

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁAT ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

<b>Podstawa Prawna</b>	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2019 r. poz. 2010, z późn. zm.)		
<b>Składający deklarację</b>	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych, niezamieszkałych, na których są świadczone usługi hotelarskie oraz znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe wykorzystywanych jedynie przez część roku, na których powstają odpady komunalne, położone na terenie gminy Jastrzęb. Zgodnie z art. 2 ust. 1 pkt 4 w/w ustawy – przez właścicieli nieruchomości – rozumie się przez to także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.		
<b>Miejsce składania deklaracji</b>	<b>Urząd Gminy Jastrzęb, Pl. Niepodległości 5, 26-502 Jastrzęb</b>		
<b>Termin składania deklaracji</b>	Deklarację należy złożyć w ciągu 14 dni od powstania obowiązku uiszczenia opłaty oraz właściciele nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, zgodnie z art. 6m ust. 2 w/w ustawy		
<b>A. Organ właściwy do którego należy złożyć deklarację : Wójt Gminy Jastrzęb, 26-502 Jastrzęb, Pl. Niepodległości 5</b>			
<b>B. Obowiązek złożenia deklaracji</b>			
<b>1. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>			
<input type="checkbox"/>	Pierwsza deklaracja Data pierwszego zamieszkania/powstania odpadów .....	<input type="checkbox"/>	Zmiana danych zawartych w poprzedniej deklaracji Data zaistnienia zmian .....
<b>C. Podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji</b>			
<b>2. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>			
<input type="checkbox"/>	Właściciel nieruchomości	<input type="checkbox"/>	Współwłaściciel
<input type="checkbox"/>	Użytkownik wieczysty	<input type="checkbox"/>	Zarządca nieruchomości wspólnej
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Najemca, dzierżawca
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Inny
<b>D. Dane identyfikacyjne podmiotu zobowiązanego do złożenia deklaracji</b>			
<b>D1. Dane właściciela nieruchomości zamieszkałej przez mieszkańców i nieruchomości niezamieszkałych, na której powstają odpady komunalne</b>			
3. <b>Nazwisko i imię osoby fizycznej/</b> Nazwa pełna podmiotu, osoby prawnej, jednostki organizacyjnej, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej.			
4.Nr KRS		5.NIP	6. Numer PESEL
7. Nr telefonu (dane nieobowiązkowe)		8. Adres e-mail (dane nieobowiązkowe)	9.Osoby reprezentujące podmiot
<b>D2. Adres nieruchomości na terenie której powstają odpady</b>			
10. Miejscowość		11. Ulica	12. Nr domu/lokalu
13.Kod pocztowy	14. Poczta	15. Inne dane	
<b>D3. Adres do korespondencji (wypełnić, jeśli jest inny niż adres nieruchomości)</b>			
16. Miejscowość		17.Ulica	18. Nr domu/lokalu
19. Kod pocztowy		20. Poczta	
<b>D4. Dane współwłaściciela nieruchomości/współmałżonka segregowania</b>			
21. <b>Nazwisko i imię osoby fizycznej/</b> Nazwa pełna podmiotu, osoby prawnej, jednostki organizacyjnej, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej.			
22.Nr KRS		23.NIP	
24. Numer PESEL		25. Nr telefonu (dane nieobowiązkowe)	26. Adres e-mail (dane nieobowiązkowe)
27. Inne dane			

D5. Adres zamieszkania /siedziby współwłaściciela/współmałżonka				
28. Miejscowość	29. Ulica	30. Nr domu/lokalu	31. Poczta	32. Kod pocztowy
E. Dane dotyczące przedmiotu opłaty				
33. Ilość osób zamieszkujących nieruchomość: <input type="text"/>				
34. Deklaruję, że na terenie nieruchomości, której dotyczy deklaracja, prowadzić będę kompostownik na odpady ulegające biodegradacji (odpady z pielęgnacji trawników i ogródków przydomowych, liści, odpady spożywcze i kuchenne z gospodarstw domowych, zanieczyszczony papieru pakowego). (proszę zaznaczyć stawiając znak „X” w odpowiednim polu)				
TAK <input type="checkbox"/>		NIE <input type="checkbox"/>		
E1. Wyliczenie opłat dla nieruchomości zamieszkałej				
35. Wyliczenie opłaty miesięcznej dla nieruchomości zamieszkałej	36. Stawka opłaty miesięcznej od osoby: ..... zł	37. Ilość osób .....	38. Opłata miesięczna (stawka miesięczna poz. 36 x ilość osób poz. 37) ..... zł	
39. Wyliczenie opłaty kwartalnej dla nieruchomości zamieszkałej	40. Opłata miesięczna z poz. 38 ..... zł		41. Opłata kwartalna (opłata miesięczna poz. 40 x 3 miesiące) .....zł	
E2. Wyliczenie kwoty zwolnienia dla nieruchomości zamieszkałej, na której prowadzony jest kompostownik				
42. Wyliczenie kwoty zwolnionej miesięcznej dla nieruchomości zamieszkałej	43. Kwota zwolniona miesięczna od osoby: ..... zł	44. Ilość osób .....	45. Kwota zwolniona miesięczna (stawka miesięczna poz. 43. x ilość osób poz. 44) ..... zł	
46. Wyliczenie kwoty zwolnionej kwartalnej dla nieruchomości zamieszkałej	47. Kwota zwolniona miesięczna z poz. 45 ..... zł		48. Kwota zwolniona kwartalna (opłata zwolniona miesięczna poz. 47 x 3 miesiące) .....zł	
49. Opłata kwartalna po zwolnieniu, w przypadku posiadania kompostownika (od kwoty z poz. 41 minus(-) kwotę z poz. 48)				.....zł
E3. Wyliczenie opłat dla nieruchomości niezamieszkałej, na której powstają odpady komunalne				
50. Rodzaj i ilość posiadanych pojemników na odpady.				
51. Pojemność, rodzaj pojemnika	52. Ilość pojemników	53. Stawka za pojemnik (zł)		54. Opłata miesięczna (poz. 52 x poz. 53) (zł)
55. Razem do zapłaty za miesiąc (suma wierszy z poz. 54)				
56. Opłata kwartalna (poz. 55 x 3 m-ce)				
E4. Informacja o charakterze nieruchomości przeznaczony na cele rekreacyjno-wypoczynkowe:				
57. Charakter nieruchomości			58. Ryczałtowa wysokość opłaty na rok (zł)	
59. Nieruchomość, na której znajduje się domek letniskowy				
60. Nieruchomość przeznaczona na cele rekreacyjno-wypoczynkowe				
KLAUZULA INFORMACYJNA				
<p>Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (Dz. U. UE. L. z 2016r. Nr 119, s.1 ze zm.) - dalej: „RODO” informuję, że:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Administratorem danych osobowych jest Gmina Jastrzęb reprezentowana przez Wójta ( Plac Niepodległości 5 , 26-502 Jastrzęb, Telefon: 48 628 48 60).</li> <li>2) Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych, z którym mogą się Państwo kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych za pośrednictwem adresu email: <a href="mailto:inspektor@cbi24.pl">inspektor@cbi24.pl</a> lub pisemnie na adres Administratora.</li> <li>3) Państwa dane osobowe będą przetwarzane w celu realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym też pobieranie opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi, jak również praw oraz obowiązków wynikających z przepisów <b>ustawy z dnia 13 września 1997 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.</b></li> <li>4) Podstawą przetwarzania Państwa danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c oraz art. 9 ust. 2 lit. b RODO, w związku z ustawą z dnia 12 marca 2004r. o pomocy społecznej – zwanej dalej Ustawą. Podstawą przetwarzania danych jest również art. 6 ust. 1 lit. a RODO tj. wyrażona przez Państwa zgoda dla kategorii danych osobowych podanych dobrowolnie, to znaczy</li> </ol>				

innych niż wymaganych przepisami prawa dla realizacji świadczenia.

- 5) Państwa dane będą przechowywane przez okres związany z realizacją świadczeń a następnie zgodnie z przepisami ustawy z 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach i wydanej na jej podstawie instrukcji archiwizacji jednostki.
- 6) Państwa dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym nie będą podlegać profilowaniu.
- 7) W związku z przetwarzaniem Państwa danych osobowych, przysługują Państwu następujące prawa:
  - a) prawo dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii
  - b) prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych osobowych;
  - c) prawo do ograniczenia przetwarzania danych osobowych;
  - d) prawo do cofnięcia zgody w dowolnym momencie bez wpływu na zgodność z prawem przetwarzania, którego dokonano na podstawie zgody przed jej cofnięciem;
  - e) prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych (ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa), w sytuacji, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych (RODO);
- 8) Podanie przez Państwa danych osobowych wymaganych dla realizacji świadczenia na podstawie Ustawy jest obowiązkowe – nieprzekazanie danych skutkować będzie brakiem możliwości rozpatrzenia wniosku. Brak przekazania przez Państwa danych osobowych oznaczonych jako dobrowolne pozostaje bez wpływu na rozpatrzenie złożonego wniosku.
- 9) Państwa dane mogą zostać przekazane podmiotom zewnętrznym na podstawie zawartej przez jednostkę umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych, a także podmiotom lub organom uprawnionym na podstawie przepisów prawa.

61. Miejsowość i data złożenia deklaracji

.....

62. Czytelny podpis osoby reprezentującej podmiot lub upoważnionej do złożenia deklaracji/ zmiany deklaracji

.....

#### F. Adnotacje urzędowe

#### Pouczenie

1. Zgodnie z art. 3a ustawy z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2019 r., poz. 1438, z późn. zm.), w przypadku nie wpłacenia w określonych ustawowo terminach kwoty opłat lub wpłacenie jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego.
2. Właściciel nieruchomości zobowiązany jest do złożenia deklaracji do Wójta Gminy Jastrzęb o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
3. Zmianę deklarację, o której mowa w § 1 ust. 1, właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w siedzibie Urzędu Gminy w Jastrzębiu w terminach określonych w art. 6m ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, tj.
  - 1) w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych,
  - 2) do 10 dni miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych.

Właściciel nieruchomości zamieszkałych i niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne zobowiązany jest do składania kolejnych deklaracji w przypadku zmiany danych dotyczących ilości osób zamieszkałych na posesji, ilości wytwarzanych odpadów.

#### Objaśnienia:

1. **Sekcja D1 poz. 9** - należy wpisać imię i nazwisko osoby upoważnionej do podpisywania deklaracji dotyczącej podmiotów gospodarczych i innych form działalności. W przypadku pełnomocnictwa do deklaracji należy złożyć pełnomocnictwo w formie pisemnej w oryginale lub uwierzytelnionego odpisu z uiszczoną opłatą skarbową;
  2. **Sekcja D2** - dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację;
  3. **Sekcja E poz. 33** - należy zadeklarować ilość osób zamieszkałych na nieruchomości;
  4. **Sekcja E poz. 34** – należy zadeklarować posiadanie kompostownika na odpady ulegające biodegradacji oraz jego wykorzystywanie do gromadzenia odpadów ulegających biodegradacji i nim gospodarowanie, jeżeli kompostownik znajduje się na nieruchomości;
  5. **Sekcja E1 poz. 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41** - dotyczy tylko nieruchomości zamieszkałych, na których zamieszkują osoby stałe w ciągu roku rozliczeniowego niezależnie od miejsca zameldowania;
  6. **Sekcja E2 poz. 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48** – dotyczy obliczenia wysokości kwoty zwolnionej tylko dla nieruchomości zamieszkałych, na których prowadzony jest kompostownik
  7. **Sekcja E3 poz. 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56** – dotyczy tylko nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady (tj. działalność gospodarcza, instytucje, urzędy, placówki edukacyjno-oświatowe, stowarzyszenia, i inne nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne);
  8. **Sekcja E4 poz. 57, 58, 59, 60** – dotyczy nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku;
- poz. 62** - podpis powinna złożyć osoba/osoby upoważnione do reprezentowania podmiotu lub upoważnionej do złożenia podpisu.