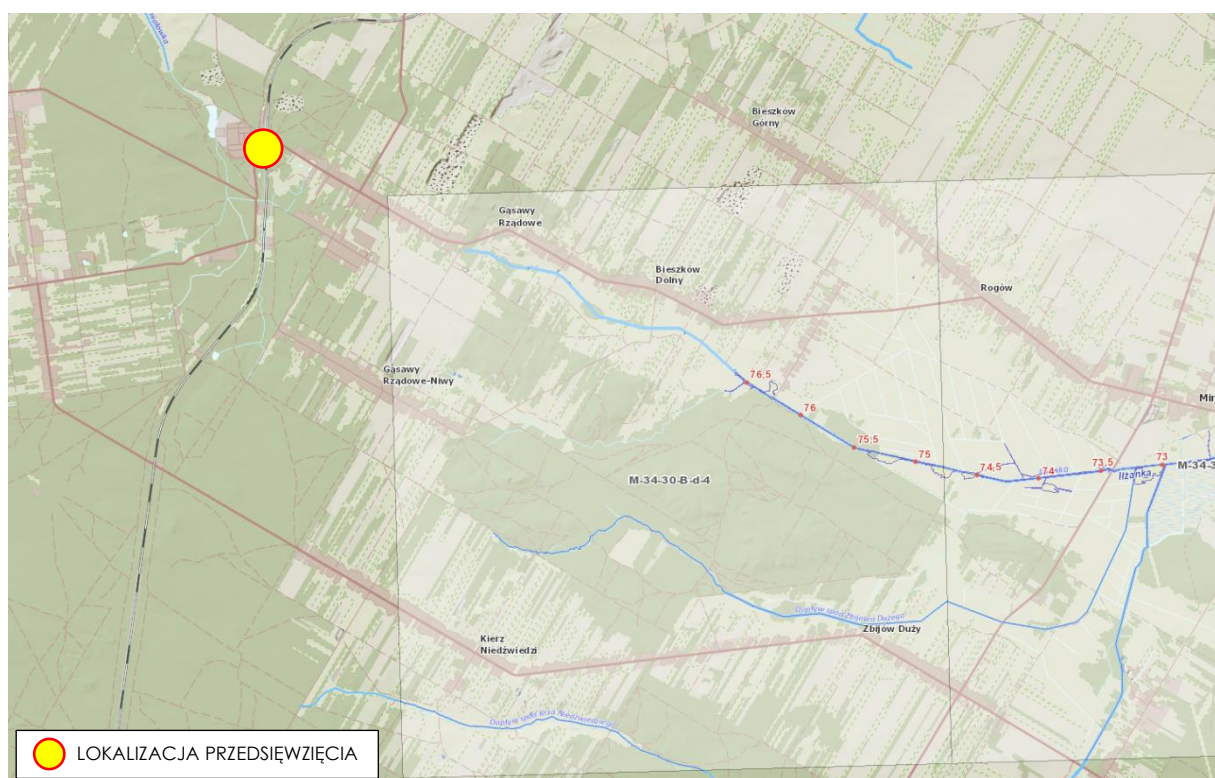
Rysunek 19 Mapa ryzyka powodziowego – 0,2%²⁴

²³ https://wody.isok.gov.pl/imap_kzgw/?gmap=gpMZIP

²⁴ https://wody.isok.gov.pl/imap_kzgw/?gmap=gpMRP



Rysunek 20 Mapa ryzyka powodziowego – 1,0%²⁵

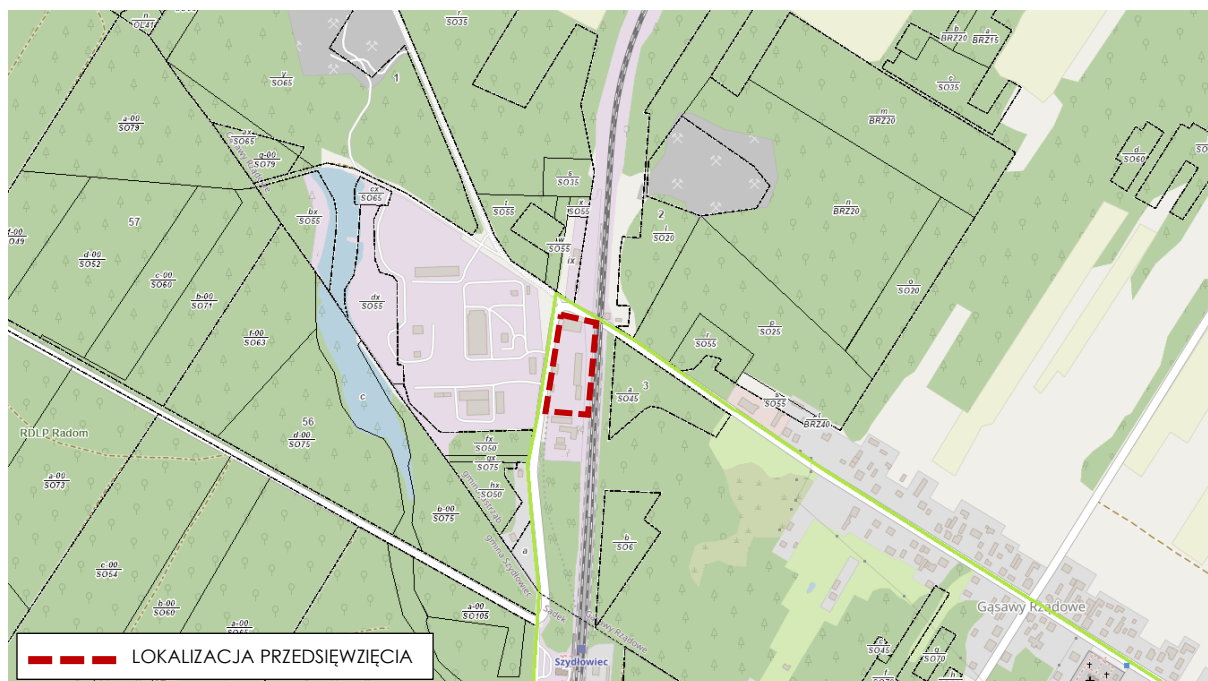


Rysunek 21 Mapa ryzyka powodziowego – 10%²⁶

Zgodnie ze wskazaniem na powyższych rysunkach, koryto poszczególnych cieków znajduje się w znacznej odległości od lokalizacji analizowanego przedsięwzięcia, dlatego też należy stwierdzić, że z uwagi na spodziewaną skalę wystąpień wód w przebiegu tych cieków, zakres obszarów zalewowych powstałych w wyniku wystąpienia wód nie będzie znajdować się w zasięgu analizowanego przedsięwzięcia.

²⁵ https://wody.isok.gov.pl/imap_kzgw/?gpmmap=gpMRP

²⁶ https://wody.isok.gov.pl/imap_kzgw/?gpmmap=gpMRP



Rysunek 23 Lokalizacja inwestycji względem obszarów leśnych³⁰

Powyżej wskazana granica obszarów leśnych, znajduje się poza terenem działki ewidencyjnej objętej przedmiotową dokumentacją. W ramach założeń fazy realizacji przedsięwzięcia, nie przewiduje się działań wykraczających poza ww. obszar, w związku z powyższym nie dopuszcza się możliwości (ryzyka) uszkodzenia istniejącego drzewostanu znajdującego się poza obszarem przedsięwzięcia – w tym obszarów leśnych.

2.2.10. LOKALIZACJA WZGLĘDEM OBSZARÓW POSIADAJĄCYCH STATUS UZDROWISKA LUB OBSZARU OCHRONY UZDROWISKOWEJ

Uzdrowiskiem może zostać obszar, który:

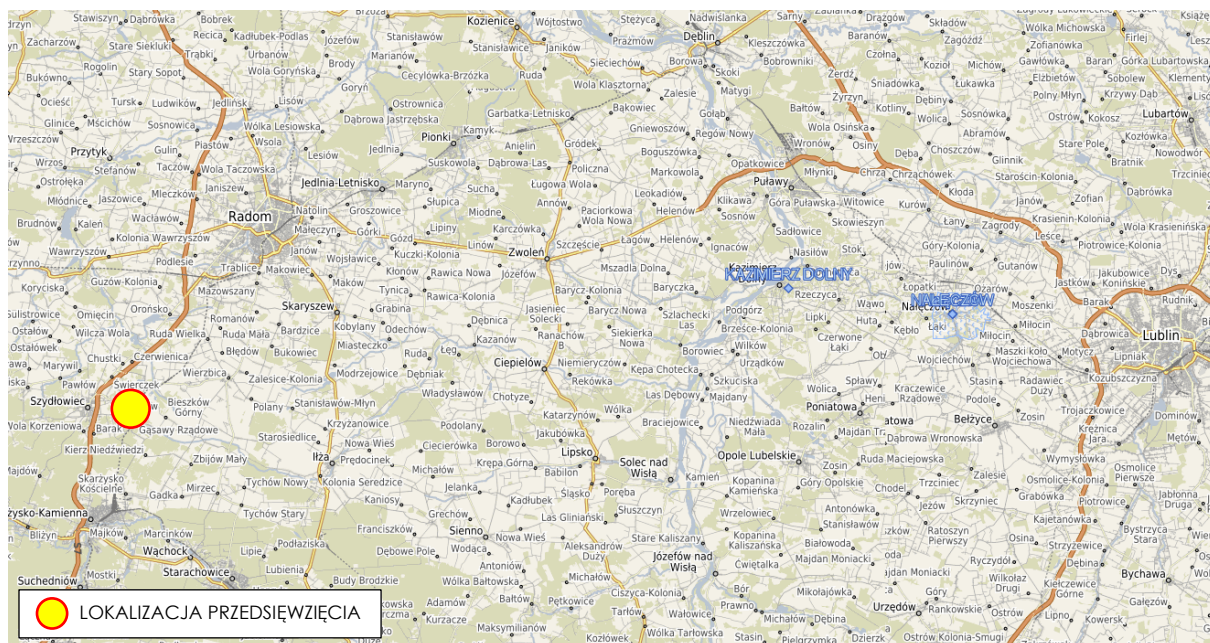
- ma złoża naturalnych surowców leczniczych oraz klimat o potwierdzonych właściwościach leczniczych
- spełnia wymagania w stosunku do środowiska określone w przepisach o ochronie środowiska
- ma infrastrukturę techniczną w zakresie:
 - gospodarki wodno-ściekowej, energetycznej;
 - transportu zbiorowego i prowadzi gospodarkę odpadami
- ma zakłady lecznictwa uzdrowiskowego i urządzenia lecznictwa uzdrowiskowego przygotowane do prowadzenia lecznictwa

Jeśli dany obszar spełnia powyższe warunki, lecz nie ma na zakładów oraz urządzeń lecznictwa uzdrowiskowego, gmina może starać się o uzyskanie dla niego statusu obszaru ochrony uzdrowiskowej. Na obszarze uzdrowiska lub ochrony uzdrowiskowej wydzielone są trzy rodzaje stref ochrony uzdrowiskowej:

- strefa „A” – udział terenów zieleni wynosi co najmniej 65%. Jest to obszar, na którym znajdują się zakłady i urządzenia lecznictwa uzdrowiskowego.
- strefa „B” – udział terenów biologicznie czynnych wynosi tu co najmniej 50%. Jest to obszar przeznaczony m.in. dla obiektów usługowych, turystycznych (w tym hoteli) czy budownictwa mieszkaniowego.
- strefa „C” – udział terenów biologicznie czynnych wynosi tu co najmniej 45%. Jest to obszar, który wpływa na zachowanie walorów krajobrazowych, klimatycznych i ochronę złóż naturalnych surowców leczniczych.³¹

³⁰ <https://www.bdl.lasy.gov.pl/portal/mapy>

³¹ <https://www.gov.pl/web/zdrowie/status-uzdrowiska-lub-obszaru-ochrony-uzdrowiskowej>



Rysunek 24 Lokalizacja przedsięwzięcia względem obszarów uzdrowiskowych, ich stref ochronnych³²

W odniesieniu do powyższego aspektu, wskazać należy że przedmiotowe przedsięwzięcie nie leży w zakresie wyznaczonej strefy uzdrowiskowej, w tym w odniesieniu do strefy zasięgu oddziaływania tego przedsięwzięcia. Najbliższe położone uzdrowiska Kazimierz Dolny oraz Nałęczów zlokalizowane są na kierunku wschodnim, w odległości ponad 73 km oraz 90 km co wyklucza możliwość jakiegokolwiek interakcji analizowanego przedsięwzięcia z ww. obszarami uzdrowisk.

2.2.11. KRAJOBRAZ OBSZARU PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, różnorodność biologiczna to zróżnicowanie żywych organizmów występujących w ekosystemach, w obrębie gatunku i między gatunkami, oraz zróżnicowanie ekosystemów. Różnorodność biologiczna na poziomie ekosystemów oznacza ekologiczne, geograficzne i syntaksonomiczne zróżnicowanie zbiorowisk roślinnych - fitocenoz i zoocenoz na danym obszarze oraz ich przestrzenne uporządkowanie, które wpływa na różnorodność krajobrazu.

Na podstawie uzyskanych informacji Gmina Jastrzęb położona jest na terenie Przedgórzia Iłżeckiego. Charakterystyczne dla tego regionu są utwory skalne zbudowane z tzw. piaskowców szydłowieckich, wykorzystywanych w budownictwie. W wyniku pozyskiwania tego surowca, powstało kilka ciekawych odstonieć geologicznych, jak np. „Łom Podolszański” – nieczynny kamieniołom wglębny w Śmitowie. Pozostałe wyrobiska (kamieniołomy), są elementem urozmaicającym krajobraz gminy Jastrzęb. Innym urozmaicheniem krajobrazu są wyniosłości terenu np.: Górnik, Ostra Góra, Takowa Góra, Konia Góra. Cenne walory przyrodnicze występują w dolinach rzek, Szabasówki, w dużej części pokrytej lasami, która ma charakter lokalnego korytarza ekologicznego oraz Śmitówki. Na Śmitówce w pobliżu miejscowości Jastrzęb i Śmitów, utworzone są trzy sztuczne zbiorniki wodne. W gminie znajdują się również małe zbiorniki wodne (pow. do 5 ha), pełniące różne funkcje: gospodarczą, nawadniającą, retencyjną czy rekreacyjną, powstałe w sposób naturalny lub sztuczny. W dolinach rzecznych, wzdłuż rzeki Szabasówki i Śmitówki oraz u źródeł Iłżanki występują zbiorowiska szuwarowo – torfowiskowe, charakteryzujące się dużą wartością przyrodniczą, mające także istotne znaczenie poprzez właściwości retencyjne, regulujące poziom wód gruntowych. Lasy na terenie gminy Jastrzęb zajmują powierzchnię 575,6 ha, co stanowi 10,6 % powierzchni gminy. Kompleksy leśne rozmieszczone są w sposób rozproszony, poza doliną Szabasówki nie tworzą ciągłej struktury. Fauna i flora gminy Jastrzęb jest słabo rozpoznana.

³² <https://polska.e-mapa.net> (WMS Mapa Geośrodowiskowa Polski (MGŚP II, MGŚP) - uzdrowiska i ich strefy ochronne 1:50 000

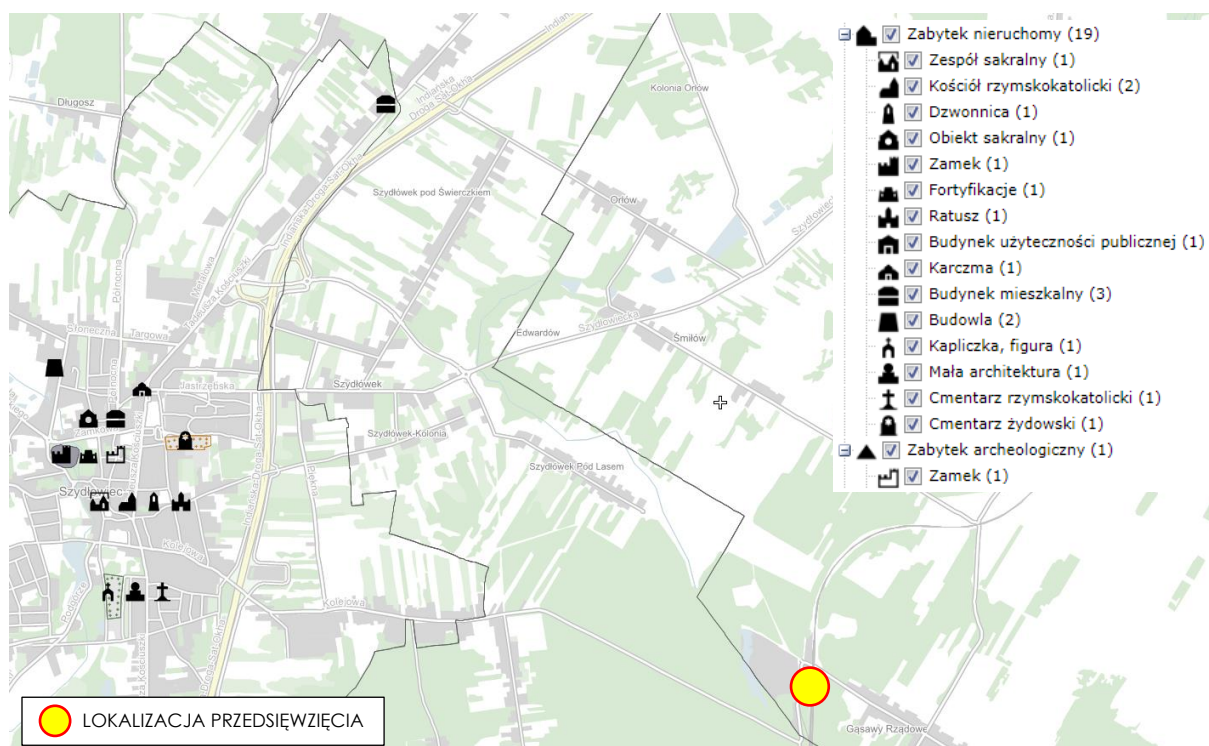
Analizowana inwestycja znajduje się na obszarze przemysłowym, objętym ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, którego kierunki rozwoju zgodne są dotychczasowym jak również planowanym sposobem dalszego użytkowania. Obecność przebiegu linii kolejowej stanowi istotną barierę dla lokalnych korytarzy ekologicznych, które niewątpliwie występują na terenach sąsiednich z uwagi na istotny udział obszarów leśnych na terenach w bliższym bądź dalszym sąsiedztwie terenu przedsięwzięcia.

Przedmiotowe obszary leśne stanowią jednocześnie barierę powodującą iż opisywany obszar przemysłowy, obejmujący również tereny sąsiednich zakładów nie jest widoczny z perspektywy terenów sąsiednich. Ponieważ realizacja przedsięwzięcia, odbywać się będzie na obszarze już przekształconym, dlatego też nie będzie ono miało negatywnego wpływu dla lokalnego krajobrazu oraz otaczającej przestrzeni. Zabudowania wraz z pozostałą infrastrukturą towarzyszącą zakładowi, nie będą stanowić istotnej dominanty architektonicznej w otaczającym krajobrazie.

2.2.12. DOBRA KULTURY MATERIALNEJ

Na terenie lokalizacji zakładu objętego przedmiotowym opracowaniem oraz w zasięgu jego bezpośredniego oddziaływania nie występują obiekty kultury materialnej wpisane do ewidencji i rejestru zabytków na podstawie ustawy z dnia 23 lipca 2003 roku o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami (Dz.U. 2022 poz. 840).

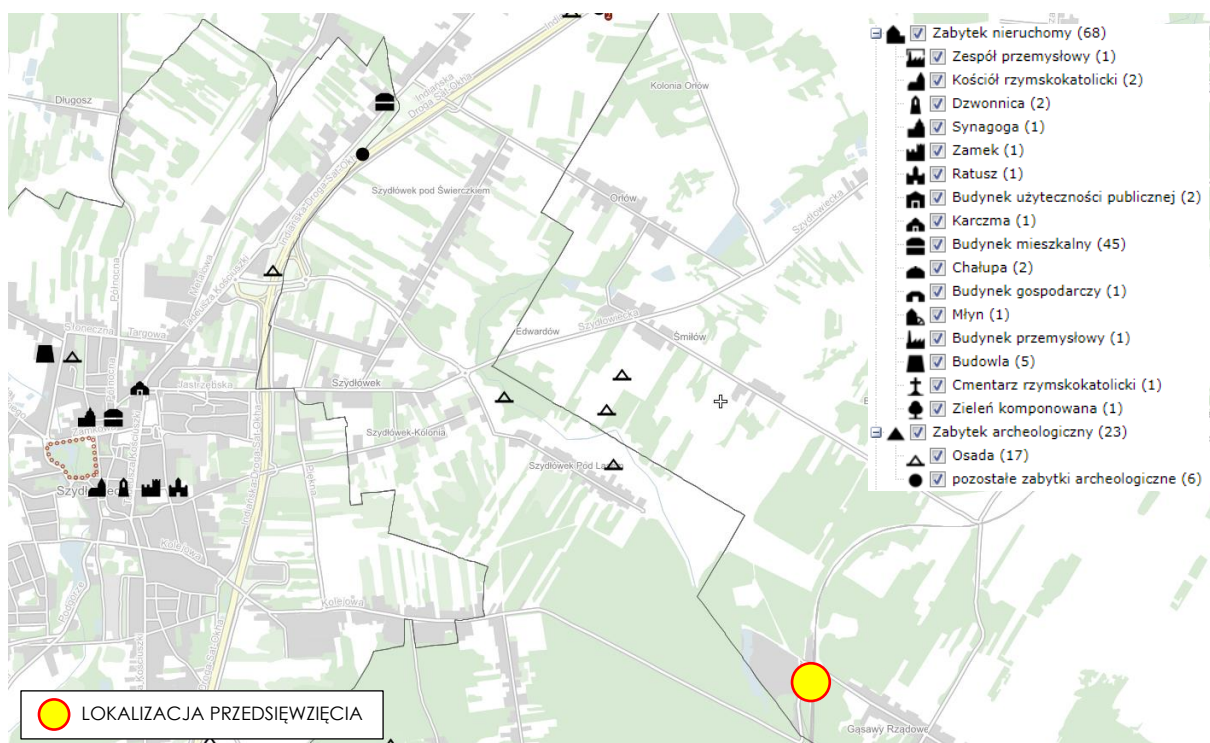
Przedmiotowa inwestycja realizowana będzie w granicach już istniejącego terenu zakładu, w związku z powyższym, nie przewiduje się aby wywierała jakikolwiek wpływ na dotychczas zidentyfikowane obiekty, znajdujące się w znacznej odległości od granic przedsięwzięcia – oddziaływanie neutralne.



Rysunek 25 Lokalizacja inwestycji względem lokalizacji obiektów widniejących w rejestrze zabytków³³

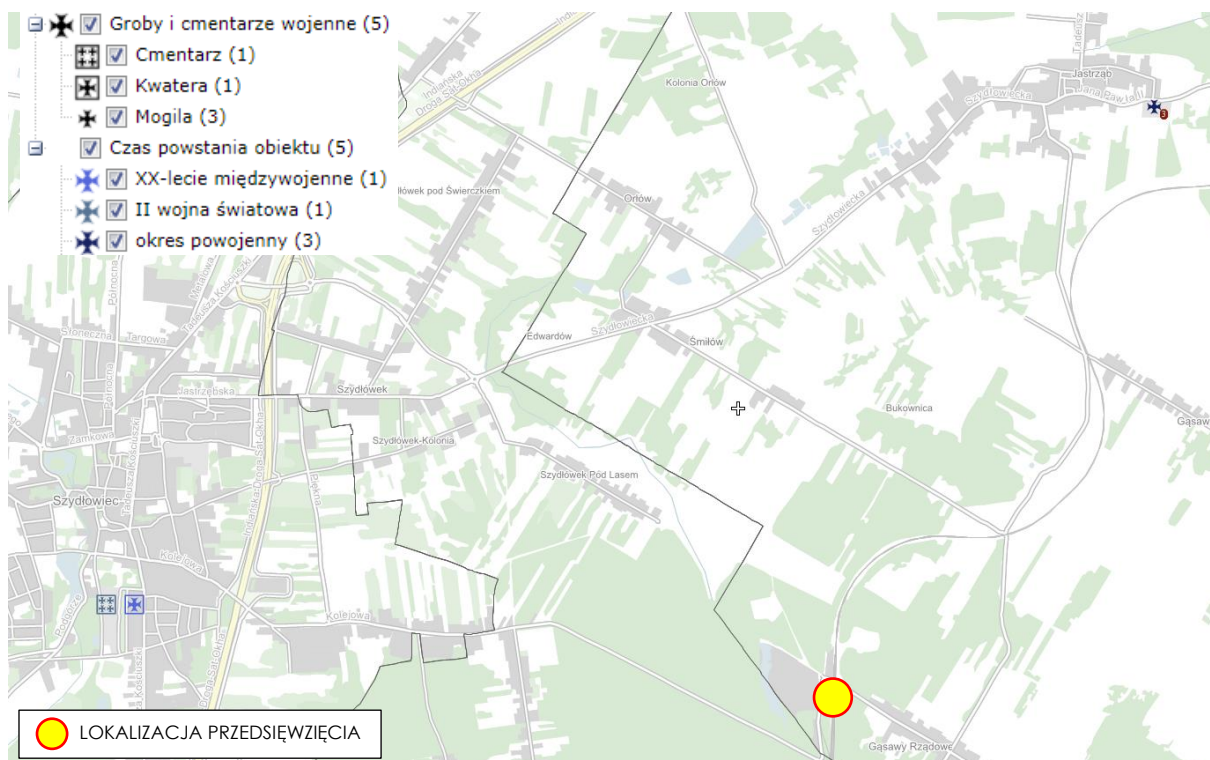
Zgodnie z powyższym rysunkiem, przedmiotowe przedsięwzięcie, zlokalizowane jest poza obszarami zidentyfikowanych miejsc, obiektów itp. wpisanych do rejestru zabytków.

³³ <https://mapy.zabytek.gov.pl/nid/>



Rysunek 26 Lokalizacja inwestycji lokalizacji widniejących w ewidencji zabytków³⁴

Zgodnie z powyższym rysunkiem, przedmiotowe przedsięwzięcie, zlokalizowane jest poza obszarami zidentyfikowanych miejsc, obiektów itp. wpisanych do ewidencji zabytków.



Rysunek 27 Lokalizacja inwestycji względem zidentyfikowanych grobów lub cmentarzy wojennych³⁵

Zgodnie z powyższym rysunkiem, przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza obszarami zidentyfikowanych miejsc, obiektów jako groby lub cmentarze wojenne.

³⁴ <https://mapy.zabytek.gov.pl/nid/>

³⁵ <https://mapy.zabytek.gov.pl/nid/>

2.2.12.1. ZABYTKI RUCHOME

Zgodnie z art. 3 pkt 1 i 3 ustawy o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami, zabytek ruchomy to rzecz ruchoma, jej część lub zespół rzeczy ruchomych, będących dziełem człowieka lub związanych z jego działalnością, stanowiących świadectwo minionej epoki bądź zdarzenia, których zachowanie leży w interesie społecznym ze względu na posiadaną wartość historyczną, artystyczną lub naukową. Wojewódzki konserwator zabytków może wydać z urzędu decyzję o wpisie zabytku ruchomego do rejestru w przypadku uzasadnionej obawy zniszczenia, uszkodzenia lub nielegalnego wywieżenia zabytku za granicę albo wywieżenia za granicę zabytku o wyjątkowej wartości historycznej, artystycznej lub naukowej. Zabytki ruchome wpisane do rejestru zabytków podlegają ochronie konserwatorskiej wynikającej z przepisów ustawy o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami.

Właściciel lub posiadacz zabytku ruchomego zobowiązany jest między innymi do:

- zapewnienia warunków prawnych, organizacyjnych i finansowych umożliwiających trwałe zachowanie zabytków oraz ich zagospodarowanie i utrzymanie
- zapobiegania zagrożeniom mogącym spowodować uszczerbek dla wartości zabytków
- udaremniania niszczenia i niewłaściwego korzystania z zabytków
- przeciwdziałania kradzieży, zaginięciu lub nielegalnemu wywozowi zabytków za granicę
- kontroli stanu zachowania i przeznaczenia zabytków
- uwzględnienia zadań ochronnych w planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym oraz przy kształtowaniu środowiska

Większość zabytków ruchomych stanowi wyposażenie kościołów. Najcenniejsze są wpisane do rejestru zabytków ruchomych. Ze względów bezpieczeństwa ich listy nie są upubliczniane. Ich stan zachowania jest z reguły bardzo dobry – poddawane są bieżącym konserwacjom. Najcenniejsze są oczywiście najstarsze dzieła sztuki – obrazy, rzeźby, czy wystrój kościołów. Do zabytków ruchomych należą również epitafia i płyty osadzone na murach kościoła oraz polichromie.

Przedmiotowa inwestycja realizowana będzie w granicach już istniejącego terenu zakładu, w związku z powyższym, nie koliduje z wyżej wymienionymi obiektami, w których znajdować by się mogły zabytki ruchome – oddziaływanie neutralne.

2.2.13. OBSZARY, NA KTÓRYCH STANDARDY JAKOŚCI ŚRODOWISKA ZOSTAŁY PRZEKROCZONE LUB ISTNIEJE PRAWDOPODOBIENSTWO ICH PRZEKROCZENIA

W odniesieniu do obszarów, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone lub istnieje prawdopodobieństwo ich przekroczenia, należy brać pod uwagę normy imisji, czyli kryteria jakie muszą być spełnione w określonym czasie przez środowisko lub jego elementy na danym obszarze, np. standardy określające maksymalne stężenia zanieczyszczeń w powietrzu, wodzie, glebie, poziomy hałasu i promieniowania.

2.2.13.1. KLIMAT AKUSTYCZNY

Na podstawie dostępnych informacji, wskazać należy że na terenie gminy, dominującym źródłem hałasu jest hałas komunikacyjny. W obszarze przedsięwzięcia oraz w jego bezpośrednim sąsiedztwie brak jest istotnych drogowych ciągów komunikacyjnych, brak również terenów podlegających ochronie akustycznej, dla których określone zostałyby normy dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu. Analogicznie w zakresie funkcjonowania w bezpośrednim sąsiedztwie linii kolejowej z uwagi na brak określonych dopuszczalnych norm występowanie przekroczeń nie jest możliwe.

Inwestycja zlokalizowana jest na obszarze przemysłowym, gdzie dominującymi źródłami hałasu przemysłowego są typowe maszyny i urządzenia: instalacje wentylacji ogólnej, odpylania i odwirowania, sprężarki, chłodnie, maszyny do obróbki tworzyw oraz innych materiałów, specjalistyczne linie technologiczne, transport itp.. Są to źródła o zróżnicowanej mocy akustycznej oraz zasięgu oddziaływania.

Niezależnie od powyższego, analizowana inwestycja, zarówno w stanie istniejącym oraz projektowanym będzie źródłem wyłącznie hałasu przemysłowego, a najbliższe tereny będące w potencjalnym zasięgu oddziaływania inwestycji są obszarami niepodlegającymi ochronie akustycznej – brak jest ustanowionych przepisami prawa dopuszczalnych poziomów równoważnego poziomu dźwięku dla tych obszarów.

Na analizowanym obszarze, z uwagi na jego sposób aktualny oraz planowany sposób zagospodarowania brak jest obiektów bądź obszarów podlegających ochronie akustycznej, dla których/której wyznaczono dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku, na podstawie Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. 2014 poz. 112), dlatego też należy przyjąć, że na obszarze podlegającym analizie brak jest obszarów, na których standardy jakości środowiska w zakresie norm dla klimatu akustycznego byłby przekroczone.

2.2.13.2. POWIETRZE ATMOSFERYCZNE

Za zanieczyszczenie powietrza uważa się obecność w atmosferze substancji stałych, ciekłych i gazowych, obcych jej naturalnemu składowi, lub substancji naturalnych występujących w ilościach nadmiernych, zagrażających zdrowiu człowieka, szkodliwych dla roślin i zwierząt oraz niekorzystnie oddziałujących na klimat.

Przedsięwzięcie realizowane będzie na obszarze objętym Uchwałą nr 115/20 Sejmiku Województwa Mazowieckiego z dnia 8 września 2020 r. w sprawie programu ochrony powietrza dla stref w województwie mazowieckim, w których zostały przekroczone poziomy dopuszczalne i docelowe substancji w powietrzu, zaktualizowanym zgodnie z Uchwałą nr 204/23 z dnia 21 listopada 2023 r..

Na terenie gminy, podstawą do możliwego występowania przekroczeń pyłów PM10 oraz PM2,5 i bezwzrostu jest emisja powierzchniowa – emisja związana z ogrzewaniem mieszkań w sektorze komunalno-bytowym) oraz emisja liniowa.

Istniejące na terenie obiekty, wykorzystywane na cele produkcyjno-magazynowe ogrzewane są elektrycznie lub poprzez wykorzystanie ciepła emitowanego przez poszczególne instalacje. Ogrzewanie budynku socjalno-biurowego odbywa się wykorzystaniem kotła na paliwo stałe o mocy do 50 kW.

W tabeli poniżej przedstawiono wartości stężeń średniorocznych w rejonie obszaru istniejącego przedsięwzięcia, zgodnie z pismem Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska, Departament Monitoringu, Regionalnego Wydziału Monitoringu Środowiska w Warszawie z dnia 13.02.2023 r., znak. DMS-WOJP.731.1.1043.2023.

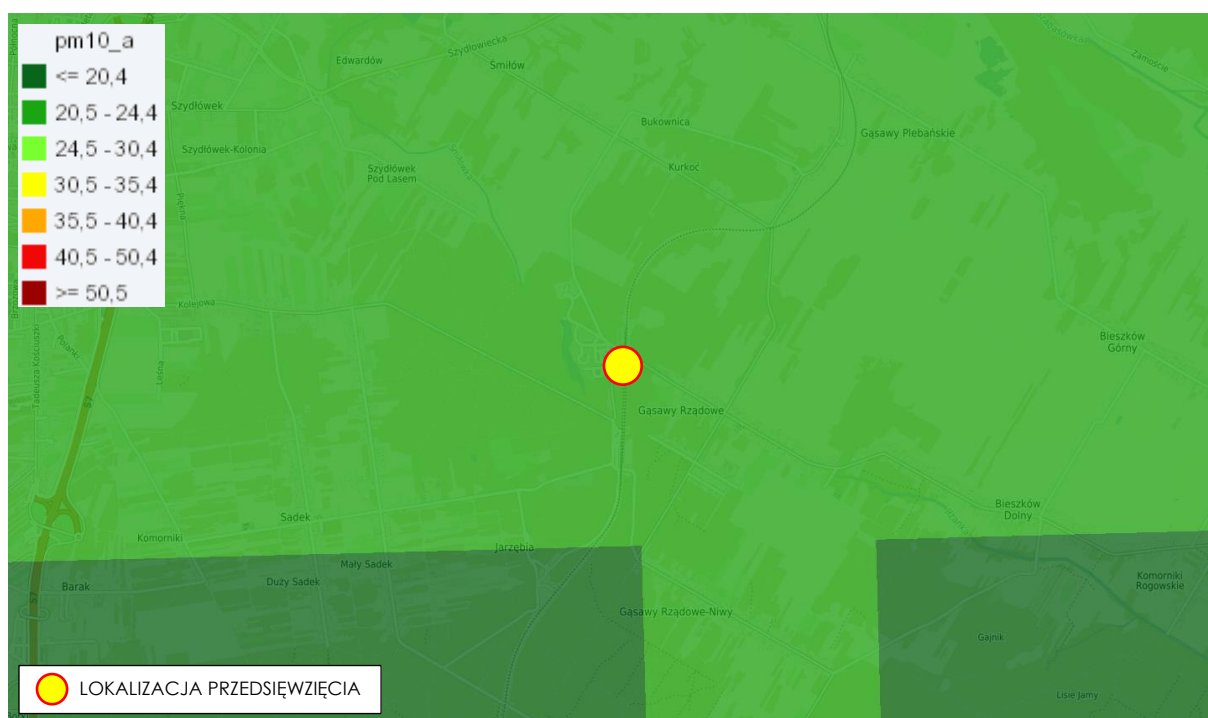
Tabela 2 Wartości stężeń średniorocznych w obszarze inwestycji

Substancja	Tło średnioroczne	D _a	
	µg/m ³	µg/m ³	
Dwutlenek siarki*	4	20	
Dwutlenek azotu	10	40	
Pył zawieszony PM10	19	40	
Pył zawieszony PM2,5**	13	25	20***
Benzen	0,6	5	
Ołów	0,003	0,5	

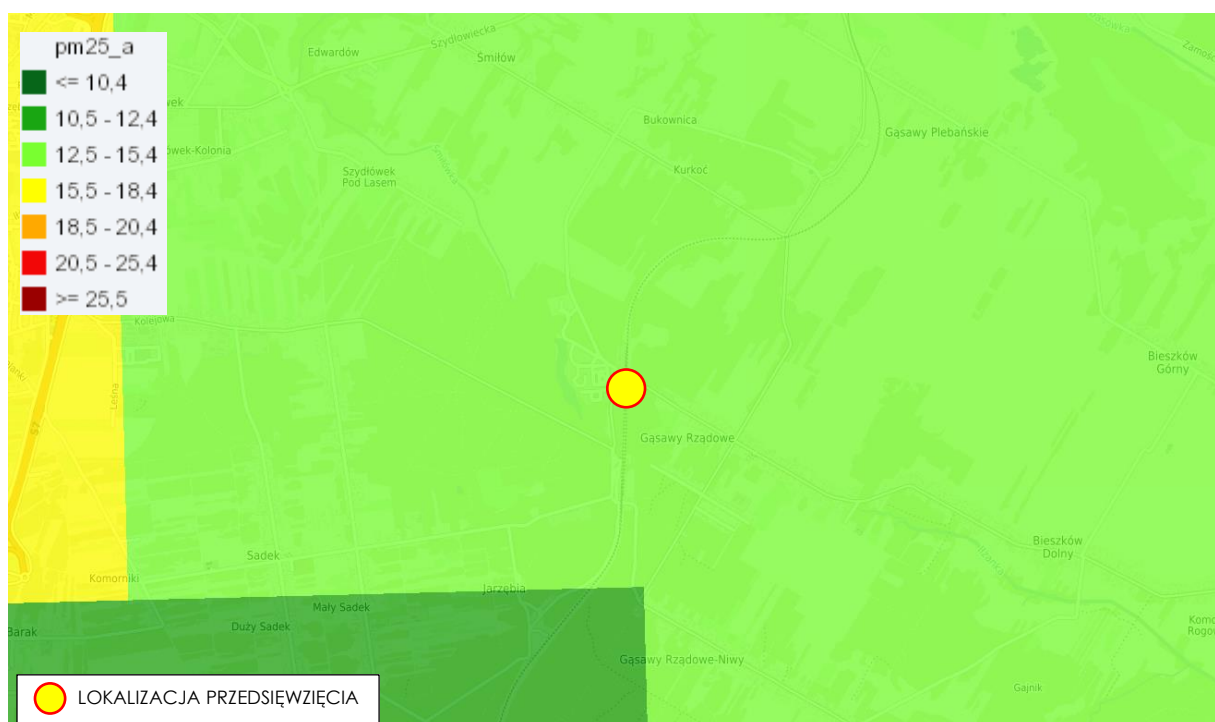
* Poziom dopuszczalny jako wartość średnioroczna dla SO₂ jest określony w polskim prawie jedynie pod kątem ochrony roślin, co oznacza, że norma ta nie dotyczy stref będących aglomeracjami lub miastami powyżej 100 tys. mieszkańców.

** Stężenie pyłu o średnicy aerodynamicznej ziaren do 2,5 µm (PM2,5) mierzone metodą wagową z separacją frakcji lub metodami uznanymi za równorzędne.

*** Poziom dopuszczalny dla pyłu zawieszonego PM2,5 do osiągnięcia do dnia 1 stycznia 2020 r. (faza II)



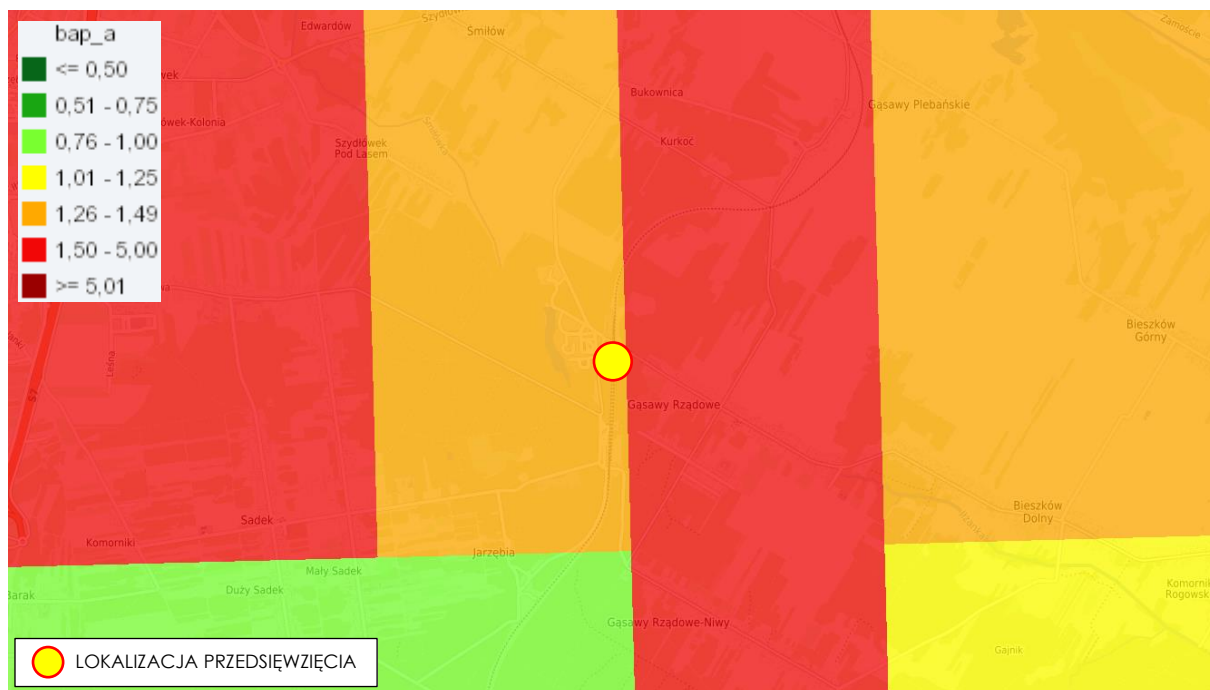
Rysunek 28 Stężenia średnie, Pył PM10 – 2021 r.³⁶



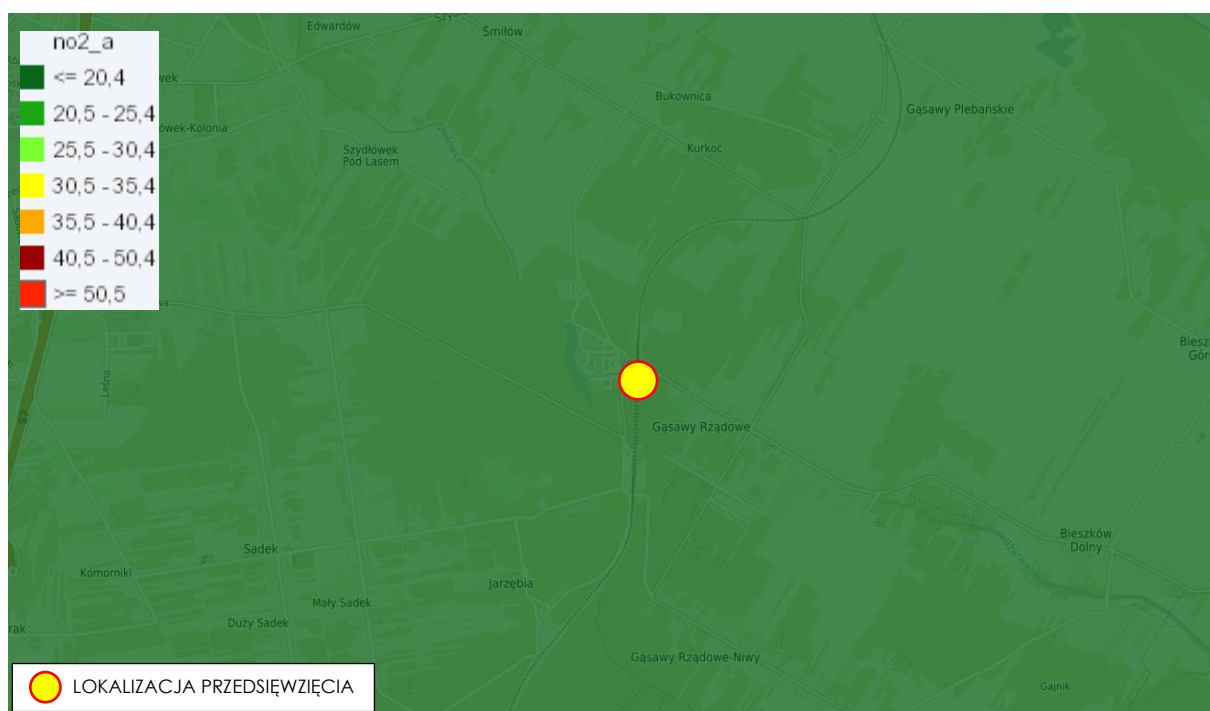
Rysunek 29 Stężenia średnie, Pył PM2,5 – 2021 r.³⁷

³⁶ <https://polska.e-mapa.net>

³⁷ <https://polska.e-mapa.net>



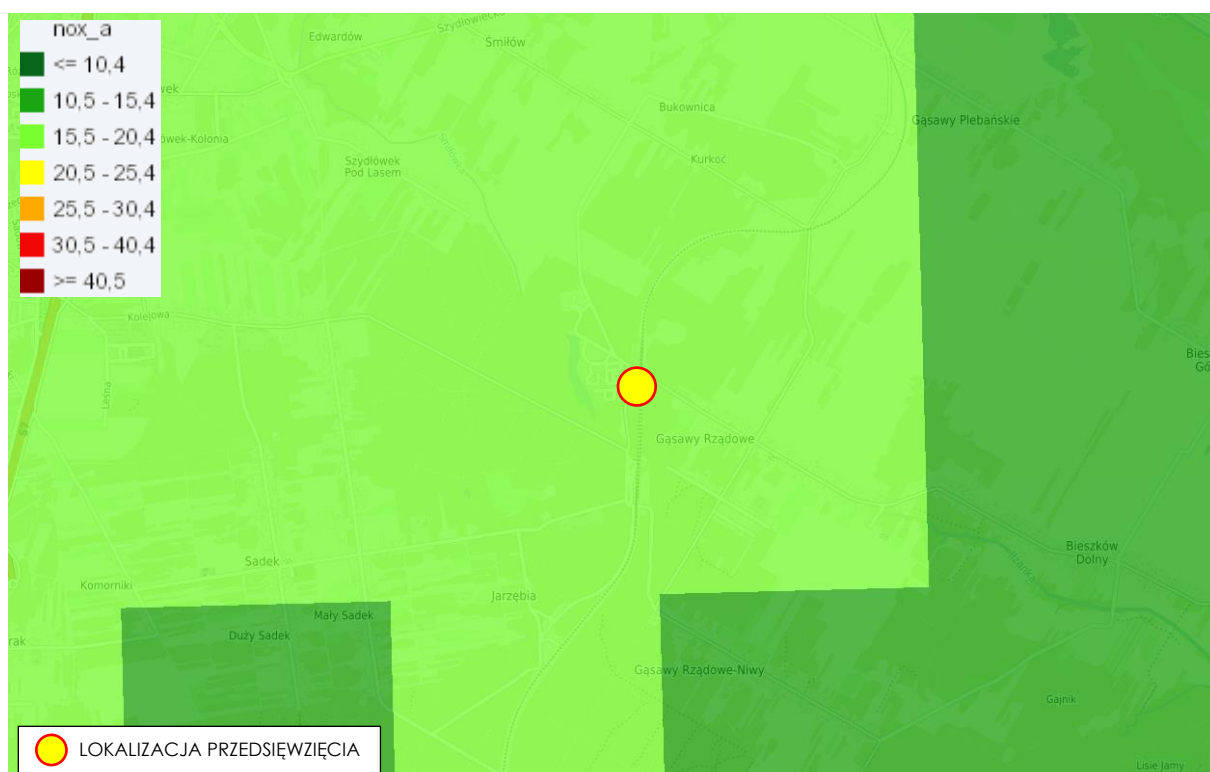
Rysunek 30 Stężenia średnie, BaP – 2021 r.³⁸



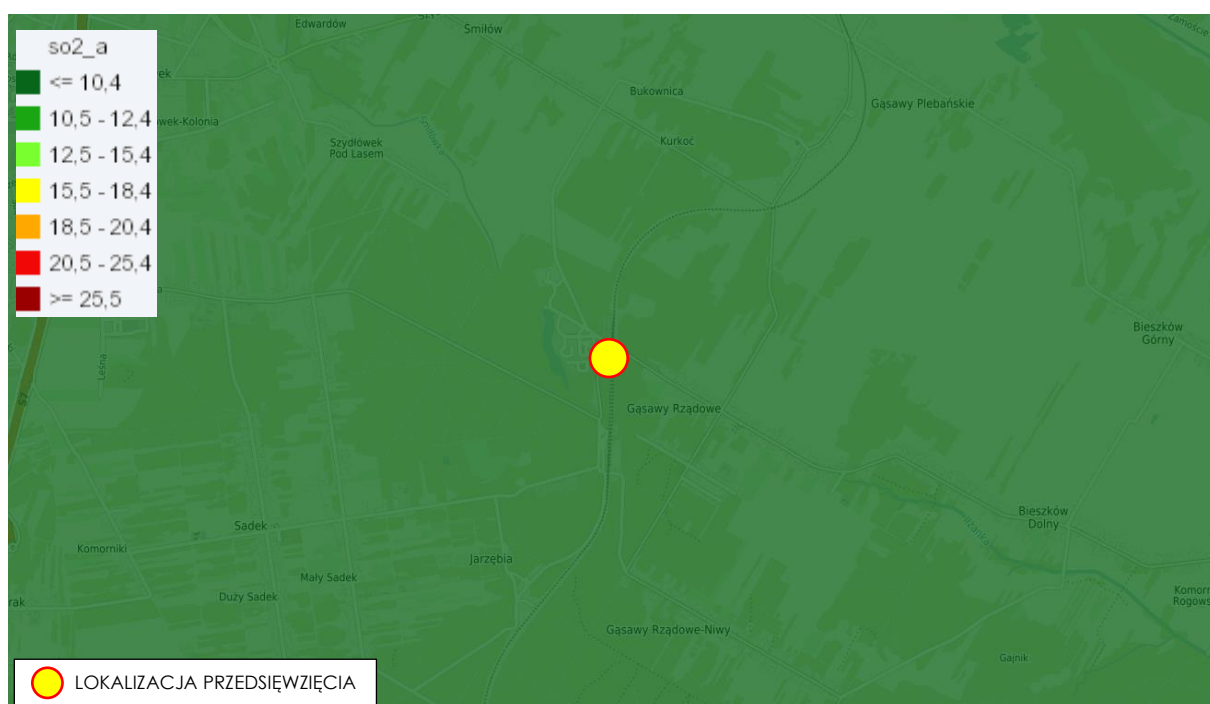
Rysunek 31 Stężenia średnie, NO₂ – 2021 r.³⁹

³⁸ <https://polska.e-mapa.net>

³⁹ <https://polska.e-mapa.net>



Rysunek 32 Stężenia średnie, NOx – 2021 r.⁴⁰



Rysunek 33 Stężenia średnie, SO2 – 2021 r.⁴¹

Odnosząc się do lokalnych uwarunkowań, określonych na podstawie powyższych danych, wskazuje się iż realizacja przedsięwzięcia nie będzie odbywać na obszarach gdzie standardy jakości w odniesieniu do stanu jakości powietrza zostałyby przekroczone.

⁴⁰ <https://polska.e-mapa.net>

⁴¹ <https://polska.e-mapa.net>

2.2.13.3. GOSPODRAKA WODNO-ŚCIEKOWA

Teren Gminy Jastrzęb nie jest skanalizowany. Ścieki gromadzone są w bezodpływowych zbiornikach i wywożone do najbliższych oczyszczalni ścieków komunalnych.

Ścieki socjalno-bytowe wytwarzane na terenie w stanie istniejącym jak również planowanym, wytwarzane są oraz będą wyłącznie w budynku administracyjno-socjalnym – odprowadzane do 3 szczelnych zbiorników bezodpływowych o łącznej pojemności 12 m³. Ścieki transportem asenizacyjnym wywożone są do pobliskiej oczyszczalni ścieków o częstotliwości zapobiegającej przepełnieniu się zbiorników.

Ścieki przemysłowe na terenie przedsięwzięcia wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji (tzw. wyłaczarki tworzyw sztucznych) do recyklingu tworzyw sztucznych bądź okresowego czyszczenia instalacji do flotacji. Ścieki przemysłowe mogą być wytwarzane w procesie produkcyjnym między innymi w następujących przypadkach:

- podczas uzupełniania wody krążącej w układzie zamkniętym wyłaczarki w kolumnie odprowadzającej uplastycznione tworzywo znajdujące się w wyłaczarce
- podczas uzupełniania wody znajdującej się w układzie zamkniętym schładzającej wyprodukowane wyroby z tworzywa
- podczas konserwacji instalacji do flotacji

Woda technologiczna uzupełniana będzie automatycznie w zależności od ilości wyprodukowanego tworzywa, w związku z czym ewentualne wytwarzanie ścieków przemysłowych będzie uzależnione od aktualnie prowadzonych procesów produkcyjnych oraz częstotliwości koniecznych do wykonania prac konserwacyjnych. Poszczególne instalacje posiadają w obiegu określoną ilość wody, w przypadku uzasadnionym, np. po wykonaniu zadanej ilości cykli instalacja pobiera zadaną ilość wody świeżej, jednocześnie zrzucając jej nadmiar, co stanowić będzie ściek technologiczny, okresowo gromadzony w zbiorniku, o którym mowa poniżej. W przypadku wariacji procesowych woda uzupełniana będzie do zadanego poziomu z uwagi na wchłanianie przez surowce – uzupełnienie wody w wannie do zadanego poziomu zgodnego z wytycznymi technologicznymi.

Wytworzone ścieki technologiczne, do czasu przekazania ich do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom gromadzone będą w istniejącym dwukomorowym osadniku o pojemności 20 m³. W stanie istniejącym przetwarzane są wyłącznie odpady czyste, niewymagające procesów z użyciem wody – istniejący na terenie zbiornik obecnie jest nieużytkowany.

Wody opadowe oraz roztopowe z terenu inwestycji, odprowadzane są powierzchniowo poprzez spadki terenu na powierzchnie czynne biologicznie znajdujące się w obszarze inwestycji – zgodnie ze stanem istniejącym. Wody te stanowią wyłącznie wody opadowe oraz roztopowe, będące skutkiem opadów atmosferycznych (deszcz, śnieg po stopieniu). Wody opadowe zawierają będą zanieczyszczenia, których ilość i jakość zależy od czasu trwania deszczu oraz od charakteru odwadnianej zlewni – wody deszczowe zawierają substancje (pyły, gazy) wychwycone z atmosfery oraz zanieczyszczenia dostające się do nich w czasie spływu wody po odwadnianej powierzchni. Głównymi zanieczyszczeniami w analizowanym przypadku będą pył i piasek. Spadające krople deszczu wychwytywać zawarte w powietrzu cząstki stałe i gazowe, jednak główna ilość zanieczyszczeń spłukiwana jest z powierzchni zlewni. Podejmowane są bieżące działania celem utrzymania czystości na terenie inwestycji (zamiatanie, usuwanie piachu itp.), zapobieganie wyciekom płynów eksploatacyjnych, paliw itp. z maszyn i pojazdów znajdujących się na terenie przedsięwzięcia.

Ponieważ główne zanieczyszczenia identyfikowane w spływach opadowych i roztopowych z terenu analizowanego przedsięwzięcia będą analogiczne do spływów z dróg i obiektów towarzyszących, będą to dodatkowo w odniesieniu do powyższego, zawiesiny ogólne oraz węglowodory ropopochodne. W celu zamodelowania prognozowanych stężeń powyższych związków, mogących powstawać na obszarze analizowanej zlewni w wodach opadowych oraz roztopowych, wykorzystano normę PN-S-02204 „Odwodnienie Dróg”, wydaną przez Polski Komitet Normalizacyjny, która oparta jest na wynikach badań zanieczyszczenia spływów z dróg przeprowadzone w krajach wysoko rozwiniętych oraz o wyniki badań zanieczyszczenia ścieków opadowych z terenów miejskich i dróg w Polsce.

Stężenia zawiesin w spływach z dróg określone na podstawie formuł przedstawionych w normie PN-S-022004 są z reguły znacznie zawyżone w stosunku do obecnie obserwowanych stężeń zanieczyszczeń, co wynika w szczególności z poprawy stanu dróg i pojazdów. Dlatego też, na potrzeby niniejszego opracowania, wykorzystano również opracowanie „Wytyczne prognozowania stężenia zawiesin ogólnych i węglowodorów ropopochodnych w ściekach z dróg krajowych” wprowadzonych zarządzeniem nr 29 Generalnego Dyrektora Dróg Krajowych i Autostrad z dnia 30 października 2006 r., gdzie na podstawie wyników badań dla wylotów kanalizacji różnych typów bez stosowania urządzeń podczyszczających uzyskano zależność pomiędzy stężeniem zawiesin ogólnych w spływach powierzchniowych z dróg a natężeniem ruchu.

Powyższa zależność ta może być opisana wzorem:

$$S_{ZO} = 0,718 \cdot Q^{0,529} [mg/dm^3]$$

gdzie:

S_{ZO} – stężenie zawiesiny ogólnej w spływach z dróg krajowych [mg/l]

Q – dobowe natężenie ruchu (SDR) w zakresie 1000 do 17500 pojazdów na dobę [P/d]

➤ Prognozowane stężenia substancji w przekroju odwadnianych powierzchni, <1000 pojazdów na dobę

$$S_{ZO} = 0,718 \cdot 7702^{0,529}$$

$$S_{ZO} = 27,74 [mg/dm^3]$$

Na podstawie powyższych wyników, poniżej oszacowano zawartości pozostałych zanieczyszczeń w wodach opadowych stosując formuły obliczeniowe, zawarte w opracowaniu PN-S022004; Osmulska-Mróż, 1993; Zasady ochrony środowiska w drogownictwie, 1999. Szacując zawartość substancji ekstrahujących się z eterem naftowym posłużono się zależnościami:

$$S_{SEEN} = 0,08 \cdot S_{ZO} [mg/dm^3]$$

$$S_{SEEN} = 2,22 [mg/dm^3]$$

Ponieważ brak jest formuł obliczeniowych pozwalających określić stężenie węglowodorów ropopochodnych, należy wskazać na rozróżnienie substancji rozumianych pod pojęciem „węglowodory ropopochodne” i „substancji ekstrahujących się eterem naftowym”. Węglowodory ropopochodne stanowią jedynie część substancji ekstrahujących się eterem (do 80%). Biorąc pod uwagę, że wskazane powyżej prognozowane stężenia SEEN nie przekracza 15 mg/dm³, stwierdza się że w odniesieniu do prognozowanych stężeń węglowodorów ropopochodnych w wodach opadowych nie przewiduje się przekroczenia wartości normatywnych określonych rozporządzeniem Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz.U. 2019 poz. 1311).

Mając na względzie, że gospodarka brak skanalizowania terenu gminy, jak również aktualny stan JCW w obszarze przedsięwzięcia, należy stwierdzić iż szczególnie z uwagi na stan JCWP przedsięwzięcie będzie realizowane w obszarze – zlewni, gdzie poszczególne normy środowiskowe w odniesieniu do uwarunkowań gruntowo-wodnych zostały przekroczone.

2.2.13.4. PROMIENIOWANIE

W związku z rodzajem inwestycji planowanej do realizacji, nie jest przewidywana istotna emisja promieniowania niejonizującego, w związku z powyższym ewentualne normy oraz standardy związane z emisją w tym zakresie, wynikające z Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 17 grudnia 2019 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów pól elektromagnetycznych w środowisku (Dz.U. 2019 poz. 2448) nie będą mieć tu zastosowania.

Zgodnie z art. 123 i 124 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w ramach państwowego monitoringu środowiska powinien prowadzić okresowe badania kontrolne poziomów pól elektromagnetycznych oraz aktualizować corocznie rejestr zawierający informacje o terenach, na których stwierdzono przekroczenie dopuszczalnych poziomów pól elektromagnetycznych.

Źródłami wytwarzającymi pola elektromagnetycznego są między innymi elementy sieci elektroenergetycznych, stacja radarowe oraz maszyny i stacje przekaźnikowe telekomunikacyjne. W obszarze bezpośredniego sąsiedztwa przedsięwzięcia, jak również obszarze jego potencjalnego oddziaływania brak infrastruktury mogącej powodować przekroczenia dopuszczalnych norm w analizowanym zakresie.

Tabela 3 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R13, R3 – w stanie istniejącym

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
5.	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma

Tabela 4 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R13, R3 – w stanie istniejącym

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Mg/rok
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	3 000,000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	3 000,000
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	500,000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 500,000
5.	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	2 000,000
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2 000,000
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000,000
łącznie poz. od 1 do 7, nie więcej niż:			3 504,000

Tabela 5 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do wytworzenia w procesie R3 – w stanie istniejącym

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Mg/rok
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2,000

W wyniku przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych wytwarzany będzie tylko jeden rodzaj odpadów – tworzywa sztuczne i guma kod 19 12 04, odpady które nie spełniają norm jakościowych (np. na skutek przypadkowego zabrudzenia lub nie osiągnięcia kryteriów jakościowych). W zależności od założeń technologicznych i jakościowych, regranulatu, określony wyrób gotowy produkowany jest z tworzyw tj: PP, PE, PP/PE, PS, itp. W grupie tego rodzaju odpadów będą znajdować się również tworzywa z procesu wstępnej segregacji odpadów z tworzyw sztucznych, tuż przed podaniem surowca na młyn rozdrabniający, które z przyczyn jakościowych nie będą kierowane do przetworzenia na instalacji. Jednak tego rodzaju odpadów będą niewielkie ilości.

W stanie istniejącym, nie są wytwarzane inne odpady niż wskazane w tabeli powyżej, w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów – linia technologiczna (maszyny i urządzenia serwisowane są przez firmy zewnętrzne, które są wytwórcą odpadów podczas prowadzonych prac serwisowych i naprawczych).

Miejszem magazynowania odpadów przeznaczonych do zbierania oraz przeznaczonych do przetworzenia jest wyłącznie teren przedsięwzięcia, położony w gm. Jastrzęb, na działce o numerach ewidencyjnych gruntów 76/6. Plac magazynowy przewidziany do tymczasowego magazynowania odpadów posiada nawierzchnię utwardzoną. Całość terenu przedsięwzięcia jest skomunikowana, ma dogodny dojazd i bezpośredni dostęp do drogi asfaltowej. Obiekt jest dozorowany monitoringiem telewizyjnym przemysłowej oraz jest objęty całodobową ochroną.

Odpady na terenie przedsięwzięcia, tymczasowo magazynowane są z wykorzystaniem obiektów kubaturowych, boksów magazynowych, placów magazynowych na których ustawiane są kontenery bądź inne pojemniki transportowe. Tymczasowe magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający powstawanie ścieków przemysłowych, tzn. w sposób zabezpieczający odpady przed oddziaływaniem deszczu lub śniegu odpadów magazynowanych na zewnątrz poprzez ich przykrycie, jak również rozwiewaniem tych odpadów na tereny sąsiednie.

Odpady przyjmowane w ramach działalności związanej przetwarzaniem odpadów w pierwszej kolejności są weryfikowane – sprawdzana jest zgodność dostarczonych odpadów z kartą przekazania odpadu oraz zawartością transportu. Odpady, które są zanieczyszczone innymi odpadami lub rodzaj odpadów będzie niezgodny z kartą przekazania odpadów, zwrócone zostaną do wytwórcy lub poprzedniego posiadacza odpadów. Zweryfikowane odpady kierowane są w wyznaczone miejsce magazynowe. Rozładunek i transport odpadów tworzyw sztucznych do wiaty, w której prowadzony będzie proces rozdrabniania dokonywany będzie z wykorzystaniem podnośników widłowych.

W wykorzystywanej instalacji przetwarzane są tworzywa sztuczne miękkie i twarde:

- do tworzyw miękkich zaliczane są odpady folii: PP, PE, PP/PE, PS, PA
- do tworzyw twardych zaliczane są odpady skrzynek, kanistrów i innych elementów z tworzywa w następujących rodzajach: PP, PE, PS, PA

Do przetwarzania przyjmowane są wyłącznie tworzywa czyste, które nie wymagają mycia.

Przygotowanie surowca jest pierwszym etapem produkcyjnym, prowadzonym pod wiatą produkcyjno-magazynową, w której znajduje się młyn do rozdrabniania tworzyw sztucznych. Etap ten polega na rozpakowaniu tworzyw ze sprasowanych beł lub worków typu BIG-BAG oraz wysortowaniu z odpadów przeznaczonych do przetworzenia frakcji, która ewentualnie nie spełnia kryteriów technologicznych.

Sortowanie odbywa się ręcznie przy udziale wspomagającego pracę ludzi przenośnika taśmowego, podającego wyselekcjonowane tworzywa sztuczne do młyna rozdrabniającego.

Surowiec dostarczany jest na stanowisko segregacji w następujący sposób:

- luzem – dostarczony samochodem samowytadowczym (bez wstępnego magazynowania), w systemie *just in time*
- zbelowany lub luzem w workach typu BIG-BAG lub koszach (ok. 1 m³) – dostarczany za pomocą wózków widłowych

Surowiec, po wstępnej segregacji i kwalifikacji jakościowej, podawany jest do rozdrobnienia – jest to drugi proces produkcyjny, który odbywa się półautomatycznie przy udziale maszyny rozdrabniającej, tzw. młyna. Wykorzystywany jest młyn rozdrabniający wyposażony w taśmociąg załadunkowo-odbiorczy. Rozdrobnione tworzywo podawane jest taśmociągiem do hali przylegającej do wiaty produkcyjno-magazynowej. Do procesu rozdrabniania jest wykorzystany młyn o wydajności 0,4 Mg/h.

Kolejnym procesem przetwarzania tworzyw sztucznych jest tzw. „wyłaczanie” tworzyw sztucznych. Rozdrobnione tworzywo za pomocą taśmociągów podawane jest do zagęszczarki, w której zachodzi proces aglomeracji, homogenizowanie i uplastycznienie tworzywa, które na końcowym etapie poddawane jest granulacji do odpowiedniej wielkości granulki, lub wytwarzany jest gotowy wyrób uzależniony od rodzaju formy zamontowanej na końcu głowicy. Cały proces sterowany jest automatycznie za pomocą komputera wbudowanego w linię produkcyjną (komputer steruje parametrami temperatury plastyfikacji, obrotami układów podających materiał itp.). Tak przetworzony granulat gromadzony jest w opakowaniach jednostkowych typu BIG-BAG. Wydajność wyłaczarki wynosi ok. 0,4 Mg/h.

Zdolność instalacji do przetwarzania tworzyw w procesie R13 oraz R3 wynosi 9,60 Mg/dobę, w skali roku 3504,0 Mg. W instalacji produkowane są regranulaty o zastosowaniu tworzyw sztucznych wykorzystywane w ogrodnictwie i budownictwie, w zależności od zapotrzebowania rynku.

W stanie istniejącym, prowadzona jest również działalność polegająca na zbieraniu odpadów, nieprzewidzianych do przetworzenia. Odpady przyjmowane w ramach działalności związanej ze zbieraniem odpadów w pierwszej kolejności również są weryfikowane. Sprawdzana jest zgodność dostarczonych odpadów z kartą przekazania odpadu oraz zawartością transportu. Odpady, które są zanieczyszczone innymi odpadami lub rodzaj odpadów będzie niezgodny z kartą przekazania odpadów, zwracane są do wytwórcy lub poprzedniego posiadacza odpadów.

Zweryfikowane odpady kierowane są w wyznaczone miejsce magazynowe celem rozładunku. Rozładunek prowadzony jest z wykorzystaniem podnośników widłowych lub w całości, razem z kontenerem transportowym ustawiany jest w wyznaczonych miejscach magazynowych. Zmagazynowane odpady, po uzbieraniu ekonomicznie uzasadnionej partii transportowej, przekazywane są dalszym uprawnionym odbiorcom.

Tymczasowe magazynowanie odpadów przeznaczonych do zbierania, prowadzone jest w sposób selektywny, rozdzielnie z odpadami przewidzianymi do przetworzenia oraz produktami otrzymanymi w procesie przetworzenia bądź odpadami wytworzonymi w tym procesie. **W stanie istniejącym, łączna masa odpadów przeznaczonych do zbierania w okresie roku nie przekracza 2900,0 Mg.**

Tabela 6 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania – w stanie istniejącym

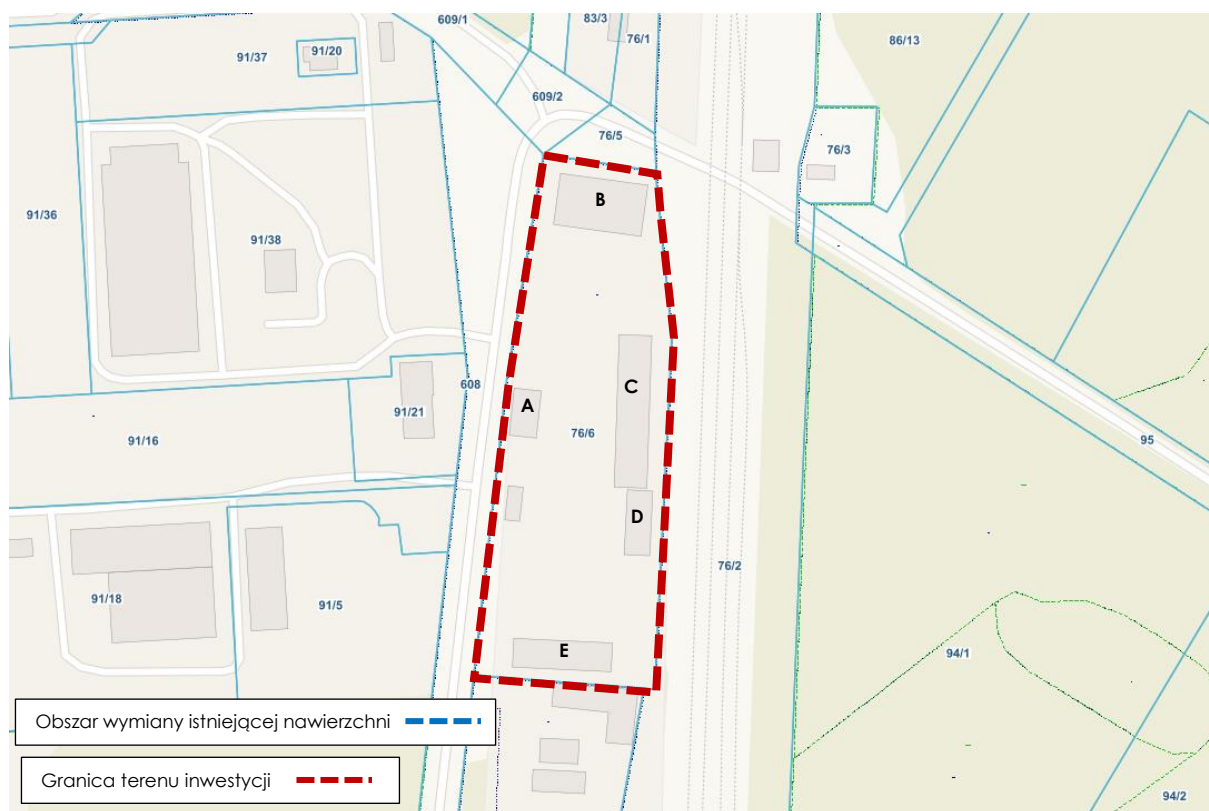
Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	03 01 01	Odpady kory i korka
3.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
4.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuły z przeróbki makulatury i tektury
5.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
6.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
7.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
8.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
9.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
10.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
11.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
12.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
15.	15 01 03	Opakowania z drewna
16.	15 01 04	Opakowania z metali
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
18.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
19.	19 12 01	Papier i tektura
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)

Na terenie przedsięwzięcia znajdują się między innymi następujące zabudowania, niezbędne do funkcjonowania przedsięwzięcia, wykorzystywane na potrzeby prowadzonej działalności:

- budynek administracyjno-socjalny o powierzchni zabudowy ok. 173 m², zlokalizowany przy zachodniej granicy inwestycji
 - budynek ogrzewany kotłem o mocy do 50 kW na paliwo stałe
 - budynek posiada zaplecze socjalne – wytwarzanie ścieków socjalno-bytowych
- budynek usługowo-magazynowy o powierzchni zabudowy ok. 581 m², zlokalizowany przy północnej granicy inwestycji (obecnie Wnioskodawca przeprowadza zmianę sposobu użytkowania przedmiotowego obiektu na produkcyjno-magazynowy)
 - budynek nieogrzewany
- budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym oraz zapleczem socjalnym powierzchni zabudowy ok. 678 m², zlokalizowany przy wschodniej granicy inwestycji
 - budynek ogrzewany elektrycznie lub z wykorzystaniem ciepła generowanym przez instalacje do przetwarzania odpadów
- wiatła produkcyjno-magazynowa, zlokalizowana przy wschodniej granicy terenu inwestycji, bezpośrednio przylegająca do budynku produkcyjno-magazynowego, wiatła o powierzchni zabudowy ok. 205 m²
- boksy betonowe do tymczasowego magazynowania odpadów wykonane są z prefabrykowanych bloków betonowych, ich konstrukcja oraz sposób ułożenia umożliwia dokonanie zmian w szerokości, długości i wysokości boksów, w zależności od potrzeb magazynowych w zakładzie – w obrębie łącznej wydzielonej powierzchni, nie większej niż ok. 410,0 m²
- place utwardzone przeznaczone do tymczasowego magazynowania odpadów, o powierzchni 2400 m², w tym powierzchnia, na której znajdują się boksy betonowe do magazynowania odpadów
- pozostałe utwardzone place manewrowe i drogi wewnętrzne o powierzchni 1950 m², które nie są wykorzystywane do magazynowania odpadów
- obiekt stacji transformatorowej, o powierzchni ok. 18,0 m², zlokalizowany w sąsiedztwie budynku produkcyjno-magazynowego
- wzdłuż wschodniej granicy terenu inwestycji wykonane jest ogrodzenie z prefabrykowanych elementów betonowych – mogące pełnić również funkcję ochronną w zakresie wymagań ppoż.

Łączna powierzchnia zainwestowania na terenie nieruchomości wynosi ok. 5961,0 m², pozostałą powierzchnię ok. 4248,0 m² stanowią powierzchnie czynne biologicznie.

Liczba pracowników w stanie istniejącym, w zależności od aktualnego zapotrzebowania wynosi do 20 osób. Praca zakładu, również w zależności od zapotrzebowania, odbywa się przez 24 godziny na dobę.



Rysunek 35 Zagospodarowanie terenu inwestycji – stan istniejący⁴³

Opis do rysunku zagospodarowania terenu:

- A – istniejący budynek administracyjno-socjalny
- B – istniejący budynek, o planowanym sposobie wykorzystywania jako produkcyjno-magazynowy (procedura administracyjna w trakcie na czas opracowania Raportu)
- C – istniejący budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym
- D – istniejąca wiatra produkcyjno-magazynowa
- E – istniejące boks magazynowe

2.3.1.2. STAN PROJEKTOWANY

Rozbudowa zakładu zakłada dalsze prowadzenie działalności związanej z gospodarką surowcami wtórnymi i odpadami. Oddział w Gśawach Rządowych, pozostanie zlokalizowany wyłącznie na terenie działki o nr 76/6 w Gśawach Rządowych, gdzie obecnie prowadzona jest działalność w zakresie przetwarzania oraz zbierania odpadów.

Rozbudowa zakładu przewiduje:

- modernizację istniejącej instalacji, co umożliwi przetwarzanie odpadów do 1,5 Mg na godzinę
- montaż oraz uruchomienie analogicznej instalacji do już istniejącej wyposażonej jak po procesie modernizacji instalacji istniejącej o wydajności do 1,5 Mg na godzinę
- montaż oraz uruchomienie instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych w procesie flotacji o wydajności do 8,0 Mg/h
- montaż oraz uruchomienie linii do sortowania odpadów suchych
- wykonanie zadaszenia istniejących boksów magazynowych o powierzchni ok. 410 m²
- budowę boksów magazynowych wraz z zadaszeniem o powierzchni ok. 245 m²
- rozbudowa istniejącej wiaty produkcyjno-magazynowej o powierzchnią ok. 23,0 x 8,5 m

⁴³ <https://polska.e-mapa.net>

2.3.1.2.1. LINIE DO PRZETWARZANIA ODPADÓW

➤ **Modernizacja na istniejącej instalacji oraz montaż oraz uruchomienie analogicznej instalacji o łącznej wydajności do 3,0 Mg/h – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym oraz zapleczem socjalnym**

Modernizacja istniejącej instalacji, w stanie docelowym obejmować będzie:

- wymianę sił na urządzeniu rozdrabniającym,
- modyfikację układu plastyfikującego i zagęszczarki - modyfikacja oprogramowania systemu sterującego
- wymianę maszyny rozdrabniającej
- wymianę maszyny granulacyjnej
- instalację modułu poboru wody technologicznej

Modernizacja oraz montaż i uruchomienie nowej instalacji może odbywać etapowo, tak aby docelowo osiągnąć maksymalną wydajność łączną dwóch instalacji do 3,0 Mg/h. Proces przetwarzania w stanie projektowanym odbywać się będzie zgodnie z opisem zamieszczonym poniżej.

Dostarczenie partii odpadów w celu ich rozdrobnienia przy użyciu wózka jezdniowego. Materiał przeznaczony do przetworzenia głównie występować będzie w postaci płyt folii zbelowanej lub luzem w pojemnikach oraz w postaci tworzyw twardych np. gotowych opakowań-wiadra, palety, skrzynki itp.

Surowiec podawany będzie ręcznie na taśmociąg, który transportować go będzie do wnętrza rozdrabniarki. W jej wnętrzu nastąpi rozdrobnienie oraz zmieszanie materiału do wymaganej frakcji. Podawanie w sposób ręczny będzie uwarunkowane kontrolą czystości materiału wsadowego i ewentualnie usunięciem przed rozdrobnieniem ciał obcych takich jak drewno, elementy metalowe oraz niepożądane materiały z innych tworzyw lub papier, które pomimo wcześniejszego sortowania mogą znaleźć się w surowcu zwłaszcza tym, który przygotowywany jest poza firmową sortownią czyli pozyskiwanym ze źródeł zewnętrznych.

Materiał rozdrobniony dostarczany będzie taśmociągami odbierającym do hali produkcyjnej gdzie z wykorzystaniem przesypu pobierany będzie przez kolejny taśmociąg, który w sposób zautomatyzowany dostarczy go bezpośrednio do wnętrza aglomeratora, wewnątrz którego nastąpi wstępne podgrzanie surowca do odpowiedniej dla dalszej obróbki temperatury powodującej skurczenie zmniejszenie objętości obrabianego surowca. Proces aglomeracji zachodzi samoczynnie pod wpływem tarcia bez użycia dodatkowego grzania materiału. Na tym etapie podawany jest w razie potrzeby w sposób ręczny barwnik w formie granulatu.

Z aglomeratora wstępnie podgrzany surowiec pobierany będzie przez ślimak wyposażony w różnej wysokości pióra na kolejnych strefach. Materiał stopniowo rozgrzewany będzie do formy płynnej masy w kolejnych strefach. Na tym etapie nastąpi homogenizacja masy plastycznej oraz wymieszanie ze sobą surowca wraz z podanym barwnikiem co będzie konieczne dla uzyskania jednolitej jakości regranulatu w końcowej fazie produkcji. W trakcie przesuwania się surowca wzdłuż stref ślimaka następuje oprócz rozgrzewania sprężanie oraz rozprężanie materiału. Duża zmiana ciśnienia, która konieczna jest dla przeprowadzenia procesu odgazowania i usunięcia pozostałości farb drukarskich, które powstają podczas rozgrzewania surowca. Odgazowanie zrealizowane będzie w środowisku wodnym z wykorzystaniem pompy próżniowej wraz z odpowiednim do tego celu osprzętem, który stanowić będzie integralną część linii produkcyjnej. Cały proces będzie zautomatyzowany i kontrolowany przez komputer sterujący procesem produkcyjnym. Regulacja i utrzymanie odpowiedniej temperatury w poszczególnych sekcjach linii wymaganych w procesie produkcyjnym realizowane będzie przez komputer sterujący, który w programie będzie miał zapisane parametry temperaturowe. Do utrzymania temperatur służyć będzie system chłodzenia oparty na wentylatorowi zintegrowanej z agregatem chłodniczym oraz krążącym w obiegu zamkniętym glikolem, który w połączeniu z wymiennikami ciepła odbierać będzie nadmiar ciepła w poszczególnych elementach linii granulacyjnej, które tego wymagają.

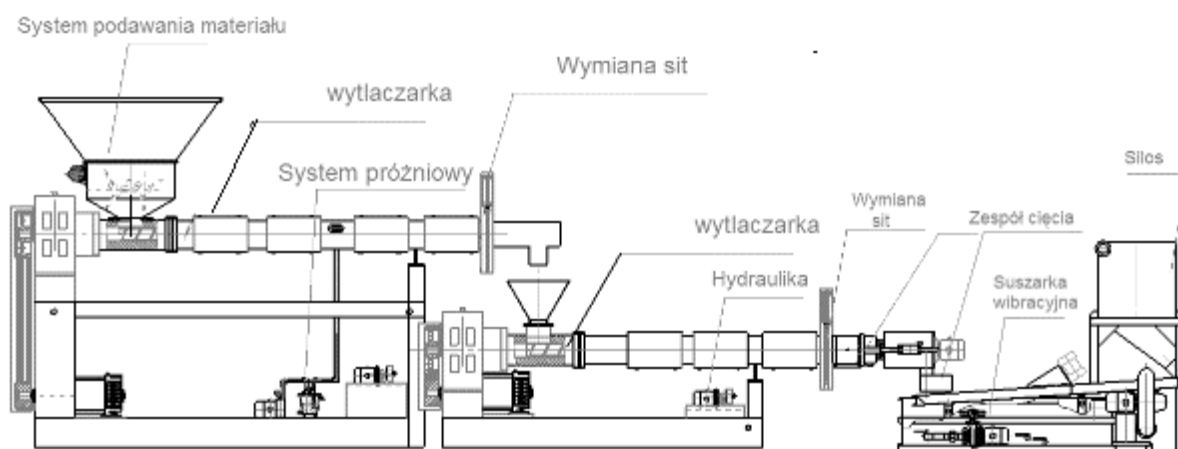
Kolejnym istotnym elementem w produkcji będzie filtrowanie płynnej masy tworzywa poprzez przepuszczenie jej przez siata filtracyjne wykonane ze stalowej trzywarstwowej siatki o perforacji otworów, która będzie zmienna w zależności od wymagań końcowych regranulatu.

Proces filtracji ma na celu usunięcie drobnych zanieczyszczeń mineralnych oraz mikro pozostałości innych niepożądanych materiałów jak papier, drewno, itp. Filtracja będzie realizowana poprzez przekierowanie strumienia masy plastycznej tworzywa ze ślimaka do układu filtracyjnego i po przejściu przez siatki filtracyjne zawrócenia go do kolejnej strefy ślimaka. Stopień zabrudzenia sił oraz potrzeba ich wymiany sygnalizowana będzie przez komputer w formie alarmu aktywowanego przez wzrost ciśnienia masy powyżej wartości maksymalnej dla tego procesu. Wymiana sił wykonywana będzie przez operatora ręcznie.

Końcowym elementem produkcji regranulatu będzie jego granulacja. Polegać będzie na przepuszczeniu płynnej masy tworzywowej przez głowice z wieloma otworami o małej średnicy i rozdzieleniu jednego dużego strumienia na wiele mniejszych i cieńszych strumieni, które wypływać będą do zamkniętej szczelnie komory z wirującymi z dużą prędkością zamontowanymi na ramieniu nożami tnącymi poruszającymi się po bieżni głowicy, z której wypływać będzie tworzywo. W ten sposób cienkie strumienie masy będą cięte na kilkumilimetrowe odcinki, które opadną grawitacyjnie do pierścienia wodnego, który wirować będzie w zamkniętej przestrzeni komory cieciska. Woda do komory cieciska doprowadzana będzie pod ciśnieniem za pomocą pompy a jej nadmiar wraz z regranulatem odprowadzany będzie na sito wibracyjne zintegrowane z wanną, w której znajdować się będzie woda krążąca w obiegu zamkniętym dla tego procesu produkcji. Na sicie wibracyjnym regranulat będzie wstępnie osuszany i kierowany do wirówki, która służyć będzie zarówno do wysuszenia końcowego regranulatu jak i nadaniu mu odpowiedniej prędkości aby pneumatycznie podać go do silosu stanowiącego zintegrowaną część instalacji.

Następnie granulaty wysypywany będzie do pojemnika/ opakowania umieszczonego na specjalnym stojaku pod ww. silosem. Po napełnieniu pojemnika/ opakowania wymieniany będzie na kolejny pusty.

Wypełniony pojemnik/ opakowanie ważony będzie za pomocą specjalnego przyrządu oraz pobierane będą z niego próbki, które podlegać będą ocenie jakości. Pojemnik/ opakowanie pozostaje otwarte do całkowitego wystygnięcia około 24 h, po tym czasie zostanie przewieziony do magazynu produktu gotowego.



Rysunek 36 Linia technologiczna do przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych – stan docelowy – przykład reprezentatywny⁴⁴



Rysunek 37 Linia technologiczna do przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych – przykład reprezentatywny⁴⁵

Na powyższych rysunkach przedstawiono reprezentatywny przykład linii technologicznej odpowiadający zasadzie planowanego sposobu przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych zgodnie z opisaniem w treści Raportu procesem technologicznym.

⁴⁴ Materiały własne Wnioskodawcy

⁴⁵ Materiały własne Wnioskodawcy

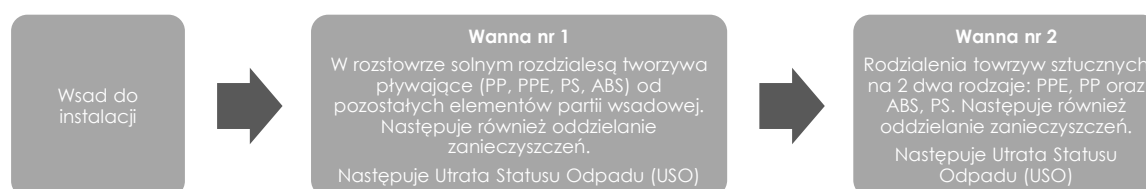
➤ **Montaż oraz uruchomienie instalacji wykorzystującej proces flotacji – budynek produkcyjno-magazynowy (stan docelowy)**

W ramach rozbudowy zakładu, planuje się montaż oraz uruchomienie instalacji, w której prowadzony będzie proces flotacji. Surowiec dostarczany na linię technologiczną będzie przez zasyp zlokalizowany poza budynkiem (od strony południowej) co pozwoli na optymalizację procesu strumienia dostaw. Flotacja, metoda fizykochemiczna rozdzielania lub wzbogacania rozdrobnionych mieszanin minerałów, w której wykorzystuje się zjawisko różnej zwilżalności ziaren ciał stałych przez wodę, rozdział materiałów ze względu na różnice w ich gęstościach. Medium różnicującym materiały jest woda (gęstość, w zależności od czystości cieczy ok. 1 g/cm³) bądź wodny roztwór soli w przypadku konieczności zastosowania medium różnicującego o gęstości innej niż właściwa dla wody. W procesie następuje podział na frakcję lekką (pływającą po powierzchni medium rozdzielającego) i ciężką (materiał stały opada na dno). Na flotację mogą wpływać ujemnie (obniżać jej wydajność i selektywność):

- wielkość rozdrobnienia surowca wsadowego, występowanie fizycznych zlepeków materiałów znacznie różniących się gęstościami
- zanieczyszczenie powierzchni materiałów rozdzielanych innymi co zmienia stopień oddziaływania z cieczą rozdzielającą.

Bazując na dostarczonych przez Wnioskodawcę danych procesowych, materiał poddawany będzie procesom mycia w kaskadowym układzie wanien wypełnionych kolejno roztworami: mieszaniną anionowych i niejonowych środków powierzchniowo czynnych oraz wodą (myjka dynamiczna). Użycie tych środków tłumaczy się szerokim spektrum ich oddziaływania na możliwe obecne zanieczyszczenia konieczne do odmycia (różnica w rozpuszczalnościach i powinowactwie chemicznym). Kaskadę tę kończy płuczka, w której przemiat odmywany jest z pozostałości wcześniejszych roztworów do odczynu obojętnego.

Tak przygotowany strumień surowca kierowany będzie następnie do wanny flotacyjnej, gdzie dokonywany będzie rozdział materiałów wg gęstości (wartość podziału 1,00g/cm³). W fazie lekkiej, unoszącej się na powierzchni wody dominuje polipropylen, podczas gdy w fazie ciężkiej znajduje się mieszanina z przewagą ABS i polistyrenu. Obie frakcje będą następnie kierowane do układu dwóch płuczek wypełnionych wodą i wodą destylowaną, w których realizowane będą procesy mycia surowca przed skierowaniem do etapu suszenia i rozdziału metodą tryboelektrostatyczną. W tym procesie następuje wydzielenie konkretnego strumienia surowca: polipropylenu, polistyrenu i ABS. Według dostarczonych danych, efektywny rozdział opierał się na dwukrotnym (PP i PS) bądź trójkrotnym (ABS) przepuszczeniu materiału przez układ separatorów tryboelektrostatycznych. Produktami będą przemiaty polistyrenu, polipropylenu oraz ABS, produktem ubocznym będzie mieszanina polimerowa pozostała po rozdziale tryboelektrostatycznym składająca się z mieszaniny głównie ABS, polistyrenu, polipropylenu a także para wodna po procesie suszenia.



Rysunek 38 Schemat procesu flotacji - przetwarzanie tworzyw sztucznych

Wytwarzane ścieki przemysłowe pochodzące z procesu flotacji powstawać będą w przypadku prac konserwacyjnych (czyszczenie) – szacuje się, iż raka operacja przeprowadzana będzie ok. 2-4 w roku, łączna ilość ścieków powstała podczas prac konserwacyjnych wyniesie do ok. 2 000,0 m³. Woda znajdować się będzie w ciągłym obiegu, będzie jedynie na bieżąco dolewana (ze względu na jej obecność na wychodzącym lekko wilgotnym tworzywie sztucznym po zakończeniu procesu). Ścieki powstawać mogą wyłącznie w zakresie prac konserwacyjnych, prowadzonych okresowo zgodnie z wytycznymi producenta linii technologicznej.

➤ **Montaż oraz uruchomienie linii do segregacji odpadów suchych – budynek produkcyjno-magazynowy (stan docelowy)**

Linia do segregacji odpadów znajdować się będzie w zadaszonym obiekcie budowlanym – budynek produkcyjno-magazynowy zlokalizowany w północnej części terenu inwestycji. Rozdział odpadów z podziałem na poszczególne frakcje odbywać się będzie z wykorzystaniem narzędzi ręcznych do rozdziału opakowań i odpadów w nich zawartych. Stanowiska sortownicze wyposażone zostaną w mobilne kontenery z przeznaczeniem do odbioru posegregowanych odpadów.

W skład linii sortowniczej wchodzić będą:

- stanowisko wstępnego rozdziału odpadów
- podajnik ukośny podający odpady na główną linię sortowniczą ze zmienną ilością stanowisk o prędkości taśmy od 4 do 10 mb/s
- 3 belownice

Łączna moc przerobowa w okresie roku wynosić będzie do 4 380 Mg, przy wydajności do 0,5 Mg na godzinę.

W stanie docelowym na terenie zakładu, pracować będą równocześnie dwie linie technologiczne:

- łączna wydajność równolegle pracujących linii technologicznych: do 3,0 Mg/h x 8 760 godzin = 26 280 Mg w skali roku
 - wydajność linii technologicznej nr 1: do 1,5 Mg/h
 - wydajność linii technologicznej nr 2: do 1,5 Mg/h
- wydajność linii flotacji: do 8,0 Mg/h x 8 760 godzin = 70 080 Mg w skali roku
- wydajność linii do sortowania odpadów suchych: 0,5 Mg/h x 8 760 godzin = 4 380 Mg w skali roku

Łączna zakładana docelowa wydajność zakładu przetwarzania wynosić będzie w stanie docelowym do 100 740 Mg w skali roku.

2.3.1.2.2. WSKAZANIE PROCESÓW ODZYSKU

Na podstawie Załącznika nr 1 do Ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz.U. 2023 poz. 1587), niewyczerpującego wykazu procesów odzysku, działalność zakładu oparta będzie o następujące procesy odzysku:

- R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)⁴⁶
- R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11
- R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

2.3.1.2.3. ZESTAWIENIE RODZAJÓW ORAZ ILOŚCI ODPADÓW (w Mg/rok), PRZEWIDZIANYCH DO PRZETWARZANIA

Tabela 7 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do przetwarzania na linii technologicznej nr 1 w procesie R13, R3 – w stanie projektowanym

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Mg/rok
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	13 140,000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	13 140,000
3.	12 01 05	Odpady z tóczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	13 140,000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	13 140,000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	13 140,000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	13 140,000
7.	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	13 140,000
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	13 140,000
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	13 140,000
Łącznie poz. od 1 do 9, nie więcej niż:			13 140,000

⁴⁶ W tym przygotowanie do ponownego użycia, zgazowanie i piroliza z wykorzystaniem tych składników jako odczynników chemicznych oraz odzysk materiałów organicznych polegający na pracach ziemnych

Tabela 8 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do przetwarzania na linii technologicznej nr 2 w procesie R13, R3 – w stanie projektowanym

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Mg/rok
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	13 140,000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	13 140,000
3.	12 01 05	Odpady z tóczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	13 140,000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	13 140,000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	13 140,000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	13 140,000
7.	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	13 140,000
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	13 140,000
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	13 140,000
Łącznie poz. od 1 do 9, nie więcej niż:			13 140,000

Tabela 9 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do przetwarzania na linii flotacji w procesie R13, R3 – w stanie projektowanym

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Mg/rok
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	70 080,000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	70 080,000
3.	12 01 05	Odpady z tóczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	70 080,000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	70 080,000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	70 080,000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	70 080,000
7.	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	70 080,000
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	70 080,000
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	70 080,000
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	70 080,000
Łącznie poz. od 1 do 10, nie więcej niż:			70 080,000

Tabela 10 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do przetwarzania na linii do przetwarzania odpadów suchych R13, R12 – w stanie projektowanym

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Mg/rok
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	4 380,000
Łącznie poz. od 1 do 1, nie więcej niż:			4 380,000

2.3.1.2.4. UTRATA STATUSU ODPADU

Zgodnie z Art. 14. 1. Ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz.U. 2023 poz. 1587), określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich odzyskowi, w tym recyklingowi, spełniają:

- łącznie następujące warunki:
 - przedmiot lub substancja są powszechnie stosowane do konkretnych celów
 - istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie
 - dany przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach i w normach mających zastosowanie do produktu,
 - zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska
- Wymagania określone przez przepisy Unii Europejskiej
W przypadku analizowanej instalacji, po przeprowadzeniu opisanych procesów, odpady utracą status odpadu, gdyż zostaną spełnione zapisy powyższego Art. 14 ust. 1. W stosunku do odpadów z tworzyw sztucznych, nie istnieją obecnie kryteria określające, kiedy odpady tworzyw sztucznych przestają być odpadami na mocy dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady.

Zgodnie z treścią art. 15 Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2022 poz. 699) odpady, które utraciły status odpadu nie będą tymczasowo magazynowane w miejscach przeznaczonych do magazynowania odpadów lub składowania odpadów w sposób umożliwiający mieszanie się.

Zgodnie art. 14. 1. Ustawy o odpadach, określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich odzyskowi, w tym recyklingowi, spełniają:

1) łącznie następujące warunki:

a) przedmiot lub substancja są powszechnie stosowane do konkretnych celów

- Tworzywa sztuczne są powszechnie stosowane jako przedmioty lub ich elementy między innymi w następujących branżach:
 - branży grzewczej, gdzie do produkcji wykorzystuje się regranulat ABS
 - branża spożywcza, gdzie tworzywa sztuczne wykorzystywane są do produkcji opakowań (z wyłączeniem warstw opakowań mających bezpośredni kontakt z żywnością), np. PET, PE i PET MIX, ponadto regranulat z polipropylenu służy do produkcji opakowań, które znajdują zastosowanie w wielu branżach.
 - branża kosmetyczna, gdzie tworzywa sztuczne stosuje się do produkcji pojemników kosmetycznych, np. regranulat LDPE, czyli tzw. regranulat czysty
 - branża produkcyjna, gdzie tworzywa sztuczne (LDPE), wykorzystywane są na potrzeby produkcji elementów maszyn i urządzeń dla przemysłu
 - branża elektroniczna, gdzie tworzywa sztuczne (PP) wykorzystywane są np. w obudowach urządzeń RTV
 - branża budowlana, gdzie tworzywa sztuczne wykorzystywane są na potrzeby np. produkcji kształtek budowlanych i różnorodnych pojemników (PP), ponadto regranulat styropianowy może być wykorzystany do produkcji prefabrykatów betonowych.
 - przemysł o wysokich wymaganiach eksploatacyjnych, gdzie tworzywa sztuczne (regranulat HDPE) z uwagi na swoją wysoką gęstość odznacza się dużą odpornością na niskie temperatury oraz działanie soli, kwasów i zasad.

Przedmiotowy regranulat tworzyw sztucznych (produkt) przekazywany innym podmiotom jako pełnowartościowy materiał do produkcji substancji lub przedmiotów – wykorzystywany jest również bezpośrednio jako wyrób gotowy we florystyce, jak również na cele wypełnienia wyrobów ozdobnych, dekoracyjnych i rekreacyjnych (siedziska, maty, worki treningowe). Będzie kwalifikowany zgodnie ze specyfikacjami klienta, specyfikacjami branżowymi lub normą celem bezpośredniego wykorzystania w produkcji substancji lub przedmiotów bez konieczności ponownego przetworzenia.

b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie

- Granulat uzyskany w procesie regranulacji tworzyw sztucznych znajduje szerokie zastosowanie w różnych branżach przemysłu. Jako materiał do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych, może być wykorzystany m.in. w budownictwie, motoryzacji, opakowaniach czy elektronice. Dzięki temu przedsiębiorstwa mają możliwość korzystania z surowca o odpowiednich parametrach. Wykorzystywanie produktów (regranulatu) z tworzyw sztucznych jest powszechne i pożądane, m.in. z punktu widzenia ochrony środowiska jak również z uwagi na niższe koszty produkcji. Informacje zawarte powyżej, w odniesieniu do tworzyw sztucznych pozwalają stwierdzić i zastosowanie tego typu produktów jest powszechne. Regranulat może mieć szerokie zastosowanie w produkcji wielu wyrobów z tworzyw sztucznych. Mimo że jest to materiał z odzysku, to jego właściwości są wystarczające, aby wykorzystać go w projektach o różnych wymiarach i przeznaczeniu. Produkcja regranulatu jest ekologiczna, ponieważ materiał uzyskuje się w procesie recyklingu. W związku z powyższym rynek i popyt na regranulaty z tworzyw sztucznych jest pewny i stale rozwijający się. Wnioskodawca, przekazywał będzie stosownym odbiorcom regranulat jako pełnowartościowy materiał wykorzystywany w procesie produkcji elementów, o których między innymi mowa powyżej, np. na rynku dużą popularnością odznaczają się skrzynki transportowe/ magazynowe z tworzyw pochodzących z recyklingu.

c) dany przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach i w normach mających zastosowanie do produktu

- Dla tworzyw sztucznych w odniesieniu do otrzymywanych regranulatów – niezależnie od technologii, naturalnie otrzymany produkt posiada nieco mniejsze parametry wytrzymałościowe oraz charakteryzuje się niższą lepkością niż granulat pierwotny, nie wyklucza to natomiast zasadności i możliwości wykorzystania regranulatu w procesach produkcyjnych. Najistotniejszym elementem w procesie prowadzonych procesów przetwarzania jest etap segregacji/ selekcji materiału wsadowego, co poprzez zastosowanie szeregu linii technologicznych na terenie zakładu, w tym procesu flotacji pozwoli na otrzymanie właściwych parametrów użytkowych regranulatu (składu). W ramach prowadzonych procesów przetwarzania, otrzymany zostanie. W produkt najwyższej jakości, spełniający wszystkie oczekiwania odbiorców pod względem parametrów mechanicznych oraz chemicznych, co umożliwi szerokie zastosowanie w produkcji różnorodnych wyrobów.

d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska

- Tworzywa sztuczne występują w większości przedmiotów codziennego użytku. Regranulacja tworzyw sztucznych to proces, który przyczynia się do zmniejszenia ilości odpadów oraz pozwala na wykorzystanie surowców wtórnych w produkcji nowych wyrobów. Proces przetwarzania odpadów, dot. przetwarzania tworzyw sztucznych wykluczać będzie możliwość powstania produktu zawierającego substancje niebezpieczne w końcowej partii. Prowadzenie tego typu procesów stanowi co do zasady przejaw działań z zakresu ochrony środowiska naturalnego. Odpady zostaną przetworzone do postaci produktu, tj. dany surowiec wtórny powstały z odpadów stanowić produkt spełniający określone normy jakościowe jak dla surowca pierwotnego, a więc nie będzie podlegał już dalszym procesom przetwarzania do postaci w jakiej ostatecznie zostanie wykorzystany do produkcji wyrobu finalnego.

W odniesieniu do powyższego, wnioskuję się aby w treści decyzji, w odniesieniu do zakresu przetwarzania oraz odzysku odpadów przewidzianych do przetworzenia na liniach technologicznych, Organ właściwy co do wydania przedmiotowej decyzji zwał szczegółowe zapisy co do zachodzących procesów utraty statusu odpadów w ramach prowadzonych procesów R3 oraz R13.

2.3.1.2.5. ZESTAWIENIE RODZAJÓW ORAZ IŁOŚCI ODPADÓW (w Mg/rok), PRZEWIDZIANYCH DO WYTWORZENIA

Tabela 11 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do wytworzenia w procesie R3 – w stanie projektowanym na linii technologicznej nr 1

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Mg/rok
1.	19 12 01	Papier i tektura	25,000
2.	19 12 02	Metale żelazne	25,000
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	25,000
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	15,000
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	15,000
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	30,000
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30,000

Tabela 12 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do wytworzenia w procesie R3 – w stanie projektowanym na linii technologicznej nr 2

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Mg/rok
1.	19 12 01	Papier i tektura	25,000
2.	19 12 02	Metale żelazne	25,000
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	25,000
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	15,000
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	15,000
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	30,000
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30,000

Tabela 13 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do wytworzenia w procesie R3 – w stanie projektowanym na linii flotacji

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Mg/rok
1.	19 12 01	Papier i tektura	1 350,000
2.	19 12 02	Metale żelazne	1 350,000
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 350,000
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	70 080,000
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 150,000
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 500,000
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	40 000,000

Tabela 14 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do wytworzenia na linii do przetwarzania odpadów suchych R13, R12 – w stanie projektowanym

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Mg/rok
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 380,000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 380,000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	4 380,000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	4 380,000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	4 380,000
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 380,000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	4 380,000
8.	19 12 01	Papier i tektura	4 380,000
9.	19 12 02	Metale żelazne	4 380,000
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	4 380,000
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4 380,000
12.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4 380,000
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 380,000

Tabela 15 Wyszczególnienie rodzajów oraz mas poszczególnych odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z funkcjonowaniem poszczególnych linii technologicznych (naprawy, konserwacja itp.) – w stanie projektowanym

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Mg/rok
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	2,000
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,000
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2,000
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,000
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,000
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,000
7.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	15,000
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	15,000
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	15,000
10.	19 12 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	10,000
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10,000

2.3.1.2.6. SZCZEGÓŁOWY OPIS PROCESU ZBIERANIA ODPADÓW

W stanie projektowanym, kontynuowana będzie działalność polegająca na zbieraniu odpadów, nieprzewidzianych do przetworzenia. Odpady przyjmowane w ramach działalności związanej ze zbieraniem odpadów w pierwszej kolejności będą weryfikowane. Sprawdzana będzie zgodność dostarczonych odpadów z kartą przekazania odpadu oraz zawartością transportu. Odpady, które będą zanieczyszczone innymi odpadami lub rodzaj odpadów będzie niezgodny z kartą przekazania odpadów, zwracane będą do wytwórcy lub poprzedniego posiadacza odpadów.

Działalność związana ze zbieraniem odpadów, oparta będzie o powszechnie stosowane procesy – w odniesieniu do stanu istniejącego. W związku z powyższym, proces zbierania odbywać się będzie w następującej kolejności:

1. Przyjmowanie odpadów
2. Ważenie
3. Rozładunek oraz ewidencjonowanie
4. Segregacja do miejsc magazynowania
5. Tymczasowe magazynowanie odpadów
6. Przekazanie kolejnym Odbiorcom

Po zebraniu ilości (poszczególnych rodzajów odpadów), która pozwalać będzie na zorganizowanie ekonomicznego transportu, odpady będą odbierane przez dalszych Odbiorców. Zakłada się, że odpady odbierane będą od dostawców hurtowych oraz indywidualnych. Dostarczane będą na teren działalności transportem zewnętrznym lub własnym. **Zakłada się łączną masę odpadów przewidzianych do zbierania w skali roku na poziomie do 10 000,000 Mg.**

Planowane zbieranie odpadów w zakresie wyszczególnionych rodzajów odpadów, odbywać się będzie przed przekazaniem ich innemu podmiotowi. W sytuacji kiedy poszczególne rodzaje odpadów przeznaczone są zarówno do zbierania jak również do przetworzenia – ich tymczasowe magazynowanie oraz ewidencja odbywać się będzie rozdzielnie, nie dopuszcza się mieszania odpadów (danych partii). Magazynowanie odbywać będzie również w sposób rozdzielną z produktami magazynowanymi na terenie działalności.

Odpady przewidziane do zbierania w wyniku prowadzonej działalności wyszczególniono w poniższej Tabeli, zgodnie z obowiązującą w Polsce klasyfikacją odpadów wg Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2020 poz. 10).

Tabela 16 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania – w stanie projektowanym

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
5.	15 01 03	Opakowania z drewna
6.	15 01 04	Opakowania z metali
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
9.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)

2.3.1.2.7. WYKAZ MIEJSC I SPOSOBU TYMCZASOWEGO MAGAZYNOWANIA ODPADÓW

Zakład, posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie gospodarowania odpadami w zakresie objętym przedmiotową dokumentacją. Warunki magazynowania odpadów, będą spełniać wymagania określone w Ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2023 poz. 1587) oraz Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742), oraz innych rozporządzeń szczegółowych w niezbędnym do tego zakresie.

Wszystkie odpady: zbierane, przewidziane do przetwarzania oraz wytwarzane magazynowane będą selektywnie na wyłącznie terenie przedmiotowego przedsięwzięcia.

Sposób tymczasowego magazynowania odpadów będzie zabezpieczał środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem oraz przed zaśmiecaniem poprzez rozwiewanie odpadów na tereny sąsiednie, ponadto odpady tymczasowo magazynowane będą selektywnie w wydzielonych, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi. Miejsce tymczasowego magazynowania odpadów będzie zabezpieczone przed dostępem osób trzecich oraz zwierząt oraz monitorowane.

Wszystkie wytwarzane w obiekcie odpady będą jedynie czasowo magazynowane na terenie przedsięwzięcia, do czasu odbioru ich przez firmy specjalistyczne, posiadające stosowne zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami. Prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów.

Zgodnie z wytycznymi Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742), w treści poniżej wskazano rozwiązania oraz ewentualne zależności, w aspekcie § 5–12 wyżej wymienionego rozporządzenia.

➤ **Odniesienie się do § 5**

- Magazynowanie odpadów prowadzone będzie w miejscach do tego wydzielonych oraz przeznaczonych do magazynowania odpadów, oraz oddzielnie od magazynowanych substancji lub przedmiotów niebędących odpadami.
- Lokalizacja poszczególnych rodzajów odpadów w miejscu magazynowania odpadów, o którym mowa powyżej, będzie oznakowana, z zastrzeżeniem ewentualnych wyłączeń w odniesieniu do tego obowiązku co wynikałoby z przepisów oddzielnych. Oznakowanie zawierać będzie co najmniej wskazanie kodów magazynowanych odpadów, zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Kody odpadów naniesione zostaną cyframi koloru czarnego o wysokości minimum 20 mm i szerokości linii minimum 3 mm. Oznakowanie umieszczone zostanie w widocznym miejscu, w sposób umożliwiający w każdym czasie odczytanie kodów odpadów znajdujących się w danej lokalizacji, w szczególności bez konieczności przestawiania lub otwierania opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników, pudeł, big-bagów lub worków. W przypadku wydzielonych boksów lub sektorów (placów magazynowych, wydzielonych miejscach na tych placach) oznakowanie umieszczone zostanie od strony wejścia lub wjazdu, na zewnętrznej powierzchni ściany lub ogrodzenia lub na tablicach informacyjnych znajdujących się obok miejsc magazynowania odpadów lub przy wjeździe na miejsce magazynowania odpadów wymienionych w § 6 ust. 1 pkt 1 lit. b albo w innym widocznym miejscu. Ponadto, zastosowane oznakowanie będzie czytelne i trwałe, w szczególności odporne na warunki atmosferyczne.

➤ **Odniesienie się do § 6**

- Zakład posiadać będzie na wyposażeniu stosowne środki techniczne, pozwalające na przechowywanie odpadów, zgodnie z wymaganiami prawnymi w tym zakresie, jak: obiekty kubaturowe oraz boks magazynowy przystosowane do tymczasowego magazynowania odpadów, opakowania, pojemniki, kontenery, zbiorniki, pudła, pojemniki, big-bagi lub worki itp., umożliwiające magazynowanie odpadów w sposób selektywny, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych, w tym stanu skupienia, magazynowanych odpadów.
- Wykorzystywane opakowania, pojemniki itp., bądź powierzchnia wydzielonych boksów, obiektów itp., dostosowana będzie do ilości odpadów, zamierzonej do magazynowania.
- Powierzchnia magazynowa, przeznaczona do tymczasowego magazynowania odpadów stanowić powierzchnię utwardzoną (utwardzenie wykonane z użyciem wyrobów budowlanych).
- Odpady tymczasowo magazynowane będą w sposób wykluczający oddziaływanie deszczy, śniegu – co eliminuje możliwość powstawania ścieków przemysłowych.
- Teren tymczasowego magazynowania odpadów, jest wygradzony, zamykany, zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych, jak również monitorowany.
- Sposób tymczasowego magazynowania odpadów, zabezpieczać będzie przed ich ewentualnym rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie, miejsca tymczasowego magazynowania odpadów oraz sposób tymczasowego magazynowania odpadów będą zorganizowane i wyznaczone w sposób uniemożliwiający ewentualne wzajemne zmieszanie się odpadów, np. poprzez stosowne odstępy lub przegrody.
- Nie przewiduje się przetwarzania, zbierania bądź wytwarzania, zatem i tymczasowego magazynowania rodzajów odpadów mogących powodować uciążliwości odorowe, jak również same odpady będą magazynowane w sposób wykluczający zmianę ich właściwości chemicznych i fizycznych, co wynika bezpośrednio z rodzaju zamierzenia inwestycyjnego.
- Wody opadowe i roztopowe zagospodarowywane są w sposób zgodny z wymaganiami przepisów ochrony środowiska.

➤ **Odniesienie się do § 7**

- Tymczasowe magazynowanie odpadów prowadzone będzie w sposób selektywny, obejmujący jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami, uwzględniający właściwości odpadów, stan skupienia i zagrożenia, jakie może powodować ich magazynowanie, w tym ryzyko pożaru lub niekontrolowanego wycieku substancji szkodliwych dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska – **w ramach prowadzonej działalności, nie przewiduje się przetwarzania lub zbierania odpadów niebezpiecznych**
- Tymczasowe magazynowanie odpadów prowadzone będzie w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza lokalizację, zgodnie z oznaczeniem miejsca magazynowania tych odpadów
- Odpady, których stan skupienia, może powodować pylenie, magazynowane będą tymczasowo w sposób zabezpieczony przed przedostaniem się poza pojemnik, kontener, boks itp. w którym będą przechowywane np. poprzez stosowanie zamykanych, szczelnych opakowań, zadaszeń itp.
- Tymczasowe magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób zapewniający właściwą rotację magazynowanych odpadów, aby odpady magazynowane najdłużej mogły być usuwane i następnie przekazywane w celu dalszego gospodarowania w pierwszej kolejności, z wyjątkiem sytuacji kiedy to brak rotacji nie utrudni ich dalszego przetwarzania lub nie zmniejszy wartości produktu końcowego wytworzonego z odpadów

- Tymczasowe magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów, w szczególności zmiany ich składu lub właściwości chemicznych lub fizycznych, utrudniającej ich dalsze przetwarzanie lub zmniejszającej wartość produktu końcowego wytworzonego z odpadów
- Tymczasowe magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób zapewniający drożność dróg pożarowych i ewakuacyjnych

➤ **Odniesienie się do § 8**

Prowadzenie zamierzonej działalności, nie przewiduje przetwarzania lub zbierania odpadów niebezpiecznych, nie przewiduje również wytwarzania odpadów niebezpiecznych w wyniku prowadzonych procesów przetwarzania.

Odpady niebezpieczne powstawać będą w wyniku ewentualnych prac konserwacyjnych wykorzystywanych instalacji lub sytuacji awaryjnych. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych, prowadzone będzie w wydzielonych strefach magazynowania odpadów niebezpiecznych. Zgodnie z przepisami w tym zakresie, strefy te mogą być również wykorzystywane na cele magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne. Dodatkowo, jako rozszerzenie wymagań punktów wskazanych powyżej, wskazuje się że strefy magazynowania odpadów niebezpiecznych będą oznakowane w widocznym miejscu tablicą koloru białego o minimalnych wymiarach 400 mm szerokości i 250 mm wysokości, na której umieszczony będzie napis „ODPADY NIEBEZPIECZNE” naniesiony wielkimi literami koloru czarnego o wysokości minimum 35 mm i szerokości linii minimum 4 mm.

W przypadku stref magazynowania odpadów niebezpiecznych wyznaczonych jako obiekt kubaturowy lub na wydzielonej powierzchni tego obiektu kubaturowego, oznakowanie umieszczone zostanie na zewnątrz budynku lub wydzielonego pomieszczenia przy jego drzwiach wejściowych lub bramie wjazdowej, a w przypadku miejsca wydzielonego w budynku oznakowanie umieszczone zostanie w sposób widoczny obok miejsca magazynowania odpadów. Zastosowane oznakowanie powinno będzie czytelne i trwałe, w szczególności odporne na warunki atmosferyczne

Nie przewiduje się aby w strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych było prowadzone zlewanie lub przesypywanie odpadów do innych opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków lub było prowadzone mycie opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków, strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych

➤ **Odniesienie się do § 9**

W przypadku tymczasowego magazynowania odpadów niebezpiecznych umieszczanych w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, zbiornikach lub workach, o pojemności powyżej 5 litrów, na każdym z opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków umieszczone zostanie stosowne jednostkowe oznakowanie, zwane dalej „etykietą”, o wymiarach minimum 150 mm szerokości i minimum 210 mm wysokości i zawierać będzie napis „ODPADY NIEBEZPIECZNE” oraz wskazanie: kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zawartości opakowania, pojemnika, kontenera, zbiornika lub worka, adresu miejsca magazynowania odpadów i daty rozpoczęcia ich magazynowania w danym miejscu. W przypadku gdy wskazane powyżej opakowania, pojemniki, kontenery, zbiorniki lub worki, umieszczone będą w innych opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, zbiornikach lub workach lub przepakowywane do innych opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków, umieszczana będzie nowa etykieta wraz w podaniem na niej jako daty rozpoczęcia magazynowania odpadów w danym miejscu daty z etykiety najwcześniej wytworzonych odpadów. Zastosowane etykiety powinny być czytelne i trwałe, w szczególności odporne na warunki atmosferyczne.

➤ **Odniesienie się do § 10**

Odpady magazynowane będą tymczasowo zgodnie z wytycznymi przepisów szczegółowych w tym zakresie, jak również z uwzględnieniem przepisów oraz wytycznych opracowanych na podstawie operatu przeciwpożarowego, jeżeli zajdzie taka konieczność wybrane rodzaje odpadów tymczasowo magazynowane będą w pomieszczeniu zapewniającym temperaturę umożliwiającą bezpieczne dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska ich magazynowanie.

➤ **Odniesienie się do § 11**

Prowadzenie zamierzonej działalności, nie przewiduje gospodarowania odpadami o charakterze zakaźnych odpadów medycznych lub zakaźnych odpadów weterynaryjnych, zatem nie wskazuje się szczególnych rozwiązań co do tymczasowego magazynowania zakaźnych odpadów medycznych lub zakaźnych odpadów weterynaryjnych.

➤ **Odniesienie się do § 12**

Prowadzenie zamierzonej działalności, nie przewiduje gospodarowania odpadami o charakterze odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe na nieruchomościach sąsiadujących z nieruchomością, zatem nie wskazuje się szczególnych rozwiązań co do tymczasowego magazynowania tego rodzaju odpadów.

Tabela 17 Wykaz rodzajów oraz miejsc i sposobu tymczasowego magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania – w stanie projektowanym

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boksu magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boksu magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw szlucznych	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
7.	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boksu magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianie się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)

Tabela 18 Wykaz rodzajów oraz miejsc i sposobu tymczasowego magazynowania odpadów przeznaczonych do wytworzenia w związku z prowadzeniem procesów przetwarzania odpadów na poszczególnych liniach technologicznych – w stanie projektowanym

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boksu magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianie się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
4.	15 01 04	Opakowania z metali	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boksu magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boksu magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boksu magazynowego: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boksu magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
8.	19 12 01	Papier i tektura	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewewnętrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)
9.	19 12 02	Metale żelazne	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewewnętrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewewnętrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewewnętrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boksu magazynowego: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)
13.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boksu magazynowego: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boksu magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewewnętrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)

Tabela 19 Wykaz rodzajów oraz miejsc i sposobu tymczasowego magazynowania odpadów przeznaczonych do wytworzenia w związku z funkcjonowaniem poszczególnych linii technologicznych (naprawy, konserwacja itp.) – w stanie projektowanym

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w zamykanych oraz szczelnych pojemnikach lub beczkach, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach — Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z zapisami Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. 2015 poz. 1694) — Odpady tymczasowo magazynowane s wydzielonej strefie odpadów niebezpiecznych
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w zamykanych oraz szczelnych pojemnikach lub beczkach, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach — Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z zapisami Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. 2015 poz. 1694) — Odpady tymczasowo magazynowane s wydzielonej strefie odpadów niebezpiecznych
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w zamykanych oraz szczelnych pojemnikach lub beczkach, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach — Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z zapisami Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. 2015 poz. 1694) — Odpady tymczasowo magazynowane s wydzielonej strefie odpadów niebezpiecznych
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w zamykanych oraz szczelnych pojemnikach lub beczkach, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach — Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z zapisami Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. 2015 poz. 1694) — Odpady tymczasowo magazynowane s wydzielonej strefie odpadów niebezpiecznych
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w zamykanych oraz szczelnych pojemnikach lub beczkach, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach — Odpady tymczasowo magazynowane s wydzielonej strefie odpadów niebezpiecznych
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypaniem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
7.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach — Odpady tymczasowo magazynowane s wydzielonej strefie odpadów niebezpiecznych
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach — Odpady tymczasowo magazynowane s wydzielonej strefie odpadów niebezpiecznych
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach
10.	19 12 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w zamykanych oraz szczelnych pojemnikach lub beczkach, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w zamykanych oraz szczelnych pojemnikach lub beczkach, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach

Tabela 20 Wykaz rodzajów oraz miejsc i sposobu tymczasowego magazynowania odpadów przeznaczonych do zbierania – w stanie projektowanym

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boksu magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boksu magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)
6.	15 01 04	Opakowania z metali	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewnątrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
9.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewewnętrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boks magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewewnętrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej oraz zadaszonej powierzchni boksu magazynowego: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego, przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach, oraz/lub — Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej zewewnętrznej powierzchni placu magazynowego, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: w postaci zbelowanej lub luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., w tym do przenoszenia ręcznego przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu w tych pojemnikach/ workach, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów przechowywanych w tych pojemnikach oraz w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez stosowanie przykrycia nieprzepuszczalnym materiałem lub stosowanie szczelnych kontenerów, pojemników itp., w przypadku frakcji pylistych lub drobnych podatnych na rozwiewanie, odpady tymczasowo zabezpieczone przez rozprzestrzenianie się na tereny sąsiednie (zadaszenia, boksy, pojemniki, siatki itp.)
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	— Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynku produkcyjno-magazynowego, budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym lub pod wiatą produkcyjno-magazynową, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach: luzem (również w stosach w sposób zabezpieczony przed rozsypem) lub z wykorzystaniem różnego typu kontenerów, pojemników bądź worków np. typu BIG-BAG itp., przystosowanych do tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu, przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadów

Miejsca tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania, wytworzenia oraz zbierania – wykorzystywane zamiennie/wymiennie w ramach aktualnego zapotrzebowania:

- wydzielona powierzchnia **budynku produkcyjno-magazynowego** – 100,0 m², powierzchnia utwardzona oraz szczelna oraz zadaszona jak również ograniczona ścianami bocznymi, maksymalna wysokość tymczasowego magazynowania odpadów do wys. 4,0 m zgodnie z technologią wskazaną w Raporcie
- wydzielona **powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym** – 200,0 m², powierzchnia utwardzona oraz szczelna oraz zadaszona jak również ograniczona ścianami bocznymi, maksymalna wysokość tymczasowego magazynowania odpadów do wys. 4,0 m zgodnie z technologią wskazaną w Raporcie
- wydzielona **powierzchnia wiaty produkcyjno-magazynowej** – 100,0 m², powierzchnia utwardzona oraz szczelna oraz zadaszona jak również ograniczona ścianami bocznymi lub wyłącznie zadaszona o szerokości zadaszania uniemożliwiającym oddziaływanie opadów deszczu lub śniegu na odpady tymczasowo magazynowane pod wiatą, maksymalna wysokość tymczasowego magazynowania odpadów do wys. 4,0 m zgodnie z technologią wskazaną w Raporcie
- powierzchnia **zadaszonych (istniejących) boksów magazynowych** – 410,0 m², powierzchnia utwardzona oraz szczelna oraz zadaszona jak również ograniczona ścianami bocznymi (bez frontowej) o szerokości zadaszania uniemożliwiającym oddziaływanie opadów deszczu lub śniegu na odpady tymczasowo magazynowane pod zadaszaniem w danym boksie magazynowym, maksymalna wysokość tymczasowego magazynowania odpadów do wys. 4,0 m zgodnie z technologią wskazaną w Raporcie
- powierzchnia **zadaszonych (projektowanych) boksów magazynowych** – 245,0 m², powierzchnia utwardzona oraz szczelna oraz zadaszona jak również ograniczona ścianami bocznymi (bez frontowej) o szerokości zadaszania uniemożliwiającym oddziaływanie opadów deszczu lub śniegu na odpady tymczasowo magazynowane pod zadaszaniem w danym boksie magazynowym, maksymalna wysokość tymczasowego magazynowania odpadów do wys. 4,0 m zgodnie z technologią wskazaną w Raporcie
- wydzielona **powierzchnia placu magazynowego** – 1 455,0 m², powierzchnia utwardzona, niezadaszona, odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z technologią wskazaną w Raporcie w sposób uniemożliwiający kontakt odpadów atmosferycznych z odpadami przechowywanymi pod nieprzepuszczalnym przykryciem lub w szczelnych pojemnikach/ kontenerach itp.

2.3.1.2.8. WSKAZANIE MAKSYMALNEJ MASY POSZCZEGÓLNYCH RODZAJÓW ODPADÓW I MAKSYMALNEJ ŁĄCZNEJ MASY WSZYSTKICH RODZAJÓW ODPADÓW, KTÓRE MOGĄ BYĆ MAGAZYNOWANE W TYM SAMYM CZASIE ORAZ KTÓRE MOGĄ BYĆ MAGAZYNOWANE W OKRESIE ROKU

Tabela 21 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do przetworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego			Gęstość	MMO	MMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg	Mg/rok
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,650	260,000	96 360,000
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	260,000	96 360,000
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	260,000	96 360,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	260,000	96 360,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	260,000	96 360,000
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	260,000	100 740,000
7	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	0,650	260,000	96 360,000
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	260,000	96 360,000
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	260,000	96 360,000
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,650	260,000	96 360,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 100 m² o wys. 4 m			łącznie ≤	260,000	100 740,000

Tabela 22 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do przetworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym			Gęstość	MMO	MMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg	Mg/rok
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,650	520,000	96 360,000
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	520,000	96 360,000
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	520,000	96 360,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	520,000	96 360,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	520,000	96 360,000
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	520,000	100 740,000
7	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	0,650	520,000	96 360,000
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	520,000	96 360,000
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	520,000	96 360,000
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,650	520,000	96 360,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 200 m² o wys. 4 m			łącznie ≤	520,000	100 740,000

Tabela 23 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do przetworzenia – wiatła produkcyjno-magazynowa

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia wiatły produkcyjno-magazynowej			Gęstość	MMO	MMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg	Mg/rok
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,650	260,000	96 360,000
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	260,000	96 360,000
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	260,000	96 360,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	260,000	96 360,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	260,000	96 360,000
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	260,000	100 740,000
7	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	0,650	260,000	96 360,000
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	260,000	96 360,000
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	260,000	96 360,000
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,650	260,000	96 360,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 100 m² o wys. 4 m			łącznie ≤	260,000	100 740,000

Tabela 24 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do przetworzenia – zadaszone, istniejące boksy magazynowe

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia ISTNIEJĄCYCH boksów magazynowych			Gęstość	MMO	MMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg	Mg/rok
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,650	1066,000	96 360,000
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	1066,000	96 360,000
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	1066,000	96 360,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	1066,000	96 360,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	1066,000	96 360,000
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	1066,000	100 740,000
7	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	0,650	1066,000	96 360,000
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	1066,000	96 360,000
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	1066,000	96 360,000
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,650	1066,000	96 360,000
Powierzchnia 410 m ² zadaszonych boksów magazynowych (wysokość boksu 5m, wysokość magazynowa wynikająca z przepisów ppoż. 4m)			łącznie ≤	1 066,000	100 740,000

Tabela 25 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do przetworzenia – zadaszone, projektowane boksy magazynowe

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia PROJEKTOWANYCH boksów magazynowych			Gęstość	MMO	MMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg	Mg/rok
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,650	637,000	96 360,000
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	637,000	96 360,000
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	637,000	96 360,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	637,000	96 360,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	637,000	96 360,000
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	637,000	100 740,000
7	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	0,650	637,000	96 360,000
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	637,000	96 360,000
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	637,000	96 360,000
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,650	637,000	96 360,000
Powierzchnia 245 m ² zadaszonych boksów magazynowych (wysokość boksu 5m, wysokość magazynowa wynikająca z przepisów ppoż. 4m)			łącznie ≤	637,000	100 740,000

Tabela 26 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do przetworzenia – powierzchnia placu magazynowego

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia placu magazynowego			Gęstość	MMO	MMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg	Mg/rok
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,650	1202,500	96 360,000
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	1202,500	96 360,000
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	1202,500	96 360,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	1202,500	96 360,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	1202,500	96 360,000
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	1202,500	100 740,000
7	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	0,650	1202,500	96 360,000
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	1202,500	96 360,000
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	1202,500	96 360,000
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,650	1202,500	96 360,000
Powierzchnia placu magazynowego - kontenery hakowe, pojemniki BIG-BAG itp. (zabezpieczone przez wpływem warunków atmosferycznych)			łącznie ≤	1 202,500	100 740,000

Tabela 27 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do wytworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego			Gęstość	MMO	MMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg	Mg/rok
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	260,000	4380,000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	260,000	4380,000
3	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	100,000	4380,000
4	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	2920,000	4380,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	260,000	4380,000
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,900	360,000	4380,000
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,400	160,000	4380,000
8	19 12 01	Papier i tektura	0,650	260,000	5780,000
9	19 12 02	Metale żelazne	7,874	3149,600	5780,000
10	19 12 03	Metale nieżelazne	6,730	2692,000	5780,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	260,000	74490,000
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,250	100,000	1180,000
13	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1,500	600,000	5940,000
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	400,000	44440,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 100 m ² o wys. 4 m			łącznie ≤	3 149,600	74 490,000

Tabela 28 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do wytworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym			Gęstość	MMO	MMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg	Mg/rok
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	520,000	4380,000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	520,000	4380,000
3	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	200,000	4380,000
4	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	4380,000	4380,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	520,000	4380,000
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,900	720,000	4380,000
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,400	320,000	4380,000
8	19 12 01	Papier i tektura	0,650	520,000	5780,000
9	19 12 02	Metale żelazne	7,874	5780,000	5780,000
10	19 12 03	Metale nieżelazne	6,730	5384,000	5780,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	520,000	74490,000
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,250	200,000	1180,000
13	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1,500	1200,000	5940,000
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	800,000	44440,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 200 m ² o wys. 4 m			Łącznie ≤	5 780,000	74 490,000

Tabela 29 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do wytworzenia (konserwacja, naprawy linii technologicznych) – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia (konserwacja, naprawy linii technologicznych) - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym			Gęstość	MMO	MMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg	Mg/rok
1	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,840	1,000	2,000
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,840	1,000	2,000
3	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,840	1,000	2,000
4	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,840	1,000	2,000
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,000	1,000	1,000
6	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,000	10,000	10,000
7	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,385	15,000	15,000
8	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,385	15,000	15,000
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,385	15,000	15,000
10	19 12 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	1,000	10,000	15,000
11	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	10,000	10,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 20 m ² o wys. 4 m lub szczelne pojemniki/beczki (szlamy, oleje - 1 szt.=1 rodzaj odpadu)			Łącznie ≤	15,000	89,000

Tabela 30 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do wytworzenia – wiatra produkcyjno-magazynowa

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia - powierzchnia wiatry produkcyjno-magazynowej			Gęstość	MMO	MMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg	Mg/rok
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	260,000	4380,000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	260,000	4380,000
3	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	100,000	4380,000
4	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	2920,000	4380,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	260,000	4380,000
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,900	360,000	4380,000
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,400	160,000	4380,000
8	19 12 01	Papier i tektura	0,650	260,000	5780,000
9	19 12 02	Metale żelazne	7,874	3149,600	5780,000
10	19 12 03	Metale nieżelazne	6,730	2692,000	5780,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	260,000	74490,000
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,250	100,000	1180,000
13	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1,500	600,000	5940,000
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	400,000	44440,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 100 m ² o wys. 4 m			łącznie ≤	3 149,600	74 490,000

Tabela 31 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do wytworzenia – zadaszone, istniejące boks magazynowe

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia - powierzchnia ISTNIEJĄCYCH boksów magazynowych			Gęstość	MMO	MMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg	Mg/rok
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	1066,000	4380,000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	1066,000	4380,000
3	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	410,000	4380,000
4	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	4380,000	4380,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	1066,000	4380,000
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,900	1476,000	4380,000
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,400	656,000	4380,000
8	19 12 01	Papier i tektura	0,650	1066,000	5780,000
9	19 12 02	Metale żelazne	7,874	5780,000	5780,000
10	19 12 03	Metale nieżelazne	6,730	5780,000	5780,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	1066,000	74490,000
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,250	410,000	1180,000
13	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1,500	2460,000	5940,000
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	1640,000	44440,000
Powierzchnia 410 m ² zadaszonych boksów magazynowych (wysokość boksu 5m, wysokość magazynowa wynikająca z przepisów ppoż. 4m)			łącznie ≤	5 780,000	74 490,000

Tabela 32 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do wytworzenia – zadaszone, projektowane boksy magazynowe

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia - powierzchnia PROJEKTOWANYCH boksów magazynowych			Gęstość	MMO	MMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg	Mg/rok
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	637,000	4380,000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	637,000	4380,000
3	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	245,000	4380,000
4	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	4380,000	4380,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	637,000	4380,000
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,900	882,000	4380,000
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,400	392,000	4380,000
8	19 12 01	Papier i tektura	0,650	637,000	5780,000
9	19 12 02	Metale żelazne	7,874	5780,000	5780,000
10	19 12 03	Metale nieżelazne	6,730	5780,000	5780,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	637,000	74490,000
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,250	245,000	1180,000
13	19 12 09	Mineraty (np. piasek, kamienie)	1,500	1470,000	5940,000
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	980,000	44440,000
Powierzchnia 245 m ² zadaszonych boksów magazynowych (wysokość boksu 5m, wysokość magazynowa wynikająca z przepisów ppoż. 4m)			Łącznie ≤	5 780,000	74 490,000

Tabela 33 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do wytworzenia – powierzchnia placu magazynowego

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia - powierzchnia placu magazynowego			Gęstość	MMO	MMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg	Mg/rok
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	1202,500	4380,000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	1202,500	4380,000
3	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	462,500	4380,000
4	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	4380,000	4380,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	1202,500	4380,000
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,900	1665,000	4380,000
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,400	740,000	4380,000
8	19 12 01	Papier i tektura	0,650	1202,500	5780,000
9	19 12 02	Metale żelazne	7,874	5780,000	5780,000
10	19 12 03	Metale nieżelazne	6,730	5780,000	5780,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	1202,500	74490,000
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,250	462,500	1180,000
13	19 12 09	Mineraty (np. piasek, kamienie)	1,500	2775,000	5940,000
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	1850,000	44440,000
Powierzchnia placu magazynowego - kontenery hakowe, pojemniki BIG-BAG itp. (zabezpieczone przez wpływem warunków atmosferycznych)			Łącznie ≤	5 780,000	74 490,000

Tabela 34 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do zbierania – budynek produkcyjno-magazynowy

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do zbierania - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego			Gęstość	MMO	MMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg	Mg/rok
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	260,000	10 000,000
2	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	260,000	10 000,000
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	260,000	10 000,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	260,000	10 000,000
5	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	100,000	10 000,000
6	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	2920,000	10 000,000
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	260,000	10 000,000
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	260,000	10 000,000
9	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,650	260,000	10 000,000
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	260,000	10 000,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	260,000	10 000,000
12	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1,000	400,000	10 000,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 100 m ² o wys. 4 m			łącznie ≤	2 920,000	10 000,000

Tabela 35 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do zbierania – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do zbierania - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym			Gęstość	MMO	MMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg	Mg/rok
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	520,000	10 000,000
2	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	520,000	10 000,000
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	520,000	10 000,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	520,000	10 000,000
5	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	200,000	10 000,000
6	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	5840,000	10 000,000
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	520,000	10 000,000
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	520,000	10 000,000
9	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,650	520,000	10 000,000
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	520,000	10 000,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	520,000	10 000,000
12	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1,000	800,000	10 000,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 200 m ² o wys. 4 m			łącznie ≤	5 840,000	10 000,000

Tabela 36 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do zbierania – wiatą produkcyjno-magazynowa

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do zbierania - powierzchnia wiaty produkcyjno-magazynowej			Gęstość	MMO	MMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg	Mg/rok
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	260,000	10 000,000
2	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	260,000	10 000,000
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	260,000	10 000,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	260,000	10 000,000
5	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	100,000	10 000,000
6	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	2920,000	10 000,000
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	260,000	10 000,000
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	260,000	10 000,000
9	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,650	260,000	10 000,000
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	260,000	10 000,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	260,000	10 000,000
12	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1,000	400,000	10 000,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 100 m ² o wys. 4 m			łącznie ≤	2 920,000	10 000,000

Tabela 37 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do zbierania – zadaszony, istniejące boks magazynowe

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do zbierania - powierzchnia ISTNIEJĄCYCH boksów magazynowych			Gęstość	MMO	MMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg	Mg/rok
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	1066,000	10 000,000
2	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	1066,000	10 000,000
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	1066,000	10 000,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	1066,000	10 000,000
5	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	410,000	10 000,000
6	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	10000,000	10 000,000
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	1066,000	10 000,000
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	1066,000	10 000,000
9	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,650	1066,000	10 000,000
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	1066,000	10 000,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	1066,000	10 000,000
Powierzchnia 410 m ² zadaszonych boksów magazynowych (wysokość boksu 5m, wysokość magazynowa wynikająca z przepisów ppoż. 4m)			łącznie ≤	10 000,000	10 000,000

Tabela 38 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do zbierania – zadane, projektowane boks magazynowy

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia PROJEKTOWANYCH boksów magazynowych			Gęstość	MMO	MMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg	Mg/rok
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	637,000	10 000,000
2	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	637,000	10 000,000
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	637,000	10 000,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	637,000	10 000,000
5	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	245,000	10 000,000
6	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	7154,000	10 000,000
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	637,000	10 000,000
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	637,000	10 000,000
9	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,650	637,000	10 000,000
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	637,000	10 000,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	637,000	10 000,000
Powierzchnia 245 m ² zadanych boksów magazynowych (wysokość boku 5m, wysokość magazynowa wynikająca z przepisów ppoż. 4m)			łącznie ≤	7 154,000	10 000,000

Tabela 39 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidziane do zbierania – powierzchnia placu magazynowego

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia placu magazynowego			Gęstość	MMO	MMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg	Mg/rok
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	1202,500	10 000,000
2	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	1202,500	10 000,000
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	1202,500	10 000,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	1202,500	10 000,000
5	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	462,500	10 000,000
6	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	10000,000	10 000,000
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	1202,500	10 000,000
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	1202,500	10 000,000
9	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,650	1202,500	10 000,000
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	1202,500	10 000,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	1202,500	10 000,000
Powierzchnia placu magazynowego - kontenery hakowe, pojemniki BIG-BAG itp. (zabezpieczone przez wpływem warunków atmosferycznych)			łącznie ≤	10 000,000	10 000,000

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach tymczasowego magazynowania odpadów oraz które mogą być magazynowane wyniesie 39 308,200 Mg, natomiast w okresie roku będzie to 110 829,000 Mg – miejsca tymczasowego magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania, zbierania oraz wytwarzania na zasadzie wymienności.

2.3.1.2.9. WSKAZANIE NAJWIĘKSZEJ MASY ODPADÓW, KTÓRE MOGŁYBY BYĆ MAGAZYNOWANE W TYM SAMYM CZASIE W INSTALACJI, OBIEKCIE BUDOWLANYM LUB JEGO CZĘŚCI LUB INNYM MIEJSCU MAGAZYNOWANIA ODPADÓW, WYNIKAJĄCEJ Z WYMIARÓW INSTALACJI, OBIEKTU BUDOWLANEGO LUB JEGO CZĘŚCI LUB INNEGO MIEJSCA MAGAZYNOWANIA ODPADÓW

Tabela 40 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego			Gęstość	NMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,650	260,000
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	260,000
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	260,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	260,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	260,000
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	260,000
7	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	0,650	260,000
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	260,000
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	260,000
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,650	260,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 100 m ² o wys. 4 m			Łącznie ≤	260,000

Tabela 41 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym			Gęstość	NMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,650	520,000
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	520,000
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	520,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	520,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	520,000
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	520,000
7	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	0,650	520,000
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	520,000
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	520,000
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,650	520,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 200 m ² o wys. 4 m			Łącznie ≤	520,000

Tabela 42 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – wiata produkcyjno-magazynowa

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia wiaty produkcyjno-magazynowej			Gęstość	NMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,650	260,000
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	260,000
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	260,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	260,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	260,000
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	260,000
7	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	0,650	260,000
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	260,000
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	260,000
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,650	260,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 100 m ² o wys. 4 m			łącznie ≤	260,000

Tabela 43 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – zadaszony, istniejące boksy magazynowe

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia ISTNIEJĄCYCH boksów magazynowych			Gęstość	NMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,650	1 066,000
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	1 066,000
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	1 066,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	1 066,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	1 066,000
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	1 066,000
7	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	0,650	1 066,000
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	1 066,000
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	1 066,000
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,650	1 066,000
Powierzchnia 410 m ² zadaszonych boksów magazynowych (wysokość boksu 5m, wysokość magazynowa wynikająca z przepisów ppoż. 4m)			łącznie ≤	1 066,000

Tabela 44 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – zadaszane, projektowane boksy magazynowe

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia PROJEKTOWANYCH boksów magazynowych			Gęstość	NMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,650	637,000
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	637,000
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	637,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	637,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	637,000
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	637,000
7	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	0,650	637,000
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	637,000
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	637,000
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,650	637,000
Powierzchnia 245 m ² zadaszonych boksów magazynowych (wysokość boksu 5m, wysokość magazynowa wynikająca z przepisów ppoż. 4m)			łącznie ≤	637,000

Tabela 45 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – powierzchnia placu magazynowego

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia placu magazynowego			Gęstość	NMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,650	1 202,500
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	1 202,500
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	1 202,500
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	1 202,500
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	1 202,500
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	1 202,500
7	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	0,650	1 202,500
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	1 202,500
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	1 202,500
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,650	1 202,500
Powierzchnia placu magazynowego - kontenery hakowe, pojemniki BIG-BAG itp. (zabezpieczone przez wpływem warunków atmosferycznych)			łącznie ≤	1 202,500

Tabela 46 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego			Gęstość	NMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	260,000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	260,000
3	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	100,000
4	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	2 920,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	260,000
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,900	360,000
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,400	160,000
8	19 12 01	Papier i tektura	0,650	260,000
9	19 12 02	Metale żelazne	7,874	3 149,600
10	19 12 03	Metale nieżelazne	6,730	2 692,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	260,000
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,250	100,000
13	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1,500	600,000
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	400,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 100 m ² o wys. 4 m			Łącznie ≤	3 149,600

Tabela 47 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym			Gęstość	NMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	520,000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	520,000
3	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	200,000
4	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	4 380,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	520,000
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,900	720,000
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,400	320,000
8	19 12 01	Papier i tektura	0,650	520,000
9	19 12 02	Metale żelazne	7,874	5 780,000
10	19 12 03	Metale nieżelazne	6,730	5 384,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	520,000
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,250	200,000
13	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1,500	1 200,000
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	800,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 200 m ² o wys. 4 m			Łącznie ≤	5 780,000

Tabela 48 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia (konserwacja, naprawy linii technologicznych) – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia (konserwacja, naprawy linii technologicznych) - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym			Gęstość	NMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,840	1,000
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,840	1,000
3	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,840	1,000
4	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,840	1,000
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,000	1,000
6	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,000	10,000
7	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,385	15,000
8	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,385	15,000
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,385	15,000
10	19 12 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	1,000	10,000
11	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	10,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 20 m ² o wys. 4 m lub szczelne pojemniki/beczki (szlamy, oleje - 1 szt.=1 rodzaj odpadu)			łącznie ≤	15,000

Tabela 49 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – wiatła produkcyjno-magazynowa

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia - powierzchnia wiatły produkcyjno-magazynowej			Gęstość	NMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	260,000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	260,000
3	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	100,000
4	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	2 920,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	260,000
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,900	360,000
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,400	160,000
8	19 12 01	Papier i tektura	0,650	260,000
9	19 12 02	Metale żelazne	7,874	3 149,600
10	19 12 03	Metale nieżelazne	6,730	2 692,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	260,000
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,250	100,000
13	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1,500	600,000
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	400,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 100 m ² o wys. 4 m			łącznie ≤	3 149,600

Tabela 50 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – zadane, istniejące boks magazynowe

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia - powierzchnia ISTNIEJĄCYCH boksów magazynowych			Gęstość	NMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	1 066,000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	1 066,000
3	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	410,000
4	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	4 380,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	1 066,000
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,900	1 476,000
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,400	656,000
8	19 12 01	Papier i tektura	0,650	1 066,000
9	19 12 02	Metale żelazne	7,874	5 780,000
10	19 12 03	Metale nieżelazne	6,730	5 780,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	1 066,000
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,250	410,000
13	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1,500	2 460,000
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	1 640,000
Powierzchnia 410 m ² zadanych boksów magazynowych (wysokość boku 5m, wysokość magazynowa wynikająca z przepisów ppoż. 4m)			Łącznie ≤	5 780,000

Tabela 51 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – zadane, projektowane boks magazynowe

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia - powierzchnia PROJEKTOWANYCH boksów magazynowych			Gęstość	NMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	637,000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	637,000
3	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	245,000
4	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	4 380,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	637,000
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,900	882,000
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,400	392,000
8	19 12 01	Papier i tektura	0,650	637,000
9	19 12 02	Metale żelazne	7,874	5 780,000
10	19 12 03	Metale nieżelazne	6,730	5 780,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	637,000
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,250	245,000
13	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1,500	1 470,000
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	980,000
Powierzchnia 245 m ² zadanych boksów magazynowych (wysokość boku 5m, wysokość magazynowa wynikająca z przepisów ppoż. 4m)			Łącznie ≤	5 780,000

Tabela 52 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – powierzchnia placu magazynowego

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia - powierzchnia placu magazynowego			Gęstość	NMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	1 202,500
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	1 202,500
3	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	462,500
4	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	4 380,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	1 202,500
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,900	1 665,000
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,400	740,000
8	19 12 01	Papier i tektura	0,650	1 202,500
9	19 12 02	Metale żelazne	7,874	5 780,000
10	19 12 03	Metale nieżelazne	6,730	5 780,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	1 202,500
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,250	462,500
13	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1,500	2 775,000
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	1 850,000
Powierzchnia placu magazynowego - kontenery hakowe, pojemniki BIG-BAG itp. (zabezpieczone przez wpływem warunków atmosferycznych)			łącznie ≤	5 780,000

Tabela 53 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – budynek produkcyjno-magazynowy

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do zbierania - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego			Gęstość	NMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	260,000
2	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	260,000
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	260,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	260,000
5	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	100,000
6	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	2 920,000
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	260,000
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	260,000
9	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,650	260,000
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	260,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	260,000
12	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1,000	400,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 100 m ² o wys. 4 m			łącznie ≤	2 920,000

Tabela 54 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do zbierania - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym			Gęstość	NMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m³	Mg
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	520,000
2	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	520,000
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	520,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	520,000
5	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	200,000
6	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	5 840,000
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	520,000
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	520,000
9	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,650	520,000
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	520,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	520,000
12	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1,000	800,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 200 m ² o wys. 4 m			łącznie ≤	5 840,000

Tabela 55 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – wiata produkcyjno-magazynowa

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do zbierania - powierzchnia wiaty produkcyjno-magazynowej			Gęstość	NMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m³	Mg
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	260,000
2	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	260,000
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	260,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	260,000
5	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	100,000
6	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	2 920,000
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	260,000
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	260,000
9	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,650	260,000
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	260,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	260,000
12	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1,000	400,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 100 m ² o wys. 4 m			łącznie ≤	2 920,000

Tabela 56 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – zadaszone, istniejące boksy magazynowe

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do zbierania - powierzchnia ISTNIEJĄCYCH boksów magazynowych			Gęstość	NMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m³	Mg
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	1 066,000
2	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	1 066,000
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	1 066,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	1 066,000
5	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	410,000
6	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	10 000,000
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	1 066,000
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	1 066,000
9	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,650	1 066,000
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	1 066,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	1 066,000
Powierzchnia 410 m ² zadaszonych boksów magazynowych (wysokość boksu 5m, wysokość magazynowa wynikająca z przepisów ppoż. 4m)			Łącznie ≤	10 000,000

Tabela 57 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – zadaszone, projektowane boksy magazynowe

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia PROJEKTOWANYCH boksów magazynowych			Gęstość	NMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m³	Mg
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	637,000
2	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	637,000
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	637,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	637,000
5	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	245,000
6	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	7 154,000
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	637,000
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	637,000
9	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,650	637,000
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	637,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	637,000
Powierzchnia 245 m ² zadaszonych boksów magazynowych (wysokość boksu 5m, wysokość magazynowa wynikająca z przepisów ppoż. 4m)			Łącznie ≤	7 154,000

Tabela 58 Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – powierzchnia placu magazynowego

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia placu magazynowego			Gęstość	NMO
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	1 202,500
2	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	1 202,500
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	1 202,500
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	1 202,500
5	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	462,500
6	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	10 000,000
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	1 202,500
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	1 202,500
9	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,650	1 202,500
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	1 202,500
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	1 202,500
Powierzchnia placu magazynowego - kontenery hakowe, pojemniki BIG-BAG itp. (zabezpieczone przez wpływem warunków atmosferycznych)			Łącznie ≤	10 000,000

2.3.1.2.10. WSKAZANIE CAŁKOWITEJ POJEMNOŚCI (WYRAŻONEJ W Mg) INSTALACJI, OBIEKTU BUDOWLANEGO LUB JEGO CZĘŚCI LUB INNEGO MIEJSCA MAGAZYNOWANIA ODPADÓW

Tabela 59 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego			Gęstość	CP
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,650	260,000
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	260,000
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	260,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	260,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	260,000
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	260,000
7	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	0,650	260,000
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	260,000
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	260,000
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,650	260,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 100 m ² o wys. 4 m			łącznie ≤	260,000

Tabela 60 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym			Gęstość	CP
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,650	520,000
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	520,000
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	520,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	520,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	520,000
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	520,000
7	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	0,650	520,000
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	520,000
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	520,000
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,650	520,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 200 m ² o wys. 4 m			łącznie ≤	520,000

Tabela 61 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – wiata produkcyjno-magazynowa

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia wiaty produkcyjno-magazynowej			Gęstość	CP
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,650	260,000
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	260,000
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	260,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	260,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	260,000
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	260,000
7	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	0,650	260,000
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	260,000
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	260,000
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,650	260,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 100 m ² o wys. 4 m			łącznie ≤	260,000

Tabela 62 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – zadaszone, istniejące boksy magazynowe

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia ISTNIEJĄCYCH boksów magazynowych			Gęstość	CP
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,650	1332,500
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	1332,500
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	1332,500
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	1332,500
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	1332,500
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	1332,500
7	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	0,650	1332,500
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	1332,500
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	1332,500
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,650	1332,500
Powierzchnia 410 m ² zadaszonych boksów magazynowych (wysokość boksu 5m, wysokość magazynowa wynikająca z przepisów ppoż. 4m)			łącznie ≤	1 332,500

Tabela 63 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – zadane, projektowane boks magazynowe

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia PROJEKTOWANYCH boksów magazynowych			Gęstość	CP
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,650	796,250
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	796,250
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	796,250
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	796,250
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	796,250
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	796,250
7	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	0,650	796,250
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	796,250
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	796,250
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,650	796,250
Powierzchnia 245 m ² zadanych boksów magazynowych (wysokość boksu 5m, wysokość magazynowa wynikająca z przepisów ppoż. 4m)			łącznie ≤	796,250

Tabela 64 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do przetworzenia – powierzchnia placu magazynowego

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia placu magazynowego			Gęstość	CP
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,650	1202,500
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	1202,500
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	1202,500
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	1202,500
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	1202,500
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	1202,500
7	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (wyłącznie odpady tworzyw sztucznych nadające się do przetworzenia)	0,650	1202,500
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	1202,500
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	1202,500
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,650	1202,500
Powierzchnia placu magazynowego - kontenery hakowe, pojemniki BIG-BAG itp. (zabezpieczone przez wpływem warunków atmosferycznych)			łącznie ≤	1 202,500

Tabela 65 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego			Gęstość	CP
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	260,000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	260,000
3	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	100,000
4	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	2920,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	260,000
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,900	360,000
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,400	160,000
8	19 12 01	Papier i tektura	0,650	260,000
9	19 12 02	Metale żelazne	7,874	3149,600
10	19 12 03	Metale nieżelazne	6,730	2692,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	260,000
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,250	100,000
13	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1,500	600,000
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	400,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 100 m ² o wys. 4 m			łącznie ≤	3 149,600

Tabela 66 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym			Gęstość	CP
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	520,000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	520,000
3	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	200,000
4	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	5840,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	520,000
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,900	720,000
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,400	320,000
8	19 12 01	Papier i tektura	0,650	520,000
9	19 12 02	Metale żelazne	7,874	6299,200
10	19 12 03	Metale nieżelazne	6,730	5384,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	520,000
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,250	200,000
13	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1,500	1200,000
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	800,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 200 m ² o wys. 4 m			łącznie ≤	6 299,200

Tabela 67 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia (konserwacja, naprawy linii technologicznych) – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia (konserwacja, naprawy linii technologicznych) - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym			Gęstość	CP
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,840	67,200
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,840	67,200
3	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,840	67,200
4	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,840	67,200
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,000	80,000
6	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,000	80,000
7	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,385	30,800
8	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,385	30,800
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,385	30,800
10	19 12 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	1,000	80,000
11	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	80,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 20 m ² o wys. 4 m lub szczelne pojemniki/beczki (szlamy, oleje - 1 szt.=1 rodzaj odpadu)			łącznie ≤	80,000

Tabela 68 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – wiatła produkcyjno-magazynowa

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia - powierzchnia wiatły produkcyjno-magazynowej			Gęstość	CP
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	260,000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	260,000
3	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	100,000
4	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	2920,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	260,000
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,900	360,000
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,400	160,000
8	19 12 01	Papier i tektura	0,650	260,000
9	19 12 02	Metale żelazne	7,874	3149,600
10	19 12 03	Metale nieżelazne	6,730	2692,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	260,000
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,250	100,000
13	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1,500	600,000
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	400,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 100 m ² o wys. 4 m			łącznie ≤	3 149,600

Tabela 69 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – zadaszone, istniejące boksy magazynowe

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia - powierzchnia ISTNIEJĄCYCH boksów magazynowych			Gęstość	CP
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	1332,500
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	1332,500
3	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	512,500
4	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	14965,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	1332,500
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,900	1845,000
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,400	820,000
8	19 12 01	Papier i tektura	0,650	1332,500
9	19 12 02	Metale żelazne	7,874	16141,700
10	19 12 03	Metale nieżelazne	6,730	13796,500
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	1332,500
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,250	512,500
13	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1,500	3075,000
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	2050,000
Powierzchnia 410 m ² zadaszonych boksów magazynowych (wysokość boksu 5m, wysokość magazynowa wynikająca z przepisów ppoż. 4m)			łącznie ≤	16 141,700

Tabela 70 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – zadaszone, projektowane boksy magazynowe

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia - powierzchnia PROJEKTOWANYCH boksów magazynowych			Gęstość	CP
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	796,250
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	796,250
3	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	306,250
4	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	8942,500
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	796,250
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,900	1102,500
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,400	490,000
8	19 12 01	Papier i tektura	0,650	796,250
9	19 12 02	Metale żelazne	7,874	9645,650
10	19 12 03	Metale nieżelazne	6,730	8244,250
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	796,250
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,250	306,250
13	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1,500	1837,500
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	1225,000
Powierzchnia 245 m ² zadaszonych boksów magazynowych (wysokość boksu 5m, wysokość magazynowa wynikająca z przepisów ppoż. 4m)			łącznie ≤	9 645,650

Tabela 71 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do wytworzenia – powierzchnia placu magazynowego

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do wytworzenia - powierzchnia placu magazynowego			Gęstość	CP
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	1202,500
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	1202,500
3	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	462,500
4	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	13505,000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	1202,500
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,900	1665,000
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,400	740,000
8	19 12 01	Papier i tektura	0,650	1202,500
9	19 12 02	Metale żelazne	7,874	14566,900
10	19 12 03	Metale nieżelazne	6,730	12450,500
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	1202,500
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,250	462,500
13	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1,500	2775,000
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,000	1850,000
Powierzchnia placu magazynowego - kontenery hakowe, pojemniki BIG-BAG itp. (zabezpieczone przez wpływem warunków atmosferycznych)			łącznie ≤	14 566,900

Tabela 72 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – budynek produkcyjno-magazynowy

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do zbierania - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego			Gęstość	CP
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	260,000
2	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	260,000
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	260,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	260,000
5	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	100,000
6	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	2920,000
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	260,000
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	260,000
9	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,650	260,000
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	260,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	260,000
12	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1,000	400,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 100 m ² o wys. 4 m			łącznie ≤	2 920,000

Tabela 73 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do zbierania - powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym			Gęstość	CP
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m³	Mg
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	520,000
2	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	520,000
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	520,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	520,000
5	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	200,000
6	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	5840,000
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	520,000
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	520,000
9	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,650	520,000
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	520,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	520,000
12	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1,000	800,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 200 m ² o wys. 4 m			łącznie ≤	5 840,000

Tabela 74 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – wiatła produkcyjno-magazynowa

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do zbierania - powierzchnia wiatły produkcyjno-magazynowej			Gęstość	CP
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m³	Mg
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	260,000
2	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	260,000
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	260,000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	260,000
5	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	100,000
6	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	2920,000
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	260,000
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	260,000
9	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,650	260,000
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	260,000
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	260,000
12	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1,000	400,000
Powierzchnia tymczasowego magazynowania odpadów: do 100 m ² o wys. 4 m			łącznie ≤	2 920,000

Tabela 75 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – zadane, istniejące boks magazynowe

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do zbierania - powierzchnia ISTNIEJĄCYCH boksów magazynowych			Gęstość	CP
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	1332,500
2	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	1332,500
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	1332,500
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	1332,500
5	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	512,500
6	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	14965,000
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	1332,500
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	1332,500
9	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,650	1332,500
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	1332,500
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	1332,500
Powierzchnia 245 m ² zadanych boksów magazynowych (wysokość boksu 5m, wysokość magazynowa wynikająca z przepisów ppoż. 4m)			Łącznie ≤	14 965,000

Tabela 76 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – zadane, projektowane boks magazynowe

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia PROJEKTOWANYCH boksów magazynowych			Gęstość	CP
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	796,250
2	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	796,250
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	796,250
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	796,250
5	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	306,250
6	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	8942,500
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	796,250
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	796,250
9	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,650	796,250
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	796,250
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	796,250
Powierzchnia 245 m ² zadanych boksów magazynowych (wysokość boksu 5m, wysokość magazynowa wynikająca z przepisów ppoż. 4m)			Łącznie ≤	8 942,500

Tabela 77 Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – odpady przewidziane do zbierania – powierzchnia placu magazynowego

Odpady tymczasowo magazynowane: przeznaczone do przetworzenia - powierzchnia placu magazynowego			Gęstość	CP
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/m ³	Mg
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,650	1202,500
2	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,650	1202,500
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,650	1202,500
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,650	1202,500
5	15 01 03	Opakowania z drewna	0,250	462,500
6	15 01 04	Opakowania z metali	7,300	13505,000
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,650	1202,500
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,650	1202,500
9	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,650	1202,500
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,650	1202,500
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,650	1202,500
Powierzchnia placu magazynowego - kontenery hakowe, pojemniki BIG-BAG itp. (zabezpieczone przez wpływem warunków atmosferycznych)			Łącznie ≤	13 505,000

Całkowita pojemność wszystkich miejsc tymczasowego magazynowania odpadów wynosi do 53 032,650 Mg – miejsca tymczasowego magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania, zbierania oraz wytwarzania na zasadzie wymienności.

2.3.1.2.11. POZOSTAŁE PRACE ZWIĄZANE Z DOSTOSOWANIEM ISTNIEJĄCEJ INFRASTRUKTURY DO ZAŁOŻEŃ STANU DOCELOWEGO PRACY ZAKŁADU PRZETWARZANIA

➤ **Wykonanie zadaszenia istniejących boksów magazynowych**

Docelowe zadaszenie istniejących boksów, celem zabezpieczenia magazynowanych tymczasowo odpadów przed negatywnym wpływem warunków atmosferycznych, wykonane zostanie z wykorzystaniem gotowych rozwiązań systemowych, np. w postaci zadaszenia stalowego opartego na stelażu dostosowanym do wymiarów danego boks magazynowego. Zadanie planuje się wykonać w zakresie istniejącej powierzchni boksów magazynowych, tzn. o powierzchni ok. 410 m².

➤ **Wykonanie boksów magazynowych**

W ramach rozwiązań projektowych, przewiduje się wykonać boks magazynowy o powierzchni łącznej do 245,0 m². Boks przewiduje się ulokować po zachodniej stronie granicy przedsięwzięcia, nie przekraczając jednocześnie wskazanej w MPZP obowiązującej linii zabudowy.

Boksy magazynowe wykonane z gotowych prefabrykowanych elementów w postaci betonowych bloków – analogicznie do technologii boksów istniejących obecnie na terenie, pozwalających łączyć się wzajemnie bez wykorzystania spoiw, jednocześnie zapewniając stabilność oraz wytrzymałość utworzonej konstrukcji. Z uwagi na rodzaj konstrukcji boksów, ich wykonanie nie będzie wiązać się z emisją odpadów, ewentualne pozostałe bloki betonowe, nie stanowiąc będąc odpadu. Wykonane boksy zostaną również zadaszone.

➤ **Rozbudowa istniejącej wiaty produkcyjno-magazynowej o powierzchni ok. 23,0 x 8,5 m**

W związku z zamiarem wykorzystywania w stanie docelowym dwóch równoległych pracujących linii technologicznych do przetwarzania odpadów, zachodzi konieczność rozbudowy istniejącej wiaty produkcyjno-magazynowej. Przedmiotowa rozbudowa zostanie wykonana jako kontynuacja technologii, w jakiej obecnie wiatra jest wykonana tzn. w konstrukcji stalowej. Planowana powierzchnia o jaką rozbudowana zostanie istniejąca wiatra produkcyjno-magazynowa wynosi do ok. 195,5 m².

- istniejąca powierzchnia wiaty: ok. 205 m²
- powierzchnia wiaty po rozbudowie: do ok. 400,5 m²

Rozbudowa istniejącej wiaty produkcyjno-magazynowej zrealizowane będzie w obszarze obecnie utwardzonym, bez konieczności zajęcia i przekształcenia terenów dotychczas czynnych biologicznie.

➤ **Przebudowa oraz rozbudowa powierzchni utwardzonych**

W związku z zamiarem wykorzystywania istniejącego budynku zlokalizowanego w północnej części terenu inwestycji jako obiekt produkcyjno-magazynowy, poprzez montaż oraz uruchomienie linii do przetwarzania odpadów z wykorzystaniem procesu flotacji jak również zamierzonego prowadzenia sortowania odpadów na linii do sortowania odpadów suchych zachodzi konieczność przekształcenia części terenu obecnie czynnego biologicznie, w celu umożliwienia podstawienia kontenera na wytworzone produkty (wzdłuż wschodniej ściany obiektu) oraz na niezbędne procesy manipulacyjne oraz budowy boks z gotowych prefabrykowanych elementów w postaci betonowych bloków. Przedmiotowe utwardzenie wykonane zostanie w technologii szczelnej, z wykorzystaniem kostki betonowej lub betonu (wykonanie nawierzchni betonowej). Planowana powierzchnia do przekształcenia to do ok. 160,0 m².

Ponadto z uwagi na planowane zwiększenie mocy przerobowych zakładu przetwarzania jak również wykorzystywaniem intensywniej niż dotychczas terenów zlokalizowanych po stronie północnej przedsięwzięcia, przewiduje się wymianę istniejącego utwardzenia wykonanego z płyt betonowych, na utwardzenie wykonane z kostki betonowej lub nawierzchni betonowej (wylewka). Przedmiotowe prace zostaną wykonane w stosunku 1:1 do istniejącego terenu już przekształconego i utwardzonego, w ramach przedmiotu tych prac nie zamierza się przekształcać terenów dotychczas czynnych biologicznie. Obszar objęty przedmiotowymi pracami, stanowić będzie teren o powierzchni do ok. 1170,0 m².

2.3.2. WYKORZYSTANIE TERENU – FAZA BUDOWY

Wszystkie prace związane z fazą budowy analizowanego przedsięwzięcia, dotyczyć będą działki ewidencyjnej na której obecnie funkcjonuje przedsięwzięcie. Wykorzystanie terenu w fazie realizacji przedsięwzięcia, będzie polegało na jego użytkowaniu na potrzeby prac budowlanych, montażowych oraz wykończeniowych związanych z wykonaniem prac będących w zakresie przedmiotowej dokumentacji.

Przeprowadzenie prac związanych docelowym zagospodarowaniem terenu inwestycji oraz docelowym sposobem jego użytkowania może obejmować między innymi organizację placu budowy i jego zaplecza (np. plac składowy materiałów, parking sprzętu, itp.).

Zakres prac przewidzianych do wykonania będzie obejmował:

- I. Prace wstępne – wygradzenie terenu prac związanych z wykonaniem zadania boksów, budową boksów magazynowych, wykonaniem prac związanych z przekształceniem terenu, rozbudową wiaty produkcyjno-magazynowej, wykonaniem prac brukarskich, zaplanowanie prac, itp.
- II. Prace instalacyjne związane z wykonaniem zadania boksów magazynowych
- III. Prace montażowe oraz instalacyjne związane z planowaną modernizacją istniejącej linii technologicznej oraz montażem oraz uruchomieniem nowych linii technologicznych
- IV. Prace związane z odtworzeniem nawierzchni w przypadku konieczności jej naruszenia oraz uszkodzenia w związku z realizacją prac objętych fazą budowy
- V. Prace końcowe
- VI. Uporządkowanie terenu, oddanie do użytkowania

Realizacja inwestycji będzie wymagać wykorzystania materiałów budowlanych. Prowadzenie prac budowlanych będzie wiązało się z użyciem urządzeń wykorzystujących olej napędowy, prąd itp.. Materiałochłonność i energochłonność prowadzonych prac nie będzie odbiegać od analogicznych przedsięwzięć o podobnym profilu. Zastosowane rozwiązania techniczne w trakcie prac będą nowoczesne i nie będą stwarzać trwałych i ponadnormatywnych zagrożeń dla środowiska. Wynika to ze stosunkowo małej skali inwestycji i oraz nakładu koniecznych prac. Wszystkie materiały przewidziane do wykorzystania posiadać będą wymagane certyfikaty i/lub atesty.

Mając na względzie przedmiot oraz skalę przedsięwzięcia, zaplecze budowy zostanie wyznaczone na obszarze objętym przedsięwzięciem. Mając bowiem na uwadze, że zapleczem budowy określa się zespół elementów: środków technicznych i materialnych, niezbędnych do realizacji określonego zadania budowlanego przez wydzielony potencjał wykonawczy, co lokalizowane jest w granicach rejonu prowadzonych prac lub w ich najbliższym sąsiedztwie na czas realizacji robót, należy przyjąć, że zakres zagospodarowania zaplecza budowy wynikać będzie głównie z potrzeb wykonawcy i technologiczno-organizacyjnych rozwiązań realizacji zadań budowlanych.

Biorąc pod uwagę skalę oraz zakres przedsięwzięcia, należy uznać, że zaplecze budowy obejmować będzie te same elementy co plac budowy, co bezpośrednio przekładać się będzie na zachowanie podstawowych zasad w lokalizowaniu tego typu przestrzeni, a mianowicie zaplecze budowy (w tym składy materiałów) należy zlokalizować poza obszarem:

- obszarami chronionymi – lokalizacja bazy budowy nie może spowodować szkód w istniejącym drzewostanie
- obszarami w bezpośrednim sąsiedztwie zabudowy mieszkaniowej

Należy wskazać, że istniejąca powierzchnia utwardzona na terenie inwestycji, stanowi przestrzeń utwardzoną z wykorzystaniem materiałów budowlanych, a ewentualne sytuacje awaryjne polegające na możliwości wycieku substancji ropopochodnych, będą na bieżąco likwidowane za pomocą sorbentów – odpad suchy. Zakłada się, że na potrzeby zapewnienia potrzeb socjalno-bytowych pracowników, wykonujących prace właściwe dla fazy realizacji przedsięwzięcia, wykorzystywane będą istniejące pomieszczenia sanitarne znajdujące na terenie obiektu.

W ramach prac przewidzianych do wykonania w ramach fazy budowy, nie przewiduje się dokonywania rozbiórek istniejących zabudowań – rozbudowa wiaty produkcyjno-magazynowej nie będzie wymagała rozbiórki istniejącej części, w związku z powyższym, ewentualne ilości odpadów powstałe podczas tej fazy przedsięwzięcia wynikać będą z ewentualnych pozostałości materiałów budowlanych, odpadów opakowaniowych oraz komunalnych wynikających z bytowania pracowników skierowanych do prac właściwych dla fazy realizacji przedsięwzięcia.

Prace dot. modernizacji istniejącej linii technologicznej, poprzez wykorzystanie gotowych elementów jak również zlecenie prac zewnętrznemu podmiotowi, nie będzie powodowało sytuacji wytwarzania odpadów przez Spółkę. Przewiduje się wyłącznie wytworzenie odpadów o charakterze komunalnym związanych z bytowaniem pracowników firm zewnętrznych na terenie przedsięwzięcia. Montaż nowej linii technologicznej, polegać będzie wyłącznie na jej dostarczeniu, zainstalowaniu, ewentualnym połączeniu odrębnych elementów dostarczonych osobno, co również nie będzie stanowiło źródła powstania odpadu, poza odpadami o charakterze komunalnym.

Prace dot. instalacji modułowych, systemowych rozwiązań obejmujących zadaszenie istniejących boksów magazynowych, z uwagi na to iż analogicznie jak do powyżej opisanych działań polegać będą na montażu nie będą stanowiły źródła powstania odpadów.

W związku z brakiem zapotrzebowania na prace związane z wykonywaniem głębokich wykopów na każdym etapie realizacji przedsięwzięcia, nie dokonuje się analizy w zakresie konieczności odwodnienia wykopów – nie będzie to konieczne.

W ramach prac przewidzianych do wykonania dla fazy budowy, nie przewiduje się dokonywania wycinki drzew lub krzewów, zieleń istniejąca na terenie przedsięwzięcia zostanie zabezpieczona na czas trwania prac oraz zaadaptowana na cele docelowego sposobu zagospodarowania terenu, a planowane rozwiązania sytuacyjne uwzględniają ochronę istniejących drzew i krzewów na terenie inwestycji.

2.3.2.1. ODDZIAŁYWANIE NA POWIERZCHNIĘ ZIEMI ORAZ GLEBĘ

Na terenie budowy będą miały miejsce bezpośrednie mechaniczne przekształcenia powierzchni istniejącego terenu utwardzonego.

Realizacja analizowanego przedsięwzięcia – w odniesieniu do wszelkich działań objętych fazą realizacji, spowoduje wzmożony ruch ciężkiego sprzętu budowlanego na okolicznych drogach.

Istnieje ryzyko wystąpienia sytuacji awaryjnych (przy odpowiednim nadzorze oraz dbałości i porządku na placu budowy, zastosowaniu środków oraz rozwiązań technologicznych opisanych w niniejszej dokumentacji nie powinny mieć miejsca), mogących doprowadzić do zanieczyszczenia środowiska (gleby) w czasie wykonywania robót może nastąpić głównie w wyniku:

- wycieku substancji z niewłaściwie ulokowanych i zabezpieczonych zbiorników oraz źle konserwowanych lub wadliwie stosowanych maszyn, urządzeń i samochodów
- przenikania szkodliwych substancji do gleb, wód powierzchniowych i podziemnych na skutek niewłaściwego składowania materiałów budowlanych lub podczas wykonywania robót, a także na skutek pozostawienia lub zakopania w gruncie materiałów lub opakowań

W celu zabezpieczenia środowiska w sytuacji wystąpienia awaryjnego niekontrolowanego zanieczyszczenia wykorzystywane będą sorbenty, które pozwolą na skuteczne zneutralizowanie niekontrolowanego wycieku i zminimalizują uciążliwość dla środowiska. Sorbenty to rozdrobnione ciała stałe przygotowywane z tworzyw sztucznych lub naturalnych skał i minerałów (poddanych wcześniejszej obróbce). Są niepalne i działają na zasadzie pochłaniania substancji, konkretnie – zjawisk absorpcji i adsorpcji. Jednym z rodzajów produktów absorpcyjnych są sorbenty sykie przeznaczone do usuwania z podłoża wszelkich substancji ciekłych (olejów, paliw, substancji ropopochodnych, tłuszczu, smarów i wody). Mają formę granulatu o różnej wielkości (średnio od 0,6 do 3,4 mm), które rozsypuje się na zanieczyszczonej powierzchni. Następnie materiał zostaje zmieciony i zutylizowany.

Drugim rodzajem sorbentów są tzw. maty chłonne przeznaczone do usuwania cieczy agresywnych (cieczy ropopochodnych, glikoli etc.). Posiadają trwałą, odporną na ścieranie powłokę zapobiegającą dostaniu się wchłanianej substancji do podłoża (a wchłaniają średnio 20 razy więcej niż same ważą). W zależności od zapotrzebowania występują w formie jedno, dwu lub nawet trzywarstwowej. Zastosowanie sorbentów nastąpi, w możliwie jak najkrótszym czasie od momentu wystąpienia wycieku. Następnie sorbent zostanie niezwłocznie zebrany i przekazany do utylizacji podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia w tym zakresie.

2.3.2.2. WYTWARZANIE ODPADÓW

Zgodnie z treścią Ustawy o odpadach z 2012 r., przez wytwórcę odpadów, rozumie się podmiot świadczący usługi w zakresie budowy, rozbioru, remontu obiektów, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej. Wszelkie odpady powstające w trakcie prowadzenia prac powinny być w odpowiedni sposób gromadzone i zagospodarowane przez Wykonawcę robót. Przewiduje się, że odpady powstałe podczas realizacji inwestycji będą czasowo gromadzone na utwardzonym miejscu w kontenerach w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach BIG-BAG oraz innych pojemnikach przystosowanych do przechowywania z uwzględnieniem odporności na właściwości fizyczne i chemiczne odpadu w nim przechowanego (dotyczy odpadów innych niż niebezpieczne oraz niebezpiecznych) oraz jeżeli będzie to niezbędne w sposób skutecznie zabezpieczający przed możliwością pylenia oraz rozwiewania celem uniknięcia ryzyka zanieczyszczenia i rozwiewania na tereny sąsiednie – dotyczy to również zabezpieczenia na potrzeby transportu tych odpadów. Tymczasowe magazynowanie odpadów wytworzonych podczas fazy realizacji przedsięwzięcia, prowadzone będzie na terenie wyznaczonego zaplecza budowy – teren przedsięwzięcia.

Wytworzone odpady, będą podawane selektywnemu procesowi magazynowania na terenie zaplecza budowy, w sytuacji niemożliwości bezpośrednio przekazania tych odpadów kolejnym podmiotom do zagospodarowania poza terenem przedsięwzięcia, np. z uwagi na nieekonomiczną partię transportową lub ograniczenia wynikające z czasu zakładanego prowadzenia prac, wyłącznie w porze dziennej.

Wytworzone odpady będą przekazywane podmiotom prowadzącym odzysk, a jeżeli będzie to niemożliwe, będą przekazane do unieszkodliwienia. Odbiorcy odpadów będą sprawdzani pod względem posiadanych decyzji zgodnie z Ustawą o odpadach.

Tymczasowe magazynowanie wytworzonych odpadów będzie miało charakter selektywny, nie będzie powodowało ograniczeń dla dalszych procesów ich odzysku lub unieszkodliwienia. Sposób tymczasowego magazynowania będzie zgodny z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742), w odniesieniu do poszczególnych rodzajów odpadów wytworzonych na terenie inwestycji. Ostateczny sposób tymczasowego magazynowania danego rodzaju odpadu zależeć będzie od Wykonawcy robót – wytwórcy odpadów.

W związku z powyższym, przewiduje się, aby to Wykonawca robót był odpowiedzialny za klasyfikację wytworzonych przez siebie odpadów, zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów oraz monitorowanie ich ilości, zobowiązany również będzie posiadać odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami – jeżeli będzie to konieczne.

Zakłada się również maksymalne wykorzystanie surowców oraz materiałów, poprzez odpowiednią organizację dostaw na teren budowy celem minimalizacji ilości oraz rodzajów odpadów powstałych na etapie realizacji przedsięwzięcia.

Na terenie inwestycji podczas prowadzenia prac obowiązywać będzie segregacja odpadów komunalnych w przeznaczonych do tego celu pojemnikach. Odpady komunalne będą odbierane przez specjalistyczne firmy zgodnie z Ustawą o odpadach oraz z Ustawą o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. 2023 poz. 1469). Wytworzone odpady będą przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia i uprawnienia do gospodarowania nimi. Odbiór odpadów komunalnych będzie odbywał się zgodnie z Ustawą z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. 2023 poz. 1469). Podmioty, którym przekazywane będą odpady, jak również Wykonawca robót objętych opracowaniem, zobowiązani będą posiadać wpis do rejestru, o którym mowa w art. 49 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2023 poz. 1587).

Na etapie realizacji inwestycji, Wykonawca zobowiązany będzie postępować w zgodzie z przyjętą hierarchią sposobu postępowania z odpadami, zgodnie z treścią ustawy o odpadach:

- I. zapobieganie powstawaniu odpadów
- II. przygotowywanie do ponownego użycia
- III. recykling
- IV. inne procesy odzysku
- V. unieszkodliwianie

Tabela 78 Wykaz rodzajów oraz szacunkowych ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia podczas fazy realizacji przedsięwzięcia

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość (Mg)	Proponowany sposób zagospodarowania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,100	R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki R12 – tworzenie mieszanek materiałów o tych samych właściwościach, separacja, segregacja, sortowanie, demontaż, doczyszczanie, przepakowywanie, cięcie, zagęszczanie, suszenie	Odpady gromadzone selektywnie, w kontenerze lub pojemnikach BIG-BAG pod przykryciem, w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenie środowiska, zabezpieczone przed rozwiewaniem, na utwardzonym, wyznaczonym miejscu
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,100	R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki R12 – tworzenie mieszanek materiałów o tych samych właściwościach, separacja, segregacja, sortowanie, demontaż, doczyszczanie, przepakowywanie, cięcie, zagęszczanie, suszenie	

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość (Mg)	Proponowany sposób zagospodarowania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,100	R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki R11 – wykonywanie drobnych napraw i konserwacji R12 – tworzenie mieszanek materiałów o tych samych właściwościach, separacja, segregacja, sortowanie, demontaż, doczyszczanie, przepakowywanie, cięcie, zagęszczanie, suszenie	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	0,100	R4 – recykling lub odzysk metali i związków metali R12 – tworzenie mieszanek materiałów o tych samych właściwościach, separacja, segregacja, sortowanie, demontaż, doczyszczanie, przepakowywanie, cięcie, zagęszczanie, suszenie	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,100	R12 – tworzenie mieszanek materiałów o tych samych właściwościach, separacja, segregacja, sortowanie, demontaż, doczyszczanie, przepakowywanie, cięcie, zagęszczanie, suszenie	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,200	R12 – tworzenie mieszanek materiałów o tych samych właściwościach, separacja, segregacja, sortowanie, demontaż, doczyszczanie, przepakowywanie, cięcie, zagęszczanie, suszenie	
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,100	R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych R12 – tworzenie mieszanek materiałów o tych samych właściwościach, separacja, segregacja, sortowanie, demontaż, doczyszczanie, przepakowywanie, cięcie, zagęszczanie, suszenie	
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,200	R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki R4 – recykling lub odzysk metali i związków metali R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych R12 – tworzenie mieszanek materiałów o tych samych właściwościach, separacja, segregacja, sortowanie, demontaż, doczyszczanie, przepakowywanie, cięcie, zagęszczanie, suszenie	Odpady gromadzone selektywnie, w odpowiednich zamykanych oraz szczelnych pojemnikach lub kontenerze, odpornych na chemiczne działanie odpadu w nim przechowywanego, w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach do gruntu
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,050	R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki R4 – recykling lub odzysk metali i związków metali R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych R12 – tworzenie mieszanek materiałów o tych samych właściwościach, separacja, segregacja, sortowanie, demontaż, doczyszczanie, przepakowywanie, cięcie, zagęszczanie, suszenie	Odpady gromadzone selektywnie, w odpowiednich zamykanych oraz szczelnych pojemnikach lub kontenerze, odpornych na chemiczne działanie odpadu w nim przechowywanego, w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach do gruntu

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość (Mg)	Proponowany sposób zagospodarowania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,050	R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki R4 – recykling lub odzysk metali i związków metali R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych R12 – tworzenie mieszanek materiałów o tych samych właściwościach, separacja, segregacja, sortowanie, demontaż, doczyszczanie, przepakowywanie, cięcie, zagęszczanie, suszenie	Odpady gromadzone selektywnie, w kontenerze lub pojemnikach BIG-BAG pod przykryciem, w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenie środowiska, zabezpieczone przed rozwiewaniem, na utwardzonym, wyznaczonym miejscu
11.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	50,000	R5 – wypełnianie terenów niekorzystnie przekształconych R5 – utwardzanie powierzchni terenów R5 – wykorzystywanie do utwardzania powierzchni po rozkruszeniu R5 – wykorzystanie do rekultywacji biologicznej zamkniętego składowiska lub jego części	Odpady gromadzone selektywnie, w kontenerze lub pojemnikach BIG-BAG pod przykryciem, w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenie środowiska, zabezpieczone przed rozwiewaniem, na utwardzonym, wyznaczonym miejscu
12.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	2,000	R11 – wykonywanie drobnych napraw i konserwacji Proces R12 – poddanie procesowi sortowania na instalacji mechanicznego wydzielania surowcowych frakcji gruzowych	Odpady gromadzone selektywnie, w kontenerze lub pojemnikach BIG-BAG pod przykryciem, w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenie środowiska, zabezpieczone przed rozwiewaniem, na utwardzonym, wyznaczonym miejscu
13.	20 01 01	Papier i tektura	1,000	R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki R12 – proces sortowania odpadów w sortowni odpadów komunalnych	
14.	20 01 02	Szkło	1,000	R12 – proces sortowania odpadów w sortowni odpadów komunalnych	
15.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1,000	R12 – proces sortowania odpadów w sortowni odpadów komunalnych	
16.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1,000	R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki R12 – proces sortowania odpadów w sortowni odpadów komunalnych	
17.	20 01 40	Metale	1,000	R4 – recykling lub odzysk metali i związków metali R12 – proces sortowania odpadów w sortowni odpadów komunalnych	Odpady gromadzone selektywnie, w kontenerze lub pojemnikach BIG-BAG pod przykryciem, w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenie środowiska, zabezpieczone przed rozwiewaniem, na utwardzonym, wyznaczonym miejscu
18.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	1,500	R12 – proces sortowania odpadów w sortowni odpadów komunalnych	

Podczas tymczasowego magazynowania odpadów wytworzonych podczas fazy realizacji inwestycji, które to odpady umieszczone zostaną w kontenerach lub pojemnikach typu BIG-BAG, zabezpieczenie odpadów przed wpływem warunków atmosferycznych, polegać będzie na wykorzystaniu np. plandek celem przykrycia kontenera lub pojemnika itp.

Planuje się ograniczanie ilości wytwarzanych odpadów poprzez:

- stosowanie w gospodarce magazynowej trwałych opakowań wielokrotnego użytku
- odpowiednie planowanie prac względem faktycznego zapotrzebowania na surowce oraz doboru odpowiednich jednostek opakowaniowych zapewniających możliwie maksymalne wykorzystanie danej partii surowca
- regularne serwisowanie urządzeń, w celu zapobiegania ewentualnym wyciekom
- zapoznanie pracowników z kwestiami dotyczącymi gospodarki odpadami, z wymaganiami w tym zakresie co pozwala na podniesienie świadomości ekologicznej pracowników oraz umożliwi im działanie zgodnie z zasadami ochrony środowiska

W przypadku braku możliwości ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów ważnym elementem w postępowaniu z odpadem jest minimalizowanie negatywnego oddziaływania na środowisko poprzez zapewnienie prawidłowego odzysku w specjalistycznych instalacjach poza terenem inwestycji. Poddanie odpadów odzyskowi zapewnia ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Działania prowadzone przez Wykonawcę prac w celu umożliwienia późniejszego odzysku powstałych odpadów:

- selektywne zbieranie i magazynowanie wytwarzanych odpadów umożliwia poddanie ich procesom odzysku i tym samym zmniejszenie ich negatywnego oddziaływania na wszystkie komponenty środowiska
- wytworzone odpady przekazywane wyłącznie podmiotom, które zyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami, chyba, że działalność taka nie wymaga uzyskania zezwolenia. Dzięki temu dalsze przetwarzanie odpadów przebiegało będzie w zgodzie z obowiązującą literą prawa i w związku z tym z poszanowaniem zasad ochrony środowiska

Wytworzone odpady będą przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia i uprawnienia do gospodarowania nimi. Odbiór odpadów komunalnych będzie odbywał się zgodnie z Ustawą z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. 2023 poz. 1469). Podmioty, którym przekazywane będą odpady, jak również Wykonawca robót objętych opracowaniem, zobowiązani będą posiadać wpis do rejestru, o którym mowa w art. 49 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2023 poz. 1587).

Zgodnie z obowiązującymi przepisami każdy rodzaj odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne powinien być gromadzony i przechowywany oddzielnie. Transport odpadów niebezpiecznych z miejsc ich powstawania do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwienia powinien odbywać się z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie odpadów niebezpiecznych. Wszelkie odpady powstające w trakcie prowadzenia prac powinny być w odpowiedni sposób gromadzone i zagospodarowane przez Wykonawcę robót. Masy ziemne zanieczyszczone w stopniu przekraczającym standardy jakości gleby lub ziemi, należy przekazać do unieszkodliwienia, zgodnie z odrębnymi przepisami.

Odpady przewidziane do częściowego ponownego przetworzenia to:

- Odpady betonowe, gruz, kamienie, kruszywo oraz grunt itp. w przypadku braku możliwości zagospodarowania na potrzeby budowy można przekazać osobom trzecim – zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie

Ponadto Wykonawca zapewni odbiór wytworzonych w fazie budowy odpadów komunalnych zgodnie z ustawą o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. 2023 poz. 1469).

Pozwolenie na wytwarzanie odpadów dotyczy wyłącznie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji. Nie obejmuje odpadów powstałych na terenie w związku z prowadzeniem innych rodzajów działalności (np. prace budowlane lub rozbiórkowe). W związku z faktem, iż w ramach wytwarzania odpadów dla fazy realizacji przedsięwzięcia, brak jest wymogu uprzedniego uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, w odniesieniu do treści tabeli dot. przewidzianych rodzajów oraz ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia podczas fazy realizacji przedsięwzięcia, art. 86 Ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. 2023 poz. 1094), nie będzie miał zastosowania.

2.3.2.3. OCHRONA PRZED HAŁASEM

Realizacja przedsięwzięcia związana będzie z emisją hałasu do środowiska, która wynikać będzie z pracy typowego sprzętu budowlanego: samochodów ciężarowych, urządzeń elektrycznych, wykorzystywanych standardowo przy tego typu pracach, a także z dowozem materiałów oraz wywozem odpadów. Hałas ten będzie ściśle zlokalizowany w rejonie aktualnego miejsca prowadzonych prac, ponadto będzie ograniczony w czasie do okresu realizacji przedsięwzięcia (konkretnego etapu prac). Uciążliwości występujące w trakcie prowadzenia prac ograniczone będą do bezpośredniego sąsiedztwa terenu objętego robotami (będzie to oddziaływanie krótkotrwałe, chwilowe). Ewentualne wibracje wywołane pracą sprzętu budowlanego nie będą zagrażać najbliższym budynkom i ludziom. Ze względu na lokalizację przedmiotowej inwestycji, na terenach przemysłowych, gdzie brak jest w pobliżu zabudowy chronionej akustycznie, uciążliwość oddziaływania inwestycji na środowisko społeczne będzie minimalna (zabudowa mieszkaniowa oddalona). Po zakończeniu realizacji uciążliwości związane z pracami budowlanymi ustaną.

Na obecnym etapie trudno ocenić rodzaj i typ sprzętu, jaki będzie użyty w czasie prowadzenia prac budowlanych oraz w jakim czasie będą pracowały poszczególne maszyny. W tabeli poniżej, przedstawia się parametry charakterystycznego typowego (reprezentatywnego) sprzętu budowlanego – który może być wykorzystywany do innych prac niż budowlane, np. transportu/ przenoszenia większych elementów instalacji itp., wykorzystywanego przy pracach przewidzianych w fazie realizacji przedsięwzięcia.

Tabela 79 Dopuszczalna emisja hałasu maszyn wykorzystywanych podczas prac w fazie realizacji⁴⁷

Typ urządzenia	➤ Zainstalowana moc netto P(kW) ➤ Moc elektryczna Pel ⁽¹⁾ (kW) ➤ Masa urz. m (kg) ➤ Szerokość cięcia L (cm)	Dopuszczalny poziom mocy akustycznej w dB/1pW
Maszyny do zagęszczania (tylko walce wibracyjne i niewibracyjne, płyty wibracyjne, ubijaki wibracyjne)	$P \leq 8$	105
	$8 < P \leq 70$	106
	$P > 70$	$86 + 11 \lg P$
Spycharki gąsienicowe, ładowarki gąsienicowe, koparko ładowarki gąsienicowe	$P \leq 55$	$84 + 11 \lg P$
	$P > 55$	101
Spycharki kołowe, ładowarki kołowe, koparko ładowarki kołowe, wywrotki, równiarki, ugniatarki wysypiskowe typu ładowarkowego, wózki podnośnikowe napędzane silnikiem spalinowym z przeciwwagą, żurawie samojezdne, maszyny do zagęszczania (walce niewibracyjne), układarka nawierzchni, zmechanizowane hydrauliczne przetwornice ciśnienia	$P \leq 55$	101
	$P > 55$	$82 + 11 \lg P$
	$P \leq 15$	93
	$P > 15$	$80 + 11 \lg P$
Ręczne kruszarki do betonu i młoty	$M \leq 15$	105
	$15 < m < 30$	$92 + 11 \lg m$
	$m \geq 30$	$94 + 11 \lg m$
Agregaty prądotwórcze i spawalnicze	$P_{el} \leq 2$	$95 + \lg P_{el}$
	$2 < P_{el} \leq 10$	$96 + \lg P_{el}$
	$P_{el} > 10$	$95 + \lg P_{el}$
Agregaty sprężarkowe	$P \leq 15$	97
	$P > 15$	$95 + 2 \lg P$
■ Dla agregatów spawalniczych: umowny prąd spawania pomnożony przez napięcie obciążające dla najmniejszej wartości współczynnika obciążenia, podanego przez producenta urządzenia. ■ Pel - dla agregatów prądotwórczych: moc podstawowa, zgodnie z ISO 8528-1:1993, pkt 13.3.2.		

Wykonawca robót zobligowany będzie do używania maszyn, sprzętu, urządzeń i technologii, które nie powinny przekraczać dopuszczalnych norm hałasu zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Ochrony Środowiska z dnia 14.06.2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. 2014 poz. 112), a także wprowadzać nadmiernych drgań (wibracji) w podłoże.

Podsumowując, do prac należy używać sprawnego technicznie sprzętu, kontrolować na bieżąco stan techniczny maszyn i urządzeń wykorzystywanych przy budowie, tak aby charakteryzowały się korzystnymi własnościami akustycznymi oraz były w pełni sprawne technicznie – zabezpieczyć to przed wyciekami oleju (i innych płynów eksploatacyjnych) oraz nie wpłynęły negatywnie na stan techniczny budynków (poprzez wibracje) znajdujących się w bezpośrednim sąsiedztwie.

⁴⁷ ROZPORZĄDZENIE MINISTRA GOSPODARKI Z DNIA 21 GRUDNIA 2005 R. W SPRAWIE ZASADNICZYCH WYMAGAŃ DLA URZĄDZEŃ UŻYWANYCH NA ZEWNĄTRZ POMIESZCZEŃ W ZAKRESIE EMISJI HAŁASU DO ŚRODOWISKA (DZ. U. NR 263, POZ. 2202)

2.3.2.4. EMISJE ZANIECZYSZCZEŃ DO POWIETRZA

Oddziaływanie inwestycji na środowisko w zakresie ochrony powietrza w fazie realizacji będzie związane z poruszaniem się pojazdów transportujących materiały budowlane oraz odpady, oraz w późniejszej fazie podczas wykonywania prac związanych z montażem oraz instalacją elementów objętych zamierzeniem inwestycyjnym.

Powyższe spowodować może zapylenie oraz emisję spalin przez sprzęt budowlany oraz pojazdy dowożące niezbędne materiały. Jednakże zanieczyszczenie powietrza w czasie fazy budowy potrwa stosunkowo krótko, a ponadto określenie wysokości emisji dla tego okresu jest na tym etapie niemożliwe, ponieważ będzie to zależne pośrednio od przyszłego Wykonawcy robót, ma to również charakter zmienny.

Jednakże należy wskazać, iż emisje występujące na etapie budowy będą mieć charakter niezorganizowany. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 22 grudnia 2002 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji wymaga pozwolenia (Dz.U. 2010 nr 130 poz. 881), nie wymaga pozwolenia wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji z których wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza następuje w sposób niezorganizowany bez pośrednictwa przeznaczonych do tego celu środków technicznych.

Ograniczenie oddziaływania przedsięwzięcia w zakresie powietrza atmosferycznego można osiągnąć poprzez zachowanie właściwej kultury prac budowlanych, czyli:

- transport materiałów sypkich w opakowaniach pojazdami do tego przystosowanymi, zgodnie z przepisami o ruchu drogowym
- ograniczenie do minimum czasu pracy silników spalinowych maszyn i pojazdów na biegu jałowym
- ograniczenie prędkości ruchu pojazdów w rejonie prac
- zapewnienie efektywnych dojazdów na teren prac

Niekorzystne oddziaływanie inwestycji na atmosferę w fazie budowy będzie mieć charakter okresowy i nie spowoduje trwałych zmian w składzie jakościowym powietrza – dokuczliwość tego czynnika zaniknie po zakończeniu prac inwestycyjnych. Emisja zanieczyszczeń występująca w trakcie budowy ze względu na ograniczony czas oraz niewielką skalę inwestycji, nie będzie miała istotnego wpływu na stan czystości atmosfery.

2.3.2.5. MINIMALIZACJA ZUŻYCIA WODY I WYTWARZANIA ŚCIEKÓW

Prace należy wykonywać z zachowaniem szczególnej ostrożności, substancji chemicznych używać zgodnie z przeznaczeniem i przechowywać je w specjalnie wydzielonych i zabezpieczonych miejscach, aby maksymalnie ograniczyć możliwość wycieków paliwa, oleju czy innych substancji bezpośrednio do środowiska gruntowo-wodnego.

W przypadku prowadzenia awaryjnych napraw sprzętu oraz bieżącej konserwacji sprzętu technicznego w obszarze prac, należy uprzednio wydzielić obszar z uszczelnionym podłożem, zabezpieczającym skutecznie przed zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodne substancjami ropopochodnymi oraz wyposażać wymienione w niniejszym punkcie miejsca w sorbenty substancji ropopochodnych. Place postojowe sprzętu budowlanego, miejsca przechowywania substancji zawierających oleje i bazy materiałowe z substancjami podatnymi na migrację i cieczami, wykonać na uszczelnionym podłożu i wyposażać w sorbenty substancji ropopochodnych. Tankowanie sprzętu budowlanego powinno odbywać się w miejscach i w sposób wykluczający zanieczyszczenie wód i gleby.

W wypadku wycieku olejów z maszyn budowlanych i taboru samochodowego substancje te powinny zostać natychmiast zebrane i przekazane firmom posiadającym stosowne zezwolenia do gospodarowania tego typu odpadami. Miejsca składowania substancji podatnych na migrację wodną, do czasu zakończenia budowy wyścielić materiałami izolacyjnymi.

❖ ŚCIEKI SOCJALNO-BYTOWE

W fazie realizacji inwestycji na terenie zaplecza technicznego powstawać będą ścieki socjalno-bytowe (na cele zagospodarowania wytworzonych ścieków socjalno-bytowych, wykorzystywane będą w pierwszej kolejności istniejące sanitariaty na terenie przedsięwzięcia, alternatywnie przenośne sanitariaty lub kontenery zaplecza socjalnego). Nie przewiduje się długotrwałego okresu realizacji prac inwestycyjnych, tak więc nie przewiduje się powstawania znaczących ilości ścieków. Ścieki odbierane będą okresowo (w miarę potrzeb) przez firmę serwisową świadczącą usługi w tym zakresie – również w przypadku wykorzystywania alternatywnie przenośnych sanitariatów lub kontenerów zaplecza socjalnego z uwagi na gromadzenie ścieków socjalno-bytowych na terenie przedsięwzięcia z wykorzystaniem bezodpływowych zbiorników. Należy przyjąć, że ilość ścieków bytowych, będzie równa ilości pobranej wody na cele bytowe, w odniesieniu do współczynników przeliczeniowych, wskazanych w dalszej treści Raportu. Podmiot świadczący usługi w zakresie opróżniania powyżej wspomnianych zbiorników itp., posiadać będzie odpowiednie kompetencje oraz zezwolenia/pozwolenia/wpisy do rejestru (BDO) w tym zakresie.

❖ ŚCIEKI PRZEMYSŁOWE

Należy zwracać szczególną uwagę na składowanie podręcznych zapasów paliwa, tankowanie maszyn budowlanych oraz sposób prowadzenia napraw awaryjnych maszyn i pojazdów. Podczas tych czynności mogą występować wycieki paliwa, olejów i innych płynów eksploatacyjnych, które mogą skażać wodę i glebę. Tego typu wycieki należy neutralizować z wykorzystaniem sorbentów – odpad suchy.

Podczas fazy realizacji przedsięwzięcia, przy zastosowaniu odpowiednich technologii prowadzenia prac, nie przewiduje się powstawania ścieków przemysłowych rozumianych jako ścieki niebędące ściekami bytowymi albo wodami opadowymi lub roztopowymi, powstałymi w związku z prowadzoną przez zakład działalnością handlową, przemysłową, składową, transportową lub usługową, a także będące ich mieszaniną ze ściekami innego podmiotu, odprowadzane urządzeniami kanalizacyjnymi tego zakładu, zgodnie z treścią Ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne (Dz.U. 2023 poz. 1478).

❖ WODY OPADOWE I ROZTOPOWE

Odprowadzanie wód opadowych z terenu inwestycji podczas fazy realizacji, odbywać się będzie powierzchniowo za pomocą pochyłości podłużnych i poprzecznych w ramach istniejącego sposobu odprowadzania wód opadowych na terenie przedsięwzięcia – opisanym w treści Raportu.

Biorąc pod uwagę charakter inwestycji, spodziewaną głębokość pierwszego poziomu wodonośnego – nie przewiduje się wykonywania głębokich wykopów oraz konieczności ich odwodnienia.

2.3.2.6. ADAPTACJA I ZABEZPIECZENIE ISTNIEJĄCEJ ZIELENI PODCZAS PRAC BUDOWLANYCH

W ramach analizowanej inwestycji, nie przewiduje się prac, w których zakres wchodziłaby wycinka istniejących na terenie zakładu drzew lub krzewów. W związku z powyższym wszelkie prace budowlane ukierunkowane będą na zwrócenie szczególnej uwagi na istniejące drzewa oraz krzewy.

Istniejące na terenie działki rośliny zostaną zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi, w pierwszej kolejności przez wyгородzenie placu budowy i jego otoczenia, jeżeli będzie to możliwe, pojedynczych egzemplarzy lub całych grup drzew i krzewów trwałym ogrodzeniem, a w pozostałych przypadkach zastosowania indywidualnego zabezpieczenia koron, pni oraz korzeni drzew i krzewów znajdujących się w zblizeniu do prowadzonych robót. W strefie wzrostu korzeni drzew prace budowlane należy prowadzić z zachowaniem szczególnej ostrożności, bez użycia ciężkiego sprzętu. W przypadku prowadzenia prac ziemnych z zblizeniu do istniejącej zieleni prace prowadzone będą z największą ostrożnością, również ręcznie celem minimalizacji uszkodzenia systemu korzeniowego.

2.3.2.7. OGÓLNE MOŻLIWE DO ZASTOSOWANIA DZIAŁANIA MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE I OGRANICZANIE NEGATYWNYCH ODDZIAŁYWAŃ NA ŚRODOWISKO

2.3.2.7.1. FAZA PRZYGOTOWANIA I PLANOWANIA INWESTYCJI

- ❖ Wybór rozwiązania najmniej ingerującego w środowisko (tereny czynne biologicznie).
- ❖ Brak konieczności wycinki drzew oraz krzewów.
- ❖ Zaprojektowanie rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych minimalizujących oddziaływanie na środowisko na etapie budowy i eksploatacji.
- ❖ Maksymalnie ograniczony czas prowadzenia prac w fazie realizacji poprzez odpowiednie zaplanowanie prac.

2.3.2.7.2. FAZA REALIZACJI

Technologię robót dla fazy realizacji przyjęto ogólnie znaną i powszechnie stosowaną spełniającą wszystkie polskie normy budowlane. Wytwarzanie prefabrykatów budowlanych odbywać będzie się w wytwórniach spełniających wymagania ochrony środowiska.

❖ Przewidziane do zastosowania działania mające na celu zapobieganie i ograniczanie negatywnych oddziaływań na środowisko na etapie realizacji:

- W trakcie realizacji prac nastąpi maksymalne skrócenie czasu robót (np. danej czynności powodującej emisję hałasu bądź zapylenia), poprzez sprawne prowadzenie prac budowlanych, ponadto nie należy dopuszczać do sytuacji, w której maszyny o dużych wartościach poziomu mocy akustycznej będą pracowały jednocześnie w bliskim sąsiedztwie terenów podlegających ochronie akustycznej – mimo, że inwestycja zlokalizowana jest w oddaleniu od obiektów podlegających ochronie akustycznej, to z uwagi bieżące funkcjonowanie zakładu podczas trwania fazy realizacji, należy ograniczać uciążliwości akustyczne w odniesieniu do pracowników wykonujących swoje obowiązki w ramach bieżących procesów prowadzonych na terenie przedsięwzięcia.

- Zachowanie ostrożności oraz odpowiednia organizacja robót i zaplecza oraz bazy sprzętowej i materiałowej, tak, aby nie stanowiły one zagrożenia, ani wyciekami eksploatacyjnymi, ani wyciekami awaryjnymi. W szczególności uwzględnić należy zabezpieczenie podłoża gruntowego przed możliwością przenikania zanieczyszczeń do gruntu na sąsiednie tereny czynne biologicznie. Ewentualne wycieki i rozlewy należy likwidować natychmiast, a zanieczyszczony grunt poddać utylizacji – stosować sorbenty, odpad suchy.
- Stosowany będzie sprzęt w dobrym stanie technicznym zgodnie z wymogami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. Nr 263 poz. 2202 ze zm.).
- Nie przewiduje się serwisowania i tankowania maszyn i urządzeń pracujących przy realizacji przedsięwzięcia na terenie inwestycji.
- Wyposażenie placu budowy w środki do neutralizacji rozlanych substancji ropopochodnych, w przypadku awaryjnego zanieczyszczenia gruntu substancjami ropopochodnymi, zanieczyszczony grunt należy niezwłocznie usunąć i przekazać do utylizacji podmiotowi posiadającemu stosowne uprawnienia w tym zakresie. Wykonawca robót winien posiadać odpowiednie sorbenty do strącania zanieczyszczeń, zwłaszcza ropopochodnych (np. paliw, smarów) i syntetycznych (np. olejów).
- Przestrzegane będą zasady wyłączenia silników w czasie przerw w pracy. Czas pracy silników spalinowych maszyn i samochodów budowy na biegu jałowym będzie ograniczony do minimum, celem zmniejszenia hałasu oraz emisji zanieczyszczeń do powietrza, ponadto silniki pojazdów samochodowych oraz maszyn roboczych będą wyłączone w trakcie przerw od pracy, a prędkości jazdy pojazdów samochodowych w rejonie budowy będą ograniczane, zmniejszając w ten sposób emisję hałasu.
- Prawidłowa eksploatacja oraz podjęcie działań zmierzających do zapewnienia należytego stanu technicznego wykorzystywanych maszyn i urządzeń w celu zminimalizowania możliwości wycieku z nich substancji niebezpiecznych (olei, benzyn).
- Koła pojazdów wyjeżdżających z placu budowy na drogę publiczną należy oczyszczać z zanieczyszczeń – jeżeli będzie to konieczne (np. błota) strumieniem sprężonego powietrza, alternatywnie z wykorzystaniem wody – w razie takiej konieczności.
- Zabezpieczenie składowanych substancji pylnych – na etapie budowy należy ograniczyć oddziaływania związane z emisją pyłów poprzez odpowiednie składowanie, magazynowanie oraz transport substancji pylnych w obrębie placu budowy. W szczególności poprzez ich przykrycie. Ponadto unikanie prowadzenia prac budowlanych w okresach silnych wiatrów, a także prowadzenie działań zapobiegających wtórnej emisji pyłu z transportu materiałów i odpadów oraz z dróg, którymi poruszać się będą pojazdy wyjeżdżające z placu budowy np. czyszczenie kół pojazdów przed wyjazdem z placu budowy, zraszanie powierzchni dróg dojazdowych do miejsca budowy, zabezpieczenie (przykrycie plandekami, stosowanie opakowań) materiałów sypkich podczas transportu.
- Poszczególne egzemplarze drzew oraz krzewów istniejące na terenie przedsięwzięcia, są w całości przeznaczone do adaptacji, zostaną zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi, w pierwszej kolejności po przez wyгородzenie terenu prac i jego otoczenia, jeżeli będzie to możliwe, pojedynczych egzemplarzy lub całych grup drzew i krzewów trwałym ogrodzeniem, a w pozostałych przypadkach zastosowania indywidualnego zabezpieczenia koron, pni oraz korzeni drzew i krzewów znajdujących się w zblizeniu do prowadzonych robót. W strefie wzrostu korzeni drzew prace budowlane, należy prowadzić z zachowaniem szczególnej ostrożności, bez użycia ciężkiego sprzętu. W przypadku prowadzenia prac ziemnych z zblizeniu do istniejącej zieleni prace prowadzone będą z największą ostrożnością, również ręcznie celem minimalizacji uszkodzenia systemu korzeniowego. Prace ziemne oraz inne prace związane z wykorzystaniem sprzętu mechanicznego i maszyn budowlanych w bezpośrednim otoczeniu oraz w obrębie bryły korzennej lub kępy krzewów będą prowadzone w sposób możliwie najmniej szkodzący drzewom i krzewom, a na czas prowadzenia robót budowlanych zabezpieczone będą odpowiednio pnie drzew i krzewy, poprzez np. odeskowanie pni oraz wyraźne wyгородzenie grup drzew i krzewów nie podlegających wycince. Prowadzona będzie systematyczna ochrona szaty roślinnej poprzez pielęgnację roślinności przydrożnej i drzew.
- Ścieki socjalno-bytowe z zaplecza należy gromadzić w szczelnych zbiornikach bezodpływowych, których zawartość powinna być usuwana przez uprawnione podmioty.
- Zapobieganie zanieczyszczeniu powierzchni ziemi i wód, tak, aby na terenie objętym inwestycją i w okolicy nie pozostawały resztki materiałów budowlanych, które mogłyby powodować zanieczyszczenie środowiska.
- Po zakończeniu prac, warstwa usuniętej gleby będzie zastosowana do rekultywacji terenu – maksymalne wykorzystanie wydobytych mas ziemi do niwelacji terenu. Ewentualne pozostałe ilości zostaną zutylizowane (mogą być one zastosowane do zabiegów eksploatacyjnych i rekultywacyjnych na składowiskach odpadów, do rekultywacji wyrobisk po kompaniach surowców mineralnych).

- ❖ **Przewidziane do zastosowania działania mające na celu zapobieganie i ograniczanie negatywnych oddziaływań na środowisko w zakresie gospodarowania odpadami:**
 - Wszystkie powstające odpady w pierwszej kolejności powinny być poddawane odzyskowi lub unieszkodliwianiu w miejscu ich powstawania.
 - Prowadzona będzie ewidencja ilościowa i jakościowa wytwarzanych odpadów.
 - ❖ Powstające odpady powinny być tymczasowo magazynowane, zabezpieczone przed:
 - dostępem osób nieupoważnionych – zlokalizowane na ogrodzonym i dozorowanym terenie
 - mieszaniami różnych rodzajów odpadów
 - negatywnym oddziaływaniem na środowisko i zdrowie ludzi
 - ❖ Zapewnione zostanie właściwe gospodarowanie wytwarzanymi odpadami w czasie budowy, w tym minimalizowanie ich ilości, magazynowanie selektywnie w wydzielonych i przystosowanych do tego celu miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska zanieczyszczeń oraz zapewnienie ich ponownego wykorzystania bądź ich sukcesywnego odbioru przez podmioty posiadające stosowne zezwolenie w tym zakresie. W szczególności:
 - odpady niebezpieczne gromadzone będą w zamkniętych, szczelnych i oznakowanych pojemnikach/kontenerach odpornych na działanie fizyczne i chemiczne tymczasowo magazynowanych w nich poszczególnych rodzajów odpadów, zlokalizowanych w wyznaczonym i ogrodzonym miejscu (tj. zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych), zadaszonym o utwardzonym podłożu
 - gromadzone odpady będą w pierwszej kolejności na bieżąco wywożone w celu ich odzysku lub unieszkodliwienia przez wyspecjalizowane jednostki zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa
 - odpady inne niż niebezpieczne, tymczasowo magazynowane będą w oznakowanych szczelnych kontenerach oraz/ lub pojemnikach typu BIG-BAG, w sposób zabezpieczony przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych (kontenery, pojemniki przykryte plandekami itp.), ustawionych w wyznaczonym miejscu o utwardzonym podłożu lub/ oraz odpady inne niż niebezpieczne tymczasowo magazynowane będą luzem w wyznaczonym miejscu o utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed warunkami atmosferycznymi poprzez przykrycie plandeką itp.
 - ❖ Przekazywanie wytwarzanych odpadów uprawnionym podmiotom (będą wyspecjalizowane jednostki posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami) lub osobom fizycznym, zgodnie z warunkami wynikającymi z obowiązującego w tym zakresie prawa. W pierwszej kolejności prowadzony będzie odzysk materiałów, pozostałe odpady, których odzysk z przyczyn technologicznych jest niemożliwy lub jest nieuzasadniony ekologicznie bądź ekonomicznie – będą przekazywane do unieszkodliwienia.
 - ❖ Transport odpadów z obszaru prac do miejsc odzysku/unieszkodliwiania będzie realizowany przez podmioty posiadające zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności.
 - ❖ Po zakończeniu realizacji zadania, teren robót należy uporządkować.
- ❖ **Przewidziane do zastosowania działania mające na celu zabezpieczenie terenu w trakcie prowadzonych prac przed dostępem zwierząt**
 - z uwagi na charakter zagospodarowania terenu przedsięwzięcia, jego obecny sposób zagospodarowania – przekształcony antropogenicznie, jak również mając na względzie brak zamiaru usuwania drzew lub krzewów co mogłoby powodować ryzyko niszczenia siedlisk itp., jak również uwzględniając charakter prac, brak jest zasadności precyzowania szczegółowych rozwiązań w analizowanym aspekcie dla fazy realizacji przedsięwzięcia.

2.3.2.8. SZACUNKOWE ILOŚCI SUROWCÓW WYKORZYSTYWANYCH NA POTRZEBY FAZY REALIZACJI PRZEDSIĘWZIĘCIA

❖ PRZEWIDYWANA ILOŚĆ WYKORZYSTYWANEJ WODY

Założenia dotyczące fazy realizacji inwestycji nie wymagają zapotrzebowania na wodę technologiczną – w przypadku konieczności czyszczenia kół pojazdów opuszczających teren realizacji prac związanych z zamierzeniem inwestycyjnym, preferowane będzie wykorzystanie sprężonego powietrza. W związku z powyższym, zapotrzebowanie na wodę dla etapu realizacji wystąpi wyłącznie w celach socjalno-bytowych. Mając na względzie zakres i charakter (nieskomplikowany) zamierzonych prac, przewiduje się iż faza realizacji przedsięwzięcia, trwać będzie do 20 dni roboczych, przy udziale do 5 pracowników fizycznych. Dlatego też, na podstawie Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 14 stycznia 2002 r. w sprawie określenia przeciętnych norm zużycia wody (Dz.U. 2002 nr 8 poz. 70 ze zm.), przyjęto zakładane zużycie wody przez pracowników na cele socjalno-bytowe w fazie realizacji inwestycji. Woda na potrzeby socjalne pracowników pracujących przy budowie pobierana będzie z sieci wodociągowej lub będzie dowożona beczkowozami. Wielkość zużycia wody na potrzeby socjalne będzie skorelowana z ilością pracowników oraz z metrażem powierzchni użytkowej. Zużycie nie przekroczy ustawowych norm, wyszczególnionych poniżej.

Cel zużycia oraz norma zużycia wody według Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 14 stycznia 2002 roku w sprawie określenia przeciętnych norm zużycia wody (Dz.U. 2002, Nr 8, poz. 70):

- Pracownicy biurowi $\text{dm}^3/\text{dobę} \cdot \text{osoba}$ - 15
- Pracownicy fizyczni $\text{dm}^3/\text{dobę} \cdot \text{osoba}$ - 60
- Zużycie wody do higienizacji pomieszczeń $\text{dm}^3/\text{dobę} \cdot \text{m}^2$ - 1,0

Pracownicy fizyczni:

$$60 \text{ l/d/os} \times 5 \text{ osób} = 300 \text{ dm}^3/\text{dzień} = 0,3 \text{ m}^3/\text{dzień} \cong 6 \text{ m}^3/20 \text{ dni fazy realizacji}$$

Przewiduje się, że łącznie na cele socjalno-bytowe, w fazie realizacji zapotrzebowanie na wodę wyniesie ok. 6 m^3 , w związku z powyższym ilość wytwarzanych ścieków bytowych, będzie równa ilości pobranej wody.

❖ PRZEWIDYWANE ILOŚCI WYKORZYSTYWANYCH PALIW

Głównym paliwem technologicznym będzie olej napędowy (w mniejszym stopniu benzyna). Wykorzystywany będzie podczas prac prowadzonych z użyciem pojazdów, sprzętu i urządzeń. Wielkość zużycia paliw będzie zależna od ilości sprzętu i jego czasu pracy. Mając na uwadze charakter zadania i zakres planowanych prac – wielkość zużycia paliw nie będzie miała istotnego znaczenia z punktu widzenia ochrony środowiska. Przyjęto, że przeciętne zużycie oleju napędowego na jedną maszynę budowlaną wynosić będzie ok. 40 dm^3 na godzinę pracy. Jednakże wielkość oraz rodzaj wykorzystywanego sprzętu i związane z tym zużycie energii zależne jest od sposobu organizacji pracy przez Wykonawcę, a także od ilości i stanu technicznego sprzętu budowlanego.

Przyjęto średni czas pracy ok. 4 godzin na jeden dzień roboczy, wykorzystanie 2 maszyn, otrzymano

$$40 \text{ dm}^3 \times 4 \text{ godziny/doba} \times 2 \text{ pojazdy} \times 20 \text{ dni roboczych} = 6\,400 \text{ dm}^3 \cong 5,3 \text{ Mg}/20 \text{ dni fazy realizacji}$$

❖ PRZEWIDYWANE ILOŚCI WYKORZYSTYWANEJ ENERGII

W przypadku braku możliwości korzystania z prądu sieciowego, przewiduje się zasilanie urządzeń elektrycznych będzie energią z agregatów prądotwórczych. Podstawowym surowcem energetycznym będzie w tym przypadku olej napędowy. Największe zapotrzebowanie na energię elektryczną wystąpi w końcowym etapie wykonawstwa, który wiąże się zazwyczaj z potrzebą stosowania urządzeń mniejszych gabarytowo, precyzyjnych i ręcznych – zasilanych prądem. Szacunkowe zapotrzebowanie na energię elektryczną wynosić będzie ok. 40 kW/h . Wielkość zużycia energii będzie nie będzie miała istotnego znaczenia z punktu widzenia ochrony środowiska.

Przyjęto średni czas pracy urządzenia ok. 5 godzina na dzień roboczy, ilość urządzeń równą ilości pracowników

$$40 \text{ kW/h} \times 4 \text{ godziny/doba} \times 5 \text{ urządzeń} \times 20 \text{ dni roboczych} = 16\,000 \text{ kWh}/20 \text{ dni fazy realizacji}$$

❖ PRZEWIDYWANE ILOŚCI WYKORZYSTYWANYCH SUROWCÓW I MATERIAŁÓW

Materiały i surowce planowane do wykorzystania w ramach inwestycji będą posiadać certyfikaty dostępności do stosowania na polskim rynku. Cechy stosowanych materiałów będą jednorodne i wykazywać zgodność z określonymi wymaganiami, a rozrzuty tych cech nie mogą przekraczać dopuszczalnego przedziału tolerancji. Dlatego w trakcie realizacji projektu stosowane będą materiały i wyroby posiadające obowiązujące świadectwa dopuszczenia do stosowania w budownictwie lub jeśli są przedmiotem Norm Państwowych, zaświadczenie producenta potwierdzające ich zgodność z postanowieniami odpowiednich norm.

Roboty budowlane prowadzone będą zgodnie ze sztuką budowlaną i polskimi normami. W trakcie eksploatacji surowce i materiały wykorzystywane będą do celów konserwacji i utrzymania wybudowanej infrastruktury. Ilości i rodzaje podyktowane zostaną bieżącymi potrzebami. Zastosowane technologie i materiały do budowy poszczególnych elementów infrastruktury, powinny zapewnić wysoką jakość i trwałość poszczególnych elementów oraz niską awaryjność.

Przy realizacji prac budowlanych wykorzystywane będą materiały budowlane, odpowiednie dla tego rodzaju inwestycji. Surowce i materiały będą pochodziły z możliwie najbliższych wytwórni i składów budowlanych. Wszystkie użyte do budowy surowce będą wykorzystywane zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami, ze szczególnym zwróceniem uwagi na odzysk materiałów i surowców w trakcie gospodarki materiałowej, w tym gospodarki odpadami. Materiały szkodliwe dla środowiska w sposób trwały nie będą dopuszczone do użycia. Paliwa i energia będą pochodziły możliwie od najbliższego dostawcy.

Szacowane ilości wody i paliw oraz energii na etapie realizacji inwestycji:

- paliwa płynne (olej napędowy) – do ok. $5,3 \text{ Mg}$ (ok. $40 \text{ dm}^3/\text{godz.}$ pracy na 1 maszynę roboczą)
- energia elektryczna ok. $16\,000 \text{ kWh}$. (ok. 40 kW/h)
- materiały budowlane na potrzeby odtworzenia utwardzenia terenu (kruszywa, elementy brukarskie oraz betonowe)

Zakres oraz charakter prac nie będzie skomplikowany, dlatego też konkretne ilości surowców i materiałów i ich rodzaje, będą podyktowane bieżącymi potrzebami. Zapotrzebowanie na surowce i materiały na potrzeby realizacji inwestycji, nie wpłynie niekorzystnie na bilans surowców i materiałów w regionie.

2.3.3. WYKORZYSTANIE TERENU – FAZA EKSPLOATACJI LUB UŻYTKOWANIA

W fazie eksploatacji teren użytkowany będzie zgodnie z funkcją do jakiej zostanie przygotowany w fazie realizacji. Zakład w ujęciu aspektu profilu działalności, nadal będzie prowadził przetwarzanie odpadów jak również prowadzić będzie działalność w zakresie zbierania odpadów.

- I. Poszczególne instalacje zlokalizowane na terenie zakładu, funkcjonować będą na podstawie odpowiednich pozwoleń – zgodnie z dotychczasową praktyką
- II. Warunki użytkowania terenu w zakresie gospodarki wodno-ściekowej:
 - Zaopatrzenie w wodę realizowane będzie z sieci wodociągowej, zgodnie z warunkami gestora sieci – **na zasadach dotychczasowych**
 - Wytwarzane ścieki socjalno-bytowe odprowadzane zgodnie ze stanem istniejącym do zbiorników bezodpływowych o łącznej pojemności do 12 m³ – 3 zbiorniki połączone ze sobą szeregowo, **zgodnie z dotychczasową praktyką**
 - Wytwarzane ścieki przemysłowe pochodzące z mycia powierzchni – nie powstają, mycie sorbentami – odpad suchy, który będzie później przekazany do odpowiednich podmiotów do utylizacji/dalszego zagospodarowania – **na zasadach dotychczasowych**
 - Wytwarzane ścieki technologiczne (przemysłowe) – powstawać będą w związku pracą linii technologicznych, szacunkowy bilans ścieków przemysłowych wynosić będzie do ok. 40 m³ na siedmiodniowy dzień pracy – ok. 7 000,0 m³ na rok – **zmiana względem stanu istniejącego, gdzie nie wytwarzane są ścieki technologiczne (przemysłowe)**
 - nie powstają, mycie sorbentami – odpad suchy, który będzie później przekazany do odpowiednich podmiotów do utylizacji/dalszego zagospodarowania – **na zasadach dotychczasowych**
 - Wody opadowe oraz roztopowe powstające na terenie przedsięwzięcia, odprowadzane poprzez spadki terenu na tereny biologicznie czynne w obszarze działki ewidencyjnej 76/6 – sposób tymczasowego magazynowania odpadów wykluczać będzie powstawanie ścieków przemysłowych (odcieków z miejsc magazynowania odpadów), **zgodnie z dotychczasową praktyką**
- III. Warunki użytkowania terenu w zakresie gospodarki odpadami
 - Miejsca tymczasowego magazynowania odpadów będą zorganizowane w taki sposób, aby uniknąć przenikania tych odpadów lub ich składników do środowiska, **zgodnie z dotychczasową praktyką**
 - Miejsca tymczasowego magazynowania odpadów (zewnętrzne) – boks magazynowy, odpady zabezpieczone przed negatywnym oddziaływaniem odpadów na środowisko gruntowo-wodne poprzez ich zadaszenie – **brak powstawania ścieków przemysłowych (odcieków z miejsc magazynowania odpadów) – zmiana technologii zabezpieczenia odpadów które dotychczas były przykrywane, instalacja zadaszeń spowoduje brak dalszego uzasadnienie stosowania plandek oraz szczelnych pojemników dla odpadów tymczasowo magazynowanych w boksach magazynowych**
 - Miejsca tymczasowego magazynowania odpadów (zewnętrzne) – plac magazynowy, odpady zabezpieczone przed negatywnym oddziaływaniem odpadów na środowisko gruntowo-wodne poprzez ich przykrycie bądź stosowanie szczelnych kontenerów lub pojemników – **brak powstawania ścieków przemysłowych (odcieków z miejsc magazynowania odpadów), zgodnie z dotychczasową praktyką**
 - Sposób tymczasowego magazynowania danych rodzajów odpadów, zgodny będzie z przepisami szczegółowymi określonymi dla danego rodzaju odpadu, jeśli zostały określone
- IV. Warunki użytkowania terenu w zakresie emisji do powietrza
 - Emisja substancji do powietrza nie będzie powodować przekraczania stężeń dopuszczalnych lub poziomów odniesienia poza terenem zakładu – emisja zorganizowana do powietrza zorganizowana będzie wynikać ze spalania paliw stałych na potrzeby ogrzewania oraz emisji pyłu z urządzeń wentylacji oraz filtracji powietrza pomieszczeń, **zgodnie z dotychczasową praktyką**
 - Zasięg oddziaływania zapachowego będzie ograniczony do niewielkiego obszaru w obrębie zakładu i nie będzie powodować uciążliwości na terenach sąsiednich oraz zamieszkałych – znacznie oddalonych – dotyczy to wyłącznie oddziaływania związanego z emisją wynikającą ze spalania paliw, pozostała działalność nie generuje oddziaływań odorowych
- V. Warunki użytkowania terenu w zakresie emisji hałasu
 - Funkcjonowanie zakładu, odbywać się będzie na terenach przemysłowych, objętych miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego – w bliskim sąsiedztwie analizowanej inwestycji oraz w obszarze zasięgu potencjalnego oddziaływania nie znajdują się tereny chronione akustycznie

VI. Pozostałe

- obecność na terenie przedsięwzięcia zbiornika na paliwo (ON) (mobilnego). Zainstalowany zbiornik, wykonany jako dwupłaszczowy – zbiornik zewnętrzny (drugi płaszcz) pełniący funkcję tacy wychwytywającej, co zapewnia właściwą ochronę środowiska gruntowo-wodnego. Zbiornik wyposażony w elektroniczny czujnik przecieku, instalowany w przestrzeni między-płaszczowej mający za zadanie dźwiękowo powiadamiać użytkownika o wystąpieniu wycieku ze zbiornika wewnętrznego, **wykorzystywany zgodnie z dotychczasową praktyką**

Tabela 80 Porównanie danych dot. gospodarki odpadami stanu istniejącego oraz projektowanego

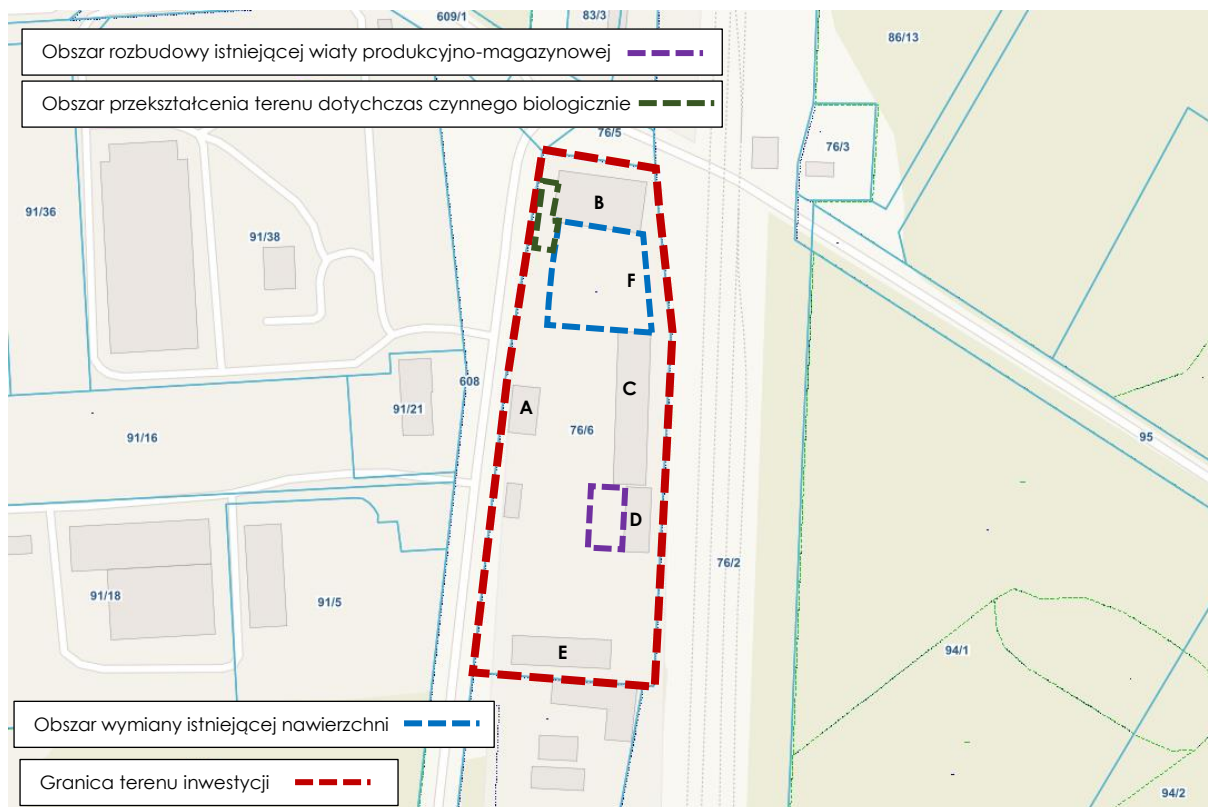
	Przetwarzanie odpadów	Zbieranie odpadów
Stan istniejący: Mg/h	0,4	-
Stan istniejący: Mg/rok	3 504,0	2 900,0
Stan projektowany: Mg/h	11,5	-
Stan projektowany: Mg/rok	100 740,0	10 000,0

Tabela 81 Bilans terenu działki ewidencyjnej nr 76/6 – stan istniejący

Lp.	Rodzaj powierzchni	Powierzchnia
1.	Zabudowania (dachy budynków istniejących) – z wyłączeniem obiektu stacji transformatorowej	≈ 1 637,0 m ²
2.	Zabudowania: boksy magazynowe (niezadaszone)	≈ 410,0 m ²
3.	Powierzchnia utwardzona – zewnętrzne place magazynowe na potrzeby tymczasowego magazynowania odpadów	≈ 1 990,0 m ²
4.	Powierzchnia utwardzona – zewnętrzne tereny manipulacyjne, w tym powierzchnia obiektu stacji transformatorowej	≈ 1 950,0 m ²
5.	Powierzchnia biologicznie czynna – pozostała powierzchnia	≈ 4 222,0 m ²
Łączna powierzchnia terenu inwestycji:		≈ 10 209 m²

Tabela 82 Bilans terenu działki ewidencyjnej nr 76/6 – stan projektowany

Lp.	Rodzaj powierzchni	Powierzchnia	
1.	Zabudowania (dachy budynków) – z wyłączeniem obiektu stacji transformatorowej	≈ 1 832,5 m ²	+ ok. 195,5 m ²
2.	Zabudowania: boksy magazynowe (zadaszone)	≈ 655,0 m ²	+ ok. 245,0 m ²
3.	Powierzchnia utwardzona – zewnętrzne place magazynowe na potrzeby tymczasowego magazynowania odpadów	≈ 1 455,0 m ²	- ok. 535,0 m ²
4.	Powierzchnia utwardzona – zewnętrzne tereny manipulacyjne, w tym powierzchnia obiektu stacji transformatorowej	≈ 2 204,0 m ²	+ ok. 254,5 m ²
5.	Powierzchnia biologicznie czynna – pozostała powierzchnia	≈ 4 062,0 m ²	- ok. 160,0 m ²
Łączna powierzchnia terenu inwestycji:		≈ 10 209 m²	bez zmian



Rysunek 39 Zagospodarowanie terenu inwestycji – stan projektowany (docelowy)

Opis do rysunku zagospodarowania terenu:

- A – istniejący budynek administracyjno-socjalny
- B – istniejący budynek, o planowanym sposobie wykorzystywania jako produkcyjno-magazynowy (procedura administracyjna w trakcie na czas opracowania Raportu)
- C – istniejący budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym
- D – istniejąca wiatła produkcyjno-magazynowa (przeznaczona do rozbudowy)
- E – istniejące boksy magazynowe
- F – proj. zadaszone boksy magazynowe

2.3.4. PRZEWIDYWANE RODZAJE I ILOŚCI EMISJI, W TYM ODPADÓW, WYNIKAJĄCE Z FUNKCJONOWANIA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA

Na etapie funkcjonowania przedsięwzięcia normy ekologiczne szczegółowe, dotyczące ochrony poszczególnych komponentów środowiska: kopalin, powierzchni ziemi, powietrza, wód lasów, roślin i zwierząt, krajobrazu i przestrzeni nie zostaną przekroczone.

Normy ekologiczne można podzielić na:

- normy jakościowe środowiska (normy imisji) – charakteryzujące pożądany stan środowiska np. maksymalne stężenie substancji w powietrzu
- normy emisji – określające maksymalne dozwolone do wprowadzenia do środowiska ilości zanieczyszczeń
- normy techniczno-technologiczne określające parametry procesu produkcji zmniejszającego uciążliwość dla środowiska
- normy produktowe – określające parametry lub cechy produktów, głównie zanieczyszczających środowisko

2.3.4.1. WYTWARZANIE ODPADÓW – WARIANT INWESTORSKI/ALTERNATYWNY

W związku z funkcjonowaniem zakładu oraz bytowaniem na terenie pracowników, na etapie eksploatacji inwestycji powstawać będą odpady komunalne, dlatego też na terenie inwestycji obowiązywać będzie segregacja odpadów komunalnych w przeznaczonych do tego celu pojemnikach. Odpady komunalne będą odbierane przez specjalistyczne firmy zgodnie z Ustawą o odpadach oraz z Ustawą o utrzymaniu czystości i porządku w gminach. Wnioskodawca zapewni odbiór niesegregowanych odpadów komunalnych z terenu inwestycji – podpisze umowę z podmiotem świadczącym w/w usługi i posiadającym zezwolenie na odbieranie odpadów komunalnych, wydane na podstawie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach. Ograniczanie ilości wytwarzania odpadów o charakterze odpadów komunalnych z pochodzących z eksploatowanych urządzeń, w tym źródeł światła następować będzie poprzez:

- zakup źródeł światła o wydłużonym okresie pracy
- stosowanie w gospodarce magazynowej trwałych opakowań wielokrotnego użytku
- regularne serwisowanie maszyn urządzeń

Niezależnie od zastosowanego wariantu realizacji inwestycji, docelowa ilość pracowników nie podlega wariantowaniu, w związku z powyższym ilość odpadów komunalnych wytwarzana na etapie eksploatacji przedsięwzięcia będzie na tym samym poziomie bez względu na przyjęty wariant.

Tabela 83 Wykaz rodzajów oraz szacunkowych ilości odpadów komunalnych przewidzianych do wytworzenia podczas fazy eksploatacji/ funkcjonowania przedsięwzięcia

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość / rok (Mg)	Sposób oraz miejsce tymczasowego magazynowania odpadów oraz proponowany sposób zagospodarowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,000	Odpady tymczasowo magazynowanie w szczelnych oraz zamykanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu na terenie utwardzonym w sąsiedztwie budynku administracyjno-socjalnego. R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych R12 – tworzenie mieszanek materiałów o tych samych właściwościach, separacja, segregacja, sortowanie, demontaż, doczyszczanie, przepakowywanie, cięcie, zagęszczanie, suszenie
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,000	Odpady tymczasowo magazynowanie w szczelnych oraz zamykanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu na terenie utwardzonym w sąsiedztwie budynku administracyjno-socjalnego. R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki R12 – tworzenie mieszanek materiałów o tych samych właściwościach, separacja, segregacja, sortowanie, demontaż, doczyszczanie, przepakowywanie, cięcie, zagęszczanie, suszenie
3.	15 01 04	Opakowania z metali	20,000	Odpady tymczasowo magazynowanie w szczelnych oraz zamykanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu na terenie utwardzonym w sąsiedztwie budynku administracyjno-socjalnego. R4 – recykling lub odzysk metali i związków metali R12 – tworzenie mieszanek materiałów o tych samych właściwościach, separacja, segregacja, sortowanie, demontaż, doczyszczanie, przepakowywanie, cięcie, zagęszczanie, suszenie
4.	20 01 01	Papier i tektura	10,000	Odpady tymczasowo magazynowanie w szczelnych oraz zamykanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu na terenie utwardzonym w sąsiedztwie budynku administracyjno-socjalnego. R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych R12 – proces sortowania odpadów w sortowni odpadów komunalnych
5.	20 01 02	Szkło	10,000	Odpady tymczasowo magazynowanie w szczelnych oraz zamykanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu na terenie utwardzonym w sąsiedztwie budynku administracyjno-socjalnego. R12 – proces sortowania odpadów w sortowni odpadów komunalnych
6.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	10,000	Odpady tymczasowo magazynowanie w szczelnych oraz zamykanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu na terenie utwardzonym w sąsiedztwie budynku administracyjno-socjalnego. R12 – proces sortowania odpadów w sortowni odpadów komunalnych
7.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10,000	Odpady tymczasowo magazynowanie w szczelnych oraz zamykanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu na terenie utwardzonym w sąsiedztwie budynku administracyjno-socjalnego. R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki R12 – proces sortowania odpadów w sortowni odpadów komunalnych

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość / rok (Mg)	Sposób oraz miejsce tymczasowego magazynowania odpadów oraz proponowany sposób zagospodarowania odpadów
8.	20 01 40	Metale	20,000	Odpady tymczasowo magazynowanie w szczelnych oraz zamykanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu na terenie utwardzonym w sąsiedztwie budynku administracyjno-socjalnego. R4 – recykling lub odzysk metali i związków metali R12 – proces sortowania odpadów w sortowni odpadów komunalnych
9.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	15,000	Odpady tymczasowo magazynowanie w szczelnych oraz zamykanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu na terenie utwardzonym w sąsiedztwie budynku administracyjno-socjalnego. R12 – proces sortowania odpadów w sortowni odpadów komunalnych

2.3.4.2. WYTWARZANIE ODPADÓW PRZEMYSŁOWYCH – WARIANT INWESTORSKI/ ALTERNATYWNY

Wytwarzana ilość odpadów będzie ściśle uzależniona od ilości i rodzaju przetwarzanych odpadów. W przypadku braku możliwości ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów ważnym elementem w postępowaniu z odpadem jest minimalizowanie negatywnego oddziaływania na środowisko poprzez zapewnienie prawidłowego odzysku w specjalistycznych instalacjach poza terenem zakładu. Poddanie odpadów odzyskowi zapewnia ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Działania prowadzone przez Wnioskodawcę w celu umożliwienia późniejszego odzysku wytworzonych odpadów zostały wymienione poniżej:

- Selektywne zbieranie i magazynowanie wytwarzanych odpadów, co umożliwi poddanie ich procesom odzysku i tym samym zmniejszenie ich negatywnego oddziaływania na wszystkie komponenty środowiska
- Wytworzone odpady przekazywane będą wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami, chyba, że działalność taka nie wymaga uzyskania zezwolenia. Dzięki temu dalsze przetwarzanie odpadów przebiegało będzie w zgodzie z obowiązującą literą prawa i w związku z tym, z poszanowaniem zasad ochrony środowiska
- Zapoznanie pracowników, których zakres czynności wiązać się będzie z kwestiami dotyczącymi gospodarki odpadami, z wymaganiami w tym zakresie, co pozwoli na podniesienie świadomości ekologicznej pracowników oraz umożliwi im działanie zgodnie z zasadami ochrony środowiska

Rodzaje oraz ilości jak również miejsce oraz sposób tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia podczas prowadzonych procesów przetwarzania, przedstawiono w Rozdziale 2.3.1.2.5 Raportu.

2.3.4.3. EMISJA DO ATMOSFERY – WARIANT INWESTORSKI

2.3.4.3.1. EMISJA ZORGANIZOWANA – ŹRÓDŁA PUNKTOWE

Ogrzewanie budynku administracyjno-socjalnego

W ramach docelowego stanu, ogrzewanie budynku administracyjno-socjalnego, kontynuowane będzie z wykorzystaniem kotła na paliwo stałe o mocy 38 kW.

Przyjęte parametry źródła na potrzeby obliczeń prognozowanego oddziaływania:

- wydajność – 38 kW
- sprawność – 90 %
- wysokość emitora $h = 9,0$ m
- średnica emitora $d = 12 \times 24$ cm
- rodzaj wylotu – otwarty

Obliczenia emisji dokonano w oparciu o wskaźniki emisji zanieczyszczeń przeliczone na podstawie świadectwa badania EKOGROSZKU Instytutu Chemicznej Przeróbki Węgla (w załączeniu) przy założeniu współczynnika gęstości 0,9 (dla EKOGROSZKU waga 1 m^3 kształtuje się od 650 do 900 kg).

Tabela 84 Wskaźniki emisji dla kotła o mocy 28 kW, paliwo: EKOGROSZEK

Zanieczyszczenie	Wskaźnik emisji
Pył	0,063*Ar
Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,423 * S
Tlenki azotu jako NO ₂	0,2
Tlenek węgla (CO)	0,158
Węgiel elementarny (sadza)	0,02 * Ar
Benzo/a/piren	0,0000029

Węgiel kamienny, EKOGROSZEK, paliwo: węgiel kamienny, Popiół: 7 %, zawartość siarki: 0,5 %, zawartość pyłu do $10 \mu\text{m}$ w emitowanym pyłe = 20 %

Emisja pyłu:

$$E_p = B_{max} \times E'_p \times (100 - \eta_{odpył})/100$$

$$E_p = 0,0061 \times 0,0063 \times 7 \times (100 - 0)/100 = 0,00268 \text{ kg/h}$$

$$E_{pPM10} = 0,00268 \times 20/100 = 0,00054 \text{ kg/h}$$

gdzie:

 B_{max} – maksymalne zużycie paliwa Mg/h E'_p – wskaźnik unosu pyłu A_r – zawartość popiołu w paliwie, % $\eta_{odpył}$ – sprawność odpylania, %**Emisja dwutlenku siarki:**

$$E_{SO_2} = B_{max} \times E' \times S$$

$$E_{SO_2} = 0,0061 \times 0,42 \times 0,5 = 0,00129 \text{ kg/h}$$

gdzie:

 B_{max} – maksymalne zużycie paliwa w Mg/h E' – wskaźnik emisji dla dwutlenku siarki S – zawartość siarki w paliwie, %**Emisja tlenków azotu:**

$$E_{NO_2} = B_{max} \times E'$$

$$E_{NO_2} = 0,0061 \times 0,2 = 0,001216 \text{ kg/h}$$

gdzie:

 B_{max} – maksymalne zużycie paliwa w Mg/h E' – wskaźnik emisji dla tlenków azotu**Emisja tlenku węgla:**

$$E_{CO} = B_{max} \times E'$$

$$E_{CO} = 0,0061 \times 0,158 = 0,000961 \text{ kg/h}$$

gdzie:

 B_{max} – maksymalne zużycie paliwa w Mg/h E' – wskaźnik emisji dla tlenku węgla**Emisja węgla elementarnego (sadzy):**

$$EC = B_{max} \times A_r \times E'$$

$$E_{CO} = 0,0061 \times 7 \times 0,02 = 0,00085 \text{ kg/h}$$

gdzie:

 B_{max} – maksymalne zużycie paliwa w Mg/h A_r – zawartość popiołu w paliwie, % E' – wskaźnik emisji dla węgla elementarnego**Emisja benzo/a/pirenu:**

$$E_{BaP} = B_{max} \times E'$$

$$E_{CO} = 0,0061 \times 0,0000029 = 0,000000018 \text{ kg/h}$$

gdzie:

 B_{max} – maksymalne zużycie paliwa w Mg/h E' – wskaźnik emisji dla benzo/a/pirenu

Maksymalną ilość zużywanego paliwa obliczono ze wzoru:

$$B_{max} = \frac{Q}{W_d \times \eta} \text{ [kg/h]}$$

gdzie:

 Q – wydajność cieplna kotła, kJ/h W_d – wartość opałowa paliwa, kJ, kg η – sprawność cieplna kotła

W przypadku kotła wydajność cieplna = 38 kW * 3600 = 136800 kJ/h, maksymalna ilość zużywanego paliwa wyniesie:

$$B_{max} = \frac{136800}{25000 \times 0,9} = 6,08 [kg/h]$$

Teoretyczną ilość spalin ze spalania węgla obliczono wg. wzoru:

$$V_z = 0,212 \times W_d + 1,65 + (\lambda - 1) \times (0,241 \times W_d + 0,5)$$

gdzie:

V_z – ilość spalin w warunkach normalnych, m^3/kg paliwa

W_d – wartość opałowa, MJ/kg

λ – współczynnik nadmiaru powietrza

Ilość spalin w warunkach normalnych z kotła jest równa:

$$V_z = 0,212 \times 25 + 1,65 + (0 - 1) \times (0,241 \times 25 + 0,5)$$

$$V_z = 0,425 m^3/kg$$

$$V_n = 0,425 \times 6,08 = 2,584 m^3/h$$

$$T_k = 273,2 - 0 \times 9 = 273,2 m^3/h$$

Ilość gorących gazów uchodzących z emitora:

$$V_g = V_n \times T_k / 273,15 = 2,58 \times 273,2 / 273,15 = 2,584 m^3/h$$

Powierzchnia przekroju emitora:

$$F = 0,12 \times 0,24 = 0,0288 m^2$$

Średnica zastępcza:

$$d = \sqrt{(4 \times F / \pi)} = \sqrt{(4 \times 0,0288 / 3,1416)} = 0,191 m$$

Prędkość gazów u wylotu z emitora:

$$W = \frac{V_g}{F \times 3600} = \frac{2,584}{0,0288 \times 3600} = 0,025 m/s$$

Instalacja do odsysania pyłu z instalacji do przetwarzania

Odsysacz pyłu z aglomeratora zlokalizowany jest w obiekcie produkcyjno-magazynowym oraz potężny stalowymi rurami. Urządzenie wyposażone jest w silos ze zbiornikiem na pył. Nadmiar powietrza wyprowadzony jest na zewnątrz stalową rurą zakończoną czterema skrzynkami do których zamocowane są worki filtracyjne, których zadaniem jest wyłapywanie pozostałych zanieczyszczeń – **osiągające emisję pyłu nie większą niż 5 mg/m³**. Całość zabudowana jest konstrukcją wykonaną z elementów metalowych obłożonych blachą z drzwiami umożliwiającymi swobodny dostęp do opróżniania worków filtracyjnych.

Szacowana wydajność wymiany powietrza wynosić będzie ok. 1000 m³/godzinę.

Tabela 85 Charakterystyka źródła emisji – Instalacja do odsysania pyłu z instalacji do przetwarzania

Oznaczenie emitora	Substancja	Nr CAS	Emisja [mg/m ³]	Wydajność [m ³ /h]	Emisja [kg/h]
E-2	pył	-	5,0	1000	0,005

Tabela 86 Lotna emisja - organiczna i nieorganiczna, przetwarzanie⁴⁸

Zakres frakcji	Udział, %
do 2,5 µm	92,5
powyżej 2,5 do 10 µm	3,5
powyżej 10 µm	4

⁴⁸ "Updated CEIDARS Table with PM2.5 Fractions". EPA California Air Resources Board.

2.3.4.3.2. EMISJA NIEZORGANIZOWANA – ŹRÓDŁA LINIOWE

Emisja do atmosfery, powstała w wyniku poruszania się pojazdów po terenie inwestycji, obliczona została w programie OPERAT FB przy wykorzystaniu bazy danych dot. emisji z pojazdów zawartej w programie. W analizowanym przypadku dla wszystkich pojazdów poruszających się po terenie zakładu przyjęto prędkość 20 km/h.

Przyjęte dane do obliczeń:

- przyjęta ilość pojazdów osobowych na 24 godzinny dzień pracy (DMC <3,5t): 50/24 godziny (2,08 poj./h)
- przyjęta ilość pojazdów dostawczych na 24 godzinny dzień pracy (DMC < 3,5t): 20/24 godziny (0,83 poj./h)
- przyjęta ilość pojazdów ciężkich na 24 godzinny dzień pracy (DMC > 3,5t): 20/24 godziny (0,83 poj./h)

2.3.4.3.3. EMISJA NIEZORGANIZOWANA – ŹRÓDŁA POWIERZCHNIOWE

Na obszarze inwestycji poruszać się będą wózki widłowe niezbędne do prowadzenia procesów manipulacyjnych. W związku z powyższym wyznaczono źródło obszarowe celem określenia ilości emitatorów zastępczych, reprezentujących średni udział w emisji z całego obszaru, zatem w celu określenia wielkości emisji powstających podczas pracy maszyn zastosowano wskaźniki EMEP/CORINAIR podane opracowaniu: „Emission Inventory Guidebook” z grudnia 2006. Wskaźniki emisji dla wózków widłowych oraz maszyn roboczych wyrażone w g/kg paliwa przyjęto jak dla innych źródeł i maszyn stosowanych w przemyśle:

- tlenek węgla – 15,8 g/kg spalonego oleju napędowego,
- dwutlenek azotu – 9,76 g/kg spalonego oleju napędowego

Zgodnie z danymi literaturowymi przyjęto, że dwutlenek azotu stanowi 20 % tlenków azotu wynoszących 48,8 g/kg. Przyjęto wartość maksymalną dla oleju napędowego wg danych literaturowych. Zgodnie z rozprawą doktorską: Artur Jerzy Badyda „Analiza i ocena efektów oddziaływania wybranych uciążliwości ruchu drogowego na środowisko miejskie w Warszawie”, Politechnika Warszawska, Wydział Inżynierii Środowiska, promotor: prof. nzw. dr hab. inż. Andrzej Kraszewski – w przypadku silników z zapłonem samoczynnym, ilość emitowanego NO₂ może stanowić około 10÷20% wszystkich emitowanych związków azotu. Zgodnie z materiałami: Inżynieria Środowiska Wykład 13, Uniwersytet Gdański, Wydział Chemii - w składzie NO_x w procesie spalania aż 85-90% to tlenek azotu NO, a oprócz tego w spalinach znajduje się dwutlenek azotu NO₂ i niekiedy N₂O. Wynika z tego, że dwutlenek azotu stanowi zaledwie do 15 % tlenków azotu. Z uwagi na powyższe - w dalszych obliczeniach przyjęto, że dwutlenek azotu stanowi maksymalnie 20% tlenków azotu.

- węglowodory alifatyczne – 7,08 g/kg spalonego oleju napędowego
- pył zawieszony PM₁₀ – 2,29 g/kg spalonego oleju napędowego
- pył zawieszony PM_{2,5} – 2,15 g/kg spalonego oleju napędowego
- dwutlenek siarki – 0,02 g/kg spalonego oleju napędowego

Emisję SO₂ oblicza się na podstawie maksymalnej zawartości siarki w paliwie. Maksymalna zawartość siarki w oleju napędowym – zgodnie z normą EN590 wynosi $s = 10 \text{ mg/kg} = 0,001 \%$. Stąd wskaźnik emisji dwutlenku siarki dla spalania oleju napędowego wynosi: $2 \times 0,001 \times 10^{-2} \text{ kg/kg} = 0,00002 \text{ kg/kg} = 0,02 \text{ g/kg}$

Źródło EP-1 – obszar pracy wózków widłowych – 2 szt.

- przyjęto jednoczesną pracę dwóch wózków widłowych – 8 godzin/doba/1 wózek w jednym obszarze obliczeniowym
- średnie, łączne spalanie na godzinę: ok. 7 kg oleju napędowego

Tabela 87 Wskaźniki emisji dla zastępczych źródeł emitora EP-1

Substancja	g/kg	kg/h
Tlenek węgla	15,8	0,1106
Dwutlenek azotu	9,76	0,06832
Węglowodory alif.	7,08	0,04956
Pył ogółem	2,29	0,01603
Dwutlenek siarki	0,02	0,00014

2.3.4.3.4. OBLICZENIA ORAZ WNIOSKI

W celu określenia średniej wartości współczynnika aerodynamicznej szorstkości terenu na obszarze objętym obliczeniami, wytyczono podobszary i po wskazaniu współczynnika dla danego rodzaju terenu, wyznaczono współczynnik średni. Poniżej przedstawiono widok ekranu przy pracy z mapą w Operacie FB. Średnią ważoną względem powierzchni określa wzór:

$$z_0 = \frac{1}{F} \sum_c (F_c \times z_{0c})$$

gdzie:

z_0 – średnia wartość współczynnika aerodynamicznej szorstkości terenu na obszarze objętym obliczeniami

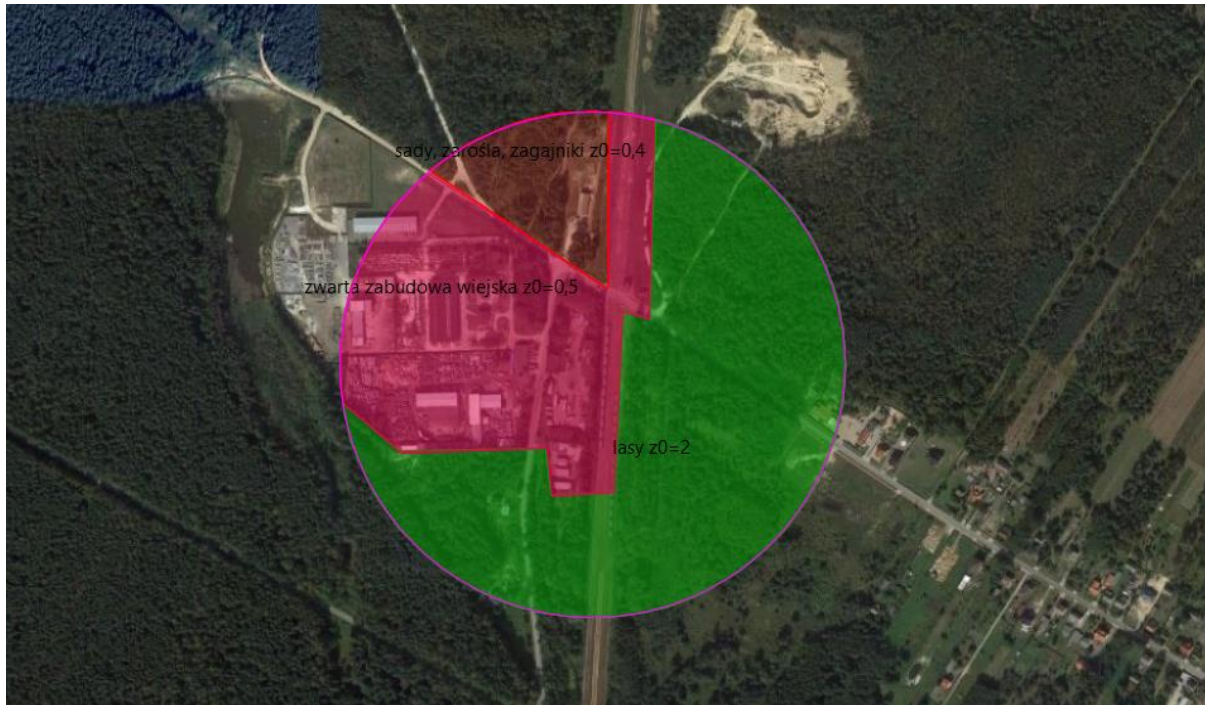
F – powierzchnia obszaru objętego obliczeniami

c – numer obszaru o danym typie pokrycia terenu

Topografia analizowanego terenu wywiera istotny wpływ na rozprzestrzenianie się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym. Dla analizowanego obszaru współczynnik aerodynamicznej szorstkości terenu określono na podstawie dostępnych podkładów mapowych i mapy topograficznej. Czynniki ten uwzględniony jest w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 roku, Nr 16, poz. 87), w tak zwanym współczynniku aerodynamicznej szorstkości terenu „ z_0 ”. Wielkość tego współczynnika jest zróżnicowana i jest uzależniona od pokrycia terenu i zabudowy. W przypadku obliczenia stanu zanieczyszczenia powietrza dla źródeł przyjmuje się średnią wartość „ z_0 ” dla obszaru, na którym dokonywane są obliczenia. Zakres obliczeń współczynnika aerodynamicznej szorstkości terenu, przyjęto na podstawie najwyższego emitora – ok. 9 m (x50 metrów).

Tabela 88 Zestawienie aerodynamicznej szorstkości terenu

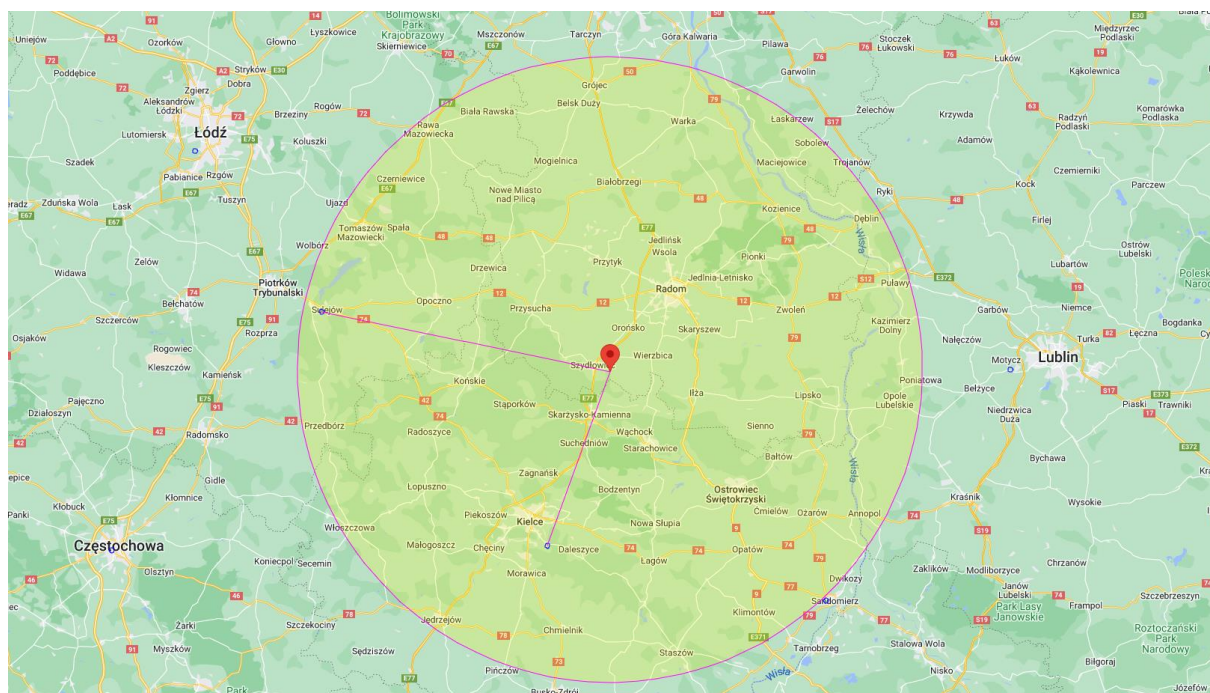
L.p.	Opis strefy	Powierzchnia, m ²	Aerodynamiczna szorstkość terenu, m
1	las	158 056	2
2	zwarta zabudowa wiejska	98 975	0,5
3	sady, zarośla, zagajniki	25 381	0,4
4	pola uprawne	331	0,035
	Suma/Średnia	282 743	1,3290



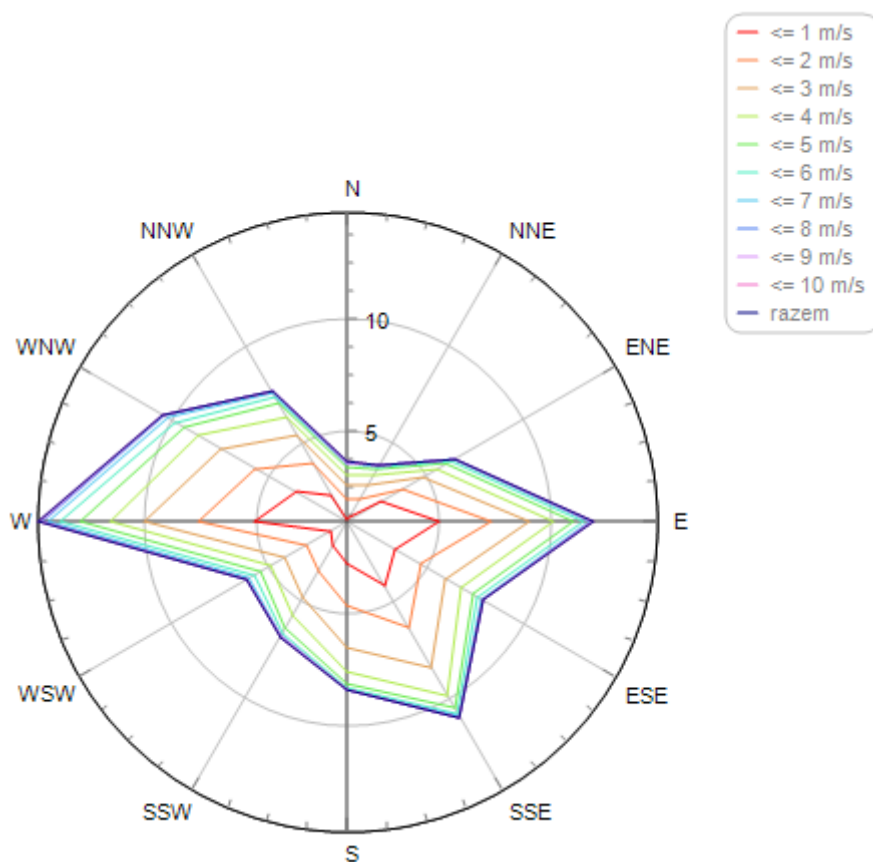
Rysunek 40 Podział na strefy aerodynamicznej szorstkości terenu⁴⁹

⁴⁹ Widok pracy z programem OPERAT FB

Na podstawie analizy odległości najbliższych stacji meteorologicznych od lokalizacji przedsięwzięcia, do obliczeń wybrano charakterystykę stacji Kielce, jako zlokalizowanej najbliżej (odległość ok. 47,4 km).



Rysunek 41 Lokalizacja stacji meteorologicznych w sąsiedztwie przedsięwzięcia⁵⁰



Rysunek 42 Róża wiatrów, Kielce⁵¹

⁵⁰ Widok pracy z programem OPERAT FB

⁵¹ OPERAT FB

Tabela 89 Zestawienie udziałów poszczególnych kierunków wiatru %, stacja Kielce

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
NNE	ENE	E	ESE	SSE	S	SSW	WSW	W	WNW	NNW	N
3,90	6,58	11,98	8,01	11,12	8,57	6,95	6,20	14,79	10,56	7,71	3,64

Tabela 90 Zestawienie częstości poszczególnych prędkości wiatru %, stacja Kielce

1 m/s	2 m/s	3 m/s	4 m/s	5 m/s	6 m/s	7 m/s	8 m/s	9 m/s	10 m/s	11 m/s
36,12	19,47	17,42	11,29	7,83	3,92	2,33	0,98	0,33	0,23	0,07

Tabela 91 Róża wiatrów ze stacji meteorologicznej: Wieluń, wysokość anemometru 14 m.

Parametr	Sezon roczny	Sezon grzewczy	Sezon letni
Temperatura [K]	280,4	274,2	286,7

Sieć obliczeniowa: X od 7494530 do 7494740 m, skok 10 m, Y od 5675110 do 5675400 m, skok 10 m.

Tabela 92 Okresy obliczeniowe

Nr okresu	Róża wiatrów	Ułamek udziału okresu w roku	Czas trwania, godzin
1	roczna	1	8760

Tabela 93 Dane emitatorów punktowych

Symbol	Wysokość emitora	Średnica emitora	Prędkość gazów	Temperatura gazów	Maksymalne wyniesienie gazów	Aerod. szorstkość terenu	Usytuowanie emitora	
	[m]	[m]	[m/s]	[K]	[m]	[m]	X [m]	Y [m]
E1	9	0,191	0,025	273,2	0,0	1,329	7494607,3	5675258,8
E2	2,1	0,391	0 B	293	0,0	1,329	7494652,7	5675237,9

Legenda:

Z - emitor zadaszony, B - emitor poziomy (wylot boczny).

W przypadku emitatorów poziomych i zadaszonych przyjmuje się, że wyniesienie gazów odlotowych wynosi zero.

Tabela 94 Współrzędne emitatorów liniowych: Emitor liniowy: E3 Pojazdy osobowe, dostawcze, ciężkie - wysokość: 5 m

Lp.	X [m]	Y [m]
1	7494601,9	5675243,2
2	7494626,4	5675239,9
3	7494618,2	5675179,3

Aerodynamiczna szorstkość terenu z_0 : 1,329 m.

Tabela 95 Współrzędne emitatorów liniowych: Emitor liniowy: E4 Pojazdy dostawcze, ciężkie - wysokość: 5 m

Lp.	X [m]	Y [m]
1	7494626,4	5675239,9
2	7494636,9	5675317,6

Aerodynamiczna szorstkość terenu z_0 : 1,329 m.

Emitor powierzchniowy: E5 Obszar manipulacyjny - praca wózków widłowych - wysokość: 5 m

- współrzędne lewego dolnego rogu prostokąta(X,Y): 7494592,162, 5675169,805 m , wysokość 40 m, szerokość 50 m, kąt pochylenia 5°.
- Aerodynamiczna szorstkość terenu z_0 : 1,329 m.

Emitor powierzchniowy: E6 Obszar manipulacyjny - praca wózków widłowych - wysokość: 5 m

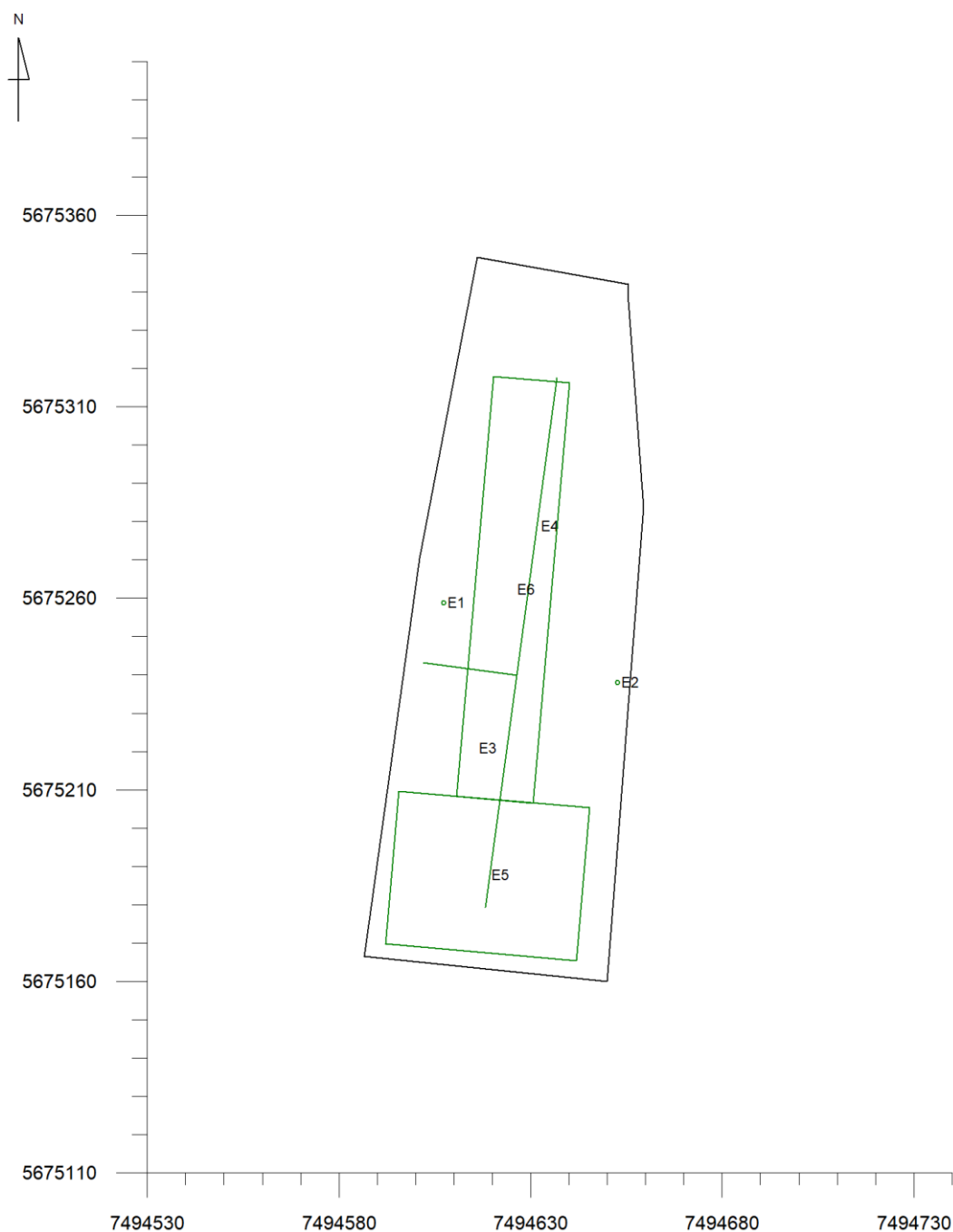
- współrzędne lewego dolnego rogu prostokąta(X,Y): 7494610,6882, 5675208,2983 m , wysokość 110 m, szerokość 20 m, kąt pochylenia 5°
- Aerodynamiczna szorstkość terenu z_0 : 1,329 m.

Tabela 96 Emisja zanieczyszczeń do atmosfery, kg/h

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. 1 okres	Emisja średnia 1 okres
E1	Kocioł na paliwo stałe	pył PM-10 dwutlenek siarki tlenki azotu jako NO2 tlenek węgla węgiel elementarny benzo/a/piren pył zawieszony PM 2,5	0,000216 0,00129 0,001216 0,000961 0,00085 $1,80 \cdot 10^{-8}$ $8,10 \cdot 10^{-5}$	0,0001243 0,000742 0,0007 0,000553 0,000489 $1,04 \cdot 10^{-8}$ $4,66 \cdot 10^{-5}$
E2	Odpylacz linii przetwarzania odpadów	pył PM-10 pył zawieszony PM 2,5	0,0048 0,00463	0,0048 0,00463
E3	Pojazdy osobowe, dostawcze, ciężkie	pył PM-10 dwutlenek siarki tlenki azotu jako NO2 tlenek węgla amoniak benzen otów węglowodory aromatyczne węglowodory alifatyczne pył zawieszony PM 2,5	$2,71 \cdot 10^{-5}$ $6,86 \cdot 10^{-7}$ 0,000492 0,000318 $1,39 \cdot 10^{-6}$ $1,51 \cdot 10^{-6}$ $1,84 \cdot 10^{-8}$ $1,38 \cdot 10^{-5}$ $2,46 \cdot 10^{-5}$ $1,15 \cdot 10^{-5}$	$2,71 \cdot 10^{-5}$ $6,86 \cdot 10^{-7}$ 0,000492 0,000318 $1,39 \cdot 10^{-6}$ $1,51 \cdot 10^{-6}$ $1,84 \cdot 10^{-8}$ $1,38 \cdot 10^{-5}$ $2,46 \cdot 10^{-5}$ $1,15 \cdot 10^{-5}$
E4	Pojazdy dostawcze, ciężkie	pył PM-10 dwutlenek siarki tlenki azotu jako NO2 tlenek węgla amoniak benzen otów węglowodory aromatyczne węglowodory alifatyczne pył zawieszony PM 2,5	$1,71 \cdot 10^{-5}$ $3,94 \cdot 10^{-7}$ 0,000423 0,0001483 $8,55 \cdot 10^{-7}$ $2,21 \cdot 10^{-7}$ $1,17 \cdot 10^{-8}$ $2,63 \cdot 10^{-6}$ $4,09 \cdot 10^{-6}$ $7,43 \cdot 10^{-6}$	$1,71 \cdot 10^{-5}$ $3,94 \cdot 10^{-7}$ 0,000422 0,0001483 $8,55 \cdot 10^{-7}$ $2,21 \cdot 10^{-7}$ $1,17 \cdot 10^{-8}$ $2,63 \cdot 10^{-6}$ $4,09 \cdot 10^{-6}$ $7,43 \cdot 10^{-6}$
E5	Obszar manipulacyjny - praca wózków widłowych	pył PM-10 dwutlenek siarki tlenek węgla węglowodory alifatyczne dwutlenek azotu (NO2) pył zawieszony PM 2,5	0,01565 0,00014 0,1106 0,0496 0,0683 0,0155	0,01173 0,000105 0,0829 0,0372 0,0512 0,01163
E6	Obszar manipulacyjny - praca wózków widłowych	pył PM-10 dwutlenek siarki tlenek węgla węglowodory alifatyczne dwutlenek azotu (NO2) pył zawieszony PM 2,5	0,01539 0,00014 0,1106 0,0496 0,0683 0,01502	0,01154 0,000105 0,0829 0,0372 0,0512 0,01127

Tabela 97 Parametry emitatorów na terenie zakładu

Symbol	Nazwa emitatora	Wysokość m	Przekrój m	Prędkość gazów m/s	Temper. gazów K	Xe m	Ye m	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja roczna Mg/rok	Emisja średnioroczna kg/h
E1	Kocioł na paliwo stałe	9	0,12x0,24	0,025	273	7494607,3	5675258,8	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu jako NO2 tlenek węgla węgiel elementarny benzo/a/piren	0,00054 0,000081 0,000216 0,00129 0,001216 0,000961 0,00085 1,80*10 ⁻⁸	0,002722 0,000408 0,001089 0,0065 0,00613 0,00484 0,00428 9,07*10 ⁻⁸	0,0003107 0,0000466 0,0001243 0,000742 0,0007 0,000553 0,000489 1,04*10 ⁻⁸
E2	Odpylacz linii przetwarzania odpadów	2,1 B	0,4x0,3	0	293	7494652,7	5675237,9	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	0,005 0,00463 0,0048	0,0438 0,0405 0,042	0,005 0,00463 0,0048
E3	Pojazdy osobowe, dostawcze, ciężkie	5 L	dł.85,8	0	473	7494615,5	5675220,8	tlenek węgla tlenki azotu jako NO2 pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm amoniak dwutlenek siarki otłów węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne benzen	0,000318 0,000492 0,00002711 0,00001153 0,00002711 1,39*10 ⁻⁶ 6,86*10 ⁻⁷ 1,84*10 ⁻⁸ 0,00002455 0,00001379 1,51*10 ⁻⁶	0,002783 0,00431 0,0002374 0,000101 0,0002374 0,00001216 6,01*10 ⁻⁶ 1,62*10 ⁻⁷ 0,0002152 0,0001208 0,0000132	0,000318 0,000492 0,0000271 0,00001153 0,0000271 1,39*10 ⁻⁶ 6,86*10 ⁻⁷ 1,84*10 ⁻⁸ 0,00002457 0,00001379 1,51*10 ⁻⁶
E4	Pojazdy dostawcze, ciężkie	5 L	dł.78,4	0	473	7494631,7	5675278,7	tlenek węgla tlenki azotu jako NO2 pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm amoniak dwutlenek siarki otłów węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne benzen	0,0001483 0,000423 0,00001709 7,43*10 ⁻⁶ 0,00001709 8,55*10 ⁻⁷ 3,94*10 ⁻⁷ 1,17*10 ⁻⁸ 4,09*10 ⁻⁶ 2,63*10 ⁻⁶ 2,21*10 ⁻⁷	0,001299 0,0037 0,0001497 0,0000651 0,0001497 7,49*10 ⁻⁶ 3,45*10 ⁻⁶ 1,03*10 ⁻⁷ 0,0000358 0,00002306 1,94*10 ⁻⁶	0,0001483 0,000422 0,00001709 7,43*10 ⁻⁶ 0,00001709 8,55*10 ⁻⁷ 3,94*10 ⁻⁷ 1,17*10 ⁻⁸ 4,09*10 ⁻⁶ 2,63*10 ⁻⁶ 2,21*10 ⁻⁷
E5	Obszar manipulacyjny - praca wózków widłowych	5 P	pow.2000 m ²	0	473	7494618,8	5675187,6	tlenek węgla dwutlenek azotu (NO2) węglowodory alifatyczne pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki	0,1106 0,0683 0,0496 0,01603 0,0155 0,01565 0,00014	0,727 0,449 0,326 0,1053 0,1018 0,1028 0,00092	0,083 0,0512 0,0372 0,01202 0,01163 0,01173 0,000105
E6	Obszar manipulacyjny - praca wózków widłowych	5 P	pow.2200 m ²	0	473	7494625,4	5675262,2	tlenek węgla dwutlenek azotu (NO2) węglowodory alifatyczne pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki	0,1106 0,0683 0,0496 0,01603 0,01502 0,01539 0,00014	0,727 0,449 0,326 0,1053 0,0987 0,1011 0,00092	0,083 0,0512 0,0372 0,01202 0,01127 0,01154 0,000105



Rysunek 43 Rozmieszczenie emitorów obliczeniowych (emisja do powietrza) przyjętych do oceny oddziaływania

Tabela 98 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń pyłu PM-10 w sieci receptorów poza terenem zakładu

Parametr	Wartość	X m	Y m	kryt. stan.r.	kryt. pręd.w.	kryt. kier.w.
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	49,2	7494660	5675240	6	1	WSW
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	3,648	7494660	5675240	6	1	WSW
Częstość przekroczeń $\text{D1} = 280 \mu\text{g}/\text{m}^3$, %	0,00	-	-	-	-	-

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych pyłu PM-10 występuje w punkcie o współrzędnych $X = 7494660$ $Y = 5675240$ m i wynosi $49,2 \mu\text{g}/\text{m}^3$. Zerowa częstość przekroczeń stężeń jednogodzinnych. Najwyższa wartość stężeń średniorocznych występuje w punkcie o współrzędnych $X = 7494660$ $Y = 5675240$ m, wynosi $3,648 \mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekracza wartości dyspozycyjnej ($\text{D}_0\text{-R}$) = $21 \mu\text{g}/\text{m}^3$.

Tabela 99 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń dwutlenku siarki w sieci receptorów poza terenem zakładu

Parametr	Wartość	X m	Y m	kryt. stan.r.	kryt. prę.d.w.	kryt. kier.w.
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	1,0	7494600	5675290	6	1	S
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,050	7494580	5675260	6	1	E
Częstość przekroczeń $\text{D1} = 350 \mu\text{g}/\text{m}^3$, %	0,00	-	-	-	-	-

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych dwutlenku siarki występuje w punkcie o współrzędnych $X = 7494600$ $Y = 5675290$ m i wynosi $1,0 \mu\text{g}/\text{m}^3$, wartość ta jest niższa od $0,1 \cdot \text{D1}$. Zerowa częstość przekroczeń stężeń jednogodzinnych. Najwyższa wartość stężeń średniorocznych występuje w punkcie o współrzędnych $X = 7494580$ $Y = 5675260$ m, wynosi $0,050 \mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekracza wartości dyspozycyjnej ($\text{D}_0\text{-R}$) = $16 \mu\text{g}/\text{m}^3$.

Tabela 100 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń tlenków azotu w sieci receptorów poza terenem zakładu

Parametr	Wartość	X m	Y m	kryt. stan.r.	kryt. prę.d.w.	kryt. kier.w.
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	1,3	7494600	5675290	6	1	SSE
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,094	7494600	5675280	6	1	SSE
Częstość przekroczeń $\text{D1} = 200 \mu\text{g}/\text{m}^3$, %	0,00	-	-	-	-	-

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych tlenków azotu występuje w punkcie o współrzędnych $X = 7494600$ $Y = 5675290$ m i wynosi $1,3 \mu\text{g}/\text{m}^3$, wartość ta jest niższa od $0,1 \cdot \text{D1}$. Zerowa częstość przekroczeń stężeń jednogodzinnych. Najwyższa wartość stężeń średniorocznych występuje w punkcie o współrzędnych $X = 7494600$ $Y = 5675280$ m, wynosi $0,094 \mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekracza wartości dyspozycyjnej ($\text{D}_0\text{-R}$) = $20 \mu\text{g}/\text{m}^3$.

Tabela 101 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń tlenku węgla w sieci receptorów poza terenem zakładu

Parametr	Wartość	X m	Y m	kryt. stan.r.	kryt. prę.d.w.	kryt. kier.w.
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	162,4	7494620	5675160	6	1	N
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	12,327	7494590	5675200	6	1	ESE
Częstość przekroczeń $\text{D1} = 30000 \mu\text{g}/\text{m}^3$, %	0,00	-	-	-	-	-

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych tlenku węgla występuje w punkcie o współrzędnych $X = 7494620$ $Y = 5675160$ m i wynosi $162,4 \mu\text{g}/\text{m}^3$, wartość ta jest niższa od $0,1 \cdot \text{D1}$. Zerowa częstość przekroczeń stężeń jednogodzinnych.

Tabela 102 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń węgla elementarnego w sieci receptorów poza terenem zakładu

Parametr	Wartość	X m	Y m	kryt. stan.r.	kryt. prę.d.w.	kryt. kier.w.
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,3	7494590	5675230	6	1	NNE
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,014	7494580	5675260	6	1	E
Częstość przekroczeń $\text{D1} = 150 \mu\text{g}/\text{m}^3$, %	0,00	-	-	-	-	-

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych węgla elementarnego występuje w punkcie o współrzędnych $X = 7494590$ $Y = 5675230$ m i wynosi $0,3 \mu\text{g}/\text{m}^3$, wartość ta jest niższa od $0,1 \cdot \text{D1}$. Zerowa częstość przekroczeń stężeń jednogodzinnych. Najwyższa wartość stężeń średniorocznych występuje w punkcie o współrzędnych $X = 7494580$ $Y = 5675260$ m, wynosi $0,014 \mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekracza wartości dyspozycyjnej ($\text{D}_0\text{-R}$) = $7,2 \mu\text{g}/\text{m}^3$.

Tabela 103 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń benzo/a/pirenu w sieci receptorów poza terenem zakładu

Parametr	Wartość	X m	Y m	kryt. stan.r.	kryt. prę.d.w.	kryt. kier.w.
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,00	7494590	5675230	6	1	NNE
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,0000	7494580	5675260	6	1	E
Częstość przekroczeń $\text{D1} = 0,012 \mu\text{g}/\text{m}^3$, %	0,00	-	-	-	-	-

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych benzo/a/pirenu występuje w punkcie o współrzędnych $X = 7494590$ $Y = 5675230$ m i wynosi $0,00 \mu\text{g}/\text{m}^3$, wartość ta jest niższa od $0,1 \cdot \text{D1}$. Zerowa częstość przekroczeń stężeń jednogodzinnych. Najwyższa wartość stężeń średniorocznych występuje w punkcie o współrzędnych $X = 7494580$ $Y = 5675260$ m, wynosi $0,0000 \mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekracza wartości dyspozycyjnej ($\text{D}_0\text{-R}$) = $0,0009 \mu\text{g}/\text{m}^3$.

Tabela 104 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń amoniaku w sieci receptorów poza terenem zakładu

Parametr	Wartość	X m	Y m	kryt. stan.r.	kryt. pręd.w.	kryt. kier.w.
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,0	7494620	5675160	6	1	N
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,000	7494590	5675240	6	1	E
Częstość przekroczeń D1= 400 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, %	0,00	-	-	-	-	-

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych amoniaku występuje w punkcie o współrzędnych X = 7494620 Y = 5675160 m i wynosi 0,0 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, wartość ta jest niższa od 0,1*D1. Zerowa częstość przekroczeń stężeń jednogodzinnych. Najwyższa wartość stężeń średniorocznych występuje w punkcie o współrzędnych X = 7494590 Y = 5675240 m, wynosi 0,000 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekracza wartości dyspozycyjnej ($D_{\alpha-R}$)= 45 $\mu\text{g}/\text{m}^3$.

Tabela 105 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń benzenu w sieci receptorów poza terenem zakładu

Parametr	Wartość	X m	Y m	kryt. stan.r.	kryt. pręd.w.	kryt. kier.w.
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,00	7494620	5675160	6	1	N
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,0002	7494590	5675240	6	1	E
Częstość przekroczeń D1= 30 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, %	0,00	-	-	-	-	-

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych benzenu występuje w punkcie o współrzędnych X = 7494620 Y = 5675160 m i wynosi 0,00 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, wartość ta jest niższa od 0,1*D1. Zerowa częstość przekroczeń stężeń jednogodzinnych. Najwyższa wartość stężeń średniorocznych występuje w punkcie o współrzędnych X = 7494590 Y = 5675240 m, wynosi 0,0002 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekracza wartości dyspozycyjnej ($D_{\alpha-R}$)= 4,4 $\mu\text{g}/\text{m}^3$.

Tabela 106 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń ołowiu w sieci receptorów poza terenem zakładu

Parametr	Wartość	X m	Y m	kryt. stan.r.	kryt. pręd.w.	kryt. kier.w.
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,00	7494620	5675160	6	1	N
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,0000	7494590	5675240	6	1	E
Częstość przekroczeń D1= 5 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, %	0,00	-	-	-	-	-

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych ołowiu występuje w punkcie o współrzędnych X = 7494620 Y = 5675160 m i wynosi 0,00 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, wartość ta jest niższa od 0,1*D1. Zerowa częstość przekroczeń stężeń jednogodzinnych. Najwyższa wartość stężeń średniorocznych występuje w punkcie o współrzędnych X = 7494590 Y = 5675240 m, wynosi 0,0000 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekracza wartości dyspozycyjnej ($D_{\alpha-R}$)= 0,497 $\mu\text{g}/\text{m}^3$.

Tabela 107 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń węglowodorów aromatyczne w sieci receptorów poza terenem zakładu

Parametr	Wartość	X m	Y m	kryt. stan.r.	kryt. pręd.w.	kryt. kier.w.
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,0	7494620	5675160	6	1	N
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,002	7494590	5675240	6	1	E
Częstość przekroczeń D1= 1000 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, %	0,00	-	-	-	-	-

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych węglowodorów aromatyczne występuje w punkcie o współrzędnych X = 7494620 Y = 5675160 m i wynosi 0,0 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, wartość ta jest niższa od 0,1*D1. Zerowa częstość przekroczeń stężeń jednogodzinnych. Najwyższa wartość stężeń średniorocznych występuje w punkcie o współrzędnych X = 7494590 Y = 5675240 m, wynosi 0,002 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekracza wartości dyspozycyjnej ($D_{\alpha-R}$)= 38,7 $\mu\text{g}/\text{m}^3$.

Tabela 108 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń węglowodorów alifatycznych w sieci receptorów poza terenem zakładu

Parametr	Wartość	X m	Y m	kryt. stan.r.	kryt. pręd.w.	kryt. kier.w.
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	72,5	7494620	5675160	6	1	N
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	5,513	7494590	5675200	6	1	ESE
Częstość przekroczeń D1= 3000 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, %	0,00	-	-	-	-	-

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych węglowodorów alifatycznych występuje w punkcie o współrzędnych X = 7494620 Y = 5675160 m i wynosi 72,5 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, wartość ta jest niższa od 0,1*D1. Zerowa częstość przekroczeń stężeń jednogodzinnych. Najwyższa wartość stężeń średniorocznych występuje w punkcie o współrzędnych X = 7494590 Y = 5675200 m, wynosi 5,513 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekracza wartości dyspozycyjnej ($D_{\alpha-R}$)= 900 $\mu\text{g}/\text{m}^3$.

Tabela 109 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń dwutlenku azotu w sieci receptorów poza terenem zakładu

Parametr	Wartość	X m	Y m	kryt. stan.r.	kryt. pręd.w.	kryt. kier.w.
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	99,84	7494620	5675160	6	1	N
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	7,597	7494590	5675200	6	1	ESE
Częstość przekroczeń D1= 200 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, %	0,00	-	-	-	-	-

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych dwutlenku azotu występuje w punkcie o współrzędnych X = 7494620 Y = 5675160 m i wynosi 99,84 $\mu\text{g}/\text{m}^3$. Zerowa częstość przekroczeń stężeń jednogodzinnych. Najwyższa wartość stężeń średniorocznych występuje w punkcie o współrzędnych X = 7494590 Y = 5675200 m, wynosi 7,597 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekracza wartości dyspozycyjnej (D_a-R)= 30 $\mu\text{g}/\text{m}^3$.

Tabela 110 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń pyłu zawieszonego PM 2,5 w sieci receptorów poza terenem zakładu

Parametr	Wartość	X m	Y m	kryt. stan.r.	kryt. pręd.w.	kryt. kier.w.
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	47,5	7494660	5675240	6	1	WSW
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	3,520	7494660	5675240	6	1	WSW
Częstość przekroczeń - nie dotyczy, brak D1	-	-	-	-	-	-

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych pyłu zawieszonego PM 2,5 występuje w punkcie o współrzędnych X = 7494660 Y = 5675240 m i wynosi 47,5 $\mu\text{g}/\text{m}^3$. Najwyższa wartość stężeń średniorocznych występuje w punkcie o współrzędnych X = 7494660 Y = 5675240 m, wynosi 3,520 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekracza wartości dyspozycyjnej (D_a-R)= 7 $\mu\text{g}/\text{m}^3$.

Tabela 111 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń średniorocznych w porównaniu do istniejącego stanu zanieczyszczenia atmosfery (tłā)

Nazwa zanieczyszczenia	X	Y	Z	Stężenie średnioroczne (S_a) $\mu\text{g}/\text{m}^3$	Wartość odniesienia (D_a) $\mu\text{g}/\text{m}^3$	Tłā (R) $\mu\text{g}/\text{m}^3$	$S_a/R*100$
pył PM-10	7494660	5675240	0	3,648	40	19	19,2
dwutlenek siarki	7494580	5675260	0	0,050	20	4	1,3
tlenki azotu jako NO2	7494600	5675280	0	0,094	30	10	0,9
węgiel elementarny	7494580	5675260	0	0,014	8	0,8	1,7
benzo/a/piren	7494580	5675260	0	0,0000	0,001	0,0001	0,0
amoniak	7494590	5675240	0	0,000	50	5	0,0
benzen	7494590	5675240	0	0,0002	5	0,6	0,0
ołów	7494590	5675240	0	0,0000	0,5	0,003	0,0
węglowodory aromatyczne	7494590	5675240	0	0,002	43	4,3	0,0
węglowodory alifatyczne	7494590	5675200	0	5,513	1000	100	5,5
dwutlenek azotu (NO2)	7494590	5675200	0	7,597	40	10	76,0
pył zawieszony PM 2,5	7494660	5675240	0	3,520	20	13	27,1

2.3.4.4. EMISJA DO ATMOSFERY – WARIANT ALTERNATYWNY

Niezależnie od typu zastosowanej projektowanej linii technologicznej do odpadów w związku z jej eksploatacją na potrzeby funkcjonowania linii do mechanicznego przetwarzania odpadów, przedmiotowe wariantowanie inwestycji nie wpłynie na różnice w zakresie emisji godzinowej/ średniorocznej substancji do powietrza, co byłoby konieczne do uwzględnienia w odrębnej analizie prognozowanego oddziaływania na stan jakości powietrza oraz wykonania analizy porównawczej w tym zakresie, jak również opracowania odrębnych załączników graficznych w zakresie zobrazowania prognozowanego zasięgu oddziaływania wariantu alternatywnego.

2.3.4.5. EMISJA HAŁASU – WARIANT INWESTORSKI

Do obliczeń prognozowanego oddziaływania akustycznego analizowanej inwestycji wykorzystano program SoundPLAN 9.0. W odniesieniu do modelowania oddziaływania hałasu przemysłowego, wykorzystano metodykę obliczeniową opartą na normie PN-ISO 9613-2:2002 „Akustyka. Tłumienie dźwięku podczas propagacji w przestrzeni otwartej. Ogólna metoda obliczania.”

W obliczeniach uwzględniono również ukształtowanie terenu objętego obliczeniami. Do tego celu wykorzystano numeryczny model terenu (NMT), który stanowi (punktową) reprezentację wysokości topograficznej powierzchni terenu, wraz z algorytmem interpolacyjnym umożliwiającym odtworzenie jej kształtu w określonym obszarze. Wykorzystano również modele 3D budynków tworzone przez Główny Urząd Geodezji i Kartografii w ramach zadania „Budowa modeli 3D budynków” w projekcie Centrum Analiz Przestrzennych Administracji Publicznej (CAPAP) mającego na celu opracowanie modeli 3D budynków.

Ponadto, na potrzeby określenia reprezentatywnych poziomów emisji dźwięku dla poszczególnych emitorów ujętych w opracowaniu, zastosowano między innymi następujące wzory:

$$L_{WAeq} = 10 \log \frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^k n_i \times t_i \times 10^{0,1 \times LWA_i} \right)$$

gdzie:

L_{WAeq} – równoważny poziom dźwięku

n_i – ilość operacji

T – czas odniesienia (obserwacji-pora dnia oraz pora nocy)

t_i – czas trwania pojedynczej operacji

LWA_i – poziom mocy akustycznej związany z daną operacją

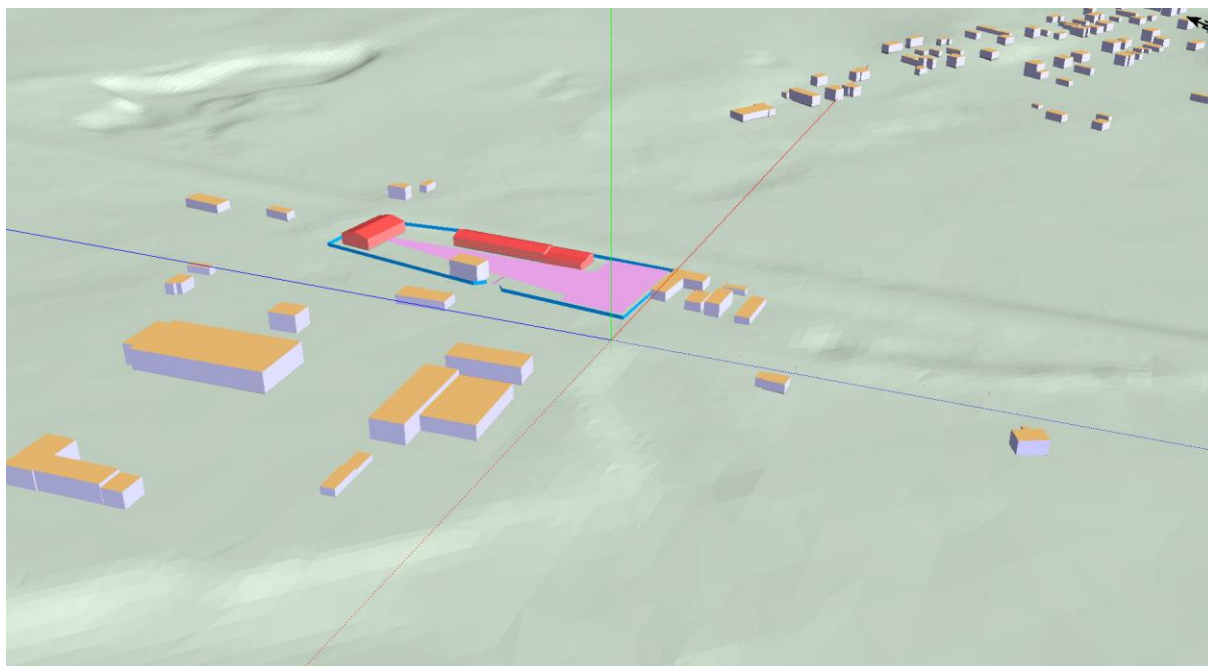
$$L_{eq} = 10 \cdot \lg \left(\sum_i 10^{0,1 \cdot L_i} \right)$$

gdzie:

L_i – sumowane poziomy hałas

- warunek - sumowane poziomy muszą być tego samego rodzaju

W opracowaniu zastosowano między innymi metodę prognozowania eksperckiego, która to metoda w sposób racjonalny łączy proces intuicyjno-logicznej analizy danego problemu przez eksperta z liczbowymi i jakościowymi metodami obróbki danych, zarówno dla przedstawienia wyników rozwiązań, jak również dla kierowania procesem ekspertyzy. Posłużono się również prognozowaniem metodami analogowymi, co polega na przewidywaniu przyszłości określonej zmiennej przez wykorzystanie informacji o innych zmiennych, których zmiany w czasie są podobne, ale nie równoczesne. Obliczenia wykonywane są dla siatki punktów rozmieszczonej w określonych odstępach od siebie. Tworzony jest raster warunków akustycznych w sieci pojedynczych punktów, które następnie są łączone wg określonych wielkości (kryteriów – np. wartości danego wskaźnika poziomu dźwięku), tworząc izofony (nie są wyznaczane w sposób ciągły, lecz na podstawie punktowej). Zgodnie z przyjętą metodyką izolinie poziomu hałasu (zasięgi hałasu) nie są bezpośrednim wynikiem obliczeń w siatce punktów realizowanych przez program obliczeniowy. Prezentacja graficzna zasięgu hałasu powstaje w wyniku zastosowania działania algorytmów przestrzennych, które wyniki z dyskretniej siatki obliczeń interpolują na „ciągłą” przestrzeń.



Rysunek 44 Widok modelu obliczeniowego

2.3.4.5.1. ŹRÓDŁA KUBATUROWE

Charakterystyka obiektów – źródeł kubaturowych:

- Budynek produkcyjno-magazynowy – obiekt budowlany jednoprzestrzenny oraz jednokondygnacyjny (bez podpiwniczenia) o stalowej konstrukcji szkieletowej
- Budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem warsztatowym – obiekt budowlany jednoprzestrzenny oraz jednokondygnacyjny (bez podpiwniczenia) o stalowej konstrukcji szkieletowej z osłonowymi murowanymi ścianami zewnętrznymi
- Wiata produkcyjno-magazynowa – obiekt budowlany jednoprzestrzenny oraz jednokondygnacyjny (bez podpiwniczenia)

Tabela 112 Wykaz oraz charakterystyka kubaturowych źródeł hałasu

Obiekt	Opis źródła hałasu	Poziom hałasu wewnątrz L_{Aeq}	Średnie izolacyjności akustyczne poszczególnych elementów budynku
Hala produkcyjno-magazynowa	Urządzenia, maszyny oraz linie technologiczne stanowiące wyposażenie hali	85,0 dB	Hala o konstrukcji stalowej której, ściany są wypełnienie styropianem, a elewację zewnętrzną i wewnętrzną stanowią płyty cementowo – azbestowe. Izolacyjność akustyczna ścian zewnętrznych wynosi $R_w = 25$ dB. W ścianach zewnętrznych hali wykonane są otwory okienne w ramach stalowych, których izolacyjność akustyczna wynosi $R_w = 25$ dB. W elewacji południowej usytuowane są metalowe bramy wjazdowe, których izolacyjność akustyczna wynosi $R_w = 15$ dB. Pokrycie dachu hali wykonane z blachy stalowej na konstrukcji metalowej. Izolacyjność akustyczna dachu wynosi $R_w = 15$ dB.
Fasada wschodnia (pełna)		27,64 dB/m ²	-
Fasada zachodnia (pełna)		27,64 dB/m ²	-
Fasada północna (pełna)		25,29 dB/m ²	-
Fasada południowa (bramy)		54,29 dB/m ²	Uwzględniono zredukowanie izolacyjności do $R_w = 10$ dB z uwagi na otwory bramowe w elewacji
Dach		44,45 dB/m ²	-

Obiekt	Opis źródła hałasu	Poziom hałasu wewnątrz L_{Aeq}	Średnie izolacyjności akustyczne poszczególnych elementów budynku
Hala produkcyjno-magazynowa z zapleczem warsztatowym	Urządzenia, maszyny oraz linie technologiczne stanowiące wyposażenie hali	85,0 dB	Hala o konstrukcji stalowej której, ściany są wypełnione murem betonowym. Izolacyjność akustyczna ścian zewnętrznych wynosi $R_w = 39$ dB. W ścianach zewnętrznych hali wykonane są otwory okienne w ramach stalowych, których izolacyjność akustyczna wynosi $R_w = 25$ dB. W elewacji południowej zainstalowane zostały stalowe bramy wjazdowe, których izolacyjność akustyczna wynosi $R_w = 15$ dB. Pokrycie dachu hali z blachy stalowej na konstrukcji metalowej. Izolacyjność akustyczna dachu wynosi $R_w = 15$ dB.
Fasada wschodnia (pełna)		23,73 dB/m ²	-
Fasada zachodnia (bramy)		52,73 dB/m ²	Uwzględniono zredukowanie izolacyjności do $R_w = 10$ dB z uwagi na otwory bramowe w elewacji
Fasada północna (pełna)		30,31 dB/m ²	-
Fasada południowa (pełna)		30,31 dB/m ²	-
Dach		43,71 dB/m ²	-
Wiata produkcyjno-magazynowa (istniejąca)	Urządzenia, maszyny oraz linie technologiczne stanowiące wyposażenie wiaty	85,0 dB	Wiata o konstrukcji stalowej której, ściany kryte blachą stalową. Izolacyjność akustyczna ścian zewnętrznych wynosi $R_w = 15$ dB. Pokrycie dachu hali z blachy stalowej na konstrukcji metalowej. Izolacyjność akustyczna dachu wynosi $R_w = 15$ dB.
Fasada wschodnia (pełna)		52,01 dB/m ²	-
-		-	-
Fasada północna (pełna)		-	-
Fasada południowa (pełna)		56,04 dB/m ²	-
Dach		48,94 dB/m ²	-
Wiata produkcyjno-magazynowa (projektowana)	Urządzenia, maszyny oraz linie technologiczne stanowiące wyposażenie wiaty	85,0 dB	Wiata o konstrukcji stalowej której, ściany kryte blachą stalową. Izolacyjność akustyczna ścian zewnętrznych wynosi $R_w = 15$ dB. Pokrycie dachu hali z blachy stalowej na konstrukcji metalowej. Izolacyjność akustyczna dachu wynosi $R_w = 15$ dB.
-		-	-
Fasada zachodnia (bramy)		57,01 dB/m ²	Uwzględniono zredukowanie izolacyjności do $R_w = 10$ dB z uwagi na otwory bramowe w elewacji
Fasada północna (pełna)		56,04 dB/m ²	-
Fasada południowa (pełna)		56,04 dB/m ²	-
Dach		48,94 dB/m ²	-

Czas pracy źródeł – obiektów kubaturowych przyjęto jako 100% czasu obserwacji dla pory dnia oraz pory nocy. Do obliczeń akustycznych przyjęto, że równoważny poziom dźwięku A od wszystkich urządzeń zlokalizowanych w hali produkcyjnej wynosi 85,0 dB. Jest to wartość określona w normie PN-N-01307 z 1994r. "Dopuszczalne wartości hałasu na stanowiskach pracy" jako dopuszczalne ze względu na ochronę słuchu pracowników. Izolacyjności akustyczne przegród budowlanych ustalono w oparciu o dane zawarte w Instrukcji ITB Nr 338/2008. Metoda określania emisji i imisji hałasu przemysłowego w środowisku. Warszawa 2008 r.

Zgodnie z poniższym wzorem, obliczono średni poziom dźwięku padający na powierzchnię zewnętrzną budynku/ dachu zawartą w tabeli powyżej.

$$L_1 = L_{WA} + 14 + 10 \log_{10} \left(\frac{0,16}{A} \right)$$

gdzie:

A – całkowita chłonność akustyczna, m²

Na podstawie powyższego, następnie dokonano wyliczenia równoważnego poziomu mocy akustycznej ściany bocznej/ dachu na jednostkę powierzchni 1m²

$$L_{W/m^2,B} = L_1 - R'_w - 4$$

gdzie:

$L_{W/m^2,B}$ – równoważny poziom mocy akustycznej ściany bocznej na jednostkę powierzchni 1m² dla czasu odniesienia T

R'_w – izolacyjność akustyczna właściwa przybliżona elementu zewnętrznego

2.3.4.5.2. ŹRÓDŁA LINIOWE

Na hałas pochodzenia transportowego wpływa transport związany z ruchem pojazdów po terenie zakładu, pojazdów ciężarowych, pojazdów dostawczych oraz pojazdów osobowych.

Drogi wewnętrzne po których poruszają się pojazdy lub maszyny oraz wewnętrzne linie kolejowe, zgodnie z KATALOGIEM DANYCH DOTYCZĄCYCH DZIAŁALNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ W POLSCE W ODNIESIENIU DO WYMAGAŃ DYREKTYWY 2015/996 (Zamawiający: Główny Inspektorat Ochrony Środowiska ul. Wawelska 52/54 00-922 Warszawa, Wykonawca: KFB Acoustics Sp. z o.o. ul. Mydlana 7 51-502 Wrocław, Wersja dokumentu 3.1 Wrocław, 18 maja 2021) modeluje się jako źródła liniowe o określonym równoważnym poziomie mocy akustycznej na jednostkę długości, LW/m [dB/m].

Dla potrzeb obliczenia emisji hałasu od ruchomych źródeł (pojazdów) w symulacji komputerowej rozkładu natężenia hałasu przyjęto wariant w którym trasy przejazdów poszczególnych grup pojazdów zamieniono na zastępcze źródła liniowe. Do obliczeń przyjęto poziomy mocy akustycznej dla prędkości 20 km/h. Jest to średnia prędkość pojazdów poruszających się po terenie inwestycji, obejmuje ona jazdę na wprost, manewrowanie oraz hamowanie.

Jako punkty emisji hałasu założono silniki oraz rury wydechowe pojazdów znajdujące się na wysokości ok. 1,0 m. Natomiast jako dane wejściowe do modelu obliczeniowego, przyjęto następujące ilości pojazdów dla czasu obserwacji właściwego dla oceny przewidywanego oddziaływania akustycznego:

Przyjęte dane do obliczeń oddziaływania na stan jakości powietrza atmosferycznego – dla czasokresu właściwego dla oceny danego aspektu środowiskowego (24h):

- przyjęta ilość pojazdów osobowych na 24 godzinny dzień pracy (DMC <3,5t): 50/24 godziny (2,08 poj./h)
- przyjęta ilość pojazdów dostawczych na 24 godzinny dzień pracy (DMC < 3,5t): 20/24 godziny (0,83 poj./h)
- przyjęta ilość pojazdów ciężkich na 24 godzinny dzień pracy (DMC > 3,5t): 20/24 godziny (0,83 poj./h)

Przyjęte dane do obliczeń oddziaływania na stan klimatu akustycznego – dla czasokresu właściwego dla oceny danego aspektu środowiskowego (8 najmniej korzystnych godzin pory dnia):

- przyjęta ilość pojazdów osobowych na 8 godzinny czas obserwacji (DMC <3,5t): 50 poj.
- przyjęta ilość pojazdów dostawczych na 8 godzinny czas obserwacji (DMC < 3,5t): 20 poj.
- przyjęta ilość pojazdów ciężkich na 8 godzinny obserwacji (DMC > 3,5t): 20 poj.

Przyjęte dane do obliczeń oddziaływania na stan klimatu akustycznego – dla czasokresu właściwego dla oceny danego aspektu środowiskowego (1 najmniej korzystana godzina pory nocy):

- przyjęta ilość pojazdów osobowych na 1 godzinny czas obserwacji (DMC <3,5t): 10 poj.
- przyjęta ilość pojazdów dostawczych na 1 godzinny czas obserwacji (DMC < 3,5t): 5 poj.
- przyjęta ilość pojazdów ciężkich na 1 godzinny obserwacji (DMC > 3,5t): 5 poj.

Do wyznaczenia poziomu mocy akustycznej źródła liniowego wykorzystano opracowanie „Poziomy mocy akustycznej ruchomych źródeł hałasu, poruszających się ze stałą prędkością” oraz „Poziomy mocy akustycznej ruchomych źródeł hałasu, poruszających się ruchem przyspieszonym oraz opóźnionym” autorstwa Ryszarda Hantaków, Politechnika Śląska, Instytut Fizyki, Gliwice.

Tabela 113 Poziom mocy akustycznej pojazdów samochodowych

Operacja	Moc akustyczna [dB]	
	Pojazdy lekkie osobowe/dostawcze	Pojazdy ciężkie
Jazda po terenie, manewrowanie	82,0	96,5

$$L_{W/m} = L_{W,p} + 10 \log_{10} Q_h - 10 \log_{10} \left(\frac{V}{V_0} \right) - 30 \text{ dB}$$

gdzie:

$L_{W,p}$ - poziom mocy akustycznej pojazdu/źródła

Q_h - liczba operacji na godzinę

V - prędkość przemieszczania się źródła, [km/h]

V_0 - prędkość odniesienia równa 1 km/h

L - długość toru ruchu równa długość zastępczego źródła liniowego, [m]

l_0 - długość odniesienia równa 1m.

Równoważny poziom mocy na jednostkę długości 1m (tzw. LW/m) pojazdów ciężarowych, dostawczych oraz osobowych dla źródła liniowego E3 dla pory dnia wynosi: 57,98 dB(A)/m

Równoważny poziom mocy na jednostkę długości 1m (tzw. LW/m) pojazdów ciężarowych, dostawczych oraz osobowych dla źródła liniowego E3 dla pory nocy wynosi: 60,92 dB(A)/m

Równoważny poziom mocy na jednostkę długości 1m (tzw. LW/m) pojazdów ciężarowych oraz dostawczych dla źródła liniowego E4 dla pory dnia wynosi: 57,62 dB(A)/m

Równoważny poziom mocy na jednostkę długości 1m (tzw. LW/m) pojazdów ciężarowych, dostawczych oraz osobowych dla źródła liniowego E4 dla pory nocy wynosi: 60,63 dB(A)/m

2.3.4.5.3. ŹRÓDŁA POWIERZCHNIOWE

W związku z koniecznością realizacji operacji przeładunkowych, transportu wewnętrznego na terenie zakładu, Wnioskodawca przewiduje wykorzystywać wózki widłowe zasilane (paliwo: olej napędowy). Wykorzystywane na terenie wózki widłowe, na potrzeby rozładunku, załadunku oraz transportu wewnętrznego pracować będą zarówno porze dnia jak i porze nocy. W obliczeniach uwzględniono zakładane czasy pracy poszczególnych maszyn w odniesieniu do czasu obserwacji:

- wózki widłowe (ON) – 2 szt. – przyjęto poziom mocy akustycznej wózka widłowego na poziomie 90 dB

Źródło powierzchniowe zlokalizowane na obszarze przedsięwzięcia przyjęto analogicznie jak dla oceny oddziaływania źródła powierzchniowego na stan jakości powietrza atmosferycznego.

Źródło powierzchniowe E5:

$$L_{WA,eq\ 1m^2} = L_{WA} + 10\log_{10}N - 10\log_{10}\left(\frac{S}{S_0}\right)$$

gdzie:

L_{WA} – poziom mocy akustycznej źródła

sumaryczny poziom mocy akustycznej wózków widłowych oraz maszyn roboczych

N – liczba źródeł

S – powierzchnia placu manipulacyjnego

S_0 – powierzchnia odniesienia, 1 m²

$$L_{WA,eq\ 1m^2} = 56,99\ dB/m^2$$

Źródło powierzchniowe E6:

$$L_{WA,eq\ 1m^2} = L_{WA} + 10\log_{10}N - 10\log_{10}\left(\frac{S}{S_0}\right)$$

gdzie:

L_{WA} – poziom mocy akustycznej źródła

sumaryczny poziom mocy akustycznej wózków widłowych oraz maszyn roboczych

N – liczba źródeł

S – powierzchnia placu manipulacyjnego

S_0 – powierzchnia odniesienia, 1 m²

$$L_{WA,eq\ 1m^2} = 56,58\ dB/m^2$$

2.3.4.5.4. ŹRÓDŁA PUNKTOWE

❖ Wentylacja mechaniczna – odprowadzanie pary wodnej

W związku z prowadzonym oraz zamierzonym do prowadzenia procesem technologicznym wykorzystywane są oraz będą 2 szt. wentylatorów, o następujących parametrach

- wydajność 12500 m³/h
- moc 5,5 kW
- obroty 2800/h

Instalacja składa się również z systemu rur PVC o średnicy Ø150 mm rozprowadzonego nad instalacją i doprowadzony jest do punktów powstawania pary wodnej, którą należy usunąć z hali na zewnątrz. Odprowadzenie pary umiejscowione jest oraz będzie w czterech miejscach:

- aglomerator
- system zmiany sit
- system odgazowania
- sito wibracyjne/wanna

Każdy z wentylatorów posiada oddzielną sieć rur oraz osobny emitor umiejscowiony na zewnątrz hali wykonany z rur PVC o średnicy Ø 300 mm o wysokości 6 m od poziomu gruntu. Ponieważ w związku z funkcjonowaniem systemu odprowadzania pary wodnej przez ww. emitory nie następuje emisja substancji, np. pyłu przedmiotowe emitory zostały pominięte w aspekcie oceny wpływu ich funkcjonowania na stan jakości powietrza, a ujęte zostały wyłącznie w zakresie oceny oddziaływania na stan klimatu akustycznego. Każdy z wykorzystywanych wentylatorów posiada moc akustyczną na poziomie 92 dB⁵². W związku z czym zamodelowano przedmiotowe emitory jako źródła punktowe ulokowane poza obiektem kubaturowym zgodnie z ich rzeczywistą lokalizacją, na wys. ok. 0,5 m nad poziomem terenu. Przyjęto, że wentylatory pracują 100% czasu w porze oceny (dnia/nocy).

❖ Instalacja chłodząca

W skład instalacji chłodzącej wchodzi następujące elementy

- agregat chłodniczy, moc chłodnicza 236 kW, napełniony czynnikiem R410 A
- chłodnia wentylatorowa pracująca w zamkniętym obiegu

Oba wyżej wymienione urządzenia spięte w jeden współpracujący ze sobą system chłodzenia sterowany komputerowo którego zadaniem jest utrzymanie temperatury płynu chłodzącego na poziomie 15°C. Kolejnym elementem układu jest system rur wykonanych z HDPE łączonych techniką zgrzewania doprowadzonych do poszczególnych punktów linii granulacyjnej, które wymagają stałego chłodzenia bądź utrzymania wody technologicznej o odpowiedniej temperaturze. System rur wypełniony jest glikolem propylenowym. Wymiana ciepła następuje w wymiennikach rurowych oraz płytowych, w których czynnikiem odbierającym ciepło jest glikol, a nośnikiem ciepła woda, lub olej grzewczy, w zależności od punktu w ciągu technologicznym. Równoważny poziom dźwięku dla całego systemu przyjęto na poziomie 100 dB, źródło zlokalizowane ok. 1,5 m nad poziomem terenu. Cały system pracuje w obiegu zamkniętym.

Agregat chłodniczy oraz chłodnia wentylatorowa współpracują ze sobą w celu zmniejszenia zużycia energii elektrycznej w procesie produkcyjnym, który polega na wykorzystaniu do chłodzenia powietrza otoczenia oraz prostego systemu wentylatorów w zimniejszych miesiącach w roku oraz w godzinach nocnych, gdy temperatura spada poniżej 15°C. Oszczędność polega na automatycznym wyłączeniu przez komputer sterujący urządzeniami agregatu chłodzącego, którego zapotrzebowanie energetyczne w porównaniu do chłodni wentylatorowej jest bardzo wysokie.

Przyjęto, że instalacja chłodząca pracuje 100% czasu w porze oceny (dnia/nocy).

2.3.4.5.5. WNIOSKI

Wskazać należy, że obszar przedsięwzięcia zlokalizowany jest na terenie obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego zgodnie z UCHWAŁĄ RADY GMINY W JASTRZĘBIU z dnia 3 października 2018 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla fragmentu obrębu Gąsawy Rządowe, gmina Jastrzęb – część nr 1.

⁵² <https://tywent.pl/pf/pk/1117-wentylator-pf/pk-400-2-3f-48677.html>

Na podstawie powyższego ustalano granice terenów podlegających ochronie akustycznej – zlokalizowanych w oddaleniu od granic przedsięwzięcia, na kierunku południowo-zachodnim – zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna, dla których dopuszczalny równoważny poziom dźwięku dla pory dnia wynosi 50 dB a dla pory nocy 40 dB.

W związku z powyższym na potrzeby przedmiotowej analizy, na granicy obszaru MN określonego w MPZP wyznaczono receptory obliczeniowe na wys. 4,0 m n.p.t.. Z uwagi na przeważającą na analizowanym obszarze powierzchnię terenu czynną biologiczną, rodzaj gruntu wokół terenu inwestycji przyjęto jako współczynnik 0,6 gdzie 0 to nawierzchnia twarda, natomiast dla obszaru zakładu wartość pochłaniania przyjęto jako 0,1.

Tabela 114 Wyniki modelowania prognozowanego oddziaływania akustycznego w punktach receptorowych

Odbiornik	Receptor	X m	Y m	Z m	GH m	LrD dB(A)	LrN dB(A)
	Nr	1992	1992	-	-	-	-
Granica MPZP (MN)	6	634221,48	373319,98	231,04	227,04	36,6	36,7
Granica MPZP (MN)	7	634220,96	373293,72	230,51	226,51	34,3	34,5
Granica MPZP (MN)	8	634224,37	373266,82	230,06	226,06	33,3	33,4
Granica MPZP (MN)	9	634227,77	373239,90	229,64	225,64	30,8	31,0
Granica MPZP (MN)	10	634231,11	373212,98	229,44	225,44	29,4	29,6
Granica MPZP (MN)	1	634085,95	373314,43	228,85	224,85	30,8	30,9
Granica MPZP (MN)	2	634113,06	373315,54	229,00	225,00	31,8	32,0
Granica MPZP (MN)	3	634140,16	373316,65	229,16	225,16	32,9	33,1
Granica MPZP (MN)	4	634167,27	373317,76	229,85	225,85	34,1	34,2
Granica MPZP (MN)	5	634194,38	373318,87	230,83	226,83	35,4	35,5

Biorąc pod uwagę otrzymane powyżej wyniki, wnioskować należy, nie przewiduje się aby w związku z funkcjonowaniem przedmiotowej inwestycji, występowały przekroczenia dopuszczalnego poziomu dźwięku na terenach podlegających ochronie akustycznej, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. 2014 poz. 112).

2.3.4.6. EMISJA HAŁASU – WARIANT ALTERNATYWNY

Niezależnie od typu zastosowanej linii technologicznej do przetwarzania odpadów, dostępność poszczególnych modeli, urządzeń na rynku charakteryzuje się zbliżoną mocą akustyczną, od ok. 90 dB(A).

Dlatego też, jako reprezentatywny poziom mocy akustycznej dla wariantu alternatywnego oraz inwestorskiego przyjęto równoważny poziom mocy akustycznej linii technologicznej.

Tym samym obliczenia prognozowanego oddziaływania inwestycji wykonane dla wariantu inwestorskiego stanowią odniesienie się również do wariantu alternatywnego. Wariantowanie inwestycji nie wpłynie na ilość i parametry emitorów koniecznych do uwzględnienia w odrębnej analizie prognozowanego oddziaływania akustycznego oraz wykonania analizy porównawczej w tym zakresie celem weryfikacji wyników otrzymanych na poszczególnych receptorach obliczeniowych, jak również opracowania odrębnych załączników graficznych w zakresie zobrazowania prognozowanego zasięgu oddziaływania wariantu alternatywnego.

2.3.4.7. GOSPODARKA WODNO-ŚCIEKOWA – WARIANT INWESTORSKI/ ALTERNATYWNY

2.3.4.7.1. WODY OPADOWE

Obliczenia hydrologiczne wykonane zostały wg wzoru:

$$Q = F \cdot \psi \cdot \phi \cdot q_{max} \left(\frac{dm^3}{s} \right)$$

gdzie:

Q – odpływ z powierzchni zlewni (przepływ w kanale)

F – powierzchnia zlewni naturalnej

ψ – współczynnik spływu

ϕ – współczynnik opóźnienia

q_{max} – maksymalny spływ jednostkowy przy założeniu prawdopodobieństwa pojawienia się deszczu oraz czasie trwania deszczu miarodajnego

Tabela 115 Wartości współczynnika spływu⁵³

Rodzaj powierzchni	ψ
Drogi bitumiczne	0,85 – 0,90
Bruki kamienne i klinkierowane	0,75 – 0,85
Bruki kamienne i klinkierowane bez zalanych spoin	0,50 – 0,70
Bruki gorsze bez zalanych spoin	0,40 – 0,50
Drogi tłuczniowe	0,25 – 0,60
Drogi żwirowe	0,15 – 0,30
Powierzchnie niebrukowane	0,10 – 0,20
Parki, ogrody, łąki, zieleńce	0,00 – 0,10

Opierając się o zapisy normy europejskiej PN-EN 752 z 2017 r., która rekomenduje przyjmowanie częstości C projektowych deszczu obliczeniowego, dla czterech charakterystycznych lokalizacji terenów zurbanizowanych, mieszczących się w zakresie od C = 1 rok do C = 10 lat.

Tabela 116 Przykładowe kryteria projektowe deszczu obliczeniowego do wymiarowania kanatów bez przeciążeń wg PN-EN 752:2017

Lp.	Lokalizacja terenu	Częstość C deszczu obliczeniowego (1 raz na C lat)	Prawdopodobieństwo przekroczenia w roku (%)
1	Tereny wiejskie	1	100
2	Tereny mieszkaniowe	2	50
3	Centra miast, tereny usług i przemysłu	5	20
4	Kolej podziemna, przejścia podziemne	10	10

Tabela 117 Wartość stałej A dla rocznej sumy opadów H i prawdopodobieństwa deszczu miarodajnego p

Prawdopodobieństwo p [%]	Średnia roczna wysokość opadu h [mm]			
	do 800	do 1000	do 1200	do 1500
5	1276	1290	1300	1378
10	1013	1083	1134	1202
20	804	920	980	1025
50	592	720	750	796
100	470	572	593	627

$$q = \frac{A}{t^{0,667}}$$

gdzie:

q – natężenie deszczu miarodajnego ($\text{dm}^3/(\text{s} \cdot \text{ha})$)

t – czas trwania deszczu (min.)

A – współczynnik zależny od prawdopodobieństwa pojawienia się deszczu oraz średniej rocznej wysokości opadu

Tabela 118 Wielkość spływu wód opadowych i roztopowych – $Q_{\max}$

Rodzaj powierzchni	Odbiornik	Powierzchnia	Współczynnik spływu	Współczynnik opóźnienia	Natężenie deszczu miarodajnego	Odptyw ze zlewni.
	Nazwa	[ha]	ψ	φ	[dm³/s]	[dm³/s*ha]
Powierzchnia dachów	Powierzchnie czynne biologicznie w obszarze działki 76/6	2 487,5	1,0	1,0	132,07	32,85
Nawierzchnia utwardzona		3 659,5	0,9			43,50
Powierzchnia czynna biologicznie		4 062,0	0,1			5,36
Razem:						81,72

Obliczenia hydrologiczne średniorocznego spływu wód opadowych wykonane zostały wg wzoru:

$$Q_{\text{śr}} = H \cdot \psi \cdot F \text{ (m}^3/\text{rok)}$$

gdzie:

$Q_{\text{śr}}$ – średnioroczny odpływ z powierzchni zlewni

F – powierzchnia zlewni

ψ – współczynnik spływu powierzchniowego

q – maksymalny spływ jednostkowy przy założeniu prawdopodobieństwa pojawienia się deszczu oraz czasie trwania deszczu miarodajnego

φ – współczynnik opóźnienia

⁵³ NORMA PN-S-02204 „DROGI SAMOCHODOWE. ODWODNIENIE DRÓG”

Tabela 119 Wielkość spływu wód opadowych i roztopowych – Qśr

Rodzaj powierzchni	Odbiornik	Powierzchnia	Współczynnik spływu	Współczynnik opóźnienia	Średnioroczny opad deszczu	Odptyw ze zlewni.
	Nazwa	[ha]	ψ	φ	[mm]	[m ³ /rok]
Powierzchnia dachów	Powierzchnie czynne biologicznie w obszarze działki 76/6	2 487,5	1,0	1,0	590x10	1467,63
Nawierzchnia utwardzona		3 659,5	0,9			1943,19
Powierzchnia czynna biologicznie		4 062,0	0,1			239,66
Razem:						3650,48

Z uwagi na przedmiot wariantowania realizacji przedsięwzięcia, nie ma on wpływu na rodzaj oraz ilości powstających wód opadowych oraz roztopowych, w związku z czym dane wskazane w niniejszym rozdziale, traktować należy jako właściwe zarówno dla wariantu inwestorskiego oraz alternatywnego.

2.3.4.7.2. ŚCIEKI BYTOWE

Na podstawie Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 14 stycznia 2002 r. w sprawie określenia przeciętnych norm zużycia wody (Dz.U. 2002 nr 8 poz. 70 ze zm.), przyjęto zakładane zużycie wody przez pracowników na cele socjalno-bytowe.

Pracownicy biurowi:

$$15 \text{ l/d/os} \times 5 \text{ osób} = 75 \text{ dm}^3/\text{dzień} = 0,075 \text{ m}^3/\text{dzień} \cong 27,4 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Pracownicy fizyczni:

$$60 \text{ l/d/os} \times 15 \text{ osób} = 900 \text{ dm}^3/\text{dzień} = 0,9 \text{ m}^3/\text{dzień} \cong 328,5 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Zgodnie z powyższym, szacowane zapotrzebowanie na wodę na cele bytowe wyniesie ok. 355,9 m³, ilość wytwarzanych ścieków bytowych, będzie równa ilości pobranej wody.

Z uwagi na przedmiot wariantowania realizacji przedsięwzięcia, nie ma on wpływu na rodzaj oraz ilości powstających ścieków bytowych, w związku z czym dane wskazane w niniejszym rozdziale, traktować należy jako właściwe zarówno dla wariantu inwestorskiego oraz alternatywnego.

2.3.4.7.3. ŚCIEKI PRZEMYSŁOWE

W związku zastosowanymi rozwiązaniami technologicznymi, zakładając możliwie najmniej korzystny scenariusz w zakresie konieczności czyszczenia instalacji oraz ilości obiegów wody w poszczególnych instalacjach, na potrzeby Raportu przyjęto, że ilość ścieków przemysłowych równać się będzie ilości pobranej wody na cele przemysłowe, ok. 7 000,0 m³. Ścieki przemysłowe odprowadzane będą do istniejącego na terenie przedsięwzięcia podziemnego zbiornika o pojemności 20 m³, przedmiotowy zbiornik opróżniany będzie ok. 1 raz dziennie przy realizacji ww. założeń z wykorzystaniem usług podmiotów zewnętrznych przy wykorzystaniu wozów asenizacyjnych.

Zapotrzebowanie na wodę na cele technologiczne wynosić będzie do ok. 7 000,0 m³ w skali roku, gdyż należy brać również pod uwagę konieczność uzupełniania układu chłodzenia tworzyw, gdzie następować będą ubytki ilości wody w układzie chłodzenia z uwagi na jej odparowanie.

Ścieki przemysłowe pochodzące z mycia powierzchni zakładu – nie powstają, mycie sorbentami – odpad suchy, który będzie później przekazany do odpowiednich podmiotów do utylizacji/dalszego zagospodarowania.

Powyższe założenia są scenariuszem maksymalnym, najmniej korzystnym. Ścieki przemysłowe gromadzone będą w istniejącym zbiorniku o pojemności 20 m³, który przy założeniu konieczności zagospodarowania ścieków ww. ilości, będzie opróżniany codziennie od poniedziałku do soboty.

Z uwagi na przedmiot wariantowania realizacji przedsięwzięcia, nie ma on wpływu na rodzaj oraz ilości powstających ścieków przemysłowych – każda z instalacji, niezależnie od rodzaju odpadów przetwarzanych wymaga procesu chłodzenia celem uniknięcia uszkodzenia instalacji w wyniku zablokowania linii technologicznej nadto uplastycznionym surowcem bądź w wyniku przegrzania, w związku z czym dane wskazane w niniejszym rozdziale, traktować należy jako właściwe zarówno dla wariantu inwestorskiego oraz alternatywnego.

2.4. INFORMACJE O RÓŻNORODNOŚCI BIOLOGICZNEJ, WYKORZYSTYWANIU ZASOBÓW NATURALNYCH, W TYM GLEBY, WODY I POWIERZCHNI ZIEMI

2.4.1. INFORMACJE DOTYCZĄCE RÓŻNORODNOŚCI BIOLOGICZNEJ

Przez różnorodność biologiczną, zgodnie z art. 2 Konwencji o różnorodności biologicznej (Konwencja o różnorodności biologicznej, sporządzona w Rio de Janeiro dnia 5 czerwca 1992 r., (Dz.U. 2002 nr 184 poz. 1532), należy rozumieć zróżnicowanie wszystkich żywych organizmów pochodzących m.in. z ekosystemów lądowych, morskich i innych wodnych ekosystemów oraz zespołów ekologicznych, których są one częścią. Dotyczy ona różnorodności w obrębie gatunku (różnorodność genetyczna), pomiędzy gatunkami oraz pomiędzy ekosystemami.

- ❖ Na potrzeby niniejszego opracowania przeanalizowano następujące ewentualne interakcje, zależności itp.:
- Interakcje przedsięwzięcia z chronionymi gatunkami oraz siedliskami gatunków – np.: wpływ na liczebność i kondycję populacji, wpływ na niszę ekologiczną gatunku, utratę siedliska, fragmentację siedlisk, izolację siedliska, zaburzenie funkcji pełniących przez siedlisko, wpływ na ekosystem kluczowy dla gatunku, rozprzestrzenianie się inwazyjnych gatunków obcych

Na etapie realizacji oraz funkcjonowania inwestycji nie przewiduje się wystąpienia interakcji z chronionymi gatunkami oraz siedliskami gatunków – mając na względzie brak usuwania drzew lub krzewów jak również lokalizację działalności na obszarze przemysłowym, znacznie przekształconym antropogenicznie.

- Interakcje przedsięwzięcia z obszarami i obiektami chronionymi, których celem jest ochrona gatunków, siedlisk gatunków i ekosystemów – np. analiza zakazów obowiązujących na obszarze chronionym, uwzględnienie celów ochrony obszaru

Na etapie realizacji oraz funkcjonowania inwestycji nie przewiduje się wystąpienia interakcji z obszarami i obiektami chronionymi, których celem jest ochrona gatunków, siedlisk gatunków i ekosystemów. Inwestycja zlokalizowana jest na obszarze przemysłowym, poza wyznaczonymi formami ochrony przyrody.

- Wpływ przedsięwzięcia na ekosystemy – ich kondycję, stabilność, odporność, naturalność, fragmentację, skład gatunkowy, gatunki obce, mozaikowość (zadrzewienia śródpolne, żywopłoty, oczka wodne), korytarze ekologiczne

Analizowana inwestycja, na etapie realizacji oraz funkcjonowania nie będzie mieć istotnego wpływu na lokalne ekosystemy, w tym ich kondycję, stabilność, odporność, naturalność, fragmentację, skład gatunkowy, gatunki obce, mozaikowość. Analizowana inwestycja nie wymaga usunięcia drzew lub krzewów. Nie naruszy stanu oraz nie będzie miała wpływu na usługi ekosystemowe.

- Wpływ przedsięwzięcia na usługi ekosystemowe, inaczej funkcje ekosystemów (korzyści czerpane z naturalnych ekosystemów np. siedliska dla gatunków, zdolności retencyjne terenów i zbiorników wodnych, zdolności oczyszczania ścieków i powietrza, zasoby wody, zasoby surowców, minimalizacja oddziaływań klimatycznych – np. zadrzewienia chroniące przed wiatrem, czy zapewniające cień, wartości krajobrazowe, zasoby rekreacyjno-wypoczynkowe)

Analizowana inwestycja, na etapie realizacji oraz funkcjonowania nie będzie mieć istotnego wpływu na usługi ekosystemowe, przede wszystkim z uwagi na lokalny zasięg oddziaływania oraz nawiązanie swym charakterem do już istniejącej zabudowy i charakteru terenu, na którym jest planowana do realizacji. Podkreślić należy, iż inwestycja realizowana jest na obszarze przemysłowym, co jednoznacznie kierunkuje przeznaczenie tego terenu, pod działalność przemysłową – zarówno obecną jak i w dalszej perspektywie, co potwierdzają zapisy MPZP (uchwalenie plany poprzedzone jest dokonaniem prognozy oceny oddziaływania na środowisko).

- Interakcje przedsięwzięcia z gatunkami innymi niż chronione (np. cennymi, rzadkimi, wskaźnikowymi, ginącymi, endemicznymi, granicznymi, introdukowanymi, obcymi, inwazyjnymi, o znaczeniu dla naturalnych procesów – np. zapylania kwiatów) oraz siedliskami tych gatunków – np. wpływ na liczebność i kondycję populacji, wpływ przedsięwzięcia na siedliska gatunku, wpływ na ekosystem kluczowy dla gatunku, rozprzestrzenianie się inwazyjnych gatunków obcych

Na etapie realizacji oraz funkcjonowania inwestycji nie przewiduje się wystąpienia interakcji z gatunkami innymi niż chronione poprzez np. wpływ na liczebność i kondycję populacji, wpływ przedsięwzięcia na siedliska gatunku, wpływ na ekosystem kluczowy dla gatunku, rozprzestrzenianie się inwazyjnych gatunków obcych. Brak występowania kolizji z istniejącymi drzewami lub krzewami. Inwestycja zlokalizowana jest na obszarze przemysłowym, poza wyznaczonymi formami ochrony przyrody.

- Interakcje przedsięwzięcia z siedliskami gatunków innych niż chronione – np. utrata siedliska, fragmentacja siedliska, izolacja siedliska, zaburzenie funkcji pełnionych przez siedlisko, wpływ na niszę ekologiczną gatunku, wpływ na ekosystem kluczowy dla gatunku

Na etapie realizacji oraz funkcjonowania inwestycji nie przewiduje się wystąpienia interakcji z gatunkami innymi niż chronione poprzez np. utratę siedlisk, fragmentacji siedliska, izolacji siedliska, zaburzenia funkcji pełnionych przez siedlisko, wpływu na niszę ekologiczną gatunku, wpływu na ekosystem kluczowy dla gatunku. Brak występowania kolizji z istniejącymi drzewami lub krzewami. Inwestycja zlokalizowana jest na obszarze przemysłowym, poza wyznaczonymi formami ochrony przyrody, ponadto jej realizacja odbędzie się bez konieczności usuwania drzew lub krzewów.

- Interakcje przedsięwzięcia z elementami środowiska powodujące utratę różnorodności genetycznej

Na etapie realizacji oraz funkcjonowania inwestycji nie przewiduje się wystąpienia interakcji z elementami środowiska powodujące utratę różnorodności genetycznej. Brak występowania kolizji z istniejącymi drzewami lub krzewami. Inwestycja zlokalizowana jest na obszarze przemysłowym, poza wyznaczonymi formami ochrony przyrody.

2.4.2. WPŁYW PRZEDSIĘWZIĘCIA NA GLEBY I GRUNTY, NA ETAPIE BUDOWY I EKSPLOATACJI

Analizowane przedsięwzięcie realizowane będzie w zasięgu terenu znacznie przekształconego antropogenicznie, w wyniku prowadzonej na nim działalności o charakterze przemysłowym. Nie przewiduje się wykonywania głębokich wykopów, w tym konieczności ich odwodniania.

W przypadku podjęcia prac budowlanych na analizowanym terenie, zajdzie potrzeba wydzielenia zaplecza budowy, co wiązać się będzie z czasowym zajęciem terenu. Należy przyjąć, że celowym jest lokowanie zaplecza i baz budowy na terenie przedsięwzięcia. Działania takie wiązać się będą z podjęciem odpowiednich zabezpieczeń. Przewidziany zakres prac budowlanych nie będzie stanowił bezpośredniego i stałego zagrożenia dla powierzchni ziemi (w tym gleb) i szaty roślinnej. Potencjalne niebezpieczeństwo wiązać się może z wystąpieniem zdarzeń losowych o znamionach sytuacji awaryjnych, co warunkuje konieczność stosowania działań minimalizujących oraz zabezpieczających. Nie przewiduje się dokonania przekształcenia terenów dotąd czynnych biologicznie.

2.4.3. WPŁYW PRZEDSIĘWZIĘCIA NA KRAJOBRAZ, NA ETAPIE BUDOWY I EKSPLOATACJI

Analizowana inwestycja, dotyczy działalności przemysłowej, która to zabudowa o analogicznym charakterze, otacza od strony zachodniej, północnej oraz wschodniej analizowany teren. Od strony wschodniej inwestycja graniczy z linią kolejową. W związku z tym inwestycja nie będzie stanowiła i wprowadzać zmian dla otoczenia podczas etapu budowy oraz funkcjonowania. Należy również wskazać, że przedmiotowa inwestycja, zlokalizowana jest w całości, w granicach już istniejącego przedsięwzięcia, nie przewiduje również wznoszenia nowych obiektów kubaturowych (wyłącznie rozbudowa istniejącej wiaty produkcyjno-magazynowej), mogących stanowić dominanty w otaczającym krajobrazie. Otaczające obszar przemysłowy tereny leśne, skutecznie izolują przedmiotowy obszar od otoczenia (widoczność).

W związku z powyższym, brak jest konieczności podejmowania działań minimalizujących wpływ na środowisko w zakresie oddziaływania na krajobraz, dobra materialne, zabytki i krajobraz kulturowy.

W odniesieniu do lokalnych uwarunkowań, ewentualnego wpływu na cele zwiększenia walorów przyrodniczych powiatu, wyszczególniono:

- poprawę w zakresie utrzymania bioróżnorodności (oparta na racjonalnym planowaniu przestrzennym, z uwzględnieniem terenów chronionych obecnych i planowanych) – inwestycja realizowana jest w oparciu o zapisy MPZP, nie wymaga również usunięcia drzew lub krzewów, brak wpływu na przedmiotowe działanie
- bieżący monitoring wszelkich form przyrody chronionej na terenie powiatu (pomniki przyrody, rezerваты, obszary chronionego krajobrazu), przeciwdziałanie erozji gleb – przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza formami ochrony przyrody, brak wpływu na przedmiotowe działanie
- wspieranie powstawania zbiorników małej retencji – realizacja inwestycji nie ma wpływu na zmniejszenie ogólnej powierzchni biologicznie czynnej terenu działki ewidencyjnej, której udział warunkowany jest zapisami MPZP, brak wpływu na przedmiotowe działanie
- wzmocnienie ochrony gatunkowej fauny i flory powiatu – realizacja inwestycji nie wymaga usunięcia drzew lub krzewów, nie wymaga również przekształcenia powierzchni dotąd czynnej biologicznie, brak wpływu na przedmiotowe działanie
- podniesienie świadomości ekologicznej społeczeństwa – przedmiotowe przedsięwzięcie nie dotyczy analizowanego zakresu, brak wpływu na przedmiotowe działanie
- program zwiększenia lesistości powiatu – realizacja przedsięwzięcia, nie wymaga usunięcia drzew bądź krzewów, brak wpływu na przedmiotowe działanie

W odniesieniu do lokalnych uwarunkowań, ewentualnego wpływu na cele zwiększenia walorów przyrodniczych i krajobrazowych gminy Jastrzęb, wyszczególniono:

- zrównoważony rozwój turystyki i rekreacji poprzez właściwe wykorzystanie walorów przyrodniczych i krajobrazowych gminy – realizacja inwestycji odbywa się na terenie objętym MPZP – zgodnie z przeznaczeniem terenu, brak wpływu na przedmiotowe działanie
- propagowanie wśród rolników działań zmierzających do utrzymania trwałych użytków zielonych w ramach zwykłej, dobrej praktyki rolniczej, a także Krajowego Programu Rolnośrodowiskowego – przedmiotowe przedsięwzięcie nie dotyczy analizowanego zakresu, brak wpływu na przedmiotowe działanie
- promowanie agroturystyki i rolnictwa ekologicznego, jako alternatywy dającej obopólne korzyści (zachowanie równowagi ekologicznej, zysk materialny) – przedmiotowe przedsięwzięcie nie dotyczy analizowanego zakresu, brak wpływu na przedmiotowe działanie
- dbałość o tereny zieleni gminnej i zwiększanie ich powierzchni (budowa, modernizacja i pielęgnacja parków i skwerów oraz utrzymanie terenów zieleni przy drogach gminnych i osiedlowych) – przedmiotowe przedsięwzięcie nie dotyczy analizowanego zakresu, brak wpływu na przedmiotowe działanie

2.4.4. WPŁYW PRZEDSIĘWZIĘCIA NA FLORĘ I FAUNĘ, NA ETAPIE BUDOWY I EKSPLOATACJI

Jedyną niedogodnością dla fauny mogącej zamieszkiwać okoliczne tereny (tereny lasów) może być podniesiony poziom hałasu. Podniesiony poziom hałasu dotyczy jednak istniejących terenów przemysłowych, na których występowanie roślin, zwierząt i grzybów jest znacznie ograniczone na skutek procesów antropogenicznych związanych z działalnością człowieka, natomiast dla bytujących w sąsiedztwie poszczególne egzemplarze zwierząt na terenach leśnych funkcjonowanie przedsięwzięcia nie będzie zjawiskiem nowym, mogącym powodować ryzyko płoszenia.

W związku z powyższym, brak jest konieczności podejmowania działań minimalizujących wpływ na środowisko w zakresie oddziaływania na rośliny, zwierzęta, grzyby i siedliska przyrodnicze.

Co istotne, obszar przedsięwzięcia nie jest korzystnym biotopem do występowania chronionych i rzadkich gatunków zwierząt. Na terenie inwestycji, w związku z występowaniem pojedynczych egzemplarzy drzew oraz krzewów nie występują stanowiska rozrodu chronionych gatunków zwierząt. Ponadto, mając na względzie niewielki i ruderalny potencjał siedliskowy terenu przedsięwzięcia należy stwierdzić, że wpływ na walory faunistyczne w związku z realizacją bądź eksploatacją przedsięwzięcia nie wystąpi.

2.4.5. WPŁYW PRZEDSIĘWZIĘCIA NA LUDZI, NA ETAPIE BUDOWY I EKSPLOATACJI

W związku z tym, że na terenie zakładu, znajdują się już źródła hałasu oraz emisji do powietrza, planowane działania fazy realizacji przedsięwzięcia bądź eksploatacji nie spowodują znaczącego wzrostu emisji, a biorąc ponadto pod uwagę oddalenie najbliższych miejsc zamieszkania ludności, uwzględniając ponadto, iż przedsięwzięcie lokalizowane jest na terenie przemysłowym, po analizie możliwych zasięgów oddziaływania ewentualnych emisji – opisanych w poprzednich rozdziałach dokumentacji, charakteryzujących się stosunkowo niewielką skalą, wnioskuje się, że nie powinno wystąpić pogorszenie stanu zdrowia ogółu lokalnej społeczności zarówno na etapie budowy oraz eksploatacji inwestycji.

Niezależnie od powyższego, Wnioskodawca powinien prowadzić bieżące działania polegające na spełnieniu norm wynikających z ogólnie pojętych przepisów BHP w odniesieniu do warunków na poszczególnych stanowiskach pracy na terenie zakładu.

Instalacje oraz pozostałe działania objęte przedmiotową dokumentacją, zlokalizowane są oraz będą w całości na terenie, do którego Inwestor posiada tytuł prawny, w związku z czym nie zostaną naruszone dobra materialne osób trzecich.

W związku z powyższym, brak jest konieczności podejmowania działań minimalizujących wpływ na środowisko w zakresie oddziaływania na zdrowie ludzi, w odniesieniu do obszarów zamieszkałych poza terenem przedsięwzięcia.

2.4.6. OCENA WARTOŚCI ŚRODOWISKA

Na podstawie przeprowadzonego rozpoznania stanu zarówno biotycznych jak i abiotycznych elementów środowiska, rejonu oddziaływania projektowanej inwestycji, dokonano oceny występowania zagrożeń.

W celu przeprowadzenia oceny poszczególnych elementów środowiska dokonano oceny przypisując odpowiednią wartość punktową.

Przyjęto punktową skalę oceny, w której każdemu punktowi przypisano wartość:

- 0 punktów – brak wartości,
- 1 punkt – wartość niska,
- 2 punkty – wartość średnia,
- 3 punkty – wartość znacząca,
- 4 punkty – wartość duża.

Ocenę punktową poszczególnym elementom środowiska przyznano uwzględniając:

- występowanie lub brak danego elementu środowiska
- jakość danego elementu w istniejącym środowisku
- stopień wrażliwości elementu w istniejącym środowisku
- stopień wrażliwości elementu na zmiany
- zdolność danego elementu do samoregeneracji
- stopień odnawialności zasobu
- narażenie elementu na zmiany wynikające z działalności przedsięwzięcia

Podstawowymi uwarunkowaniami środowiska rzutującymi na funkcjonowanie przedsięwzięcia są:

- brak występowania form ochrony prawnej przyrody
- brak cennych przyrodniczo zbiorowisk roślinnych
- brak kompleksów gleb podlegających ochronie prawnej
- brak zasobów surowców mineralnych
- brak płynących lub stojących wód powierzchniowych
- brak płytkich poziomów użytkowych wód podziemnych

Tabela 120 Wartość środowiskowa terenu przedsięwzięcia

Element środowiska	Wartość punktowa					Razem
	0	1	2	3	4	
Gleby		X				1
Kopaliny	X					0
Jakość wód podziemnych				X		3
Zasoby wód podziemnych				X		3
Jakość wód powierzchniowych		X				1
Zasoby wód powierzchniowych	X					0
Czystość powietrza			X			2
Klimat akustyczny		X				1
Promieniowanie elektromagnetyczne niejonizujące		X				1
Siedlisko flory		X				1
Siedlisko fauny	X					0
Walory przyrodnicze	X					0
Walory krajobrazowe	X					0
Razem:						13

Suma uzyskanych punktów, jako całości wynosi 13. Stanowi to ok. 25% możliwych do osiągnięcia sumy punktów (52). Oznacza to, że teren lokalizacji analizowanego zakładu charakteryzuje się niskimi walorami środowiskowymi.

2.4.7. PORÓWNANIE PROPONOWANEJ TECHNIKI Z NAJLEPSZYMI DOSTĘPNYMI TECHNIKAMI

Dokument referencyjny (BREF) jest to dokument będący wynikiem wymiany informacji, sporządzony dla określonych rodzajów działalności i opisujący zwłaszcza stosowane techniki, aktualne poziomy emisji i konsumpcji, techniki uwzględniane przy okazji ustalania najlepszych dostępnych technik, a także konkluzje dotyczące BAT oraz wszelkie nowe techniki.

Konkluzje dotyczące BAT to dokument zawierający elementy dokumentu referencyjnego BAT i formułujący konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik, ich opisu, informacji służącej ocenie ich przydatności, poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami, powiązanego monitoringu, powiązanych poziomów konsumpcji itp.

Wymagania wynikające z BREF mają charakter wytycznych i nie są prawnie wiążące (ale organy administracyjne powinny je brać pod uwagę przy wydawaniu stosownych pozwoleń), natomiast Decyzja Komisji w sprawie konkluzji BAT stanowi bezpośrednią podstawę wydawania decyzji pozwolenia zintegrowanego, która w przypadku analizowanej inwestycji nie będzie przedmiotem wniosku Inwestora na dalszym etapie.

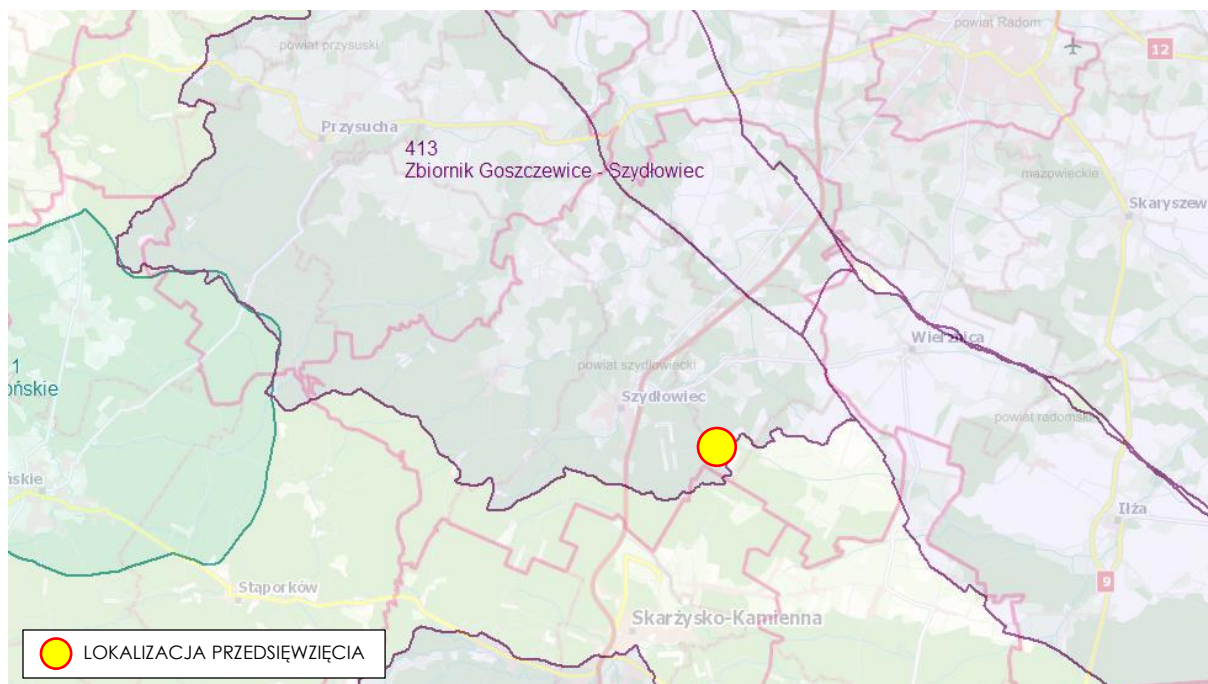
Jednak Unia Europejska stawia duże wymagania w zakresie ochrony środowiska. Ich celem jest minimalizacja zagrożeń skażenia środowiska. Przepisy w tej dziedzinie określają cele, jakie powinny być osiągnięte, wymuszają one proekologiczne podejście przedsiębiorcy w trosce o środowisko przyrodnicze. W przypadku omawianej inwestycji standardy ekologiczne są szczególnie istotne w trzech dziedzinach, a mianowicie dotyczących: oczyszczania i odprowadzania ścieków, emisji zanieczyszczeń (gazów i pyłów) do atmosfery oraz gospodarowania odpadami. We wszystkich tych dziedzinach wymagane działania proekologiczne dotyczą:

- dążenia do minimalizacji masy i ładunku zanieczyszczeń ścieków, pyłów i odpadów osiągane m.in. przez minimalizowanie zużycia wody, odpowiednią obróbkę surowców, użytkowanie pomieszczeń i urządzeń technicznych itp.
- maksymalizacji wykorzystania odpadów oraz ich segregacji, a przez to minimalizowanie odprowadzania ich do środowiska
- stałego monitoringu, rejestracji i kontroli procesów powstawania zanieczyszczeń i odpadów, oraz sposobu dalszego ich zagospodarowania (wywóz ścieków na oczyszczalnię, rejestr zanieczyszczeń wprowadzanych do atmosfery, przekazanie wytworzonych odpadów do dalszego wykorzystania itp.)

Wskazane w dokumentacji rozwiązania technologiczne w zakresie gospodarowania odpadami, nie stanowią działań związanych z wykorzystywaniem instalacji objętej obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, w związku z powyższym w przedmiotowej dokumentacji odstąpiono od dalszej analizy poszczególnych konkluzji BAT.

2.4.7. WPŁYW PRZEDSIĘWZIĘCIA NA WODY, NA ETAPIE BUDOWY I EKSPLOATACJI, W TYM WŁAŚCIWOŚCI HYDROMORFOLOGICZNE, FIZYKOCHEMICZNE, BIOLOGICZNE I CHEMICZNE WÓD

- Nr GZWP: 413
 - Nazwa: Zbiornik Goszczewice - Szydłowiec
 - Ranga: Główny
 - Powierzchnia, w km²: 660.03
 - Stratygrafia: J
 - Typ ośrodka: krasowo-porowo-szczelinowy
 - Szacunkowe zasoby dyspozycyjne 236 tys. m³/d, średnia głębokość ujęć wód podziemnych 100 m

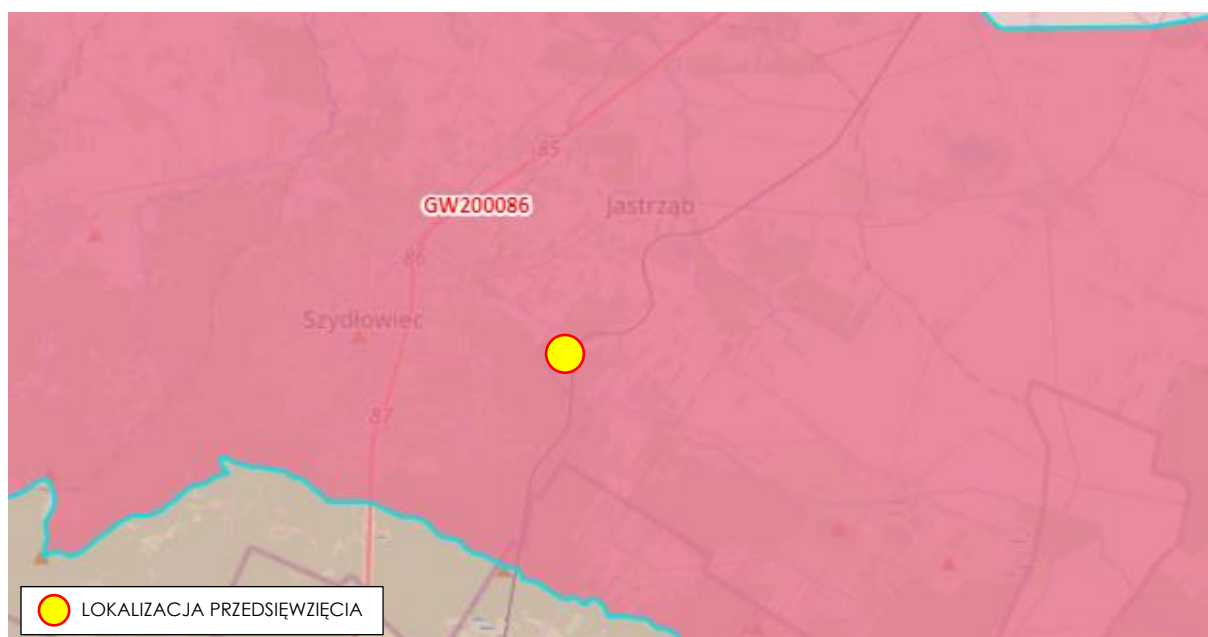


Rysunek 45 Lokalizacja przedsięwzięcia względem GZWP⁵⁴

Charakter planowanej inwestycji oraz planowana do zastosowania technologia w fazie jej realizacji, funkcjonowania oraz ewentualnej likwidacji nie obejmuje swym zakresem oddziaływania na stan wód Głównego Zbiornika Wód Podziemnych (GZWP) nr 413, nie przewiduje się prowadzenia prac w technologii, mogącej mieć wpływ na stan wód GZWP znajdującego się w obszarze przedsięwzięcia.

- JCWPd: 86
 - Kod: GW200086
 - Powierzchnia: 996.21 km²
 - Dorzecze: Wisła
 - Region wodny: Środkowej Wisły
 - Stan chemiczny: dobry
 - Stan ilościowy: dobry
 - Stan JCWPd: dobry
 - Zidentyfikowane presje znaczące. Wynik analizy znaczących oddziaływań – JCWPd: presja obszarowa rozproszona związana z rolnictwem, gospodarką komunalną lub przemysłem
 - Rodzaj presji determinującej stan wód w obrębie danej JCWPd: chemiczna
 - Ocena ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego: niezagrożona

⁵⁴ <http://karty.apgw.gov.pl:4200/mapa>



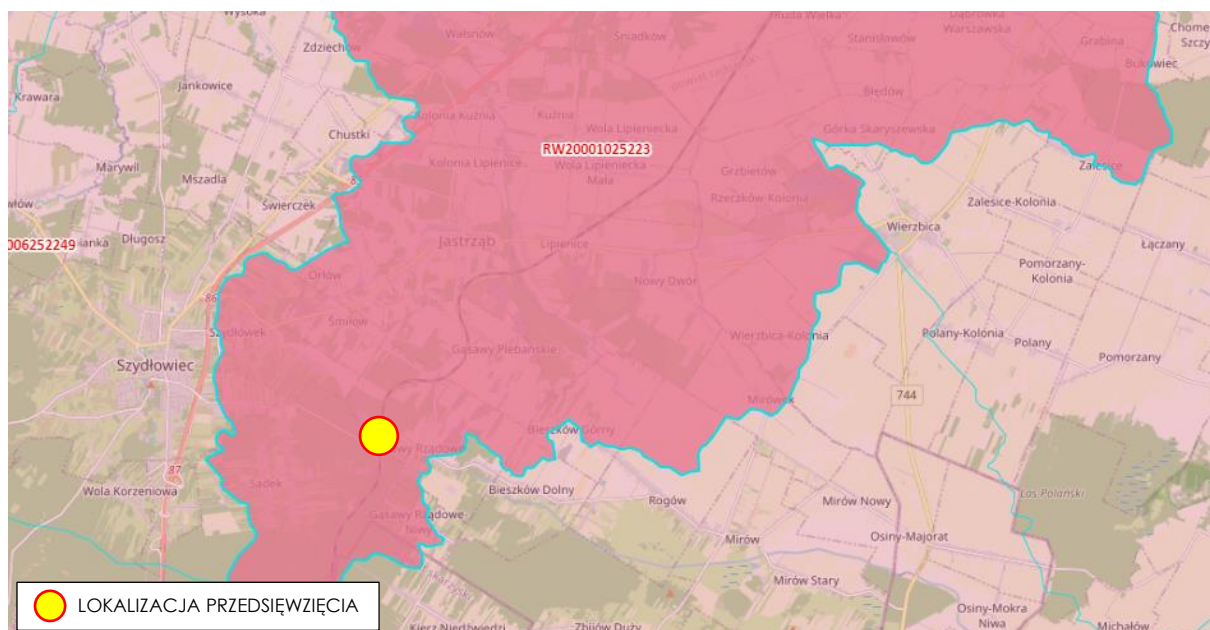
Rysunek 46 Lokalizacja przedsięwzięcia względem JCWPd⁵⁵

Celem środowiskowym dla JCWPd jest zapobieganie lub ograniczanie wprowadzania do niej zanieczyszczeń; zapobieganie pogorszeniu oraz poprawa stanu oraz ochrona i podejmowanie działań naprawczych, a także zapewnianie równowagi między poborem a zasilaniem wód, tak aby osiągnąć i utrzymać ich dobry stan. Charakter planowanej inwestycji oraz planowana do zastosowania technologia w fazie jej realizacji, funkcjonowania oraz ewentualnej likwidacji, poprzez uregulowaną gospodarkę wodno-ściekową nie obejmuje swym zakresem oddziaływania na stan wód JCWPd 86.

➤ Kod JCWP: RW20001025223

- Nazwa: Szabasówka do Kobyłki
- Rzeczywista długość JCWP [km]: 45.37
- Powierzchnia zlewni JCWP [km²]: 200.49
- Typ: PNp - Potok lub strumień nizinny piaszczysty
- Region wodny: region wodny Środkowej Wisły
- Status JCWP: NAT
- Stan/potencjał ekologiczny: słaby stan ekologiczny
- Stan chemiczny: poniżej dobrego
- Wskaźniki determinujące stan chemiczny: benzo(a)piren, benzo(g,h,i)perylen, cypermetryna, fluoranten, dichlorfos; bromowane difenyloetery, heptachlor
- Główne źródło presji chemicznych: rozproszone - rozwój obszarów zurbanizowanych: transport, turystyka, odpływ miejski; rozproszone - rolnictwo, leśnictwo; nieznane (substancje zakazane)
- Stan (ogólny): zły stan wód
- Ocena ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego: zagrożona

⁵⁵ <http://epsh.pgi.gov.pl/epsh/>



Dla JCWP, które zostały wskazane jako naturalna część wód – celem środowiskowym jest ochrona, poprawa oraz przywracanie stanu jednolitych części wód powierzchniowych tak, aby osiągnąć dobry stan ekologiczny i dobry stan chemiczny, w przypadku oceny z monitoringu wód wskazującej na stan dobry lub zły, bardzo dobry stan ekologiczny, w przypadku JCWP, dla których wyniki monitoringu wskazują na bardzo dobry stan ekologiczny, stan dobry w przypadku JCWP niemonitorowanych oraz spełnienie warunków określonych dla obszarów chronionych Charakter planowanej inwestycji oraz planowana do zastosowania technologia w fazie jej realizacji, funkcjonowania oraz ewentualnej likwidacji, poprzez uregulowaną gospodarkę wodno-ściekową nie obejmuje swym zakresem oddziaływania na stan wód JCWP RW20001025223.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz.U. 2023 poz. 300), obszar dorzecza Wisły jest jednym z dziewięciu obszarów dorzeczy w granicach Polski, a zarazem największym. Zajmuje wschodnią i fragment środkowej części kraju, a jego powierzchnia wynosi ok. 185 tys. km², co stanowi ok. 59% powierzchni kraju. Obszar dorzecza Wisły, oprócz dorzecza rzeki Wisły, obejmuje dorzecza rzek uchodzących bezpośrednio do Morza Bałtyckiego: Słupi, Łupawy i Łeby, oraz rzek zasilających Zalew Wiślany, m.in. Pastęki, Baudy i Elbląga.

Region wodny Górnej-Zachodniej Wisły nie był wydzielony w aPGW. Powstał z regionu wodnego Górnej Wisły w ramach zmian obszarów dorzeczy dokonanych pr.w. Region wodny Górnej-Zachodniej Wisły zajmuje powierzchnię ok. 22 438 km². Obejmuje zlewnię Wisły od przekroju poniżej ujścia Przemszy po ujście Sanny bez zlewni Sanny oraz bez zlewni prawobrzeżnych dopływów: Wiśłoka z Breniem, Trześniówki, Łęgu i Sanu. Ważniejsze prawobrzeżne dopływy Wisły w regionie wodnym Górnej-Zachodniej Wisły to: Dunajec, Soła, Skawa i Raba (cieki II rzędu). Wśród największych lewobrzeżnych dopływów Wisły w regionie Górnej-Zachodniej Wisły należy wskazać rzeki: Szreniawę, Koprzywiankę, Nidę i Czarną (cieki II rzędu). Największe zbiorniki zaporowe w regionie to: Rożnów, Tresna (pełniący funkcje ochrony przeciwpowodziowej oraz hydroenergetyczną), Dobczyce (pełniący funkcje zbiornika wody pitnej, ochrony przeciwpowodziowej oraz hydroenergetyczną), Świnna Poręba (służący ochronie przeciwpowodziowej, ochronie przed suszą i hydroenergetyce, wykorzystywany rekreacyjnie oraz jako ośrodek gospodarki rybackiej), Czorsztyn (pełniący funkcje wyrównania przepływów tj. ochrony przeciwpowodziowej i ochrony przed suszą oraz funkcję hydroenergetyczną). Jeśli chodzi o zaburzenia morfologiczne, to istotnym elementem w regionie jest Kaskada Górnej Wisły, na którą składa się 6 stopni piętrzących: Dwory, Smolice, Łączany, Kościuszko, Dąbie i Przewóz, umożliwiające żeglugę na odcinku od ujścia Przemszy do stopnia wodnego Przewóz. Na większości obszaru regionu wodnego przeważa zasilanie powierzchniowe. Na obszarze Karpat udział zasilania powierzchniowego stanowi ponad 65% odpływu całkowitego, w kierunku północnym przewaga zasilania powierzchniowego jest coraz mniejsza. Na niewielkim obszarze w północnej części regionu wodnego występuje przewaga zasilania podziemnego. Region wodny Górnej-Zachodniej Wisły znajduje się w obrębie trzech ekoregionów. Są to: Równiny Centralne (97%), Równiny Wschodnie (2%) i Karpaty (1%).

⁵⁶ <http://karty.apgw.gov.pl:4200/mapa>

W trakcie wyznaczania celów środowiskowych dla wód powierzchniowych na IV cykl planistyczny (2022–2027) bazowano na procedurze przyjętej w cyklu poprzednim 2016–2021 (aPGW). Analogicznie, cele środowiskowe ustalono w odniesieniu do wymagań dla stanu lub potencjału ekologicznego oraz stanu chemicznego. Podczas oceny stanu wód i wyznaczania celów środowiskowych wykorzystano najnowsze dane i opracowania, w tym nowe metodyki określania stanu elementów biologicznych i hydromorfologicznych, aktualizację wyznaczania SZCW i SCW, oraz zweryfikowaną typologię wód.

Zgodnie z art. 4 ust. 1 RDW celem dla wód powierzchniowych jest:

- nie pogarszanie się stanu wód powierzchniowych oraz ochrona i przywrócenie dobrego stanu JCW
- osiągnięcie, co najmniej dobrego stanu lub potencjału ekologicznego wód powierzchniowych
- stopniowe eliminowanie, a w rezultacie zaprzestanie zrzutów do wód powierzchniowych substancji priorytetowych i niebezpiecznych, a także zapobieganie dopływowi zanieczyszczeń do wód podziemnych
- odwrócenie każdej znaczącej i ciągłej tendencji wzrostu stężenia każdego zanieczyszczenia wynikającego z wpływu działalności człowieka w celu stopniowej redukcji zanieczyszczenia wód podziemnych
- osiągnięcie zgodności ze wszystkimi normami i celami określonymi w ustawodawstwie wspólnotowym dla obszarów chronionych.

Zgodnie z powyższym, celem środowiskowym dla części wód niewyznaczonych jako SCW lub SZCW, którym w konsekwencji nadano status NAT, jest:

- dobry stan ekologiczny i dobry stan chemiczny, w przypadku oceny z monitoringu wód wskazującej na stan dobry lub zły
- bardzo dobry stan ekologiczny, w przypadku JCWP, dla których wyniki monitoringu wskazują na bardzo dobry stan ekologiczny
- stan dobry, w przypadku JCWP niemonitorowanych
- spełnienie warunków określonych dla obszarów chronionych.

W przypadku części wód wyznaczonych jako SCW lub SZCW celem środowiskowym jest:

- dobry potencjał ekologiczny i dobry stan chemiczny, w przypadku oceny z monitoringu wód wskazującej na stan dobry lub zły
- maksymalny potencjał ekologiczny w przypadku JCWP, dla których wyniki monitoringu wskazują na maksymalny potencjał ekologiczny
- stan dobry w przypadku JCWP niemonitorowanych
- spełnienie warunków określonych dla obszarów chronionych.

Celem środowiskowym dla JCWP RW i RWr jest również zapewnienie drożności cieku dla migracji ryb.

Zgodnie z art. 59 pr.w. celem środowiskowym dla JCWPd jest:

- zapobieganie lub ograniczanie wprowadzania do nich zanieczyszczeń
- zapobieganie pogorszeniu oraz poprawa ich stanu
- ich ochrona i podejmowanie działań naprawczych, a także zapewnianie równowagi między poborem a zasilaniem tych wód, tak aby osiągnąć ich dobry stan.

Działania służące osiągnięciu ustalonych dla JCWPd celów środowiskowych polegają w szczególności na stopniowym redukowaniu zanieczyszczenia wód podziemnych przez odwracanie znaczących i utrzymujących się tendencji wzrostowych zanieczyszczenia powstałego w wyniku działalności człowieka.

Podstawowym celem środowiskowym dla JCWPd jest utrzymanie lub osiągnięcie dobrego stanu, definiowanego w art. 2 RDW jako stan osiągnięty przez część wód podziemnych, jeżeli zarówno jej stan ilościowy, jak i chemiczny jest określony jako co najmniej „dobry”. Ogólny stan JCWPd określany jest zatem na podstawie oceny stanu ilościowego oraz oceny stanu chemicznego JCWPd, przy czym o ogólnej ocenie stanu decyduje gorszy wynik.

Celem środowiskowym dla JCWPd na lata 2022–2027 jest dobry stan chemiczny i ilościowy.

Zgodnie z poszerzonymi charakterystykami JCWPd na obszarze dorzecza Wisły wskazano łącznie 20 JCWPd zagrożonych nieosiągnięciem celów środowiskowych w cyklu planistycznym 2022–2027. Przyczyną wskazania JCWPd jako zagrożonej nieosiągnięciem celów środowiskowych były presja chemiczna (10 JCWPd, w tym 15, 17, 18, 39, 44, 64, 131, 132, 135, 163), ilościowa (JCWPd 47, 101).

Na cykl planistyczny 2022–2027 na obszarze dorzecza Wisły wskazano łącznie 20 JCWPd zagrożonych nieosiągnięciem celów środowiskowych. Są to JCWPd o numerach 15, 17, 18, 39, 44, 47, 64, 101, 111, 112, 130, 131, 132, 135, 145, 146, 147, 156, 157 i 163.

2.5. INFORMACJE O ZAPOTRZEBOWANIU NA ENERGIĘ I JEJ ZUŻYCIU

Wnioskodawca zakłada, że po zrealizowaniu zamierzenia inwestycyjnego na potrzeby prowadzenia działalności wykorzystywane będą (dla całego zakładu):

- Energia elektryczna – przewidywane zapotrzebowanie na potrzeby przetworzenia odpadów z tworzyw sztucznych, ponadto funkcjonowanie urządzeń (np. komputery, monitoring, oświetlenia) oraz wyposażenia technicznego – ok. 9 000 000 kWh
- Woda – zakładane zapotrzebowanie ok. 7 356,0 m³/rok – przeznaczona na potrzeby socjalne oraz technologiczne
 - Woda na potrzeby socjalno-bytowe: ok. 355,9 m³/rok
 - Woda na potrzeby technologiczne: ok. 7 000 m³/rok
- Energia cieplna – ogrzewanie pomieszczeń administracyjno-biurowych, paliwo stałe EKOGROSZEK: ok. 32 Mg
- Paliwa:
 - olej napędowy – na potrzeby zasilania wózków widłowych: ok. 80,0 Mg

2.6. INFORMACJE O PRACACH ROZBIÓRKOWYCH DOTYCZĄCYCH PRZEDSIĘWZIĘĆ MOGĄCYCH ZNACZĄCO ODDZIAŁYWAĆ NA ŚRODOWISKO

Z uwagi na stosowaną obecnie oraz projektowaną technologię prowadzenia działalności, ewentualne zakończenie pracy zakładu nie będzie stanowić zagrożenia dla środowiska. Niemniej jednak należy podkreślić, że Wnioskodawca nie planuje zakończenia działalności objętej dokumentacją, co więcej zgodnie z zakresem przedmiotowego Raportu, przewidywana jest dalsza działalność istniejącego zakładu. W ramach analizowanej inwestycji nie planuje się dokonywania wyburzeń istniejących obiektów kubaturowych. Działalność obecnie oprowadzona na terenie przez inny podmiot, będzie mogła być kontynuowana przez Wnioskodawcę zgodnie z treścią Raportu.

Podstawowym zagadnieniem związanym z likwidacją działalności jest określenie potencjalnego przeznaczenia terenu, jakie ma on spełniać po zakończeniu funkcjonowania zamierzenia objętego przedmiotową dokumentacją, dlatego też należy wskazać, że istniejące zabudowania zostaną zaadoptowane przez kolejny podmiot, a w takim wypadku nie potrzeba wykonywać żadnych prac likwidacyjnych. Wariant ten przewiduje całkowite uprzątniecie terenu, poprzez usunięcie zgromadzonych na terenie odpadów. Będzie to przeprowadzone zgodnie z zachowaniem obowiązujących przepisów w zakresie gospodarowania i transportu odpadów.

Prowadzone działania mające na celu wywiezienie zgromadzonych odpadów wiążą się z następującym oddziaływaniem na środowisko:

- emisją hałasu maszyn prowadzących załadunek oraz pojazdów wywożących odpady
- nieorganizowaną emisją do powietrza z silników pojazdów i maszyn roboczych

Teren przedsięwzięcia zostanie zaadoptowany na cele prowadzenia nowej działalności lub sprzedany kolejnemu podmiotowi, który we własnym zakresie podejmie decyzję o dalszym zagospodarowaniu tego terenu.

W sytuacji zakończenia działalności objętej decyzją na gospodarowanie odpadami, Wnioskodawca dokona powiadomienia Organu wydającego zezwolenia na prowadzenie przedmiotowej działalności o jej zakończeniu.

Wnioskodawca jest ekonomicznie, sprzętowo oraz technologicznie przygotowany do ewentualnego zakończenia pracy zakładu bez stworzenia ponadnormatywnych zagrożeń dla środowiska.

Oddziaływania przedsięwzięcia, na etapie likwidacji, będą zbliżone zatem charakterem do oddziaływań związanych z funkcjonowaniem przedsięwzięcia (emisja, hałas, emisja do powietrza, emisja ścieków bytowych, emisja odpadów).

2.7. OCENIONE W OPARCIU O WIEDZĘ NAUKOWĄ RYZYKO WYSTĄPIENIA POWAŻNYCH AWARII LUB KATASTROF NATURALNYCH I BUDOWLANYCH, PRZY UWZGLĘDNIENIU UŻYWANYCH SUBSTANCJI I STOSOWANYCH TECHNOLOGII, W TYM RYZYKO ZWIĄZANE ZE ZMIANĄ KLIMATU

2.7.1. RYZYKO WYSTĄPIENIA POWAŻNYCH AWARII

Poważną awarią w rozumieniu art. 3 pkt 23 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz.U. 2024 poz. 54) jest zdarzenie, w szczególności emisja, pożar lub eksplozja, powstałe w trakcie procesu przemysłowego, magazynowania lub transportu, w których występuje jedna lub więcej niebezpiecznych substancji, prowadzące do natychmiastowego powstania zagrożenia życia lub zdrowia ludzi lub środowiska lub powstania takiego zagrożenia z opóźnieniem.

Na etapie realizacji inwestycji może dojść do poważnej awarii na skutek:

- wypadków i zdarzeń w czasie fazy realizacji, w których biorą udział pojazdy przewożące substancje niebezpieczne, a które mogą spowodować m.in.: skażenie powietrza, wód (w tym rejonów ujęć wody pitnej), gleb oraz pożary
- niewłaściwego lub niedostatecznego zabezpieczenia robót budowlanych

Na podstawie art. 18. Ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane (Dz.U. 2023 poz. 682), do obowiązków inwestora należy zorganizowanie procesu budowy z uwzględnieniem zawartych w przepisach zasad bezpieczeństwa i ochrony zdrowia.

Uwzględniając, że w fazie realizacji wszystkie prace będą wykonywane przez wykwalifikowane firmy, ryzyko wystąpienia poważnej awarii przewiduje się jako znikome.

Na etapie funkcjonowania inwestycji może dojść do poważnej awarii na skutek:

- wycieku substancji niebezpiecznych znajdujących się w poszczególnych elementach instalacji, niezbędnych do jej prawidłowego funkcjonowania
- wypadków i zdarzeń w czasie wykonywania prac, w których biorą udział pojazdy przewożące substancje niebezpieczne (np. paliwo)
- zdarzeń losowych, np. pożaru w wyniku spięcia instalacji elektrycznej

Ryzyko poważnej awarii można zmniejszyć, stosując m.in.:

- bieżący monitoring stanu technicznego maszyn, maszyn urządzeń oraz posiadanych środków transportu
- czytelne oznakowanie dróg wewnętrznych oraz miejsc magazynowania
- szkolenia pracowników, podnoszenie świadomości
- w przypadku wystąpienia poważnej awarii zastosowanie sprawnego systemu ratownictwa oraz odpowiednich rozwiązań technicznych pozwoli na podjęcie szybkiej i sprawniej akcji ratowniczej, dzięki czemu ewentualne oddziaływania będą ograniczone do minimum

W odniesieniu do Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016 poz. 138), w związku z przedmiotem zamierzenia inwestycyjnego, wyszczególnić oraz poddać ewentualnej ocenie możliwości ich obecności na terenie przedsięwzięcia należy następujące, wybrane rodzaje substancji niebezpiecznych:

❖ H1 OSTRO TOKSYCZNE

- ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 2 Mg
- ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o dużym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 3 Mg

❖ H2 OSTRO TOKSYCZNE

- ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 5 Mg
- ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o dużym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 20 Mg

- ❖ H3 OSTRO TOKSYCZNE DZIAŁANIE TOKSYCZNE NA NARZĄDY DOCELOWE – NARAŻENIE JEDNORAZOWE
 - ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 50 Mg
 - ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o dużym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 200 Mg
- ❖ P2 GAZY ŁATWOPALNE
 - ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 10 Mg
 - ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o dużym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 50 Mg
- ❖ P3a AEROZOLE ŁATWOPALNE
 - ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 150 Mg netto
 - ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o dużym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 500 Mg netto
- ❖ P4 GAZY UTLENIAJĄCE
 - ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 50 Mg
 - ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o dużym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 200 Mg
- ❖ P5a CIECZE ŁATWOPALNE
 - ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 10 Mg
 - ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o dużym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 50 Mg
- ❖ P5b CIECZE ŁATWOPALNE
 - ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 50 Mg
 - ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o dużym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 200 Mg
- ❖ E1 Niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii ostre 1 lub przewlekłe 1
 - ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 100 Mg
 - ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o dużym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 200 Mg
- ❖ E2 Niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii ostre lub przewlekłe 2
 - ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 200 Mg
 - ilości (progowe) substancji niebezpiecznych decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o dużym ryzyku, w związku z prowadzeniem procesów tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania nie przekroczy jednorazowo 500 Mg

W związku z powyższym, zgodnie z wytycznymi Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016 poz. 138), analizowana inwestycja nie będzie kwalifikowana jako zakład o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zakład posiada opracowaną i zatwierdzoną instrukcję postępowania na wypadek zagrożenia pożarowego. W przypadku wystąpienia awarii lub zakłóceń w pracy instalacji lub innych urządzeń prace zostaną wstrzymane do czasu usunięcia nieprawidłowości.

W przypadku wystąpienia awarii lub zakłóceń w prowadzonych procesach produkcyjnych, przetwarza itp., mogących powodować zagrożenia dla środowiska i ludzi, podjęte zostaną natychmiastowe działania eliminujące lub ograniczające ich skutki oraz w razie konieczności, zostaną powiadomione służby funkcjonujące w ramach systemu ratowniczo-gaśniczego. O tego typu zdarzeniach powiadomione zostaną właściwe organy i instytucje tj. Państwowa Straż Pożarna, Pogotowie Ratunkowe, Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska oraz Policja.

2.7.2. RYZYKO WYSTĄPIENIA POWAŻNYCH KATASTROF NATURALNYCH ORAZ BUDOWLANYCH

➤ Ryzyko wystąpienia poważnej awarii przemysłowej:

W myśl Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016 poz. 138) należy wykluczyć, iż może dojść do sytuacji, w której ilości substancji znajdujących się lub mogących się znaleźć w dowolnym czasie w zakładzie w warunkach normalnej pracy zakładu, może zdecydować o zaliczeniu tego zakładu do zakładów o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku.

➤ Ryzyko wystąpienia katastrofy budowlanej:

Wszelkie materiały, wykorzystane na potrzeby realizacji zamierzenia inwestycyjnego, będą spełniać odpowiednie normy i certyfikaty, jeżeli będą one wymagane. W ramach funkcjonowania przedsięwzięcia, w okresie zimowym, Wnioskodawca zadba o systematyczne odśnieżanie dachów obiektów znajdujących się na terenie inwestycji, przy udziale Wykonawcy posiadającym stosowne uprawnienia w tym zakresie.

Wnioskodawca dołoży wszelkich starań w celu utrzymania w należyłym stanie zabudowań znajdujących się na terenie inwestycji, poprzez wykorzystywanie ich w sposób właściwy do przeznaczenia, systematyczne przeglądy poszczególnych instalacji, wykonywanie prac naprawczych w razie konieczności, co minimalizuje ryzyko wystąpienia katastrofy budowlanej.

➤ Ryzyko wystąpienia katastrofy naturalnej:

Planowane przedsięwzięcie, nie będzie istotnym źródłem substancji niebezpiecznych emitowanych do środowiska. Planowana inwestycja, nie przewiduje ryzyka możliwości wystąpienia katastrofy naturalnej przy zachowaniu technologii, standardów opisanych w przedmiotowej dokumentacji.

2.7.3. RYZYKO ZWIĄZANE ZE ZMIANĄ KLIMATU

Nie przewiduje się, aby zmiany klimatu jak np. wzrost średnich temperatur miały wpływ na procesy zachodzące w instalacji, a tym samym na funkcjonowanie zakładu. Dlatego też nie zakłada się występowania negatywnych oddziaływań związanych ze zmianami klimatu.

W przypadku wystąpienia złych warunków meteorologicznych, np. wysokich i niskich temperatur, może dochodzić do awarii polegających na braku zasilania, co z uwagi na zastosowaną technologię pracy przez Wnioskodawcę, nie będzie miało wpływu na występowanie ewentualnych negatywnych skutków dla środowiska, poza ekonomicznymi stratami dla Wnioskodawcy w związku z koniecznością przerwania pracy.

W związku z ryzykiem występowania ekstremalnych temperatur, opadów deszczu, porywistego wiatru i burz, konstrukcja poszczególnych elementów infrastruktury znajdujących się na terenie zakładu, przystosowana będzie do możliwych oddziaływań atmosferycznych.

Tabela 121 Ocena ryzyka wystąpienia najbardziej prawdopodobnych zagrożeń w ujęciu realizacji, funkcjonowania oraz ewentualnej likwidacji przedsięwzięcia

Ryzyko	Opis oraz ocena ryzyka
Epidemia	Zgodnie z art. 2 pkt 9 ustawy z dnia 5 grudnia 2008 roku, o zapobieganiu oraz zwalczaniu zakażeń i chorób zakaźnych u ludzi (Dz. U. z 2020 r. poz. 1845 z późn. zm.), EPIDEMIA to „wystąpienie na danym obszarze zakażeń lub zachorowań na chorobę zakaźną w liczbie wyraźnie większej niż we wcześniejszym okresie albo wystąpienie zakażeń lub chorób zakaźnych dotychczas niewystępujących”. Epidemie chorób zakaźnych, w tym grypy, mogą występować na terenie całego kraju. Katastrofalne skutki epidemii mogą dotknąć przede wszystkim duże skupiska ludzkie takie jak: szkoły, przedszkola, miejsca użyteczności publicznej, duże zakłady przemysłowe, a także centra komunikacyjne (lotniska, dworce, metro) jak również miejsca odbywania się dużych imprez masowych. Zagrożenie to może być powiązane ze zmianą klimatu. Mając na uwadze kwestie związane chociażby z epidemią COVID-19, należy powyższe ryzyko brać jako realne, mające bezpośredni wpływ na funkcjonowanie obiektu (personel). Mając na względzie możliwe braki wiedzy przy diagnozowaniu pierwszych przypadków, leczenia itp., dlatego ryzyko dla danego zagrożenia określa się jako średnie.
Powódź	POWÓDŹ to jedno z najczęściej występujących zagrożeń naturalnych, będącym zjawiskiem przyrodniczym o charakterze ekstremalnym, często gwałtownym, występującym nieregularnie Zgodnie z danymi przedstawionymi w Raporcie, przedmiotowa inwestycja znajduje się poza obszarami objętymi zagrożeniem powodziowym oraz ryzykiem powodziowym. Dlatego ryzyko dla danego zagrożenia określa się jako minimalne.
Susza, upały	Susza jest zjawiskiem naturalnym wywołanym przez długotrwały okres bez opadów atmosferycznych lub z nieznacznym opadem w stosunku do średnich wieloletnich wartości. Susza jest naturalną cechą klimatu, określaną jako zauważalny brak wody w środowisku, skutkujący szkodami w środowisku naturalnym i gospodarce, stanowiącą uciążliwość, a nawet zagrożenie dla ludności – biorąc pod uwagę, że realizacja przedmiotowej inwestycji, w przedmiocie funkcjonowania, nie wymaga poboru wód, zagrożenie suszą należy traktować jako powiązane bezpośrednio ze zjawiskiem podwyższonych temperatur. Upał to stan pogody, gdy temperatura maksymalna powietrza, mierzona w klatce meteorologicznej na wysokości 2 m n.p.g. jest większa lub równa 30°C. Według danych IMGW, od drugiej połowy lat 80. coraz częściej występowały warunki określone jako normalne lub cieplejsze. Ostatnia dekada to okres występowania warunków od bardzo ciepłych po ekstremalnie ciepłe. Wpływ wysokich temperatur, może mieć negatywne skutki zarówno dla samych użytkowników, jak również dla infrastruktury, związanej z zapewnieniem energii. Uwzględniając fakt, że infrastruktura zakładu przetwarzania (wyposażenie techniczne), jest szczególnie wrażliwa na działanie wysokich temperatur – poprzez ewentualne braki dostaw energii elektrycznej (sektor energetyczny), dlatego ryzyko dla danego zagrożenia określa się jako duże.
Zakłócenie w systemie energetycznym	Awarie sieci elektroenergetycznej to nagłe zdarzenia spowodowane samoistnymi uszkodzeniami elementów sieci, działaniem osób trzecich, oddziaływaniem czynników pogodowych – powodujące zakłócenia w dostawach energii elektrycznej. Zagrożenie to może być powiązane ze zmianą klimatu. Uwzględniając fakt, że infrastruktura zakładu przetwarzania (wyposażenie techniczne), jest szczególnie wrażliwa na działanie wysokich temperatur – poprzez ewentualne braki dostaw energii elektrycznej (sektor energetyczny), dlatego ryzyko dla danego zagrożenia określa się jako duże.
Silny wiatr	Silny wiatr – zgodnie z kryteriami ostrzeżeń meteorologicznych IMGW-PIB jest to wiatr o średniej prędkości większej od 15 m/s (54 km/h) lub o porywach większych bądź równych 20 m/s (72 km/h). Wiatr huraganowy – określenie opisowe dla bardzo silnego wiatru, którego prędkość średnia lub w porywach jest równa bądź większa niż 32 m/s (115,2 km/h). Strefa klimatu umiarkowanego, w której leży Polska, jest narażona na występowanie bardzo silnego wiatru spowodowanego przemieszczaniem się nad Europą układów niskiego ciśnienia z nad Atlantyku. Ekstremalnie silne porywy wiatru oraz szczególnie niebezpieczne trąby powietrzne towarzyszą również niektórym burzom oraz rozbudowanej konwekcji. Zjawiska te mają bardzo często lokalny charakter. Możliwe ryzyka: ▪ bezpośrednie zagrożenie dla życia i zdrowia osób ▪ utrudnienia komunikacyjne Uwzględniając fakt, że infrastruktura zakładu przetwarzania (wyposażenie techniczne), jest szczególnie wrażliwa na działanie silnego wiatru, dlatego ryzyko dla danego zagrożenia określa się jako duże.

Ryzyko	Opis oraz ocena ryzyka
Pożar	POŻAR to niekontrolowany proces spalania w miejscu do tego nieprzeznaczonym. Szczególnie niebezpieczny jest wybuch pożaru i jego intensywny rozwój w obiektach infrastruktury krytycznej, w dużych zakładach przemysłowych, w tym zakładach zwiększonego i dużego ryzyka, dużych składowiskach odpadów, w szczególności odpadów niebezpiecznych, bazach wojskowych, portach lotniczych i morskich, obiektach magazynowych, wielokubaturowych i zbiorowego przebywania ludności, obiektach dziedzictwa narodowego oraz obejmujący duże kompleksy leśne. Zagrożenie to może być powiązane ze zmianą klimatu. Biorąc pod uwagę, stosowanie bieżących zabezpieczeń jak również korzystanie z wykwalifikowanych pracowników do obsługi poszczególnych linii technologicznych, stosowanie procedur, systemów zabezpieczających oraz ostrzegawczych, ryzyko wystąpienia przedmiotowego zagrożenia określono jako średnie.
Skażenie chemiczne na ludzi	Skażenie chemiczne to zanieczyszczenie środowiska naturalnego oraz przedmiotów i budowli substancjami szkodliwymi dla ludzi zwierząt i roślin. Skażenie może być spowodowane celowo albo poprzez błąd ludzki lub zawodne systemy techniczno-organizacyjne, zabezpieczające systemy użytkowania substancji niebezpiecznych. Możliwe ryzyka: - katastrofa podczas transportu niebezpiecznych substancji chemicznych spowodowana błędem ludzkim, występowaniem niekorzystnych warunków meteorologicznych, złym zabezpieczeniem lub złym stanem dróg - nawierzchni, wysokim stopniem zużycia technicznego pojazdów - awaria rurociągów transportowych spowodowana błędem ludzkim, błędem inżynierskim, osłabieniem wytrzymałości materiału - uwolnienie bojowych środków trujących z zatopionych składowisk broni chemicznej, spowodowane m.in. procesem korozji pojemników - brak realizacji analiz zagrożeń i oceny ryzyka procesowo- technicznego wobec istniejących obiektów oraz w procesie ich modernizacji lub budowy nowych, począwszy od etapu projektowania Biorąc pod uwagę powyższe, przy założeniu wykonywania wszelkich prac związanych z gospodarowaniem odpadami, stosowania procedur bezpieczeństwa, ryzyko wystąpienia przedmiotowego zagrożenia określono jako niskie – biorąc pod uwagę również brak zamiaru zbierania oraz przetwarzania odpadów niebezpiecznych.
Silny mróz/ intensywne opady śniegu	Silny mróz – zgodnie z kryteriami wydawania ostrzeżeń meteorologicznych IMGW-PIB, przyjmuje się, że silny mróz występuje wówczas, gdy temperatura powietrza spada poniżej -15°C. W aspekcie społecznym natomiast o silnym mrozie mówimy wtedy, gdy chłód staje się przyczyną śmierci ludzi i powoduje straty materialne. O intensywnych opadach śniegu mówimy, gdy suma opadów w okresie nie dłuższym niż 12 godzin spowoduje przyrost pokrywy śnieżnej od 10 cm do 15 cm, lub w czasie nie dłuższym niż 24 godziny spowoduje przyrost pokrywy śnieżnej o 15 cm i więcej. Możliwe ryzyka: - utrudnienia w funkcjonowaniu infrastruktury na terenie poza obiektem - ryzyko katastrof budowlanych Biorąc pod uwagę powyższe, przy założeniu wykonywania wszelkich prac związanych z technicznym utrzymaniem budynków, w tym okresie zimowym zgodnie z obowiązującymi przepisami, ryzyko wystąpienia przedmiotowego zagrożenia określono jako niskie.
Katastrofy budowlane	Zgodnie z zapisami Krajowego Planu Zarządzania Kryzysowego do najczęstszych przyczyn awarii i katastrof budowlanych zalicza się: - nieprzestrzeganie przepisów oraz zasad sztuki budowlanej - ekstremalne warunki pogodowe - błąd ludzki - wady konstrukcyjne - brak remontów lub prac konserwacyjnych - niewłaściwa eksploatacja - kradzież - akt terrorystyczny lub sabotaż. Dlatego ważnym jest utrzymanie reżimów technologicznych, kontroli robót, sprzętów, maszyn, przechowywania materiałów budowlanych oraz stosowanie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy. Biorąc pod uwagę rodzaj oraz skalę przedsięwzięcia, a w szczególności fazę budowy, ryzyko dla danego zagrożenia określa się jako małe.
Osuwiska	Biorąc pod uwagę lokalizację inwestycji oraz dane Państwowego Instytutu Geologicznego prawdopodobieństwo wystąpienia danego zagrożenia jest bardzo małe. Dlatego ryzyko dla danego zagrożenia określa się jako minimalne.

Z uwagi ponadto na charakter inwestycji, właściwym wydaje się odniesienie się wpływu ewentualnych zmian klimatu w aspekcie gospodarki przestrzennej oraz obszarów zurbanizowanych. Przystosowanie polskiej przestrzeni do nowych uwarunkowań klimatycznych i związanych z tym zjawisk jest obecnie jednym z najważniejszych wyzwań, szczególnie dla administracji szczebla centralnego oraz regionalnego i lokalnego. Pomiedzy zagospodarowaniem przestrzennym a zmianami klimatycznymi oraz koniecznością adaptacji do zmian klimatu występuje sprzężenie zwrotne. Zmiany klimatyczne będą prowadziły do zmniejszenia zasobów przestrzeni dostępnej dla danego typu prowadzonej lub planowanej działalności – m.in. ze względu na zwiększone ryzyko powodziowe, wzrost ryzyka osuwiskowego, nasilenie procesów erozji wodnej i wietrznej, deficyt wody, podniesienie, a także obniżenie poziomu wód gruntowych. Zmiany klimatu w kontekście przestrzennym oddziałują na cały kompleks problemów zagospodarowania przestrzennego, które w skrajnym przypadku mogą generować konflikty społeczne i ograniczać możliwości rozwoju.⁵⁷

Analizowana inwestycja, biorąc pod uwagę lokalizację, charakter oraz skalę, nie będzie w sposób znaczący wpływać na klimat, w tym na zmienność stanów pogodowych, czas okresu wegetacji, zmianę ilości opadów, wilgotności powietrza, zachmurzenie, kierunku lub siły wiatru czy nasłonecznienie. Natomiast ewentualne działania związane z samym prowadzeniem prac budowlanych na etapie realizacji przedsięwzięcia, nie spowodują wyraźnego wzrostu emisji, ani też emisji o charakterze trwałym, dlatego też analizowanie ich wpływu na kształtowanie klimatu w odniesieniu do długookresowych zmian, nie jest uzasadnione.

Dlatego też, uwzględniając przedmiot analizy przyjęto, że podstawowymi elementami warunków klimatycznych mającymi znaczenie dla omawianej inwestycji będą temperatura oraz opady atmosferyczne – ich natężenie, czas trwania itp., oparto się również o wytyczne zawarte w dokumencie: Strategiczny plan adaptacji dla sektorów i obszarów wrażliwych na zmiany klimatu do roku 2020 z perspektywą do roku 2030 (Warszawa, październik 2013 r.), który wskazuje cele i kierunki działań adaptacyjnych, które należy podjąć w najbardziej wrażliwych sektorach i obszarach, między innymi w budownictwie.

W odniesieniu do sektora budownictwa, szczególną uwagę należy zwrócić np. na opady ponieważ należy oczekiwać ich dużych wahań wartości ekstremalnych. Zmiana oddziaływania tego czynnika oddziaływania powinna znaleźć swoje odbicie w zakresie projektowania. Oddziaływanie deszczy jest szczególnie ważne w odniesieniu do problemu lokalizacji budowli na obszarach narażonych na niebezpieczeństwo powodzi oraz występowania osuwisk skarp. Zwrócić należy uwagę na dużą dynamikę zmian warunków klimatycznych, które mogą negatywnie wpływać zarówno na wykonawstwo robót, jak i na właściwości wyrobów budowlanych w tym ich trwałość.⁵⁸

Należy zauważyć, że przy obecnym stanie wiedzy i techniki, nie istnieją budowle i obiekty budowlane, całkowicie odporne na klęski żywiołowe i warunki ekstremalne. Wpływ wspomnianych wyżej elementów klimatu został uwzględniony na etapie projektowania obiektu biurowego, w ramach którego przewidziano przedmiotową zmianę sposobu zagospodarowania części powierzchni – możliwy wpływ między innymi na mechaniczne właściwości, a tym samym w doborze materiałów i wykonawstwie – etap realizacji. Zapewnia to trwałość oraz wytrzymałość, w odniesieniu do obecnego stanu przepisów prawa, wiedzy i techniki.

Zgodnie z powyższym nie zakłada się, że ewentualne zmiany klimatyczne wpłyną negatywnie na analizowaną inwestycję, dlatego też nie przewiduje się zastosowania rozwiązań alternatywnych, ukierunkowanych na ochronę przed zmianami klimatu – innych niż wspomniane powyżej, dlatego też na obecnym etapie nie zakłada się, że ewentualne zmiany klimatyczne wpłyną negatywnie na analizowaną inwestycję (z wyłączeniem klęsk żywiołowych) – przy prowadzeniu zamierzonej działalności zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz stanem wiedzy, dlatego też nie przewiduje się zastosowania rozwiązań alternatywnych, ukierunkowanych na ochronę przed zmianami klimatu.

⁵⁷ STRATEGICZNY PLAN ADAPTACJI DLA SEKTORÓW I OBSZARÓW WRAŻLIWYCH NA ZMIANY KLIMATU DO ROKU 2020 Z PERSPEKTYWĄ DO ROKU 2030 (WARSZAWA, PAŹDZIERNIK 2013 R.)

⁵⁸ STRATEGICZNY PLAN ADAPTACJI DLA SEKTORÓW I OBSZARÓW WRAŻLIWYCH NA ZMIANY KLIMATU DO ROKU 2020 Z PERSPEKTYWĄ DO ROKU 2030 (WARSZAWA, PAŹDZIERNIK 2013 R.)

3. OPIS ELEMENTÓW PRZYRODNICZYCH ŚRODOWISKA OBJĘTYCH ZAKRESEM PRZEWIDYWANEGO ODDZIAŁYWANIA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA NA ŚRODOWISKO

Analiza oddziaływania na poszczególne elementy środowiska przyrodniczego, dokonana w ramach przedmiotowej części Raportu, dotyczy zarówno wariantu inwestorskiego (przewidzianego do realizacji) jak również racjonalnego wariantu alternatywnego. Przedmiot wariantowania, stanowi oddziaływania o tej samej skali oraz charakterze, dlatego też odrębna analiza dla racjonalnego wariantu alternatywnego nie jest uzasadniona.

Niniejsza inwestycja planowana jest to realizacji poza obszarami objętymi ochroną na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz.U. 2023 poz. 1336).

Przedmiotowe przedsięwzięcie nie jest planowane na terenach lub w bezpośrednim sąsiedztwie, a zarazem w zasięgu oddziaływania:

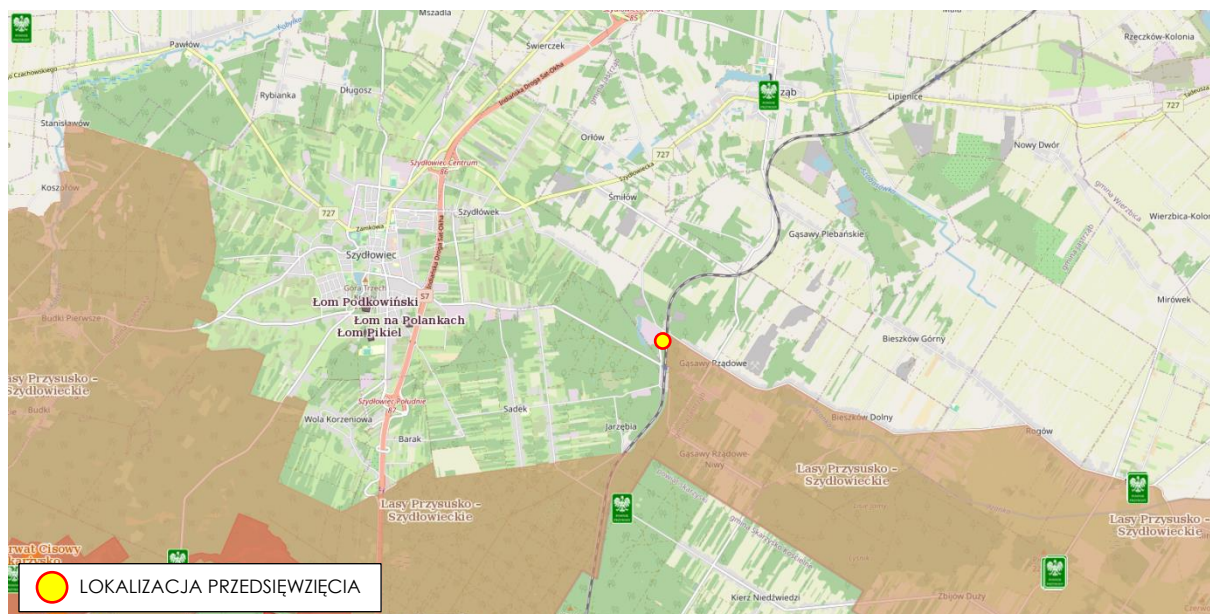
- Obszarów wodno-błotnych
- Obszarów wybrzeży
- Obszarów górskich
- Obszarów przyległych do jezior
- Obszarów uzdrowisk i ochrony uzdrowiskowej
- Obszarów o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne
- Korytarzy ekologicznych
- Terenów objętych zagrożeniem powodziowym i ryzykiem powodziowym
- Obszarów o płytkim zaleganiu wód podziemnych
- Stref ochrony obszarów ujęć wody
- Stref ochrony obszarów zbiorników wód śródlądowych
- Stref ochrony obszarów leśnych
- Strefy ochrony obszarów, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone lub istnieje prawdopodobieństwo ich przekroczenia

3.1. ELEMENTY ŚRODOWISKA OBJĘTE OCHRONĄ NA PODSTAWIE USTAWY Z DNIA 16 KWIETNIA 2004 R. O OCHRONIE PRZYRODY ORAZ KORYTARZE EKOLOGICZNE W ROZUMIENIU TEJ USTAWY

Najbliżej położonym obszarem chronionym względem niniejszej inwestycji jest Obszar chronionego krajobrazu Lasy Przysusko-Szydłowieckie, zlokalizowane w odległości ok. 0,05 km na kierunku wschodnim (za linią kolejową).

- ❖ Nazwa: Lasy Przysusko – Szydłowieckie⁵⁹
- ❖ Data wyznaczenia: 1983-06-28
- ❖ Powierzchnia [ha]: 40254,0900
- ❖ Opis wartości przyrodniczej i krajobrazowej: Obszar Chronionego Krajobrazu Lasy Przysusko - Szydłowieckie, obejmuje tereny chronione ze względu na wyróżniający się krajobraz o zróżnicowanych ekosystemach, wartościowe ze względu na możliwość zaspokajania potrzeb związanych z turystyką i wypoczynkiem lub pełnioną funkcją korytarzy ekologicznych.
- ❖ Województwa, w których znajduje się obiekt: świętokrzyskie, mazowieckie
- ❖ Powiaty: konecki, przysuski, szydłowiecki, skarżyski
- ❖ Gminy: Borkowice (gmina wiejska), Przysucha (gmina miejsko-wiejska), Jastrzęb (gmina miejsko-wiejska), Szydłowiec (gmina miejsko-wiejska), Gielniów (gmina wiejska), Gowarczów (gmina wiejska), Skarżysko-Kamienna (gmina miejska), Mirów (gmina wiejska), Chlewiska (gmina wiejska), Stąporków (gmina miejsko-wiejska)
- ❖ Nie obowiązuje ochrona na podstawie prawa międzynarodowego

⁵⁹ <https://crfop.gdos.gov.pl/CRFOP/widok/viewobszarchronionegokrajobrazu.jsf?fop=PL.ZIPOP.1393.OCHK.271>



Rysunek 48 Lokalizacja inwestycji względem obszarów chronionych⁶⁰

W otoczeniu niniejszego przedsięwzięcia znajdują się:

I. Rezerваты przyrody:

- Rezerwat Cisowy Skarżysko, w odległości ok. 10.23 km
- Rezerwat Cisowy Majdów, w odległości ok. 10.24 km
- Podlesie, w odległości ok. 13.79 km
- Dąbrowa Polańska, w odległości ok. 13.86 km
- Ciechosławice, w odległości ok. 14.23 km
- Skałki Piekło pod Niektaniem, w odległości ok. 18.02 km
- Gągaty Sołykowskie, w odległości ok. 19.19 km
- Dalejów, w odległości ok. 19.78 km
- Wykus, w odległości ok. 21.39 km
- Bliżyn - Kopalnia Ludwik, w odległości ok. 21.76 km
- Świnia Góra im. Stanisława Barańskiego, w odległości ok. 22.35 km
- Kamień Michniowski, w odległości ok. 23.71 km
- Rosochacz, w odległości ok. 24.11 km
- Góra Sieradowska im. Wiktora Kozłowskiego, w odległości ok. 24.69 km
- Skały pod Adamowem, w odległości ok. 26.03 km
- Piotrowe Pole, w odległości ok. 28.41 km
- Górna Krasna, w odległości ok. 28.41 km
- Puszcza u źródeł Radomki, w odległości ok. 28.62 km
- Skały w Krynkach, w odległości ok. 29.24 km

II. Parki Krajobrazowe

- Sieradowicki Park Krajobrazowy - otulina, w odległości ok. 13.70 km
- Suchedniowsko-Oblęgorski Park Krajobrazowy - otulina, w odległości ok. 14.04 km
- Suchedniowsko-Oblęgorski Park Krajobrazowy, w odległości ok. 15.46 km
- Sieradowicki Park Krajobrazowy, w odległości ok. 16.38 km

III. Parki Narodowe

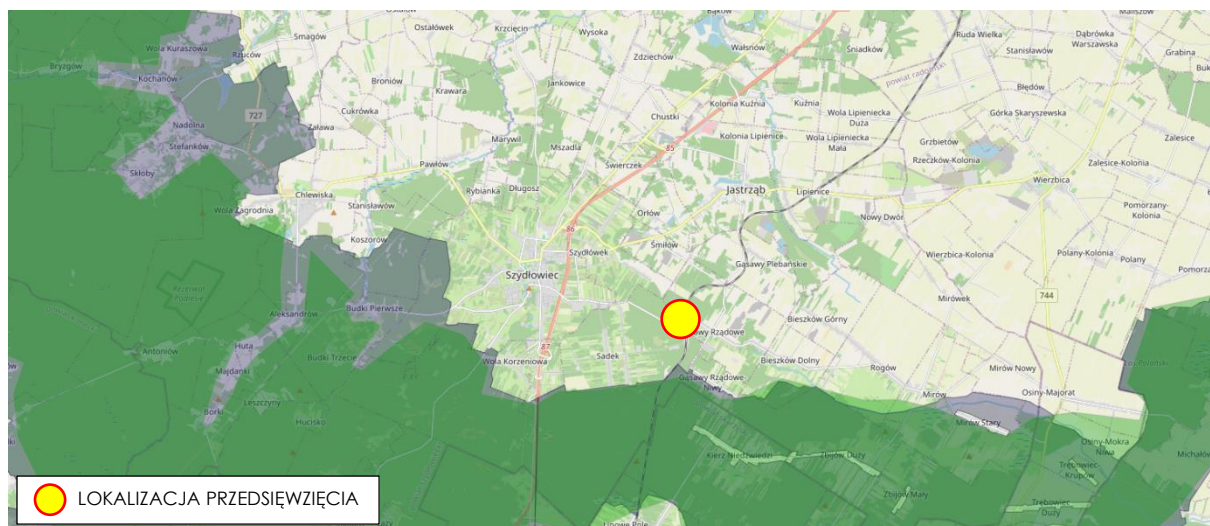
- Świętokrzyski Park Narodowy - otulina, w odległości ok. 26.81 km
- Świętokrzyski Park Narodowy, w odległości ok. 28.18 km

⁶⁰ <https://geoserwis.gdos.gov.pl/mapy/?usedesktop=true>

- IV. Obszary Chronionego Krajobrazu
 - **Lasy Przysusko – Szydłowieckie, w odległości ok. 0.05 km**
 - Doliny Kamiennej, w odległości ok. 6.52 km
 - Konecko-Łopuszniański, w odległości ok. 10.23 km
 - Iłża-Makowiec, w odległości ok. 12.89 km
 - Sieradowicki, w odległości ok. 13.70 km
 - Suchedniowsko-Oblęgorski, w odległości ok. 14.04 km
 - Dolina Kosówki, w odległości ok. 19.66 km
 - Podkielecki Obszar Chronionego Krajobrazu, w odległości ok. 23.63 km
 - Świętokrzyski Obszar Chronionego Krajobrazu w gminie Bodzentyn, w odległości ok. 27.73 km
- V. Zespoły Przyrodniczo-Krajobrazowe
 - brak nazwy, w odległości ok. 25.54 km
- VI. Natura 2000 Obszary Specjalnej Ochrony
 - brak w najbliższym sąsiedztwie
- VII. Natura 2000 Specjalne Obszary Ochrony
 - Lasy Skarżyskie PLH260011, w odległości ok. 5.17 km
 - Uroczyska Lasów Starachowickich PLH260038, w odległości ok. 14.35 km
 - Pakostaw PLH140015, w odległości ok. 14.65 km
 - Lasy Suchedniowskie PLH260010, w odległości ok. 15.22 km
 - Dolina Czarnej PLH260015, w odległości ok. 15.71 km
 - Ostoja Sieradowicka PLH260031, w odległości ok. 16.39 km
 - Uroczysko Pięty PLH260012, w odległości ok. 17.11 km
 - Dolina Krasnej PLH260001, w odległości ok. 22.44 km
 - Ostoja Brzeźnicka PLH260026, w odległości ok. 25.78 km
 - Wzgórza Kunowskie PLH260039, w odległości ok. 27.21 km
 - Ostoja Barcza PLH260025, w odległości ok. 27.86 km
 - Łysogóry PLH260002, w odległości ok. 28.05 km
- VIII. Stanowiska dokumentacyjne
 - Łom na Polankach, w odległości ok. 3.90 km
 - Łom Pikiel, w odległości ok. 4.50 km
 - Łom Podkowiński, w odległości ok. 4.60 km
 - Odślonięcie geologiczne - skałka piaskowców triasowych, w odległości ok. 14.80 km
 - odślonięcie geologiczne - naturalna wychodnia szarych drobnopiaszczystych piaskowców triasowych, w odległości ok. 16.20 km
 - odślonięcie geologiczne - nieczynny kamieniołom czerwonych piaskowców dolnotriasowych, w odległości ok. 17.19 km
 - Wąwóz Siłki, w odległości ok. 28.68 km
- IX. Użytek ekologiczny
 - Bagno śródlądowe, w odległości ok. 12.29 km
 - użytek 154, w odległości ok. 12.99 km
 - użytek 153, w odległości ok. 13.32 km
 - użytek 152, w odległości ok. 13.50 km
 - użytek 157, w odległości ok. 13.86 km
 - użytek 150, w odległości ok. 13.92 km
 - użytek 156, w odległości ok. 14.16 km
 - użytek 155, w odległości ok. 14.20 km
 - użytek 151, w odległości ok. 14.60 km
 - użytek 149, w odległości ok. 14.73 km
 - użytek 148, w odległości ok. 14.80 km
 - Pakostaw - użytek 134, w odległości ok. 15.31 km
 - (...)
- X. Pomnik przyrody:
 - Sosna Powstańców Styczniowych, w odległości ok. 2.65 km
 - brak nazwy, w odległości ok. 4.04 km
 - brak nazwy, w odległości ok. 7.04 km
 - brak nazwy, w odległości ok. 7.05 km
 - brak nazwy, w odległości ok. 7.05 km
 - brak nazwy, w odległości ok. 7.08 km
 - brak nazwy, w odległości ok. 7.08 km
 - brak nazwy, w odległości ok. 7.08 km
 - brak nazwy, w odległości ok. 7.08 km
 - (...)

Materiałem wyjściowym do analiz lokalizacji inwestycji względem przebiegu korytarzy ekologicznych była cyfrowa mapa przebiegu korytarzy ekologicznych w Polsce opracowana została przez Zakład Badania Ssaków PAN w Białowieży (obecnie Instytut Biologii Ssaków) pod kierownictwem prof. dr. hab. Włodzimierza Jędrzejewskiego. Opracowanie powstawało w dwóch etapach:

- etap I - w 2005 r. na zlecenie Ministerstwa Środowiska opracowano mapę sieci korytarzy dla obszarów Natura 2000 z uwzględnieniem potrzeb ochrony kluczowych gatunków dużych ssaków
- etap II - w 2011 r. we współpracy z Pracownią na rzecz Wszystkich Istot (w ramach projektu ze środków EEA/EOG) opracowano kompletną mapę korytarzy istotnych dla populacji dużych ssaków leśnych oraz spójności siedlisk leśnych i wodno-błotnych w skali krajowej i kontynentalnej



Rysunek 49 Lokalizacja inwestycji względem korytarzy ekologicznych⁶¹

Najbliższe korytarze ekologiczne o znaczeniu ponadlokalnym to korytarze Puszcza Świętokrzyska - Dolina Wisły GKPdC-5C oraz Dolina Ozanki GKPdC-3A, których granice przebiegają w odległości ponad 1,4 km od granicy przedsięwzięcia na kierunku południowym.

Realizacja inwestycji, nie będzie związana z usuwaniem drzew oraz krzewów, nie będzie również dotyczyć terenów w granicach wskazanych powyżej korytarzy, w tym przy uwzględnieniu zasięgu oddziaływania inwestycji, co wyklucza możliwość wpływu przedsięwzięcia na stan siedlisk i gatunków na w/w obszarach.

W odniesieniu do lokalnego aspektu przebiegu korytarzy ekologicznych, takich jak liniowe struktury pochodzenia naturalnego, jak i antropogenicznego, którymi mogą być naturalne ciek i ich doliny, obszary leśne, pasma górskie, formy antropogeniczne to najczęściej sztuczne ciek i zadrzewienia, aleje, a także urządzenia specjalne jak przejścia dla zwierząt, w praktyce wskazuje się dodatkowo funkcję tęcznika jedynie do zwierząt kręgowych (płazy, gady i ssaki). Inwestycja nie jest zlokalizowana jest w pobliżu lokalnych cieków lub rowów, które stanowią spełnienie powyższej definicji.

Analizując fakt, iż jedną z najpoważniejszych ekologicznych konsekwencji rozwoju infrastruktury jest ograniczenie swobodnego przemieszczania się organizmów w przestrzeni krajobrazowej poprzez tworzenie barier ekologicznych, a w wyniku oddziaływań barierowych dochodzi do szeregu negatywnych skutków środowiskowych, z których większość wynika z trwałego podziału siedlisk na mniejsze fragmenty z utrudnionym kontaktem pomiędzy zamieszkującymi je osobnikami, należy uznać, że fragmentacja środowiska prowadzi do:

- izolacji populacji i terenów siedliskowych fauny
- ograniczenia możliwości wykorzystywania areatów osobniczych zwierząt – poprzez zahamowanie migracji związanych ze zdobywaniem pożywienia, szukaniem bezpiecznego schronienia, dostępem do miejsc rozrodu
- zahamowania lub ograniczania migracji i wędrówek dalekiego zasięgu oraz rozprzestrzeniania się gatunków i kolonizacji nowych siedlisk
- ograniczenia przepływu genów i obniżenia zmienności genetycznej w ramach populacji
- zamierania lokalnych populacji i w efekcie obniżenia różnorodności biologicznej obszarów przeciętych drogami

⁶¹ www.mapa.korytarze.pl

w przypadku analizowanej inwestycji należy zauważyć, że inwestycja realizowana będzie na terenie istniejącego już zakładu (obszar przekształcony antropogenicznie), w stanie istniejącym nie ma tu zorganizowanych przejść dla zwierząt, teren zakładu jest obszarem ogrodzonym, przekształconym antropogenicznie. Dlatego też należy stwierdzić, że planowana inwestycja nie zmieni istniejących uwarunkowań w analizowanym aspekcie, dlatego też nie przewiduje się ingerencji, w ciągłość lokalnych korytarzy ekologicznych. Realizacja przedmiotowej inwestycji nie wpłynie negatywnie na ewentualnie bytujące w sąsiedztwie inwestycji poszczególne gatunki zwierząt, z uwagi chociażby na brak kolidujących egzemplarzy drzew lub krzewów z przedmiotową inwestycją

Realizacja inwestycji, jak również jej dalsze funkcjonowanie nie będzie mieć wpływu na przedmioty i cele ochrony ustalone dla występujących w rejonie lokalizacji przedsięwzięcia obszarów „naturowych” – w odległości ponad 5 km. Nie przewiduje się oddziaływań mających wpływ na cele ochrony obszaru Natura 2000, w tym w szczególności działania mogące:

- pogorszenie stanu siedlisk przyrodniczych lub siedlisk gatunków roślin i zwierząt, dla których ochrony został wyznaczony obszar Natura 2000, lub
- negatywny wpływ na gatunki, dla których ochrony został wyznaczony obszar Natura 2000, lub
- pogorszenie integralności obszaru Natura 2000 lub jego powiązania z innymi obszarami nie będzie mieć miejsca.

Realizacja planowanego przedsięwzięcia, zgodnie z przyjętymi założeniami, nie będzie wymagać wykonania kompensacji przyrodniczej niezbędnej do zapewnienia spójności i właściwego funkcjonowania sieci obszarów NATURA 2000, nie przewiduje się również, aby miała negatywny wpływ na siedliska przyrodnicze oraz gatunki zwierząt, dla których ochrony został wyznaczony obszar NATURA 2000.

3.2. WYNIKI INWENTARYZACJI PRZYRODNICZEJ, PRZEZ KTÓRĄ ROZUMIE SIĘ ZBIÓR BADAŃ TERENOWYCH PRZEPROWADZONYCH NA POTRZEBY SZCHARAKTERYZOWANIA ELEMENTÓW ŚRODOWISKA PRZYRODNICZEGO, JEŻELI ZOSTAŁA PRZEPROWADZONA, WRAZ Z OPISEM ZASTOSOWANEJ METODYKI

Teren inwestycyjny zlokalizowany jest w obrębie ogrodzonego, przekształconego i zabudowanego terenu wykorzystywanego przemysłowo – istniejący zakład przetwarzania oraz zbierania odpadów. Szata roślinna niezwykle uboga. Typowa dla silnie przekształconych terenów użytkowanych gospodarczo. Płaty zbiorowisk roślinnych ograniczają się tylko do okrajków pełniących funkcję „przychaci i przypłoci” wzdłuż istniejącego ogrodzenia. Na terenie inwestycji znajdują pojedyncze egzemplarze drzew iglastych oraz liściastych – północno-zachodnia część terenu inwestycji.

Ze względu na położenie terenu inwestycyjnego na terenie funkcjonującego zakładu fauna omawianego terenu jest bardzo uboga. Występowanie na terenie inwestycyjnym gadów, płazów, dużych i średnich ssaków oraz nietoperzy jest wysoce mało prawdopodobne. Występowanie ryb oraz innych zwierząt wodnych jest wykluczone. Na terenie inwestycyjnym odnotowuje się jedynie przelotne ptaki. Na terenie inwestycyjnym nie stwierdzono ptasich gniazd naziemnych, gniazd w obiekcie kubaturowym ani gniazd nadrzecznych (w tym dziupli). Prawdopodobnie funkcjonujący zakład (oraz pobliska zabudowa o charakterze przemysłowym) poprzez generowany hałas i drgania zniechęca okoliczne ptaki do zasiedlania się na tym terenie. Występowanie siedlisk i schronień nietoperzy na terenie inwestycyjnym jest wykluczone. Brak też jest siedlisk rozrodczych płazów (zbiorniki wodne) czy gadów (murawy, kopce kamieni). Teren inwestycyjny w żadnym wypadku nie jest miejscem dogodnym do występowania fauny. Teren inwestycji nie odznacza się praktycznie żadnymi wartościami przyrodniczymi. Obszar inwestycyjny to intensywnie użytkowany teren funkcjonującego zakładu. Obszar przeznaczony pod planowane zamierzenie inwestycyjne nie stanowi i nie będzie stanowić ważnych siedlisk lęgowych, żerowisk, miejsc migracji czy innych ostoj dla występujących w rejonie populacji dzikich gatunków zwierząt, w tym ptaków i nietoperzy. W obrębie terenu inwestycji nie stwierdzono siedlisk przyrodniczych podlegających ochronie, nie zidentyfikowano stanowisk chronionych gatunków grzybów, roślin i zwierząt (w tym gniazd ptaków). Nie odnotowano występowania na ww. terenie gatunków zwierząt i roślin chronionych w ramach prawa unijnego (tzw. Dyrektywa Siedliskowa i Dyrektywa Ptasia).

Ze względu na swoje położenie oraz charakter siedliska, teren inwestycji nie jest i nie będzie atrakcyjnym miejscem występowania zwierząt, w tym zwierząt gatunków chronionych. Brak jest cieków i zbiorników wodnych. Brak jest starodrzewia i drzew dziuplastych. Jako teren ogrodzony nie stanowi i nie będzie stanowił szlaku czy korytarza migracyjnego dla zwierząt.

Flora terenu inwestycyjnego niezwykle uboga – opisana w treści Raportu. We florze badanego terenu dominują gatunki pospolite, szeroko rozpowszechnione oraz zieleń urządzona (krzewy ozdobne).

W ramach docelowej rozbudowy zakładu, poprzez rozbudowę istniejącej wiaty produkcyjno-magazynowej, nie zajdzie konieczność usunięcia drzew oraz krzewów, zajdzie konieczność przekształcenia niewielkiej powierzchni terenu dotychczas czynnego biologicznie – jednakże nie dojdzie do zajętości terenu, który pełniłby dotychczas funkcję siedliskową dla zwierząt czy roślin. Inwestycja będzie realizowana na terenach intensywnie użytkowanych przez człowieka i silnie przekształconych.

Realizacja inwestycji – w stanie docelowym, nie będzie sprzeczna z zadaniami oraz celami ochronnymi flory na obszarze Gminy Jastrzęb, które to cele stanowią:

- ochrona, rozwój i uporządkowanie systemu obszarów chronionych
- ochrona gatunkowa
- kształtowanie polityki zagospodarowania przestrzennego województwa uwzględniającej walory przyrodnicze i krajobrazowe

Na terenie inwestycji nie zaobserwowano miejsc lęgowych zwierząt chronionych (np. gniazd). W wyniku prac ciężkiego sprzętu oraz transportu elementów służących w fazie realizacji przedsięwzięcia w związku z rozbudową istniejącej wiaty produkcyjno-magazynowej, może dojść do krótkotrwałego płoszenia zwierząt znajdujących się w sąsiedztwie realizowanej inwestycji. Oddziaływanie to będzie niewielkie i nie powinno mieć istotnego znaczenia dla fauny, gdyż planowana inwestycja zlokalizowana jest w sąsiedztwie funkcjonującej zabudowy przemysłowej, gdzie lokalna uboga fauna przystosowana jest do panującego hałasu oraz drgań jakie generują przejeżdżające pojazdy i maszyny.

Podsumowując, teren inwestycyjny stanowi obecnie użytkowany, przekształcony obszar w bardzo niewielkim stopniu porośnięty roślinnością (jedynie wzdłuż ogrodzeń). Pozbawiony jest siedlisk cennych dla występowania chronionych gatunków. Nie stwierdzono występowania chronionych gatunków roślin, zwierząt i grzybów (w tym porostów). Inwestycja nie będzie miała znaczącego negatywnego wpływu na chronione siedliska, rośliny, grzyby i zwierzęta. Również wpływ projektowanej inwestycji na gatunki roślin, grzybów i zwierząt nie podlegających ochronie będzie wykluczony. Dotyczy to zarówno skali ubytków powierzchni siedlisk i zasobów populacyjnych gatunków (w tym gatunków chronionych), obniżenia bioróżnorodności, obniżenia jakości siedlisk i biotopów oraz ich fragmentacji. Realizacja oraz funkcjonowanie przedsięwzięcia nie spowoduje występowania pośrednich lub bezpośrednich szkód w środowisku.

Uwzględniając analizę potencjalnego oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko przyrodnicze terenu badań, regionu, gatunki chronione prawem krajowym i międzynarodowym, obszary chronione, w tym na sieć Obszarów Natura 2000, nie przewiduje się wystąpienia znaczącego negatywnego oddziaływania przedmiotowej inwestycji na faunę i florę tego terenu oraz na tereny sąsiednie i na obszary chronione w regionie.

Tabela 122 Syntetyczna ocena wpływu realizacji i funkcjonowania przedsięwzięcia na poszczególne komponenty środowiska przyrodniczego

Komponent środowiska	Ocena wpływu		
	Etap realizacji	Etap funkcjonowania	Etap likwidacji
Krajobraz	bez wpływu	bez wpływu	bez wpływu
Bioróżnorodność	bez wpływu	bez wpływu	bez wpływu
Gatunki chronione	bez wpływu	bez wpływu	bez wpływu
Gatunki "naturowe"	bez wpływu	bez wpływu	bez wpływu
Siedliska przyrodnicze podlegające ochronie	bez wpływu	bez wpływu	bez wpływu
Utrata siedlisk	bez wpływu	bez wpływu	bez wpływu
Fragmentacja siedlisk	bez wpływu	bez wpływu	bez wpływu

3.3. INFORMACJE NA TEMAT POWIĄZAŃ Z INNYMI PRZEDSIĘWZIĘCIAMI, W SZCZEGÓLNOŚCI KUMULOWANIA SIĘ ODDZIAŁYWAŃ PRZEDSIĘWZIĘĆ REALIZOWANYCH, ZREALIZOWANYCH LUB PLANOWANYCH, DLA KTÓRYCH WYDANO DECYZJĘ O ŚRODOWISKOWYCH UWARUNKOWANIACH, ZNAJDUJĄCYCH SIĘ NA TERENIE, NA KTÓRYM PLANUJE SIĘ REALIZACJĘ PRZEDSIĘWZIĘCIA, ORAZ W OBSZARZE ODDZIAŁYWANIA PRZEDSIĘWZIĘCIA LUB KTÓRYCH ODDZIAŁYWANIA MIESZCZĄ SIĘ W OBSZARZE ODDZIAŁYWANIA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA – W ZAKRESIE, W JAKIM ICH ODDZIAŁYWANIA MOGĄ PROWADZIĆ DO SKUMULOWANIA ODDZIAŁYWAŃ Z PLANOWANYM PRZEDSIĘWZIĘCIEM

Na podstawie przeprowadzonej analizy w oparciu o dostępne źródła, ustalono, iż na przestrzeni ostatnich lat Wójt Gminy Jastrzęb wydał decyzje o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia, między innymi dla następujących przedsięwzięć:

- Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na Budowie Elektrowni Słonecznej wraz z infrastrukturą towarzyszącą na działce nr ew. 77/4 (obręb 0002) w miejscowości Gąsawy Rządowe, gmina Jastrzęb (Gąsawy Rządowe I) (OŚ.6220.2.2021)
- Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na Budowie Elektrowni Słonecznej wraz z infrastrukturą towarzyszącą na działce nr ew. 84 (obręb 0002) w miejscowości Gąsawy Rządowe, gmina Jastrzęb (Gąsawy Rządowe II) (OŚ.6220.3.2021)
- Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na eksploatacji piasków ze złoża „Gąsawy Plebańskie III”, w granicach działek o nr ew. 318, 319 320, 321, 322 i 364 w miejscowości Gąsawy Plebańskie, gmina Jastrzęb (OŚ.6220.1.2021)
- Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na budowie farmy fotowoltaicznej o mocy do 1,0 MW wraz z infrastrukturą towarzyszącą na działkach o nr ew. 141 i 142 położonych w miejscowości Śmitów, obręb 0009, gmina Jastrzęb (OŚ.6220.3.2020)
- **Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na budowie instalacji do produkcji betonu oraz galanterii betonowej na terenie działek o nr ew. 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304 i 305 w miejscowości Gąsawy Rządowe, gmina Jastrzęb (OŚ.6220.7.2019)**
- Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na budowie farmy fotowoltaicznej o mocy do 1 MW raz z infrastrukturą towarzyszącą na działkach nr ew. 354 i 355 położonych w miejscowości Gąsawy Plebańskie, gmina Jastrzęb (OŚ.6200.11.201)
- Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na budowie farmy fotowoltaicznej o mocy do 1,00 MW wraz z infrastrukturą towarzyszącą na działce o nr ew. 358 w miejscowości Gąsawy Plebańskie, gmina Jastrzęb (OŚ.6220.12.2019)
- Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na wydobywaniu kopaliny metodą odkrywkową, bez użycia środków strzałowych, z terenu działek o nr ew. 165 i 166 w miejscowości Gąsawy Plebańskie, gmina Jastrzęb (OŚ.6220.6.2019)
- **Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na lokalizacji zakładu zbierania i przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych na terenie działki nr ew. 93 w miejscowości Gąsawy Rządowe, gmina Jastrzęb (OŚ.6220.1.2019)**
- Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na budowie zespołu elektrowni fotowoltaicznych „Gąsawy” wraz z infrastrukturą towarzyszącą o łącznej mocy do 4,0 MW w miejscowości Gąsawy Rządowe, gmina Jastrzęb (OŚ.6220.6.2017)
- Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na wydobywaniu piasków ze złoża „Gąsawy” na terenie działek o nr ew. 140, 141, 142, 614 i 230 w miejscowości Gąsawy Rządowe, gmina Jastrzęb (OŚ.6220.9.2014)

W zakresie oceny możliwości kumulowania się oddziaływań z inwestycjami polegającymi na budowie farm fotowoltaicznych, w związku z lokalizacją ww. przedsięwzięć jak również typową dla tego rodzaju inwestycji bezemisyjnością, wyklucza się jakiegokolwiek kumulowanie się oddziaływań w tym zakresie poszczególnych aspektów środowiska przyrodniczego.

W odniesieniu do wyróżnionej powyżej inwestycji polegającej na budowie instalacji do produkcji betonu oraz galanterii betonowej, odległość pomiędzy analizowanym przedsięwzięciem a ww. inwestycją jest na tyle duża, że należy z dużym prawdopodobieństwem stwierdzić, iż zarówno oddziaływania na stan klimatu akustycznego, stan jakości powietrza oraz gospodarka wodno-ściekowa obu przedsięwzięć nie będą wzajemnie oddziaływać na siebie w sposób mogący powodować kumulowanie się tych oddziaływań.

W odniesieniu natomiast do terenu sąsiedniego, objętego decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia polegającego na lokalizacji zakładu zbierania i przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych, działalność sąsiedniego zakładu z uwagi na zlokalizowanie również w obszarze o charakterze przemysłowym w obszarze sąsiadującym obu przedsięwzięć w odniesieniu do ewentualnych oddziaływań na stan klimatu akustycznego nie znajduje się w obszarze dla których takie normy byłby ustanowione – brak obszarów podlegających ochronie akustycznej. Obszary zabudowy o charakterze zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, które podlegają ochronie akustycznej zlokalizowane są w obszarze, gdzie nie wystąpią oddziaływania skumulowane w zakresie oddziaływań akustycznych obu przedsięwzięć.

W odniesieniu od oddziaływań na stan jakości powietrza, brak w zakresie analizowanego przedsięwzięcia źródeł technologicznych mogących kumulować swoje oddziaływania z przedsięwzięciem sąsiednim, a ponadto oddziaływania skumulowane w tym zakresie reprezentowane są poprzez stan jakości powietrza udostępniony przez Głównego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie i podlega ocenie w ramach odrębnej części Raportu.

Odnosząc się natomiast to przedmiotu rozbudowy istniejącego zakładu i możliwości kumulacji oddziaływań wynikających z tej rozbudowy z działalnością dotychczasową, na podstawie informacji zawartych w niniejszej dokumentacji, wskazać należy iż również nie będzie dochodzić do emisji energii oraz/ lub substancji szkodliwych do środowiska w ilościach przekraczających dopuszczalne normy – w tym w ujęciu skumulowanym.

Instalacje już istniejące oraz objęte przedmiotową dokumentacją nie będą powodować znaczącego oddziaływania na żaden z komponentów środowiska podlegającego ochronie na analizowanym obszarze – brak obszarów chronionych (np. akustycznie). W treści przedmiotowej dokumentacji ujęto skumulowane ilości emisji, wynikające z obecnej działalności jak i planowanej:

- hałasu do środowiska – brak jest w najbliższym sąsiedztwie zabudowy chronionej akustycznie, nie rozpatruje się w tym aspekcie ewentualnych oddziaływań skumulowanych z innymi podmiotami gospodarczymi, prowadzącymi działalność przemysłową na terenach sąsiednich, gdyż z uwagi na brak terenów chronionych akustycznie, brak jest normatywnych wartości mogących podlegać ocenie
- emisji zanieczyszczeń do atmosfery – ewentualne oddziaływanie w zakresie wpływu na stan jakości powietrza, zostało przeprowadzone w ramach obliczeń prognozowanego wpływu analizowanego przedsięwzięcia na stan jakości powietrza.
- stan jakości powietrza – zarówno aktualny jak również wynikający z realizacji analizowanego zamierzenia inwestycyjnego, w ujęciu oddziaływania skumulowanego należy odnosić bezpośrednio do tła jakości powietrza przedłożonego wraz z przedmiotowym Raportem
- gospodarki wodno-ściekowej – zakład odprowadza ścieki bytowe do zbiorników bezodpływowych o łącznej pojemności 12 m³, realizacja przedsięwzięcia, nie spowoduje powstania oddziaływań skumulowanych, w ramach gospodarki wodno-ściekowej zakładu – do przedmiotowych zbiorników nie będą wprowadzane ścieki innego zakładu
- gospodarki wodno-ściekowej – zakład odprowadza wody opadowe powierzchniowo na tereny biologicznie czynne w granicy terenu działki ewidencyjnej, realizacja inwestycji nie spowoduje zwiększenia powierzchni zlewni, tym samym zwiększenia ilości wód lub przyspieszenia jej spływu gdyż docelowa rozbudowa wiaty produkcyjno-magazynowej nie będzie prowadzić do zmiany współczynnika spływu zdanej powierzchni, gdyż przekształcony zostanie obecnie teren utwardzony, a ponadto w ramach gospodarki wodno-ściekowej zakładu odprowadzane będą wody opadowe wyłącznie wytworzone na terenie analizowanego przedsięwzięcia
- gospodarki odpadami – technologia prowadzenia tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania, wytwarzania oraz zbierania, dotyczy swym zakresem terenów będących wyłącznie w dyspozycji podmiotu prowadzącego obecną działalność na analizowanym terenie – brak działalności na analizowanym terenie innego podmiotu, co mogłoby prowadzić do kumulowania się oddziaływań, np. poprzez wykorzystywanie tych samych powierzchni do magazynowania odpadów itp.

W normalnych warunkach eksploatacji, nie wystąpią ponadnormatywne uciążliwości dla środowiska i warunków życia ludzi oraz nie zostaną naruszone interesy osób trzecich, w tym wynikające z oddziaływań skumulowanych.

4. OPIS PRZEWIDYWANYCH SKUTKÓW DLA ŚRODOWISKA W PRZYPADKU NIEPODEJMOWANIA PRZEDSIĘWZIĘCIA, UWZGLĘDNIAJĄCY DOSTĘPNE INFORMACJE O ŚRODOWISKU ORAZ WIEDZĘ NAUKOWĄ

Analiza oddziaływania na poszczególne elementy środowiska przyrodniczego, dokonana w ramach przedmiotowej części Raportu, dotyczy zarówno wariantu inwestorskiego (przewidzianego do realizacji) jak również racjonalnego wariantu alternatywnego. Przedmiot wariantowania, stanowi oddziaływania o tej samej skali oraz charakterze, dlatego też odrębna analiza dla racjonalnego wariantu alternatywnego nie jest uzasadniona.

Zaniechanie realizacji planowanego przedsięwzięcia spowodowałoby realne szkody w środowisku, a mianowicie m.in.:

- utrudnienie zagospodarowania znacznych ilości odpadów powstałych na terenie regionu oraz innych odpadów, w obliczu postępującego wzrostu mas odpadów tworzyw sztucznych, których brak właściwego zagospodarowania jest szczególnie szkodliwy dla środowiska
- potencjalnie negatywny wpływ na realizację zobowiązań Polski w odniesieniu do osiągania poziomów odzysku poszczególnych frakcji odpadów
- wariant polegający na niepodjęciu inwestycji jest niekorzystny również z punktu widzenia Wnioskodawcy (aspekt ekonomiczny)

5. OPIS WARIANTÓW UWZGLĘDNIAJĄCY SZCZEGÓLNE CECHY PRZEDSIĘWZIĘCIA LUB JEGO ODDZIAŁYWANIA, WRAZ Z UZASADNIENIEM ICH WYBORU

Przy ocenie zasadności racjonalnego wariantu alternatywnego, bezsprzecznie należy brać pod uwagę rodzaj przedsięwzięcia, zgodnie z wyrokiem Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego w Warszawie IV SA/Wa 3078/16 z 2017-02-16, gdzie wskazano „Bezsprzecznie opis analizowanych wariantów realizacji przedsięwzięcia każdorazowo powinien być oceniany indywidualnie”. W analizowanej sytuacji należy wziąć pod uwagę, że istniejący zakład działa na rynku wiele lat, posiada wdrożone na przestrzeni lat konkretne rozwiązania technologiczne, które muszą być kontynuowane w ramach planowanej dalszej działalności – w innym przypadku dalsze dywagacje na temat realizacji inwestycji będą bezzasadne, dlatego też wariantowanie oparto o zastosowanie technologii odmiennych lecz porównywalnych ze sobą w zakresie osiągnięcia zamierzonego celu (przedmiotu przedsięwzięcia) jakim jest przetworzenie/ odzysk odpadów z składających się z tworzyw sztucznych.

Projektowane przedsięwzięcie jest wynikiem prywatnej inicjatywy inwestora. Realizacja planowanego przedsięwzięcia jest efektem zwiększającego się potencjału ekonomicznego jak również koniecznością stworzenia możliwości przetwarzania rosnących systematycznie ilości odpadów.

W związku z tym, że inwestycja jest realizowana jest na bazie istniejącego już zakładu, nie posiada rozwiązań wariantowych dotyczących jego lokalizacji.

5.1. WARIANT ZERO

Wariant „0” – Wariant ten polega na całkowitym zaniechaniu przedsięwzięcia. Jego skutkiem jest pozostawienie działalności firmy na dotychczasowym poziomie. Jest to rozwiązanie niekorzystne dla Wnioskodawcy z uwagi na zahamowanie zwiększającego się potencjału ekonomicznego firmy.

Wariant niekorzystny również w wymiarze ogólnospołecznym, gdyż przewiduje się, że realizacja inwestycji przyniesie korzyści społeczne oraz ekonomiczne dla całego regionu.

5.2. WARIANT PROPONOWANY PRZEZ WNIOSKODAWCĘ

Przez wariant inwestycyjny, należy rozumieć realizację inwestycji, w pełnym jej planowanym zakresie, wskazanym w przedmiotowej dokumentacji, w tym rozdziale 2.3.1.2.

Zaproponowany przez inwestora wariant inwestycyjny w opisanej lokalizacji, organizacji i technologii jest zgodny z obowiązującymi przepisami w zakresie ochrony środowiska oraz w zgodzie z lokalnymi uwarunkowaniami lokalizacyjnymi. Obecny oraz planowany sposób zagospodarowania, technologia produkcji i sposób obsługi terenu lokalizacji przedsięwzięcia są adekwatne do warunków lokalnych, wielkości przedsięwzięcia i stopnia jego zagrożenia dla środowiska. Założenia technologiczne i charakter proponowanych rozwiązań w wariantcie inwestorskim są uzasadnione z uwagi na dotychczasowy profil działalności, stanowią rozwiązania komplementarne.

5.3. RACJONALNY WARIANT ALTERNATYWNY

Aby przedmiotowa inwestycja stała ekonomicznie uzasadniona dla Wnioskodawcy, również w przypadku wariantowania przedsięwzięcia, należy mieć na względzie zachowanie zdolności finansowania inwestycji, co jest niezwykle istotne zarówno dla ekonomicznych korzyści Wnioskodawcy, gdyż nieodłącznym elementem prowadzenia działalności gospodarczej jest generowanie zysków, między innymi na potrzeby zapewnienia utrzymania zatrudnienia, jak również z uwagi na stabilność procesu inwestycyjnego, możliwości wywiązania się z umów z poszczególnymi podwykonawcami oraz klientami, w tym zapewnienie możliwości technicznych przeprowadzenia procesów przetwarzania odpadów przyjętych na teren zakładu. Tym samym przedmiot wariantowania przedsięwzięcia, musi spełniać warunek jego ekonomicznego uzasadnienia.

W ramach wariantu alternatywnego przewiduje się zastosowanie zamiennie zamiast drugiej linii technologicznej do przetwarzania wyłącznie tworzyw sztucznych, linię technologiczną do przetwarzania odpadowych kabli, gdzie poza uzyskaniem surowca tworzyw sztucznych, mogącego być odzyskanym na instalacji istniejącej podlegającej modernizacji, otrzymany zostanie odpad metali, który może być odsprzedany dalszym uprawnionym podmiotom do zagospodarowania. Nie podlega wariantowaniu montaż oraz uruchomienie oraz technologia prowadzona w instalacji do przetwarzania odpadów z wykorzystaniem procesu flotacji bądź segregacji odpadów suchych.

Odzysk tworzyw sztucznych oraz metali z w wariantcie alternatywnym polegać będzie na rozdrabnianiu lub rozcinaniu kabli w celu oddzielenia metalu od izolacji, poprzez wykorzystywanie specjalistycznej maszyny rozdrabniającej.

Linia technologiczna, składać się będzie z młyna drobnomielącego, zespołu TURBO i separatora powietrznego. Funkcjonować będzie w ramach zautomatyzowanej linii wraz ze rozdrabniaczem wstępnym odpadowych kabli i przenośnikiem taśmowym z wbudowanym separatorem magnetycznym. Doprowadzony do młynka tnącego złom kabli będzie mielony do wielkości zależnej zapotrzebowania. Instalacja zlokalizowana będzie w obiekcie kubaturowym w miejscu gdzie zainstalowana byłaby linia technologiczna planowana w ramach wariantu inwestorskiego. Odzysk polega na rozdrabnianiu lub rozcinaniu kabli w celu oddzielenia metalu od izolacji. W celu zapewnienia chłodzenia urządzenia oraz odpadów znajdujących się w instalacji wykorzystywany będzie istniejący na terenie przedsięwzięcia układ chłodzenia – w związku z czym również dla realizacji przedsięwzięcia w wariantcie alternatywnym wystąpi konieczność zapotrzebowania na wodę technologiczną. Wydajność linii do przetwarzania odpadowych kabli wynosi ok. 1,5 Mg/h.

Tabela 123 Wykaz dodatkowych rodzajów i ilości odpadów przyjętych do przetworzenia na linii przetwarzania odpadowych kabli w wariantcie alternatywnym – proces R13, R12 oraz R3

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość max Mg/rok
1.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	13 140,000

Tabela 124 Wykaz dodatkowych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z prowadzeniem procesów przetwarzania odpadowych kabli w wariantcie alternatywnym

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość max Mg/rok
1.	19 12 03	Metale nieżelazne	600,0000

Wariantowanie przedsięwzięcia nie powoduje konieczności zmiany kwalifikacji zamierzenia inwestycyjnego polegającego na rozbudowie zakładu przetwarzania tworzyw sztucznych dokonano na podstawie Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019 poz. 1839 z późn. zm.).

W wariantcie alternatywnym, uzyskane tworzywo sztuczne kierowane byłoby do instalacji istniejącej oraz zmodernizowanej w ramach realizacji przedsięwzięcia – co jest niezmiennie w zakresie poszczególnych wariantów (fakt modernizacji istniejącej linii).

W wariantcie alternatywnym, nie będzie zachodził inny proces przetwarzania niż w wariantcie alternatywnym. Uzyskane odpady metali nieżelaznych będą przekazywane dalszym uprawnionym podmiotom, w celu osiągnięcia dodatkowego zysku ekonomicznego z prowadzonej działalności.

- ❖ Wydajność zakładu
 - Niezależnie od wariantowania, poszczególne warianty nie będą prowadzić do różnicowania ilości poddawanych przetwarzaniu
- ❖ Emisja do powietrza:
 - Instalacja wyłazna zostanie do systemu odpylania funkcjonującym na terenie obiektu, w związku z tym skala substancji do powietrza (pyłu) emisji będzie analogiczna jak w przypadku wariantu inwestorskiego, gdyż co do zasady opiera się o kubaturę obiektu.
- ❖ Emisja hałasu do środowiska:
 - Niezależnie od wariantu podlegającego realizacji, docelowo na terenie przedsięwzięcia funkcjonować będą ta sama ilość linii do przetwarzania odpadów, oparte o zbliżone założenia technologiczne, wykorzystujące porównywalne elementy, tym samym charakteryzujące się porównywalną emisją hałasu, ok. 85 dB(A).
- ❖ Emisja wód opadowych
 - Realizacja przedsięwzięcia, niezależnie od wariantowania zakłada rozbudowę wiaty produkcyjno-magazynowej, celem możliwości rozmieszczenia docelowo dwóch instalacji do przetwarzania odpadów oraz przekształcenie niewielkiej powierzchni terenu dotąd czynnego biologicznie. W związku z powyższym ogólny bilans wód opadowych powstających na terenie przedsięwzięcia, nie podlega wariantowaniu.
- ❖ Emisja ścieków bytowych
 - Realizacja przedsięwzięcia, niezależnie od wariantowania zakłada docelowe zatrudnienie do ok. 20 osób. W związku z powyższym ogólny bilans zapotrzebowania na wodę na cele bytowe, które równie będzie ilości powstających ścieków bytowych na terenie przedsięwzięcia, nie podlega wariantowaniu.
- ❖ Emisja ścieków przemysłowych
 - Realizacja przedsięwzięcia, niezależnie od wariantowania zakłada wykorzystywanie instalacji do przetwarzania odpadów składających się z tworzyw sztucznych, zatem w celu uniknięcia przegrzania poszczególnych elementów instalacji oraz zbytniego uplastycznienia frakcji odpadów konieczne jest wykorzystywanie wody technologicznej. W związku z powyższym ogólny bilans zapotrzebowania na wodę technologiczną oraz ilość przewidywanych ścieków technologicznych do wytworzenia na terenie przedsięwzięcia, nie podlega wariantowaniu.

Biorąc pod uwagę przedmiot zamierzonej działalności w zakresie przetwarzania odpadów na linii mechanicznego przetwarzania odpadów, niezależnie od przedstawionego wyżej typu urządzenia, możliwe będzie uzyskanie zakładanego efektu, tzn. przygotowania frakcji odpadów celem podania rozdrobnionych elementów na dalszą część linii przetwarzania celem odseparowania poszczególnych frakcji (tworzywa sztuczne,) zgodnie z przewidzianą technologią. Przedmiotowy wariant, nie stanowi wariantu pozornego.

Tym samym analogicznie jak w przypadku wariantu inwestorskiego, w odniesieniu do wariantu alternatywnego obecny sposób zagospodarowania, planowana technologia przetwarzania (produkcji) i sposób obsługi terenu lokalizacji przedsięwzięcia są adekwatne do warunków lokalnych, wielkości przedsięwzięcia i stopnia jego zagrożenia dla środowiska. Założenia technologiczne i charakter proponowanych rozwiązań w wariantie alternatywnym są uzasadnione z uwagi na dotychczasowy oraz zamierzony profil działalności, stanowią rozwiązania komplementarne pozwalające osiągnąć zamierzony cel/ efekt analogicznie jak w przypadku wariantu inwestorskiego.

6. OKREŚLENIE PRZEWIDYWANEGO ODDZIAŁYWANIA ANALIZOWANYCH WARIANTÓW NA ŚRODOWISKO, W TYM RÓWNIEŻ W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA POWAŻNEJ AWARII PRZEMYSŁOWEJ I KATASTROFY NATURALNEJ I BUDOWLANEJ, NA KLIMAT, W TYM EMISJE GAZÓW CIEPLARNIANYCH I ODDZIAŁYWANIA ISTOTNE Z PUNKTU WIDZENIA DOSTOSOWANIA DO ZMIAN KLIMATU, A TAKŻE MOŻLIWEGO TRANSGRANICZNEGO ODDZIAŁYWANIA NA ŚRODOWISKO. PORÓWNANIE ODDZIAŁYWAŃ ANALIZOWANYCH WARIANTÓW

Poszczególne elementy środowiska przyrodniczego pozostają ze sobą w ścisłej korelacji co oznacza, że oddziaływanie na pojedynczy komponent skutkuje bezpośrednio na niego oraz pośrednio na inne z nim powiązane. Zanieczyszczenie pojedynczego elementu może oddziaływać na pozostałe i może prowadzić do zachwiania równowagi ekologicznej.

Rozważając rodzaj oraz zakres planowanych prac należy stwierdzić, że oddziaływanie przedmiotowego przedsięwzięcia na poszczególne komponenty środowiska ograniczy się do terenu przeznaczanego pod przedsięwzięcie.

Emisja zanieczyszczeń oraz hałasu, tak jak przy każdym tego typu przedsięwzięciu będzie miała miejsce i jest nieodzownym elementem prowadzenia procesów przetwarzania (produkcyjnych), jednakże w analizowanym przypadku emisje te będą niewielkiej skali i nie będą powodować uciążliwości dla przebywających w oddalonym sąsiedztwie ludzi – w bliskim sąsiedztwie brak obszarów zamieszkałych.

Przy prawidłowej eksploatacji planowanego przedsięwzięcia nie będą występowały ponadnormatywne emisje zanieczyszczeń do powietrza i hałasu oraz nie będą miały miejsca znaczące oddziaływania na wody podziemne i powierzchniowe oraz na powierzchnię ziemi.

Tabela 125 Porównanie oddziaływania na środowisko analizowanych wariantów realizacji przedsięwzięcia

Oddziaływanie	Wariant proponowany przez Wnioskodawcę	Racjonalny wariant alternatywny
Emisja do atmosfery	Realizacja wybranego wariantu nie będzie miała wpływu na poziom emisji do atmosfery. Źródłem emisji substancji do powietrza będą pojazdy transportujące odpady na teren przedsięwzięcia jak również pojazdy odbierające odpady wytworzone bądź produkty otrzymane w procesach przetwarzania i odzysku, emisja związana ze spalaniem paliw stałych na potrzeby ogrzewania pomieszczeń administracyjno-socjalnych oraz emisja związana z wentylacją mechaniczną obiektów produkcyjno-magazynowych.	
Emisja hałasu	Oba warianty inwestycji związane będą z emisją hałasu przemysłowego. Realizacja wariantów, nie będzie miała wpływu na różnicowanie skali emisji hałasu w odniesieniu do terenów sąsiednich, gdzie brak jest zabudowy chronionej akustycznie – bezpośrednim lub bliskim sąsiedztwie. Wariantowanie zakłada zastosowanie instalacji o porównywalnym poziomie emisji hałasu.	
Emisja ścieków	Niezależnie od realizacji wariantu – w odniesieniu zastosowanej technologii przetwarzania oraz konieczności zastosowania procesów chłodzenia, ścieki przemysłowe będą powstawać w ilościach porównywalnych w obu wariantach. Porównywalne będzie również zapotrzebowanie na ilość wody technologicznej.	
Gospodarka odpadami: ilość przetwarzanych odpadów	Realizacja inwestycji, niezależnie od wariantowania, nie ma wpływu na wydajność zakładu w ujęciu łącznym w skali godzinowej bądź w skali roku.	
Gospodarka odpadami: ilość wytwarzanych odpadów	Ilość odpadów wytworzonych będzie wynikała bezpośrednio z prowadzonych procesów produkcyjnych – w wariantcie alternatywnym ilość odpadów będzie większa, co wynikać będzie wyłącznie z braku prowadzenia procesu R4, otrzymane odpady metali nieżelaznych będą mogły być z powodzeniem wykorzystane przez inne uprawnione podmioty. Wariantowanie nie wpłynie niekorzystnie na aspekty środowiskowy z uwagi na ilości odpadów wytwarzanych.	
Stosowanie danych technologii lub substancji: ryzyko wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, budowlanej oraz naturalnej	Niezależnie od zastosowanego wariantu, w myśl Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016 poz. 138) brak wariantu/sytuacji, w której ilości substancji znajdujących się lub mogących się znaleźć w dowolnym czasie w zakładzie w warunkach normalnej pracy zakładu, może zadecydować o zaliczeniu tego zakładu do zakładów o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku.	
Stosowanie danych technologii lub substancji: rodzaje odpadów stosowane w procesie technologicznym	Niezależnie od zastosowanego wariantu, poszczególne rodzaje odpadów przewidzianych do przetworzenia będą możliwe do przetworzenia/ odzysku niezależnie od wariantowania. Odpady, niezależnie od wariantu nie będą stanowić zagrożenia dla środowiska, a produkty otrzymane w wyniku przeprowadzonych procesów z wykorzystaniem poszczególnych instalacji, w tym również przez dalsze podmioty w przypadku wariantu alternatywnego (odpady metali nieżelaznych) będą spełniać niezbędne normy i wymagania ich odbiorców oraz stosowne normy określone prawem, jeśli będzie to wymagane.	
Transgraniczne oddziaływanie na środowisko	Brak w obu wariantach	
Oddziaływania istotne z punktu widzenia dostosowania do zmian klimatu	Brak w obu wariantach	
Zakres oddziaływania przedsięwzięcia	Zasięg oddziaływania przedsięwzięcia, bez względu na wariant jego realizacji ograniczać się będzie do granicy terenu, na którym zlokalizowany jest zakład – brak w bezpośrednim sąsiedztwie terenów podlegających ochronie akustycznej (zabudowy o charakterze mieszkalnym)	
Prace rozbiórkowe dotyczące przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko	Realizacja zamierzenia inwestycyjnego niezależnie od wariantu realizacji przedsięwzięcia, nie wymaga przeprowadzenia prac rozbiórkowych obiektów kubaturowych itp. w odniesieniu do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Niezależnie od wariantowania, rozbudowa wiaty produkcyjno-magazynowej nie będzie wymagała jej rozbiórki.	

6.1. ODDZIAŁYWANIE NA LUDZI, FLORĘ ORAZ FAUNĘ

Tabela 126 Porównanie oddziaływań wariantów przedsięwzięcia na ludzi, florę oraz faunę

Faza	Wariant proponowany przez Wnioskodawcę	Racjonalny wariant alternatywny
Realizacja	- Brak bezpośredniego oddziaływania – brak konieczności usunięcia drzew/ krzewów oraz przekształcenia powierzchni dotąd czynnej biologicznie - Oddziaływanie o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu alternatywnego	- Brak bezpośredniego oddziaływania – brak konieczności usunięcia drzew/ krzewów oraz przekształcenia powierzchni dotąd czynnej biologicznie - Oddziaływanie o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu proponowanego przez Wnioskodawcę
Eksploatacja	Neutralne, o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu alternatywnego	Neutralne, o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu proponowanego przez Wnioskodawcę
Likwidacja	- Brak bezpośredniego oddziaływania – brak konieczności usunięcia drzew/ krzewów oraz przekształcenia powierzchni dotąd czynnej biologicznie - Oddziaływanie o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu alternatywnego	- Brak bezpośredniego oddziaływania – brak konieczności usunięcia drzew/ krzewów oraz przekształcenia powierzchni dotąd czynnej biologicznie - Oddziaływanie o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu proponowanego przez Wnioskodawcę

Niezależnie od wariantowania oraz od fazy realizacji przedsięwzięcia, nie przewiduje się negatywnego oddziaływania na ludzi, florę oraz faunę, co bezpośrednio wynika z przedstawionych w treści Raportu informacji, zarówno charakteru jak i skali poszczególnych oddziaływań w odniesieniu do lokalizacji przedsięwzięcia, jego bezpośredniego sąsiedztwa. Realizacja inwestycji nie koliduje z terenami będącymi własnością osób trzecich, nie powoduje również oddziaływań mogących negatywnie wpływać na wartość lub parametry użytkowe innych nieruchomości, nie wymaga również usuwania drzew lub krzewów, tym samym brak jest ryzyka niszczenia siedlisk przyrodniczych oraz grzybów (Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 października 2014 r. w sprawie ochrony gatunkowej grzybów (Dz.U. 2014 poz. 1408).

6.2. ODDZIAŁYWANIE NA WODY POWIERZCHNIOWE I PODZIEMNE

Tabela 127 Porównanie oddziaływań wariantów przedsięwzięcia na wody powierzchniowe i podziemne

Faza	Wariant proponowany przez Wnioskodawcę	Racjonalny wariant alternatywny
Realizacja	- Planowane wykopy do głębokości powyżej spodziewanego poziomu wód - Neutralne, o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu alternatywnego	- Planowane wykopy do głębokości powyżej spodziewanego poziomu wód - Neutralne, o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu proponowanego przez Wnioskodawcę
Eksploatacja	Neutralne, o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu alternatywnego	Neutralne, o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu proponowanego przez Wnioskodawcę
Likwidacja	Neutralne, o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu alternatywnego	Neutralne, o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu proponowanego przez Wnioskodawcę

Wariantowanie przedsięwzięcia, niezależnie od wariantowania, nie przewiduje zagrożenia dla środowiska gruntowo-wodnego. Odpady tymczasowo magazynowane będą pod zadaszeniem lub przykryciem. Niezależnie od powyższego wody opadowe odbierane z terenu przedsięwzięcia (niemające styczności z odpadami) odprowadzane będą zgodnie z zachowaniem przepisów ochrony środowiska gruntowo-wodnego.

6.3. ODDZIAŁYWANIE NA POWIETRZE ATMOSFERYCZNE

Tabela 128 Porównanie oddziaływań wariantów przedsięwzięcia na powietrze atmosferyczne

Faza	Wariant proponowany przez Wnioskodawcę	Racjonalny wariant alternatywny
Realizacja	- Oddziaływanie ograniczone w czasie do czasu prowadzenia prac budowlanych, instalacyjnych oraz montażowych - Oddziaływanie o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu alternatywnego	- Oddziaływanie ograniczone w czasie do czasu prowadzenia prac budowlanych, instalacyjnych oraz montażowych - Oddziaływanie o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu proponowanego przez Wnioskodawcę
Eksploatacja	- Oddziaływanie stałe, wynikające z zamierzonego systemu pracy - Oddziaływanie o tożsamym natężeniu w odniesieniu do wariantu alternatywnego - Emisja zorganizowana oraz niezorganizowana	- Oddziaływanie stałe, wynikające z zamierzonego systemu pracy - Oddziaływanie o tożsamym natężeniu w odniesieniu do wariantu proponowanego przez Wnioskodawcę - Emisja zorganizowana oraz niezorganizowana

Faza	Wariant proponowany przez Wnioskodawcę	Racjonalny wariant alternatywny
	Wariantowanie inwestycji nie wpłynie na różnice w zakresie emisji godzinowej/ średniorocznej, co byłoby konieczne do uwzględnienia w odrębnej ocenie prognozowanego oddziaływania na stan jakości powietrza oraz wykonania analizy porównawczej w tym zakresie na potrzeby oceny wpływu danego wariantu na środowisko. Niezależnie od wariantowania wykorzystywana będzie centrala wentylacyjna obiektu kubaturowego, a emisja pyłu w powietrzu wymienianym w ramach procesów wentylacji zależy bezpośrednio od kubatury obiektu, co nie podlega wariantowaniu.	
Likwidacja	Oddziaływanie o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu alternatywnego	Oddziaływanie o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu proponowanego przez Wnioskodawcę

6.4. ODDZIAŁYWANIE NA KLIMAT AKUSTYCZNY

Tabela 129 Porównanie oddziaływań wariantów przedsięwzięcia na klimat akustyczny

Faza	Wariant proponowany przez Wnioskodawcę	Racjonalny wariant alternatywny
Realizacja	- Oddziaływanie ograniczone w czasie do czasu prowadzenia prac budowlanych, instalacyjnych oraz montażowych - Oddziaływanie o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu alternatywnego	- Oddziaływanie ograniczone w czasie do czasu prowadzenia prac budowlanych, instalacyjnych oraz montażowych - Oddziaływanie o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu proponowanego przez Wnioskodawcę
Eksploatacja	- Oddziaływanie stałe, wynikające z zamierzonego systemu pracy - Oddziaływanie o tożsamym natężeniu w odniesieniu do wariantu alternatywnego	- Oddziaływanie stałe, wynikające z zamierzonego systemu pracy - Oddziaływanie o tożsamym natężeniu w odniesieniu do wariantu proponowanego przez Wnioskodawcę
Reprezentatywny poziom mocy akustycznej dla wariantu alternatywnego oraz inwestorskiego przyjęto jako równoważny poziom mocy akustycznej na tym samym poziomie dla wariantowanej technologii stosowanej na linii do mechanicznego przetwarzania odpadów. Wariantowanie inwestycji nie wpłynie na ilość i parametry emitorów koniecznych do uwzględnienia w ocenie prognozowanego oddziaływania akustycznego oraz wykonania analizy porównawczej w tym zakresie na potrzeby oceny wpływu danego wariantu na środowisko.		
Likwidacja	Oddziaływanie o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu alternatywnego	Oddziaływanie o tożsamym natężeniu oraz zasięgu oddziaływania w do wariantu proponowanego przez Wnioskodawcę

6.5. ODDZIAŁYWANIA POWIERZCHNIĘ ZIEMI, Z UWZGLĘDNIENIEM RUCHÓW MASOWYCH ZIEMI, I KRAJOBRAZ

Przez walory krajobrazowe rozumie się wartości ekologiczne, estetyczne, widokowe kulturowe terenu i związanych z nim elementów przyrodniczych, ukształtowanych przez siły przyrody lub w wyniku działalności człowieka.

Każde przedsięwzięcie naziemne, realizowane przez człowieka, wpływa antropogenicznie na kształt krajobrazu naturalnego. Stopień tego wpływu uzależniony jest głównie od rozmiarów przedsięwzięcia oraz występującego tła, na którym zostanie ono zrealizowane. Analizowana inwestycja w całości zlokalizowana będzie na terenie o przeznaczeniu przemysłowym, jak również przekształconym.

Bez względu na wariant realizacji inwestycji nie będzie ona mieć wpływu na pogorszenie krajobrazu kulturowego, co wyjaśniono również już w treści dokumentacji, np. poprzez brak powstania w ramach analizowanego przedsięwzięcia istotnych dominant architektonicznych.

Odnosząc się do zjawiska możliwego wystąpienia ruchów masowych, które rozumieć należy jako nagłe przemieszczenie się mas skalnych wzdłuż stoku w wyniku oddziaływania siły ciężkości – najważniejszym kryterium występowania ruchów masowych jest nachylenie terenu. Przyczyną powstawania ruchów masowych wskutek działalności człowieka jest m.in.: wylesianie, budowę dróg na stromych stokach, niewłaściwe prowadzenie prac ziemnych, drgania gruntu wywołane przez komunikację, detonacje ładunków, zbyt intensywna działalność rolnicza.

Charakterystyka przedsięwzięcia opisana w przedmiotowym Raporcie, nie obejmuje działań wymienionych powyżej, inwestycja zlokalizowana jest na płaskim terenie, niezagrażonym ruchami masowymi, nie przewiduje się również wykonywania głębokich wykopów mogących stworzyć powyższe zagrożenie.

6.6. ODDZIAŁYWANIA NA DOKŁADNE MATERIAŁY

Lokalizacja, skala, zakres przedsięwzięcia oraz wyniki analiz oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia, zawarte w niniejszej dokumentacji zarówno w formie opisowej oraz poprzez wykonanie obliczeń na podstawie reprezentatywnych danych, pozwalają stwierdzić, że nie będzie ono oddziaływało na dobra materialne osób trzecich. Realizacja inwestycji nie spowoduje ograniczenia możliwości użytkowania terenów sąsiednich. Realizacja inwestycji niezależnie od wariantu zlokalizowana zostanie w granicy istniejących terenów (działek ewidencyjnych) obecnie funkcjonującego zakładu.

6.7. ODDZIAŁYWANIA ZABYTKI I KRAJOBRAZ KULTUROWY, OBJĘTE ISTNIEJĄCĄ DOKUMENTACJĄ, W SZCZEGÓLNOŚCI REJESTREM LUB EWIDENCJĄ ZABYTKÓW

Lokalizacja, skala, zakres przedsięwzięcia oraz wyniki analiz oddziaływania analizowanego przedsięwzięcia, zawarte w niniejszej dokumentacji, pozwalają stwierdzić, że nie będzie ono oddziaływało na zabytki. Realizacja inwestycji niezależnie od wariantowania, nie będzie oddziaływać na zabytki uwzględnione w rejestrze lub ewidencji zabytków.

Ponadto, w odniesieniu do możliwego oddziaływania na krajobraz kulturowy, który rozumieć należy jako postrzeganą przez ludzi przestrzeń, zawierającą elementy przyrodnicze i wytwory cywilizacji, historycznie ukształtowaną w wyniku działania czynników naturalnych i działalności człowieka, a ochrona i kształtowanie krajobrazu kulturowego służy utrzymaniu tożsamości społeczności lokalnych (małe ojczyzny), regionów i państwa. Przedmiotem ochrony powinno być: ukształtowanie terenu, jego pokrycie (przyrodnicze i kulturowe) oraz tradycje zagospodarowania. Tym samym mając na względzie lokalizację przedsięwzięcia, na obszarze przemysłowym oraz objętym zapisami MPZP, który wyznacza kierunki zagospodarowania analizowanego obszaru, realizacja inwestycji wpisuje się w dotychczasowy oraz planowany charakter tego terenu, stanowi również analogię do sąsiedniego sposobu zagospodarowania. Dlatego też niezależnie od wariantowania przedsięwzięcia, nie przewiduje się negatywnego oddziaływania przedsięwzięcia również na krajobraz kulturowy.

6.8. FORMY OCHRONY PRZYRODY, O KTÓRYCH MOWA W ART. 6 UST. 1 USTAWY Z DNIA 16 KWIEŃNIA 2004 R. O OCHRONIE PRZYRODY, W TYM NA CELE I PRZEDMIOT OCHRONY OBSZARÓW NATURA 2000, ORAZ CIĄGŁOŚĆ ŁĄCZĄCYCH JE KORYTARZY EKOLOGICZNYCH

Przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza formami ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody. Nie znajduje się również w zasięgu przebiegu korytarzy ekologicznych. W związku z powyższym, wariantowanie pozostając w zbieżności co do zachowania granic istniejącego zakładu – terenu przedsięwzięcia, to realizacja zamierzenia inwestycyjnego niezależnie od przyjętego wariantu nie będzie oddziaływać na przedmiotowe formy ochrony. Realizacja przedsięwzięcia, niezależnie od wariantowania nie przewiduje usuwania drzew lub krzewów.

6.9. ELEMENTY WYMNIENIONE W ART. 68 UST. 2 PKT 2 LIT. B, JEŻELI ZOSTAŁY UWZGLĘDNIONE W RAPORCIE O ODDZIAŁYWANIU PRZEDSIĘWZIĘCIA NA ŚRODOWISKO LUB JEŻELI SĄ WYMAGANE PRZEZ WŁAŚCIWY ORGAN

Przedmiotowa dokumentacja nie zawiera w swej treści zapisów, odnoszących się do postanowienia organu co do określenia zakresu raportu, wskazującego zakres i szczegółowość wymaganych danych pozwalających scharakteryzować przedsięwzięcie, rodzaje oddziaływań oraz elementy środowiska wymagające szczegółowej analizy.

6.10. WZAJEMNE ODDZIAŁYWANIE MIĘDZY ELEMENTAMI, O KTÓRYCH MOWA W ROZDZIAŁACH OD 6.1. DO 6.9.

Nie przewiduje się występowania wzajemnych oddziaływań między poszczególnymi elementami – niezależnie od przyjętego wariantu, wymienionych w rozdziałach od 6.1. do 6.9. Może dochodzić jedynie do kumulacji się oddziaływań tego samego rodzaju, np. emisja do powietrza lub emisja hałasu w ramach funkcjonowania zakładu jako całości przedsięwzięcia powiązanego ze sobą technologicznie.

6.11. DOSTĘPNOŚĆ DO ZŁOŻ KOPALIN

Realizacja inwestycji ograniczy się wyłącznie do terenu istniejącego przedsięwzięcia (zakładu) – niezależnie od przyjętego wariantu, nie przewiduje się aby w jakikolwiek sposób wpłynęła na dostęp do złóż kopalin, zidentyfikowanych w pewnej odległości od granic przedsięwzięcia, oraz opisanych w niniejszym Raporcie.

6.12. ODDZIAŁYWANIE TRANSGRANICZNE

Tabela 130 Porównanie oddziaływań wariantów przedsięwzięcia pod względem oddziaływania transgranicznego

Faza	Wariant proponowany przez Wnioskodawcę	Racjonalny wariant alternatywny
Realizacja	Realizacja przedmiotowego przedsięwzięcia, w zależności od wybranego wariantu, nie będzie powodować oddziaływań transgranicznych, na żadnym etapie przedsięwzięcia (mając na względzie wyniki analizy potencjalnych oddziaływań przedsięwzięcia opisanych w Raporcie)	
Eksploatacja		
Likwidacja		

6.13. ODDZIAŁYWANIE BEZPOŚREDNIE, POŚREDNIE ORAZ WTÓRNE PRZEDSIĘWZIĘCIA

Oddziaływania bezpośrednie wynikać będą z zaistnienia przedsięwzięcia na poszczególnych etapach procesu inwestycyjnego, a ostatecznie oddaniu do użytku analizowanego przedsięwzięcia jak i jego ewentualnej likwidacji.

Oddziaływanie bezpośrednie inwestycji niesie za sobą pozytywne (wzrost poziomu odzysku odpadów, wzrost zatrudnienia), oraz potencjalnie negatywne, jednakże które to są nieodłączne (emisja hałasu, substancji do powietrza). Oddziaływania negatywne, poprzez wstępne ich rozpoznanie na etapie koncepcji, będą mogły zostać ograniczone bądź zahamowane.

Tabela 131 Porównanie oddziaływań wariantów przedsięwzięcia pod względem oddziaływania bezpośredniego

Faza	Wariant 0 oraz proponowany przez Wnioskodawcę	Racjonalny wariant alternatywny
Realizacja	▪ Zapotrzebowanie na media oraz surowce ▪ Emisja hałasu i wibracji z maszyn i urządzeń budowlanych oraz transportu samochodowego oraz maszyn roboczych ▪ Emisja nieorganizowana substancji do powietrza ▪ Emisja ścieków bytowych ▪ Emisja wód opadowych oraz roztopowych ▪ Wytwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne oraz niebezpiecznych	
	▪ Oddziaływanie ograniczone w czasie do czasu prowadzenia prac budowlanych, instalacyjnych oraz montażowych ▪ Oddziaływanie o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu alternatywnego	▪ Oddziaływanie ograniczone w czasie do czasu prowadzenia prac budowlanych, instalacyjnych oraz montażowych ▪ Oddziaływanie o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu proponowanego przez Wnioskodawcę
Eksploatacja	▪ Zapotrzebowanie na media oraz surowce ▪ Emisja hałasu wynikająca z pracy poszczególnych linii do przetwarzania odpadów ▪ Emisja hałasu i wibracji z transportu samochodowego oraz maszyn ▪ Emisja substancji do powietrza (zorganizowana oraz nieorganizowana) ▪ Emisja ścieków bytowych ▪ Emisja ścieków technologicznych ▪ Emisja wód opadowych oraz roztopowych ▪ Wytwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne oraz niebezpiecznych	
	▪ Oddziaływanie stałe, wynikające z zamierzonego systemu pracy ▪ Oddziaływanie o tożsamym natężeniu w odniesieniu do wariantu alternatywnego	▪ Oddziaływanie stałe, wynikające z zamierzonego systemu pracy ▪ Oddziaływanie o tożsamym natężeniu w odniesieniu do wariantu proponowanego przez Wnioskodawcę
Likwidacja	▪ Zmiana sposobu zagospodarowania terenu ▪ Zapotrzebowanie na media oraz surowce ▪ Emisja hałasu i wibracji z transportu samochodowego ▪ Emisja ścieków bytowych ▪ Wytwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne oraz niebezpiecznych	
	▪ Oddziaływanie ograniczone w czasie do czasu prowadzenia prac związanych z uprzątnięciem odpadów zgromadzonych na terenie w ramach prowadzonej dotychczas działalności ▪ Oddziaływanie o tożsamym natężeniu oraz zasięgu w odniesieniu do wariantu alternatywnego	▪ Oddziaływanie ograniczone w czasie do czasu prowadzenia prac związanych z uprzątnięciem odpadów zgromadzonych na terenie w ramach prowadzonej dotychczas działalności ▪ Oddziaływanie o tożsamym natężeniu oraz zasięgu oddziaływania w do wariantu proponowanego przez Wnioskodawcę

Oddziaływania pośrednie nie są jednoznacznie związane z inwestycją i trudno jest je przewidzieć na obecnym etapie, a tym samym trudno jest im przeciwdziałać. Oddziaływania pośrednie mogą wystąpić z opóźnieniem lub w oddaleniu od źródła, co dodatkowo wpływa na trudność w oszacowaniu oddziaływań.

Tabela 132 Porównanie oddziaływań wariantów przedsięwzięcia pod względem oddziaływania pośredniego

Faza	Wariant proponowany przez Wnioskodawcę	Racjonalny wariant alternatywny
Realizacja	▪ Chwilowy wzrost natężenia ruchu na okolicznych drogach dojazdowych w okolicy inwestycji	
Eksploatacja	▪ Wzrost natężenia ruchu na okolicznych drogach dojazdowych w okolicy inwestycji	
Likwidacja	▪ Chwilowy wzrost natężenia ruchu na okolicznych drogach dojazdowych w okolicy inwestycji	

Tabela 133 Porównanie oddziaływań wariantów przedsięwzięcia pod względem oddziaływania wtórnego

Faza	Wariant proponowany przez Wnioskodawcę	Racjonalny wariant alternatywny
Realizacja	Konieczność wykorzystywania pojazdów i maszyn zasilanych paliwem, zapotrzebowanie na energię elektryczną, powoduje oddziaływania wtórne w zakresie kosztów ekonomicznych oraz środowiskowych obejmujących procesy produkcji paliw oraz energii elektrycznej.	
Eksploatacja		
Likwidacja		

6.14. ODDZIAŁYWANIA KRÓTKOTERMINOWE, ŚREDNIOTERMINOWE ORAZ DŁUGOTERMINOWE

Ze względu na czas trwania, oddziaływania można podzielić na krótkoterminowe oraz długotrwałe. W przypadku przedmiotowej inwestycji na oddziaływania krótkoterminowe składają się emisje w trakcie etapu realizacji oraz hipotetycznej likwidacji, natomiast długookresowe – na etapie eksploatacji. Zestawienie charakteru, rodzaju wymienionych emisji przedstawiono poniżej.

Tabela 134 Oddziaływania krótko- i długotrwałe powstałe w wyniku realizacji inwestycji wynikające z istnienia przedsięwzięcia, wykorzystania zasobów środowiska i emisji

Czas oddziaływania	Istnienie przedsięwzięcia	Emisja
Oddziaływanie na powierzchnię ziemi i gleby		
Krótkotrwałe oraz średnioterminowe	▪ Prowadzenie prac adaptacyjnych ▪ Lokalizacja zaplecza budowy i parku maszyn ▪ Gromadzenie materiałów ▪ Uprzątnięcie terenu ▪ Powstawanie odpadów	▪ Emisja zanieczyszczeń (np. awaria, wyciek płynów eksploatacyjnych) z pojazdów, maszyn i urządzeń ▪ Emisja wibracji z maszyn i urządzeń budowlanych oraz pojazdów ▪ Gromadzenie odpadów na wyznaczonych miejscach
Długotrwałe	▪ Lokalizacja nowej infrastruktury technicznej poprzez rozbudowę obiektu wiaty produkcyjno-magazynowej	▪ Prowadzenie skoordynowanej gospodarki odpadami ▪ Odprowadzanie wód opadowych i roztopowych ▪ Wytwarzanie ścieków
Oddziaływanie na krajobraz		
Krótkotrwałe oraz średnioterminowe	▪ Lokalizacja placu budowy i parku maszyn na obszarze inwestycji ▪ Gromadzenie materiałów budowlanych	-
Długotrwałe	▪ Lokalizacja nowej infrastruktury technicznej poprzez rozbudowę obiektu wiaty produkcyjno-magazynowej	-
Oddziaływanie na wody powierzchniowe i podziemne		
Krótkotrwałe oraz średnioterminowe	Brak oddziaływania	-
Długotrwałe	Brak oddziaływania	-
Oddziaływanie na powietrze atmosferyczne		
Krótkotrwałe oraz średnioterminowe	▪ Prace związane z przygotowaniem terenu oraz instalowaniem maszyn i urządzeń	▪ Emisja pyłów na etapie budowy ▪ Emisja spalin z pojazdów, maszyn oraz urządzeń budowlanych
Długotrwałe	▪ Emisja zorganizowana ▪ Emisja niezorganizowana	▪ Emisja ze spalania paliw stałych (ogrzewanie) ▪ Wentylacja mechaniczna obiektów ▪ Emisja spalin oraz pyłów z pojazdów oraz maszyn/ urządzeń
Oddziaływanie na klimat akustyczny		
Krótkotrwałe oraz średnioterminowe	▪ Wzrost poziomu hałasu na etapie realizacji	▪ Emisja hałasu z pojazdów, maszyn oraz urządzeń budowlanych
Długotrwałe	▪ Praca maszyn i urządzeń ▪ Pojazdy oraz maszyny robocze itp.	▪ Emisja hałasu z pojazdów oraz maszyn/ urządzeń ▪ Emisja związana z prowadzeniem procesów produkcyjnych
Oddziaływanie na szatę roślinną i świat zwierząt		

Krótkotrwałe oraz średnioterminowe	Brak oddziaływania	-
Długotrwałe	Brak oddziaływania	-
Oddziaływanie na obszar chronione		
Krótkotrwałe oraz średnioterminowe	Brak oddziaływania	-
Długotrwałe	Brak oddziaływania	-
Oddziaływanie na zabytki		
Krótkotrwałe oraz średnioterminowe	Brak oddziaływania	-
Długotrwałe	Brak oddziaływania	-
Oddziaływanie na człowieka		
Krótkotrwałe oraz średnioterminowe	Brak oddziaływania	-
Długotrwałe	Brak oddziaływania	-

6.15. ODDZIAŁYWANIA CHWILOWE ORAZ STAŁE

Tabela 135 Porównanie oddziaływań wariantów przedsięwzięcia pod względem oddziaływań chwilowych oraz stałych

Oddziaływanie	Wariant proponowany przez Wnioskodawcę	Racjonalny wariant alternatywny
Faza/ Realizacja		
Chwilowe	▪ Awaria sprzętu lub maszyn budowlanych ▪ Wybuch pożaru ▪ Emisja pyłów oraz zanieczyszczeń w przypadku pożaru ▪ Zapotrzebowanie na wodę w przypadku pożaru ▪ Wykorzystanie terenu podczas akcji ratowniczej ▪ Emisja hałasu ▪ Emisja pyłów i gazów ▪ Emisja substancji ropopochodnych w przypadku awarii maszyn i urządzeń ▪ Emisja ścieków bytowych	▪ Awaria sprzętu lub maszyn budowlanych ▪ Wybuch pożaru ▪ Emisja pyłów oraz zanieczyszczeń w przypadku pożaru ▪ Zapotrzebowanie na wodę w przypadku pożaru ▪ Wykorzystanie terenu podczas akcji ratowniczej ▪ Emisja hałasu ▪ Emisja pyłów i gazów ▪ Emisja substancji ropopochodnych w przypadku awarii maszyn i urządzeń ▪ Emisja ścieków bytowych
Stałe	Brak	
Faza/ Eksploatacja		
Chwilowe	▪ Awaria sprzętu lub maszyn (instalacji) ▪ Wybuch pożaru ▪ Emisja pyłów oraz zanieczyszczeń w przypadku pożaru ▪ Zapotrzebowanie na wodę w przypadku pożaru ▪ Wykorzystanie terenu podczas akcji ratowniczej ▪ Emisja substancji ropopochodnych w przypadku awarii maszyn i urządzeń ▪ Emisja pyłów oraz zanieczyszczeń w przypadku pożaru	▪ Awaria sprzętu lub maszyn (instalacji) ▪ Wybuch pożaru ▪ Emisja pyłów oraz zanieczyszczeń w przypadku pożaru ▪ Zapotrzebowanie na wodę w przypadku pożaru ▪ Wykorzystanie terenu podczas akcji ratowniczej ▪ Emisja substancji ropopochodnych w przypadku awarii maszyn i urządzeń ▪ Emisja pyłów oraz zanieczyszczeń w przypadku pożaru
Stałe	▪ Emisja hałasu ▪ Emisja zorganizowana oraz niezorganizowana pyłów i gazów ▪ Emisja ścieków ▪ Odprowadzanie wód opadowych oraz roztopowych ▪ Wytwarzanie odpadów	▪ Emisja hałasu ▪ Emisja zorganizowana oraz niezorganizowana pyłów i gazów ▪ Emisja ścieków ▪ Odprowadzanie wód opadowych oraz roztopowych ▪ Wytwarzanie odpadów
Faza/ Likwidacja		
Chwilowe	▪ Awaria sprzętu lub maszyn budowlanych ▪ Wybuch pożaru ▪ Emisja pyłów oraz zanieczyszczeń w przypadku pożaru ▪ Zapotrzebowanie na wodę w przypadku pożaru ▪ Wykorzystanie terenu podczas akcji ratowniczej ▪ Emisja hałasu ▪ Emisja pyłów i gazów ▪ Emisja substancji ropopochodnych w przypadku awarii maszyn i urządzeń ▪ Emisja ścieków	▪ Awaria sprzętu lub maszyn budowlanych ▪ Wybuch pożaru ▪ Emisja pyłów oraz zanieczyszczeń w przypadku pożaru ▪ Zapotrzebowanie na wodę w przypadku pożaru ▪ Wykorzystanie terenu podczas akcji ratowniczej ▪ Emisja hałasu ▪ Emisja pyłów i gazów ▪ Emisja substancji ropopochodnych w przypadku awarii maszyn i urządzeń ▪ Emisja ścieków
Stałe	Brak	

7. UZASADNIENIE PROPONOWANEGO PRZEZ WNIOSKODAWCĘ WARIANTU, Z UWZGLĘDNIENIEM INFORMACJI, O KTÓRYCH MOWA ROZDZIALE 6

Zgodnie z obowiązującymi zapisami Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. 2017 poz. 519 ze zm.), w której to określono w art. 3 pkt. 11a, definiujący pojęcie znaczącego oddziaływania, natomiast pozostawiono pkt. 11 zgodnie, z którym przez oddziaływanie na środowisko rozumie się również oddziaływanie na zdrowie ludzi.

Ponadto zgodnie z art. 3. ust. 49 ww. ustawy, zanieczyszczenie jest to emisja, która może być szkodliwa dla zdrowia ludzi lub stanu środowiska może powodować szkodę w dobrach materialnych, może pogarszać walory estetyczne środowiska lub może kolidować z innymi, uzasadnionymi sposobami korzystania ze środowiska.

Inwestycja (w ujęciu wszystkich wariantów) nie będzie wywoływała szkody dla środowiska przyrodniczego oraz antropogenicznego, zgodnie z danymi wskazanymi w treści niniejszej dokumentacji.

Realizacja inwestycji (w ujęciu wszystkich wariantów) nie spowoduje w otaczającym, przekształconym w wyniku działalności człowieka, środowisku pogorszenia jego walorów przyrodniczych i estetycznych. Zaplanowane nowoczesne rozwiązania techniczne i technologiczne będą przyjazne dla środowiska oraz człowieka, a funkcje pełnione przez projektowane przedsięwzięcie pozwolą na realizację odzysku odpadów, których to zagospodarowanie jest szczególnie istotne, gdyż są wytwarzane w bardzo dużych ilościach w związku z działalnością człowieka.

Opisane w m.in. w przedmiotowej dokumentacji oddziaływania nie mają charakteru szkodliwego, tj. nie są szkodliwe dla zdrowia ludzi lub stanu środowiska (w danym natężeniu), jednak ze względu na charakter przedsięwzięcia, jego realizacja i funkcjonowanie jest związane z różnego typu emisjami do środowiska np. hałasu czy zanieczyszczeń – niezależnie od wariantowania.

Analiza porównawcza zawarta w Rozdziale 6 przedłożonej dokumentacji oraz główne założenia poszczególnych wariantów planowanej inwestycji, pozwalają stwierdzić, że warianty te są porównywalne pod względem wielkości emisji jak i produkcji (przetwarzania odpadów).

Rozpatrywanie różnic pomiędzy wariantami w celu eliminacji, któregoś z nich powinno być rozpoczęte od rozwiązań powodujących możliwie największe emisje. Dlatego też, biorąc pod uwagę założenia poszczególnych wariantów, jak wykazano w Rozdziale 2 oraz 6 Raportu będą porównywalne (tożsame ze sobą) bez wskazania istotnych różnic w emisji lub oddziaływaniu na poszczególne aspekty środowiska przyrodniczego.

Niezależnie od wariantu realizacji inwestycji wskazanego w Raporcie, zastosowanie danego typu linii technologicznej prowadzącej do uzyskania odpady z tworzyw sztucznych, nie ma wpływu na cel i skutek zamierzonego procesu przetwarzania odpadów.

Dlatego też, Wnioskodawca zamierza zrealizować przedsięwzięcie w proponowanym wariantcie – rozumianym jako wariant inwestorski, z wykorzystaniem technologii czterowalowej. Wariant proponowany przez Wnioskodawcę, realizuje założenia zasady zrównoważonego rozwoju, obowiązującej w ochronie środowiska, a polegającej na łączeniu priorytetów ochrony środowiska z rozwojem gospodarczym i uwarunkowaniami społecznymi. Wariant ten jest realizacją woli Wnioskodawcy, gdyż brak jest przeciwwskazań do realizacji inwestycji w wariantcie proponowanym – inwestorskim.

Najkorzystniejszy wariant, charakteryzujący się zrównoważeniem oraz wypośrodkowaniem racji ekonomicznych oraz środowiskowych Wnioskodawcy, to realizacja inwestycji zgodnie z zakładanymi rozwiązaniami technicznymi (wariantem inwestorskim) – jednocześnie z zachowaniem zasady zrównoważonego rozwoju oraz zastosowaniem rozwiązań technologicznych i organizacyjnych, które zagwarantują również zachowanie interesów osób trzecich.

Uzasadnieniem najkorzystniejszego wyboru w projektowanym przedsięwzięciu są przedstawione poniżej przyjęte rozwiązania technologiczne:

- a) Realizacja inwestycji będzie zgodna z wymaganiami ochrony środowiska gruntowo-wodnego
- b) Odprowadzanie wód opadowych, odbywać się będzie z zachowaniem interesów osób trzecich i ochrony wód powierzchniowych i podziemnych
- c) Zagospodarowanie ścieków, odbywać się będzie z zachowaniem interesów osób trzecich i ochrony wód powierzchniowych i podziemnych
- d) Dotrzymanie standardów akustycznych na najbliższych terenach podlegających ochronie akustycznej – inwestycja zlokalizowana na terenach przemysłowych, tereny chronione akustycznie znajdują się w pewnej odległości od terenu inwestycji
- e) Dotrzymanie standardów emisji zanieczyszczeń do atmosfery
- f) Bezpieczne dla środowiska postępowanie z odpadami (przetwarzanymi, wytwarzanymi oraz zbieranymi)

8. OPIS METOD PROGNOZOWANIA ZASTOSOWANYCH PRZEZ WNIOSKODAWCĘ ORAZ OPIS PRZEWIDYWANYCH ZNACZĄCYCH ODDZIAŁYWAŃ PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA NA ŚRODOWISKO, OBEJMUJĄCY BEZPOŚREDNIE, POŚREDNIE, WTÓRNE, SKUMULOWANE, KRÓTKO-, ŚREDNIO- I DŁUGOTERMINOWE, STAŁE I CHWILOWE ODDZIAŁYWANIA NA ŚRODOWISKO

Analiza oddziaływania na poszczególne elementy środowiska przyrodniczego, ocena zarówno opisowa jak i dokonana na podstawie przeprowadzonych obliczeń lub analiz w ramach przedmiotowej części Raportu – oparta została o te same metody prognozowania w odniesieniu do wariantu inwestorskiego (przewidzianego do realizacji) jak również dla racjonalnego wariantu alternatywnego.

8.1. OPIS METOD PROGNOZOWANIA

8.1.1. ISTNIENIA PRZEDSIĘWZIĘCIA

W zakresie informacji o przedsięwzięciu i jego cechach:

- informacje uzyskane od Wnioskodawcy
- wizja lokalna

Dla pozostałych elementów środowiska analizy oddziaływań przeprowadzono na podstawie danych ze źródeł wskazanych w treści dokumentacji.

Zgodnie z art. 3 pkt 39 Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska. (Dz.U. 2021 poz. 1973) pod pojęciem środowiska rozumie się ogół elementów przyrodniczych, w tym także przekształconych w wyniku działalności człowieka, a w szczególności powierzchnię ziemi, kopaliny, wody, powietrze, krajobraz, klimat oraz pozostałe elementy różnorodności biologicznej, a także wzajemne oddziaływania pomiędzy tymi elementami.

W odniesieniu do ewentualnego wpływu na poszczególne elementy środowiska przyrodniczego, analizowanego przedsięwzięcia należy odnieść się przede wszystkim do tych, bezpośrednio związanych z przedmiotem bądź charakterem analizowanego przedsięwzięcia, w szczególności uwzględniając aspekty, na których wyznaczono unormowania przepisami prawa, w ramach przedmiotowej dokumentacji należy wyszczególnić elementy abiotyczne środowiska, które obejmują m.in.:

- powietrze atmosferyczne składające się z mieszaniny gazów i aerozoli atmosferycznych tworzących atmosferę ziemską
- skały, minerały i gleby wchodzące w skład litosfery
- wody powierzchniowe i podziemne kuli ziemskiej tworzące hydrosferę
- składniki klimatyczne (opady atmosferyczne, nasłonecznienie, temperatura, wilgotność powietrza, wiatr, ciśnienie atmosferyczne) oddziałujące na niższe warstwy atmosfery (troposferę i stratosferę), wody hydrosfery i powierzchniową warstwę litosfery (pedosferę)

W poszczególnych właściwych co do swojej tematyki rozdziałach dokumentacji, dokonano analizy prognozowanego wpływu inwestycji na każdy z elementów środowiska przyrodniczego (w szczególności na te, które podlegają ochronie prawnej), istotnych z punktu widzenia przedmiotu oraz charakteru inwestycji, pominięto aspekty w sposób oczywisty niezwiązany z zakresem analizowanego przedsięwzięcia, co wynika bezpośrednio z przyjętych na potrzeby dokumentacji metod prognozowania – przy uwzględnieniu fazy przedsięwzięcia.

W niniejszym opracowaniu zastosowano między innymi metodę prognozowania eksperckiego, która to metoda w sposób racjonalny łączy proces intuicyjno-logicznej analizy danego problemu przez eksperta z liczbowymi i jakościowymi metodami obróbki danych, zarówno dla przedstawienia wyników rozwiązań, jak również dla kierowania procesem ekspertyzy. Posłużono się również prognozowaniem metodami analogowymi, co polega na przewidywaniu przyszłości określonej zmiennej przez wykorzystanie informacji o innych zmiennych, których zmiany w czasie są podobne, ale nie równoczesne:

- analogie biologiczne
- analogie przestrzenne
- analogie historyczne
- analogie przestrzenno-czasowe.

Analogie biologiczne oraz przestrzenne, wykorzystywane do prognoz jakościowych, natomiast pozostałe dwie głównie do prognoz ilościowych. Zgodnie z powyższym, w przedmiotowym opracowaniu zastosowano następujące metody prognozowania:

- analogii środowiskowych
- diagnozy stanu środowiska na podstawie kartowania
- wizualizacji fotograficznej
- analiz kartograficznych
- indukcyjno-opisową

8.1.2. WYKORZYSTYWANIA ZASOBÓW ŚRODOWISKA

Wykorzystano informacje uzyskane od Wnioskodawcy, dla pozostałych elementów środowiska analizy oddziaływań przeprowadzono na podstawie danych ze źródeł wskazanych w bibliografii oraz w treści Raportu, określając w sposób jakościowy charakter zmian jakie może wywołać realizacja inwestycji.

8.1.3. EMISJA HAŁASU

- ❖ Rozporządzenie Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. 2014 poz. 112), tj. między innymi w zakresie czasów odniesienia na potrzeby określania oddziaływania źródeł hałasu oraz wskazaniem dopuszczalnych poziomów dźwięku dla rodzaju zabudowy.
- ❖ Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. 2022 poz. 2556), tj. między innymi z art. 113 ust. 1 Minister właściwy do spraw środowiska, w porozumieniu z ministrem właściwym do spraw zdrowia, określi, w drodze rozporządzenia, dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku kierując się potrzebą zapewnienia należytej ochrony środowiska przed hałasem oraz mając na uwadze przepisy prawa Unii Europejskiej odnoszące się do oceny i zarządzania poziomem hałasu w środowisku.
- ❖ Metodyka referencyjna wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego z instalacji lub urządzeń, z wyjątkiem hałasu impulsowego, określonych w Rozporządzenie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. 2023 poz. 1706).
- ❖ Metody obliczeniowe przyjęte na potrzeby opracowania, oparte są na modelu rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku zawartym w normie PN ISO 9613-2 Akustyka - Tłumienie dźwięku podczas propagacji w przestrzeni otwartej. Ogólna metoda obliczenia – metoda obliczania tłumienia dźwięku podczas propagacji w przestrzeni otwartej, w celu prognozowania poziomów hałasu środowiskowego w określonej odległości od różnych źródeł hałasu. Metoda służy do prognozowania równoważnego poziomu dźwięku A od źródeł o znanej emisji dźwięku, w korzystnych dla propagacji warunkach meteorologicznych

8.1.4. EMISJA DO POWIETRZA

Do oceny stanu istniejącego i prognozowania rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń powietrza atmosferycznego, emitowanych przez zespół źródeł punktowych oraz liniowych z graficzną prezentacją wyników obliczeń zastosowano informacje uzyskane od Wnioskodawcy, dane dotyczące aktualnego stanu jakości powietrza w sąsiedztwie inwestycji jak również program „OPERAT FB” dostosowany są do wymagań projektu rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Zastosowany program pozwala na wykonanie pełnego zakresu obliczeń stanu zanieczyszczenia powietrza atmosferycznego, tj. min.: obliczenie stężeń 1-godzinnych, jednocześnie obliczanie częstości przekraczania dopuszczalnych stężeń 1-godzinnych i percentyli, obliczenie procentowych udziałów emitatorów i tła w stężeniach zanieczyszczeń gazowych i opadzie pyłu, rozmieszczenie punktów obliczeniowych w siatce prostokątnej lub na osi liczbowej o zadanym kierunku, obliczenie stężeń maksymalnych i średniorocznych oraz warunków ich występowania dla źródeł punktowych, liniowych i powierzchniowych. Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń przeprowadzono zgodnie z metodyką określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

8.2. ZNACZĄCE ODDZIAŁYWANIA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA NA ŚRODOWISKO

Działalność objęta dokumentacją nie będzie powodować znaczącego oddziaływania na żaden z komponentów środowiska, nie spowoduje również zmiany wzajemnych relacji pomiędzy nimi. W normalnych warunkach eksploatacji, nie wystąpią ponadnormatywne uciążliwości dla środowiska i warunków życia ludzi oraz nie zostaną naruszone interesy osób trzecich. Brak jest zatem konieczności podejmowania działań minimalizujących w zakresie oddziaływania między poszczególnymi elementami środowiska.

9. OPIS PRZEWIDYWANYCH DZIAŁAŃ MAJĄCYCH NA CELU UNIKANIE, ZAPOBIEGANIE, OGRANICZANIE LUB KOMPENSACJĘ PRZYRODNICZĄ NEGATYWNYCH ODDZIAŁYWAŃ NA ŚRODOWISKO, W SZCZEGÓLNOŚCI NA FORMY OCHRONY PRZYRODY, O KTÓRYCH MOWA W ART. 6 UST. 1 USTAWY Z DNIA 16 KWIETNIA 2004 R. O OCHRONIE PRZYRODY, W TYM NA CELE I PRZEDMIOT OCHRONY OBSZARU NATURA 2000, ORAZ CIĄGŁOŚĆ ŁĄCZĄCYCH JE KORYTARZY EKOLOGICZNYCH, WRAZ Z OCENĄ ICH SKUTECZNOŚCI ODPOWIEDNIO NA ETAPACH REALIZACJI, EKSPLOATACJI I LIKWIDACJI PRZEDSIĘWZIĘCIA

Działania wskazane w ramach przedmiotowej części Raportu, dotyczą zarówno wariantu inwestorskiego (przewidzianego do realizacji) jak również racjonalnego wariantu alternatywnego. Przedmiot wariantowania, stanowi oddziaływania o tej samej skali oraz charakterze, dlatego też odrębna analiza dla racjonalnego wariantu alternatywnego poprzez wskazanie innych działań mających między innymi na celu unikanie, zapobieganie, ograniczanie lub kompensację przyrodniczą negatywnych oddziaływań na środowisko nie jest uzasadniona.

Działania z zakresu ochrony środowiska, realizowane są przez Wnioskodawcę poprzez ograniczenie do niezbędnego minimum emisji poszczególnych czynników do środowiska. Istotny wpływ na sprawne działanie maszyn, urządzeń i środków transportu ma ich systematyczny remont i konserwacja. Wszystkie urządzenia utrzymywane są w należytym stanie technicznym, remontowane i przeglądane, zgodnie z planem rocznym.

Zastosowane technologie i rozwiązania techniczne w zakładzie poddawane są bieżącej analizie porównawczej z podobnymi, dostępnymi na rynku. Stałe aktualizowane wymogi prawne w większości przypadków wskazują odpowiednie postępowania środowiskowe. Bieżąca współpraca z ekspertami i technologami, realizującymi przedsięwzięcia inwestycyjne w zakładzie pozwala dobrać właściwe rozwiązania, z dochowaniem najwyższej troski o zachowanie walorów i niskie oddziaływanie na środowisko.

Dobór urządzeń i technologii odbywa się w taki sposób, aby ich parametry pracy były, co najmniej tak dobre, jak dotychczasowe lub je przewyższały. Substancje i materiały dobierane są z uwzględnieniem ich jak najmniejszej ich uciążliwości dla środowiska.

Podstawowymi rozwiązaniami chroniącym środowisko dla przedmiotowej inwestycji będą w szczególności:

- Dostawa odpadów przeznaczonych do przetwarzania odbywać się będzie zgodnie z instrukcją przyjęcia obowiązującą w zakładzie.
- Kontrola dostawy odbywać się poprzez kontrolę wagi odpadów oraz sporządzenie raportu z dostawy na podstawie dokumentów przewozowych i kart przekazania odpadów – ewidencja.
- Ograniczenie zużycia energii poprzez optymalizację pracy energochłonnych urządzeń instalacji.
- Nadzór nad prawidłowością przebiegu procesów produkcyjnych poprzez:
 - zachowanie parametrów technicznych i technologicznych w czasie eksploatacji
 - prowadzenie okresowych kontroli sprawności technicznej wszystkich urządzeń wchodzących w skład linii do przetwarzania odpadów
 - okresowe szkolenia pracowników
 - przestrzeganie przepisów bhp oraz przeciwpożarowych oraz instrukcji stanowiskowych.
- Prowadzenie działalności w sposób maksymalnie ograniczający emisję hałasu.
- Stosowanie sprzętu, maszyn roboczych i urządzeń w dobrym stanie technicznym.
- Transport odpadów oraz produktów z zakładu odbywać się będzie po nagromadzeniu odpowiedniej ich ilości (ekonomicznej), co zmniejszy liczbę przejazdów.
- Przestrzeganie ograniczeń prędkości na placu i drogach wewnętrznych.
- Systematyczna kontrola miejsc tymczasowego magazynowania odpadów, boksów, kontenerów pojemników itp., w których lub gdzie magazynowane będą odpady, w celu zapobiegania ewentualnym awariom.
- Sposób magazynowania odpadów nie wpłynie niekorzystnie na możliwość dalszego odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.
- Bieżąca konserwacja i wymiana poszczególnych elementów instalacji odnotowywane będą w karcie Informacyjnej Maszyn i Urządzeń.
- Podjęcie działań, aby ograniczyć dostęp do terenu zakładu osobom trzecim bądź zwierzętom poprzez wyгородzenie terenu.
- Zakład prowadził będzie właściwą gospodarkę odpadami, zgodnie z zamierzeniem inwestycyjnym odpady będą w pierwszej kolejności poddawane procesom odzysku i przetwarzania, a w razie braku możliwości odzysku, przekazywane dalszym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.

Kompensacja przyrodnicza negatywnych oddziaływań na środowisko, w szczególności na formy ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, w tym na cele i przedmiot ochrony obszaru Natura 2000 ciągiem łączących je korytarzy ekologicznych, wraz z oceną ich skuteczności odpowiednio na etapach realizacji, eksploatacji i likwidacji przedsięwzięcia – nie dotyczy.

Odpady:

Zarówno na etapie realizacji jak i eksploatacji przedsięwzięcia podejmowany będzie szereg działań mających na celu zapobieganie i ograniczanie szkodliwych oddziaływań na środowisko.

Wytwarzane odpady będą tymczasowo magazynowane na terenie prowadzonych prac w sposób selektywny, zorganizowany, zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów w środowisku, a czas ich magazynowania będzie ograniczony do minimum. Wszystkie odpady z fazy budowy będą zagospodarowane przez Wykonawcę w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami i wymaganiami ochrony środowiska. Wytwórca odpadów winien w pierwszej kolejności podejmować działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów. Powstałe odpady będą kierowane do odzysku lub unieszkodliwiania.

W związku z funkcjonowaniem przedsięwzięcia będą powstawać odpady inne niż niebezpieczne (prace konserwacyjne bądź naprawcze linii technologicznych prowadzone będą przez podmioty zewnętrzne). W celu zapobiegnięcia, ograniczenia negatywnego oddziaływania na środowisko, gospodarowanie odpadami będzie polegać na:

- Sелеktywnym zbieraniu i tymczasowym przechowywaniu w sposób do tego właściwy oraz w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
- Powstałe odpady będą odbierane przez firmy posiadające odpowiednie decyzje, pozwolenia itp. dotyczące gospodarowania tymi odpadami.
- Minimalizacja ilości powstających odpadów.
- Planowana gospodarka odpadami prowadzona będzie w taki sposób, aby nie stanowić uciążliwości dla środowiska w rejonie przedsięwzięcia.

Emisja zanieczyszczeń:

W celu ograniczenia wielkości emisji zanieczyszczeń powodowanej przez funkcjonowanie przedsięwzięcia zostaną podjęte następujące działania:

- Regularne przeprowadzanie prac konserwacyjnych.
- Cykliczne przeprowadzanie przeglądów eksploatacyjnych.
- Stosowanie substancji (np. do konserwacji maszyn i urządzeń) spełniających wymagania i odpowiednie normy.
- Ciągłe rejestrowanie wszystkich parametrów procesu i konsekwentne przestrzeganie wartości projektowych.
- Unikanie przeciążeń instalacji.
- Ograniczanie niezorganizowanej emisji poprzez planowanie oraz ekonomiczne organizowanie transportu odpadów oraz komunikacji wewnętrznej na terenie zakładu (stosowanie wózków widłowych o napędzie elektrycznym)
- Stosowanie technologii ograniczającą emisję zorganizowaną pyłów do atmosfery (wentylacja mechaniczna obiektów kubaturowych)

Emisja ścieków:

W celu zapobiegnięcia, ograniczeniu negatywnego oddziaływania na środowisko powstających ścieków przewiduje się:

- Odprowadzanie ścieków socjalno-bytowych do zbiorników bezodpływowych, zagospodarowanie ścieków zgodnie z warunkami ochrony środowiska
- Odprowadzanie ścieków technologicznych do zbiornika bezodpływowego, zagospodarowanie ścieków zgodnie z warunkami ochrony środowiska, mycie powierzchni zakładu sorbentami (odpad suchy).
- Odprowadzanie ścieków z miejsc tymczasowego magazynowania odpadów – nie powstają
- Odprowadzanie wód opadowych oraz roztopowych, zgodnie z warunkami ochrony środowiska

Hałas:

Zakład zlokalizowany będzie na terenie, w pobliżu którego brak jest zabudowań chronionych akustycznie. W celu zapobiegnięcia, ograniczeniu ewentualnych uciążliwości i negatywnego oddziaływania na środowisko emisji hałasu, podjęte zostaną następujące działania:

- Kontrola stanu technicznego wykorzystywanych instalacji i pojazdów (własnych) poruszających się po terenie zakładu.
- Organizowanie ekonomicznych transportów, w celu zmniejszenia liczby przejazdów.

Flora i fauna

Teren inwestycji wykorzystywany jest do celów przemysłowych, w związku z czym poszczególne osobniki zwierząt mające swoje siedliska i obszar żerowania w pobliżu obszaru przedsięwzięcia są przyzwyczajone do pojawiającego się hałasu czy też obecności ludzi.

W związku z brakiem ingerencji w obszary chronione, nie przewiduje się negatywnych oddziaływań na sieć obszarów chronionych, w tym Obszary Natura 2000.

Przedstawione powyżej rozwiązania oraz pozostałe zawarte treści dokumentacji pozwolą skutecznie zapobiec ewentualnym negatywnym oddziaływaniom wynikającym z planowanej inwestycji, zarówno na etapie realizacji, funkcjonowania oraz ewentualnej likwidacji.

10. PORÓWNANIE PROPONOWANEJ TECHNOLOGII, Z TECHNOLOGIĄ SPEŁNIAJĄCĄ WYMAGANIA, O KTÓREJ MOWA W ART. 143 USTAWY Z DNIA 27 KWIEŃNIA 2001 R. – PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA

Analiza porównawcza proponowanej technologii, z technologią spełniającą wymagania, o której mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo Ochrony Środowiska, mając na względzie przedmiot wariantowania oparta została o te same metody oceny w odniesieniu do wariantu inwestorskiego (przewidzianego do realizacji) jak również dla racjonalnego wariantu alternatywnego.

Zgodnie z art. 143 ustawy Prawo ochrony środowiska „technologia stosowana w nowo uruchamianych lub zmienianych w sposób istotny instalacjach i urządzeniach powinna spełniać wymagania, przy których określaniu uwzględnia się w szczególności:

1. Stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń
2. Efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii
3. Zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw
4. Stosowanie technologii bezodpadowych i małodopadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów
5. Rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji
6. Wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej
7. Postęp „naukowo-techniczny.”

W ramach analizowanego przedsięwzięcia, nie jest planowane uruchomienie nowej stacjonarnej instalacji, jednakże w związku z planowanym wykorzystywaniem mobilnej kruszarki do odpadów, poniżej odniesiono się do zapisów art. 143.

Tabela 136 Spełnienie wymagań art. 143 ustawy Prawo Ochrony Środowiska – wykorzystywanie projektowanych linii technologicznych do przetwarzania odpadów

Warunki określone w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo Ochrony Środowiska	Sposób spełnienia wymagań art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo Ochrony Środowiska
Stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń	▪ Przedmiot działalności zakładu nie wiąże się z możliwością obecności substancji niebezpiecznych w poszczególnych rodzajach odpadów ▪ Wszystkie procesy w zakładzie Wnioskodawcy, prowadzone będą w sposób właściwy, opisany w opracowaniu oraz w sposób zgodny z przepisami BHP oraz ochrony przeciwpożarowej, ustawy o odpadach, prawie ochrony środowiska, pozostałych ustaw i rozporządzeń pokrewnych co gwarantuje minimalizację zagrożeń.
Efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii	▪ Rozbudowa zakładu związana z modernizacją istniejącej linii technologicznej oraz montażem oraz uruchomieniem nowej linii technologicznej spowoduje konieczność większego poboru energii, dlatego też Wnioskodawca dokona właściwych uzgodnień z gestorem sieci w tym zakresie. ▪ W związku z pracą zakładu, w czasie prowadzenia działalności, będzie zachodziła konieczność użycia energochłonnych urządzeń. ▪ Do oświetlenia zakładu, planuje się zastosowane energooszczędne oświetlenia oraz w miarę możliwości zakup energooszczędnych maszyn i urządzeń. ▪ Na potrzeby ogrzewania pomieszczeń produkcyjno-magazynowych możliwe będzie wykorzystanie energii cieplnej uzyskanej z pracy poszczególnych linii technologicznych na terenie zakładu.

Warunki określone w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo Ochrony Środowiska	Sposób spełnienia wymagań art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo Ochrony Środowiska
Zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw	- Woda wykorzystywana będzie na cele bytowe oraz technologiczne z umożliwieniem jej recykulacji. - Paliwa wykorzystywane będą wyłącznie w stopniu niezbędnym do zapewnienia pracy pojazdów oraz maszyn roboczych. - Efektywne wykorzystanie stosowanych materiałów i paliw regulować będzie rachunek ekonomiczny zmuszający prowadzącego zakład do racjonalnego gospodarowania surowcami.
Stosowanie technologii bezodpadowych i małoodpadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów	- Procesy technologiczne będą tak przeprowadzone, aby przestrzegać zasad maksymalnego odzysku części i materiałów, które mogą zostać powtórnie wykorzystane i minimalizowania odpadów, które będą musiały być poddane unieszkodliwieniu. - O ilości wytwarzanych odpadów decydować będzie morfologia danego strumienia odpadów poddawanego procesom przetwarzania oraz odzysku. - W przypadku większości powstających odpadów brak będzie możliwości ograniczenia ich emisji, co wynika z charakteru prowadzonej działalności.
Rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji	Wprowadzane do środowiska substancje i energia, w związku z rozbudową zakładu o nowe linie technologiczne, nie spowodują przekroczenia obowiązujących standardów emisyjnych, poza terenem będącym w dyspozycji Wnioskodawcy.
Wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej	- Projektowana rozbudowa zakładu bazuje na wiedzy oraz doświadczeniu Wnioskodawcy z zakresu gospodarowania odpadami. - Planowane do zastosowania procesy i technologia, są powszechnie znane i wykorzystywane i w Polsce oraz na świecie.
Postęp naukowo-techniczny	Projektowane rozwiązania technologiczne, stosowane w zakładzie, wykorzystywać będą nowoczesne rozwiązania, w tym pod względem oszczędności koniecznej do pobrania energii oraz surowców.

11. ODNIESIENIE SIĘ DO CELÓW ŚRODOWISKOWYCH WYNIKAJĄCYCH Z DOKUMENTÓW STRATEGICZNYCH ISTOTNYCH Z PUNKTU WIDZENIA REALIZACJI PRZEDSIĘWZIĘCIA

Analiza odnosząca się do celów środowiskowych wynikających z dokumentów strategicznych istotnych z punktu widzenia realizacji przedsięwzięcia, ponieważ niezależnie od jego wariantowania dotyczy tego samego rodzaju przedsięwzięcia – mając na względzie przedmiot wariantowania, oparta została o ocenę tych samych celów w odniesieniu do wariantu inwestorskiego (przewidzianego do realizacji) jak również dla racjonalnego wariantu alternatywnego.

11.1. ZGODNOŚĆ Z ZAPISAMI OBOWIĄZUJĄCEGO MPZP

Teren inwestycji, jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego, podjętym UCHWAŁĄ NR XXXVIII/244/2022 RADY GMINY W JASTRZĘBIU z dnia 28 lutego 2022 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla części miejscowości Gąsawy Plebańskie i części miejscowości Gąsawy Rządowe – teren przedsięwzięcia oznaczony jako 3P (tereny zabudowy produkcyjnej, składów i magazynów)

Zapisy przedmiotowego planu, w ocenie Wnioskodawcy nie stoją w sprzeczności z zamierzeniem inwestycyjnym poddanym analizie w ramach niniejszej dokumentacji.

11.2. ZGODNOŚĆ Z ZAPISAMI STUDIUM UWARUNKOWAŃ

Z uwagi na obowiązywanie na terenie objętym przedsięwzięciem miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, mając przy tym na względzie przestrzeganie zgodności treści planu z ustaleniami studium należy do podstawowych zasad sporządzania miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego, uznać należy, że zapisy studium są również zgodne z przedmiotem analizowanego przedsięwzięcia – założenia realizacji inwestycji nie stoją w sprzeczności z zapisami studium.

11.3. KIERUNKI DZIAŁAŃ W ZAKRESIE ZAPOBIEGANIA POWSTAWANIU ODPADÓW ORAZ KSZTAŁTOWANIA SYSTEMU GOSPODARKI ODPADAMI

Bazując na zapisach dokumentu Plan gospodarki odpadami dla województwa mazowieckiego 2024, realizację przedsięwzięcia wpisuje się w cele działań mające na celu możliwości nieosiągnięcia wymaganych poziomów recyklingu i przygotowania do ponownego użycia poszczególnych frakcji odpadów, w tym między innymi tworzyw sztucznych, a także ich poziomu ograniczenia składowania.

12. WSKAZANIE, CZY DLA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA JEST KONIECZNE USTANOWIENIE OBSZARU OGRANICZONEGO UŻYTKOWANIA, O KTÓRYM MOWA W USTAWIE Z DNIA 27 KWIEŹNIA 2001 R. – PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA, ORAZ OKREŚLENIE GRANIC TAKIEGO OBSZARU, OGRANICZEŃ W ZAKRESIE PRZEZNACZENIA TERENU, WYMAGAŃ TECHNICZNYCH DOTYCZĄCYCH OBIEKTÓW BUDOWLANYCH I SPOSOBÓW KORZYSTANIA Z NICH

Analiza zasadności ustanowienia obszaru ograniczonego użytkowania, o którym mowa w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo Ochrony Środowiska, oparta została o te same metody oceny w odniesieniu do wariantu inwestorskiego (przewidzianego do realizacji) jak również dla racjonalnego wariantu alternatywnego.

Zgodnie z art. 135 ust. 1 prawa ochrony środowiska „Jeżeli z przeglądu ekologicznego albo z oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko wymaganej przepisami ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, albo z analizy porealizacyjnej wynika, że mimo zastosowania dostępnych rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych nie mogą być dotrzymane standardy jakości środowiska poza terenem zakładu lub innego obiektu, to dla oczyszczalni ścieków, składowiska odpadów komunalnych, kompostowni, trasy komunikacyjnej, lotniska, linii i stacji elektroenergetycznej, obiektów sieci gazowej oraz instalacji radiokomunikacyjnej, radionawigacyjnej i radiolokacyjnej tworzy się obszar ograniczonego użytkowania”.

Rodzaj prowadzonej działalności, charakter zagospodarowania terenu oraz brak spodziewanego znaczącego oddziaływania na środowisko powodują, iż dla przedsięwzięcia objętego dokumentacją, nie jest wymagane wyznaczenie strefy ograniczonego użytkowania. Dla aktualnej działalności zakładu oraz planowanej objętej dokumentacją, obowiązujące przepisy prawne nie przewidują konieczności utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania w jej otoczeniu. Analiza oddziaływania poszczególnych emitorów na środowisko wykazała, że dotrzymywane są warunki obowiązujące w zakresie ochrony środowiska.

13. PRZEDSTAWIENIE PROPOZYCJI MONITORINGU ODDZIAŁYWANIA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA NA ETAPIE JEGO BUDOWY I EKSPLOATACJI LUB UŻYTKOWANIA, W SZCZEGÓLNOŚCI NA FORMY OCHRONY PRZYRODY, O KTÓRYCH MOWA W ART. 6 UST. 1 USTAWY Z DNIA 16 KWIEŹNIA 2004 R. O OCHRONIE PRZYRODY, W TYM NA CELE I PRZEDMIOT OCHRONY OBSZARU NATURA 2000, ORAZ CIĄGŁOŚĆ ŁĄCZĄCYCH JE KORYTARZY EKOLOGICZNYCH, ORAZ INFORMACJE O DOSTĘPNYCH WYNIKACH INNEGO MONITORINGU, KTÓRE MOGĄ MIEĆ ZNACZENIE DLA USTALENIA OBOWIĄZKÓW W TYM ZAKRESIE

Analiza odnosząca się do przedstawienia propozycji monitoringu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na etapie jego budowy i eksploatacji lub użytkowania, ponieważ niezależnie od jego wariantowania dotyczy tego samego rodzaju przedsięwzięcia o tej samej skali oraz charakterze, dlatego też odrębna analiza dla racjonalnego wariantu alternatywnego w zakresie innych działań niż wskazanie poniżej, nie jest uzasadniona.

13.1. FAZA REALIZACJI

W związku z tym, że zakres prac, koniecznych do wykonania w analizowanej fazie inwestycji charakteryzuje się stosunkowo niewielką skalą, zakłada się nadzór nad prowadzonymi pracami w zakresie:

- Kontroli zachowania zgodności z przygotowaną na ten cel dokumentacją
- Monitoringu wykorzystywanych pojazdów, maszyn i urządzeń w celu zapewnienia ich właściwego użytkowania, w sposób bezpieczny na ludzi i środowiska
- Monitoringu rodzajów oraz ilości wytwarzanych odpadów

W sytuacji, gdy zostaną zaobserwowane jakieś niepokojące zjawiska, roboty będą niezwłocznie przerwane, a pracownicy ewakuowani oraz powiadomione zostaną odpowiednie służby o zaistniałej sytuacji.

13.2. FAZA UŻYTKOWANIA

- ❖ Monitoring środowiska wynikający z zakresu ustawy o odpadach:
 - posiadacz odpadów jest obowiązany do prowadzenia na bieżąco ich ilościowej i jakościowej ewidencji zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów. Ewidencję odpadów prowadzi się z zastosowaniem: karty przekazania odpadów, karty ewidencji odpadów – dotyczy odpadów przewidzianych do przetworzenia, zbierania
 - wytwórca obowiązany do prowadzenia ewidencji odpadów oraz prowadzący działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów zobowiązany jest do sporządzenia rocznego sprawozdania o wytworzonych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazania go marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce przetwarzania odpadów w terminie określonym przez stosowne przepisy

W zakresie gospodarki odpadami Wnioskodawca zobowiązany będzie do:

- wyposażenia terenu przedsięwzięcia w stosowne urządzenia/instalacje do magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, wytworzenia oraz zbierania
- zabezpieczenia miejsc tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, zbierania oraz wytworzenia przed dostępem osób postronnych i zwierząt
- podpisania umowy na odbiór odpadów komunalnych z podmiotami, które posiadają stosowne zezwolenia/wpisy do rejestru na ich odbiór/dalsze zagospodarowanie
- przekazywania odpadów przewidzianych do zbierania oraz wytworzenia wyłącznie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/wpisy do rejestru w zakresie gospodarki odpadami (odzysk, unieszkodliwianie, transport, zbieranie)
- prowadzenia ewidencji odpadów przewidzianych do przetworzenia, zbierania oraz wytworzenia zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa ochrony środowiska
- przechowywania wszystkich dokumentów ewidencji i obrotu odpadami przez okres określony w stosownych przepisach
- ❖ Działania systemowe
 - ewidencja wielkości produkcji (przetwarzania/odzysku)
 - ewidencja ilości przyjmowanych odpadów (ilościowa oraz analiza jakościowa), paliw i energii
 - monitoring procesu technologicznego
 - regularne kontrole i przeglądy poszczególnych elementów instalacji
 - monitorowanie powietrza atmosferycznego
 - nie przewiduje się, obecne uwarunkowanie prawne, nie obligują zakładu do prowadzenia pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza
 - monitorowanie hałasu:
 - regularne kontrole i przeglądy poszczególnych elementów wykorzystywanych linii – bezpośrednie sąsiedztwo przedsięwzięcia nie podlega ochronie akustycznej
 - monitorowanie oddziaływania odpadów na środowisko:
 - wnioskodawca jest zobowiązany prowadzić ilościową i jakościową ewidencję odpadów. Zasady ewidencjonowania wytwarzanych odpadów zawiera Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2022 poz. 699). Ewidencja wytwarzanych oraz przekazywanych do unieszkodliwiania i odzysku odpadów powinna obejmować następujące dokumenty:
 - a) karty przekazania odpadów
 - b) kartę ewidencji odpadu
 - c) roczne sprawozdania z ilości wytworzonych odpadów
 - monitorowanie oddziaływania odprowadzanych wód opadowych oraz roztopowych z terenu przedsięwzięcia oraz wytwarzanych ścieków
 - dbanie o czystość zlewni
 - neutralizacja ewentualnych wycieków sorbentami – odpad suchy
 - przekazywanie zgromadzonych ścieków w zbiornikach bezodpływowych wyłącznie uprawnionym podmiotom, w tym na podstawie pozwolenia wodnoprawnego (ścieki przemysłowe)

W sytuacji, gdy zostaną zaobserwowane jakieś niepokojące zjawiska, roboty będą niezwłocznie przerwane, a pracownicy ewakuowani oraz powiadomione zostaną odpowiednie służby o zaistniałej sytuacji.

13.3. FAZA LIKWIDACJI

W związku z tym, że zakres prac, koniecznych do wykonania w analizowanej fazie ogranicza się wyłącznie do uprzątnięcia terenu ze zgromadzonych dotychczas odpadów, zakłada się nadzór nad prowadzonymi pracami w zakresie:

- monitoringu wykorzystywanych pojazdów, maszyn i urządzeń w celu zapewnienia ich właściwego użytkowania, w sposób bezpieczny na ludzi i środowiska
- monitoringu rodzajów oraz ilości wytwarzanych odpadów

W sytuacji, gdy zostaną zaobserwowane jakieś niepokojące zjawiska, roboty będą niezwłocznie przerwane, a pracownicy ewakuowani oraz powiadomione zostaną odpowiednie służby o zaistniałej sytuacji.

14. WSKAZANIE TRUDNOŚCI WYNIKAJĄCYCH Z NIEDOSTATKÓW TECHNIKI LUB LUK WE WSPÓŁCZESNEJ WIEDZY, JAKIE NAPOTKANO, OPRACOWUJĄC RAPORT

Poszczególne aspekty funkcjonowania zakładu, zarówno w odniesieniu do stanu istniejącego, jak również w zakresie działań planowanych – niezależnie od przyjętego wariantowania przedsięwzięcia, prowadzone będą z wykorzystaniem typowych, powszechnych materiałów i rozwiązań oraz użytkowane są z powodzeniem w skali przemysłowej, m.in. w gospodarce odpadami. Na etapie opracowywania dokumentacji Wnioskodawca dysponował szerokim zakresem materiałów informacyjnych dotyczących istniejących oraz projektowanych instalacji, w tym propozycji rozwiązań alternatywnych, dokumentacjami projektowymi oraz materiałami dostarczonymi przez producentów wykorzystywanych maszyn lub urządzeń, dlatego też nie napotkano trudności wynikających z niedostatków techniki lub luk we współczesnej wiedzy przy opracowaniu przedmiotowego Raportu.

15. ANALIZA MOŻLIWYCH KONFLIKTÓW SPOŁECZNYCH ZWIĄZANYCH Z PLANOWANYM PRZEDSIĘWZIĘCIEM

Analiza dotycząca możliwych konfliktów społecznych, mając na względzie zapisy Rozdziałów od 2 do 14 przedmiotowego Raportu, sprowadza się do powzięcia wniosków, iż zarówno w wariantcie inwestorskim, jak również w wariantcie alternatywnym, zarówno lokalizacja jak i charakter oraz skala potencjalnych oddziaływań wynikających z poszczególnych faz przedsięwzięcia (realizacji, eksploatacji oraz hipotetycznej) niezależnie od wariantu daje podstawę do ich oceny w ramach ujednoliconych treści, tym samym analogicznie oceniając potencjalne ryzyko ewentualnych konfliktów społecznych, została wykonana wspólnie zarówno wariantu inwestorskiego (przewidzianego do realizacji) jak również dla racjonalnego wariantu alternatywnego.

Konflikty społeczne najczęściej powstają z następujących powodów:

- emisji substancji oraz hałasu mogących wpłynąć na zdrowie i samopoczucie okolicznych mieszkańców
- pogorszenia walorów krajobrazowych
- nieuporządkowanego gromadzenia materiałów eksploatacyjnych, odpadów oraz nieuregulowanej gospodarki odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami powodującej roznoszenie/rozwieranie odpadów po terenach należących do osób postronnych

Ochrona interesów osób trzecich wynikająca z funkcjonowania przedsięwzięcia wyrażać się będzie w następujący sposób:

- eksploatacja poszczególnych instalacji terenie zakładu nie spowoduje konieczności zajęcia dodatkowego terenu i związanych z tym zmian własności gruntu, wyłączenia z użytkowania itp.
- ograniczenie oddziaływania w trakcie fazy realizacji/eksploatacji/likwidacji działań zakładu objętych dokumentacją do terenu objętego dokumentacją
- dotrzymywanie przez Wnioskodawcę wymogów z zakresu ochrony środowiska przed hałasem, ochrony powietrza atmosferycznego, ochrony wód powierzchniowych i podziemnych oraz w zakresie gospodarki odpadami
- racjonalne gospodarowanie terenem w każdej fazie przedsięwzięcia

Nie przewiduje się wystąpienia konfliktów społecznych ze względu na istnienie w omawianej lokalizacji instalacji objętych dokumentacją. Przedsięwzięcie posiada korzystną lokalizację instalacji oraz pozostałych elementów przedsięwzięcia, między innymi względem zabudowy chronionej akustycznie – zabudowa znacznie oddalona.

Analiza oddziaływań w zakresie emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do powietrza (emisja niezorganizowana) oraz w zakresie emisji hałasu wykazały, że możliwe oddziaływanie zakładu przy przyjętych założeniach dotyczących lokalizacji źródeł emisji do powietrza oraz źródeł hałasu, wielkości produkcji oraz zużycia surowców nie wpłynie niekorzystnie na tereny, do których Inwestor nie posiada tytułu prawnego.

Z uwagi na powyższe, nie przewiduje się powstawania ewentualnych konfliktów społecznych związanych z realizacją przedmiotowego przedsięwzięcia.

16. STRESZCZENIE W JĘZYKU NIESPECJALISTYCZNYM

Zgodnie z treścią Raportu, celem przedmiotowej dokumentacji jest ocena oddziaływań na środowisko przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie zakładu przetwarzania tworzyw sztucznych, zlokalizowanego w miejscowości Gąsawy Rządowe, gm. Jastrzęb, powiat sztytowiecki na terenie działki ewidencyjnej nr 76/6 – obręb geodezyjny 0002 Gąsawy Rządowe. Jak wskazano w treści Raportu, dokonuje się oceny potencjalnego oddziaływania inwestycji związanej z rozbudową istniejącego przedsięwzięcia, w związku między innymi z zamiarem przeprowadzenia działań polegających na docelowym uruchomieniu nowej linii do przetwarzania odpadów o analogicznych rozwiązaniach w zakresie procesów przetwarzania jak w stanie istniejącym, ponadto montażu oraz uruchomieniu nowej instalacji pozwalającej na prowadzenie procesu flotacji oraz rozbudowie istniejącej wiaty produkcyjno-magazynowej, a ponadto rozpoczęciu działań w zakresie przetwarzania odpadów poprzez sortowanie na projektowanej linii sortowniczej odpadów suchych. Wyjaśniono, iż w zakresie zmian organizacyjnych, rozbudowa parku maszynowego pozwoli na zwiększenie mas odpadów przewidzianych do przetworzenia w skali roku w odniesieniu do stanu obecnego.

Na otwarciu Raportu wskazano, że obecny sposób zagospodarowania, technologia produkcji i sposób obsługi terenu lokalizacji przedsięwzięcia są adekwatne do warunków lokalnych, wielkości przedsięwzięcia i stopnia jego potencjalnego zagrożenia dla środowiska.

W treści Raportu dokonano również kwalifikacji przedsięwzięcia w odniesieniu do obowiązujących przepisów, stwierdzono, że analizowane przedsięwzięcie jest inwestycją mogącą zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie w miejscowości Gąsawy Rządowe, gm. Jastrzęb, powiat sztytowiecki na terenie działki ewidencyjnej nr 76/6 – obręb geodezyjny 0002 Gąsawy Rządowe. W treści Raportu, szczegółowo opisano lokalizację przedsięwzięcia oraz związane z tym potencjalne ryzyka oraz powiązana z poszczególnymi aspektami środowiska przyrodniczego. Wskazano, iż teren inwestycji objęty jest ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Natomiast w odniesieniu do obszarów o płytkim zaleganiu wód, na podstawie przeprowadzonej analizy stwierdzono, iż takie obszary w sąsiedztwie inwestycji nie występują. W ramach realizacji przedsięwzięcia, nie przewiduje się prac (wykopów) o głębokości mogących zbliżyć się do wskazanego przedziału występowania pierwszego poziomu wodonośnego. Realizacja inwestycji nie odbędzie się na obszary o określonym prawdopodobieństwie wystąpienia powodzi:

- obszary, na których prawdopodobieństwo wystąpienia powodzi jest niskie i wynosi raz na 500 lat (Q 0,2%)
- obszary, na których prawdopodobieństwo wystąpienia powodzi jest średnie i wynosi raz na 100 lat (1%)
- obszary, na których prawdopodobieństwo wystąpienia powodzi jest wysokie i wynosi raz na 10 lat (Q 10%)

Ponadto, wskazano również między innymi, iż:

- Realizacja przedsięwzięcia nie będzie polegała na eksploatacji złóż. Przedsięwzięcie nie jest położone w obszarze, gdzie zidentyfikowane byłby złoża, eksploatacją przedsięwzięcia nie będzie miała wpływu na zidentyfikowane w sąsiedztwie przedsięwzięcia obszary złóż.
- Analizowana inwestycja, znajduje się poza obszarami wodno-błotnymi, na podstawie analizy wykazu zawartego na Oficjalnej stronie Konwencji Ramsarskiej.
- Przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza obszarami siedlisk przyrodniczych, w tym obszarów łęgowych jak również poza obszarami ujść rzek.
- Przedsięwzięcie realizowane jest poza obszarami leśnymi lub górkimi
- Przedsięwzięcie realizowane będzie poza obszarami posiadającymi status uzdrowiska lub obszaru ochrony uzdrowiskowej
- Przedsięwzięcie, zlokalizowane jest poza obszarami zidentyfikowanych miejsc, obiektów itp. wpisanych do rejestru zabytków

W treści Raportu dokonano charakterystyki obecnego stanu zagospodarowania, wskazano iż Zakład prowadzi profesjonalną działalność związaną z gospodarką surowcami wtórnymi i odpadami. Oddział w Gąsawach Rządowych, jest zlokalizowany na terenie działki o nr 76/6 w Gąsawach Rządowych, obecnie prowadzona jest działalność w zakresie przetwarzania oraz zbierania odpadów, na mocy posiadanych stosownych decyzji w tym zakresie. Spółka posiada wdrożony system jakości ISO 14001 i odpowiednie procedury monitorowania wpływu na środowisko ze specjalnym uwzględnieniem kluczowych aspektów środowiskowych funkcjonowania firmy. Maksymalna wydajność obecnie wykorzystywanej instalacji do przetwarzania (recyklingu) tworzyw sztucznych, na terenie działki o nr 76/6 w Gąsawach Rządowych wynosi do 9,60 Mg/dobę, natomiast w skali roku moc przerobowa instalacji wynosi do 3504,0 Mg. Liczba pracowników w stanie istniejącym, w zależności od aktualnego zapotrzebowania wynosi do 20 osób. Praca zakładu, również w zależności od zapotrzebowania, odbywa się przez 24 godziny na dobę.

W treści Raportu wskazano, że rozbudowa zakładu zakłada dalsze prowadzenie działalności związanej z gospodarką surowcami wtórnymi i odpadami. Oddział w Gąsawach Rządowych, pozostanie zlokalizowany wyłącznie na terenie działki o nr 76/6 w Gąsawach Rządowych, gdzie obecnie prowadzona jest działalność w zakresie przetwarzania oraz zbierania odpadów.

Rozbudowa zakładu przewiduje:

- modernizację istniejącej instalacji, co umożliwi przetwarzanie odpadów do 1,5 Mg na godzinę
- montaż oraz uruchomienie analogicznej instalacji do już istniejącej wyposażonej jak po procesie modernizacji instalacji istniejącej o wydajności do 1,5 Mg na godzinę
- montaż oraz uruchomienie instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych w procesie flotacji o wydajności do 8,0 Mg/h
- montaż oraz uruchomienie linii do sortowania odpadów suchych
- wykonanie zadaszenia istniejących boksów magazynowych o powierzchni ok. 410 m²
- budowę boksów magazynowych wraz z zadaszeniem o powierzchni ok. 245 m²
- rozbudowa istniejącej wiaty produkcyjno-magazynowej o powierzchnią ok. 23,0 x 8,5 m

Opisano, iż w stanie docelowym na terenie zakładu, pracować będą równocześnie dwie linie technologiczne:

- łączna wydajność równolegle pracujących linii technologicznych: do 3,0 Mg/h x 8 760 godzin = 26 280 Mg w skali roku
 - wydajność linii technologicznej nr 1: do 1,5 Mg/h
 - wydajność linii technologicznej nr 2: do 1,5 Mg/h
- wydajność linii flotacji: do 8,0 Mg/h x 8 760 godzin = 70 080 Mg w skali roku
- wydajność linii do sortowania odpadów suchych: 0,5 Mg/h x 8 760 godzin = 4 380 Mg w skali roku

Wskazano, iż łączna zakładana docelowa wydajność zakładu przetwarzania wynosić będzie w stanie docelowym do 100 740 Mg w skali roku.

W treści Raportu opisano sposób zamierzonego tymczasowego magazynowania odpadów. Wszystkie odpady: zbierane, przewidziane do przetwarzania oraz wytwarzane magazynowane będą selektywnie na wyłącznie terenie przedmiotowego przedsięwzięcia. Sposób tymczasowego magazynowania odpadów będzie zabezpieczał środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem oraz przed zaśmiecaniem poprzez rozwiewanie odpadów na tereny sąsiednie, ponadto odpady tymczasowo magazynowane będą selektywnie w wydzielonych, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi. Miejsce tymczasowego magazynowania odpadów będzie zabezpieczone przed dostępem osób trzecich oraz zwierząt oraz monitorowane.

Scharakteryzowano również oraz wyszczególniono miejsca tymczasowego magazynowania odpadów. Miejsca tymczasowego magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania, wytworzenia oraz zbierania – wykorzystywane zamiennie/wymiennie w ramach aktualnego zapotrzebowania:

- wydzielona powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego – 100,0 m², powierzchnia utwardzona oraz szczelna oraz zadaszona jak również ograniczona ścianami bocznymi, maksymalna wysokość tymczasowego magazynowania odpadów do wys. 4,0 m
- wydzielona powierzchnia budynku produkcyjno-magazynowego z zapleczem warsztatowym – 200,0 m², powierzchnia utwardzona oraz szczelna oraz zadaszona jak również ograniczona ścianami bocznymi, maksymalna wysokość tymczasowego magazynowania odpadów do wys. 4,0 m
- wydzielona powierzchnia wiaty produkcyjno-magazynowej – 100,0 m², powierzchnia utwardzona oraz szczelna oraz zadaszona jak również ograniczona ścianami bocznymi lub wyłącznie zadaszona o szerokości zadaszenia uniemożliwiającym oddziaływanie opadów deszczu lub śniegu na odpady tymczasowo magazynowane pod wiatą, maksymalna wysokość tymczasowego magazynowania odpadów do wys. 4,0 m
- powierzchnia zadaszonych (istniejących) boksów magazynowych – 410,0 m², powierzchnia utwardzona oraz szczelna oraz zadaszona jak również ograniczona ścianami bocznymi (bez frontowej) o szerokości zadaszenia uniemożliwiającym oddziaływanie opadów deszczu lub śniegu na odpady tymczasowo magazynowane pod zadaszeniem w danym boksie magazynowym, maksymalna wysokość tymczasowego magazynowania odpadów do wys. 4,0 m
- powierzchnia zadaszonych (projektowanych) boksów magazynowych – 245,0 m², powierzchnia utwardzona oraz szczelna oraz zadaszona jak również ograniczona ścianami bocznymi (bez frontowej) o szerokości zadaszenia uniemożliwiającym oddziaływanie opadów deszczu lub śniegu na odpady tymczasowo magazynowane pod zadaszeniem w danym boksie magazynowym, maksymalna wysokość tymczasowego magazynowania odpadów do wys. 4,0 m

- wydzielona powierzchnia placu magazynowego – 1 455,0 m², powierzchnia utwardzona, niezadaszona, odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z technologią wskazaną w Raporcie w sposób uniemożliwiający kontakt odpadów atmosferycznych z odpadami przechowywanymi pod nieprzepuszczalnym przykryciem lub w szczelnych pojemnikach/ kontenerach itp.

W ramach podsumowania, wskazano, że maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach tymczasowego magazynowania odpadów oraz które mogą być magazynowane wyniesie 39 293,200 Mg, natomiast w okresie roku będzie to 110 740,000 Mg – miejsca tymczasowego magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania, zbierania oraz wytwarzania na zasadzie wymienności.

Natomiast całkowita pojemność wszystkich miejsc tymczasowego magazynowania odpadów wynosi do 52 952,650 Mg – miejsca tymczasowego magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania, zbierania oraz wytwarzania na zasadzie wymienności.

W treści Raportu dokonano również oceny racjonalnego wariantu alternatywnego.

W ramach Raportu przeanalizowano również potencjalne oddziaływanie na środowisko na każdym z etapów przedsięwzięcia (realizacja, eksploatacja bądź hipotetyczna likwidacja) związane z emisją hałasu, substancji do powietrza jak również w zakresie zamierzonej gospodarki wodno-ściekowej. Na podstawie przeprowadzonych analiz, w tym z wykorzystaniem obliczeń nie stwierdzono możliwości występowania przekroczeń poszczególnych standardów ochrony środowiska, określonych w przepisach szczegółowych. Realizacja przedsięwzięcia nie będzie wymagać usunięcia drzew lub krzewów. Nie będzie również wymagana kompensacja przyrodnicza negatywnych oddziaływań na środowisko, w szczególności na formy ochrony przyrody w tym na cele i przedmiot ochrony obszaru Natura 2000 ciągłość łączących je korytarzy ekologicznych.

Zachowanie powyższych standardów i norm ochrony jakości środowiska przyrodniczego, będzie realizowane poprzez działania z zakresu ochrony środowiska, poprzez ograniczenie do niezbędnego minimum emisji poszczególnych czynników do środowiska. Istotny wpływ na sprawne działanie maszyn, urządzeń i środków transportu ma ich systematyczny remont i konserwacja. Wszystkie urządzenia utrzymywane są w należytym stanie technicznym, remontowane i przeglądane, zgodnie z planem rocznym. Zastosowane technologie i rozwiązania techniczne w zakładzie poddawane będą bieżącej analizie porównawczej z podobnymi, dostępnymi na rynku. Stałe aktualizowane wymogi prawne w większości przypadków wskazują odpowiednie postępowania środowiskowe. Bieżąca współpraca z ekspertami i technologami, realizującymi przedsięwzięcia inwestycyjne w zakładzie pozwala dobrać właściwe rozwiązania, z dochowaniem najwyższej troski o zachowanie walorów i niskie oddziaływanie na środowisko.

Dobór urządzeń i technologii odbywać się w taki sposób, aby ich parametry pracy były, co najmniej tak dobre, jak dotychczasowe lub je przewyższały. Substancje i materiały dobierane są z uwzględnieniem ich jak najmniejszej ich uciążliwości dla środowiska.

Podstawowymi rozwiązaniami chroniącym środowisko dla przedmiotowej inwestycji będą w szczególności:

- Dostawa odpadów przeznaczonych do przetwarzania odbywać się będzie zgodnie z instrukcją przyjęcia obowiązującą w zakładzie.
- Kontrola dostawy odbywać się poprzez kontrolę wagi odpadów oraz sporządzenie raportu z dostawy na podstawie dokumentów przewozowych i kart przekazania odpadów – ewidencja.
- Ograniczenie zużycia energii poprzez optymalizację pracy energochłonnych urządzeń instalacji.
- Nadzór nad prawidłowością przebiegu procesów produkcyjnych poprzez:
 - zachowanie parametrów technicznych i technologicznych w czasie eksploatacji
 - prowadzenie okresowych kontroli sprawności technicznej wszystkich urządzeń wchodzących w skład linii do przetwarzania odpadów
 - okresowe szkolenia pracowników
 - przestrzeganie przepisów bhp oraz przeciwpożarowych oraz instrukcji stanowiskowych.
- Prowadzenie działalności w sposób maksymalnie ograniczający emisję hałasu.
- Stosowanie sprzętu, maszyn roboczych i urządzeń w dobrym stanie technicznym.
- Transport odpadów oraz produktów z zakładu odbywać się będzie po nagromadzeniu odpowiedniej ich ilości (ekonomicznej), co zmniejszy liczbę przejazdów.
- Przestrzeganie ograniczeń prędkości na placu i drogach wewnętrznych.
- Systematyczna kontrola miejsc tymczasowego magazynowania odpadów, boksów, kontenerów pojemników itp., w których lub gdzie magazynowane będą odpady, w celu zapobiegania ewentualnym awariom.

- Sposób magazynowania odpadów nie wpłynie niekorzystnie na możliwość dalszego odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.
- Bieżąca konserwacja i wymiana poszczególnych elementów instalacji odnotowywane będą w karcie Informacyjnej Maszyn i Urządzeń.
- Podjęcie działań, aby ograniczyć dostęp do terenu zakładu osobom trzecim bądź zwierzętom poprzez wyгородzenie terenu.
- Zakład prowadził będzie właściwą gospodarkę odpadami, zgodnie z zamierzeniem inwestycyjnym odpady będą w pierwszej kolejności poddawane procesom odzysku i przetwarzania, a w razie braku możliwości odzysku, przekazywane dalszym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.

Bazując na treści Raportu w odniesieniu do Planu gospodarki odpadami dla województwa mazowieckiego 2024, realizację przedsięwzięcia wpisuje się w cele działań mające na celu możliwości nieosiągania wymaganych poziomów recyklingu i przygotowania do ponownego użycia poszczególnych frakcji odpadów, w tym między innymi tworzyw sztucznych, a także ich poziomu ograniczenia składowania.

17. PODSTAWA PRAWNA

1. Ustawa z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. 2023 poz. 1094)
2. Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz.U. 2023 poz. 1336)
3. Ustawa o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. 2024 poz. 399)
4. Ustawa z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne (Dz.U. 2023 poz. 1478)
5. Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2023 poz. 1587)
6. Ustawa o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami (Dz.U. 2022 poz. 840)
7. Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019 poz. 1839 z późn. zm.)
8. Rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 19 sierpnia 2005 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla silników spalinowych w zakresie ograniczania emisji zanieczyszczeń gazowych i cząstek stałych przez te silniki (Dz.U. 2014 poz. 588)
9. Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2020 poz. 10)
10. Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020.1742)
11. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. 2010 nr 16 poz. 87)
12. Rozporządzenie Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz.U. 2019 poz. 1311)
13. Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016 poz. 138)
14. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 16 grudnia 2016 r. w sprawie ochrony gatunkowej zwierząt (Dz.U. 2022 poz. 2380)
15. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 października 2014 r. w sprawie ochrony gatunkowej grzybów (Dz.U. 2014 poz. 1408)
16. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 października 2014 r. w sprawie ochrony gatunkowej roślin (Dz.U. 2014 poz. 1409)

oraz pozostałe wskazane w treści Raportu

18. SPIS ZAŁĄCZNIKÓW

1. Karta Charakterystyki GW200086
2. Karta Charakterystyki RW20001025223
3. Pismo, GIOŚ: DMS-WOJP.731.1.1043.2023
4. Załączniki graficzne: mapy oddziaływania - stężenia maksymalne
5. Załączniki graficzne: mapy oddziaływania – stężenia średnioroczne
6. Tabela emisji hałasu przemysłowego - pora dnia
7. Tabela emisji hałasu przemysłowego - pora nocy
8. Załącznik graficzny: mapa oddziaływania - klimat akustyczny - pora dnia, pora nocy