|  |  |
| --- | --- |
|  | **Załącznik Nr 1 do Uchwały Nr XIV/112/2020 Rady Gminy w Jastrzębiu z dnia 31 stycznia 2020 r.**  |
| **DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁAT ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** |
|  **Podstawa Prawna** | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach(Dz. U. z 2019 r. poz. 2010, z późn. zm.) |
| **Składający****deklarację** | Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych, niezamieszkałych, na których są świadczone usługi hotelarskie oraz znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe wykorzystywanych jedynie przez część roku, na których powstają odpady komunalne, położone na terenie gminy Jastrząb. Zgodnie z art. 2 ust. 1 pkt 4 w/w ustawy – przez właścicieli nieruchomości – rozumie się przez to także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością . |
| **Miejsce składania****deklaracji** | **Urząd Gminy Jastrząb, Pl. Niepodległości 5, 26-502 Jastrząb** |
| **Termin składania****deklaracji** | Deklarację należy złożyć w ciągu 14 dni od powstania obowiązku uiszczenia opłaty oraz właściciele nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, zgodnie z art. 6m ust. 2 w/w ustawy |
| 1. **Organ właściwy do którego należy złożyć deklarację : Wójt Gminy Jastrząb, 26-502 Jastrząb, Pl. Niepodległości 5**
 |
| 1. **Obowiązek złożenia deklaracji**
 |  |  |  |  |
|  | **1. Cel złożenia deklaracji** *(zaznaczyć właściwy kwadrat)* |
|  | **□** | Pierwsza deklaracjaData pierwszego zamieszkania/powstania odpadów…………………………………. | **□** | Zmiana danych zawartych w poprzedniej deklaracji |  Data zaistnienia zmian  …………………………………….. |
| **C.** | **Podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji** |  |  |  |  |  |  |
|  | **2. Rodzaj podmiotu** (*zaznaczyć właściwy kwadrat)* |
|  | **□** | Właściciel nieruchomości | **□** | Współwłaściciel | **□** | Najemca, dzierżawca |
|  | **□** | Użytkownik wieczysty | **□** | Zarządca nieruchomości wspólnej | **□** | Inny |
| **D.** | **Dane indentyfikacyjne podmiotu zobowiązanego do złożenia deklaracji** |  |  |  |
| **D1.** | **Dane właściciela nieruchomości zamieszkałej przez mieszkańców i nieruchomości niezamieszkałych, na której powstają odpady komunalne** |
|  | 3. **Nazwisko i imię osoby fizycznej**/ Nazwa pełna podmiotu, osoby prawnej, jednostki organizacyjnej, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej. |
| 4.Nr KRS | 5.NIP | 6. Numer PESEL |
|  | 7. Nr telefonu *(dane nieobowiązkowe)* | 8. Adres e-mail *(dane nieobowiązkowe)* | 9.Osoby reprezentujące podmiot |
| **D2.** | **Adres nieruchomości na terenie której powstają odpady** |
|  | 10. Miejscowość | 11. Ulica | 12. Nr domu/lokalu |
|  | 13.Kod pocztowy | 14. Poczta | 15. Inne dane |
| **D3.** | **Adres do korespondencji** *(wypełnić, jeśli jest inny niż adres nieruchomości)* |  |  |
|  | 16. Miejscowość | 17.Ulica | 18. Nr domu/lokalu |
|  | 19. Kod pocztowy | 20. Poczta |
| **D4.** | **Dane współwłaściciela nieruchomości/współmałżonka** segregowania |
|  | 21. **Nazwisko i imię osoby fizycznej**/ Nazwa pełna podmiotu, osoby prawnej, jednostki organizacyjnej, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej. |
| 22.Nr KRS | 23.NIP |
|  | 24. Numer PESEL | 25. Nr telefonu *(dane nieobowiązkowe)* | 26. Adres e-mail *(dane nieobowiązkowe)* |
|  27. Inne dane |
| **D5.** | **Adres zamieszkania /siedziby współwłaściciela/współmałżonka** |  |  |
|  | 28. Miejscowość | 29. Ulica | 30. Nr domu/lokalu | 31. Poczta | 32. Kod pocztowy |
| **E.** | **Dane dotyczące przedmiotu opłaty** |  |  |  |
|  |

|  |
| --- |
|  |

**33. Ilość osób zamieszkujących nieruchomość:**  |
|  |  |  |
|  | **34. Deklaruję, że na terenie nieruchomości, której dotyczy deklaracja, prowadzić będę kompostownik na odpady ulegające biodegradacji** (odpady z pielęgnacji trawników i ogródków przydomowych, liści, odpady spożywcze i kuchenne z gospodarstw domowych, zanieczyszczonego papieru pakowego).(proszę zaznaczyć stawiając znak „X”w odpowiednim polu) **TAK □ NIE □** |
| **E1.** | **Wyliczenie opłat dla nieruchomości zamieszkałej** |  |  |  |
|  | 35.Wyliczenie opłaty miesięcznej dla nieruchomości zamieszkałej | 36.Stawka opłaty miesięcznej od osoby:  **…………….……………** zł | 37. Ilość osób **……..………** | 38. Opłata miesięczna *(stawka miesięczna poz.36 x ilość osób poz. 37*)   **……………………….** zł |
|  | 39.Wyliczenie opłaty kwartalnej dla nieruchomości zamieszkałej | 40.Opłata miesięczna z poz.38 **………………..……………** zł |  **41.Opłata kwartalna** ***( opłata miesięczna poz. 40 x 3 miesiące)*** **................................................**zł |
|  **E2.** | **Wyliczenie kwoty zwolnienia dla nieruchomości zamieszkałej, na której prowadzony jest kompostownik** |
|  | 42.Wyliczenie kwoty zwolnionej miesięcznej dla nieruchomości zamieszkałej | 43.Kwota zwolniona miesięczna od osoby:  **…………….……………** zł | 44. Ilość osób **……..………** | 45. Kwota zwolniona miesięczna *(stawka miesięczna poz.43. x ilość osób poz. 44*)   **……………………….** zł |
|  | 46.Wyliczenie kwoty zwolnionej kwartalnej dla nieruchomości zamieszkałej | 47.Kwota zwolniona miesięczna z poz.45 **………………..……………** zł | 48.Kwota zwolniona kwartalna*(opłata zwolniona miesięczna poz. 47 x 3 miesiące)***................................................**zł |
|  | **49. Opłata kwartalna po zwolnieniu, w przypadku posiadania kompostownika** (od kwoty z poz. 41 minus(-) kwotę z poz. 48) | …………………..………………zł |
| **E3.** | **Wyliczenie opłat dla nieruchomości niezamieszkałej, na której powstają odpady komunalne** |
|  | **50. Rodzaj i ilość posiadanych pojemników na odpady.**  |
|  | **51.Pojemność, rodzaj pojemnika** | **52. Ilość pojemników** | **53. Stawka za pojemnik**  **( zł)** | **54.Opłata miesięczna**(poz.52 x poz.53)**( zł)** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | **55.Razem do zapłaty za miesiąc** *( suma wierszy z poz.54)* |  |
|  | **56.Opłata kwartalna***(poz.55 x 3 m-ce)* |  |
|  **E4. Informacja o charakterze nieruchomości przeznaczonej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe:**  |
|  | **57.Charakter nieruchomości** | **58.Ryczałtowa wysokość opłaty na rok** **(zł)** |
|  | **59. Nieruchomość, na której znajduje się domek letniskowy**  |  |
| **60. Nieruchomość przeznaczona na cele rekreacyjno-wypoczynkowe** |  |
| **KLAUZULA INFORMACYJNA**Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (Dz. U.UE. L. z 2016r. Nr 119, s.1 ze zm.) - dalej: „RODO” informuję, że:* 1. Administratorem danych osobowych jest Gmina Jastrząb reprezentowana przez Wójta ( Plac Niepodległości 5 , 26-502 Jastrząb, Telefon: 48 628 48 60).
	2. Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych, z którym mogą się Państwo kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych za pośrednictwem adresu email: inspektor@cbi24.pl lub pisemnie na adres Administratora.
	3. Państwa dane osobowe będą przetwarzane w celu realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym też pobieranie opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi, jak również praw oraz obowiązków wynikających z przepisów **ustawy z dnia 13 września 1997 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.**
	4. Podstawą przetwarzania Państwa danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c oraz art. 9 ust. 2 lit. b RODO, w związku z ustawą z dnia 12 marca 2004r. o pomocy społecznej – zwanej dalej Ustawą. Podstawą przetwarzania danych jest również art. 6 ust. 1 lit. a RODO tj. wyrażona przez Państwa zgoda dla kategorii danych osobowych podanych dobrowolnie, to znaczy innych niż wymaganych przepisami prawa dla realizacji świadczenia.
	5. Państwa dane będą przechowywane przez okres związany z realizacją świadczeń a następnie zgodnie z przepisami ustawy z 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach i wydanej na jej podstawie instrukcji archiwizacji jednostki.
	6. Państwa dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym nie będą podlegać profilowaniu.
	7. W związku z przetwarzaniem Państwa danych osobowych, przysługują Państwu następujące prawa:
1. prawo dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii
2. prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych osobowych;
3. prawo do ograniczenia przetwarzania danych osobowych;
4. prawo do cofnięcia zgody w dowolnym momencie bez wpływu na zgodność z prawem przetwarzania, którego dokonano na podstawie zgody przed jej cofnięciem;
5. prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych (ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa), w sytuacji, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych (RODO);
	1. Podanie przez Państwa danych osobowych wymaganych dla realizacji świadczenia na podstawie Ustawy jest obowiązkowe – nieprzekazanie danych skutkować będzie brakiem możliwości rozpatrzenia wniosku. Brak przekazania przez Państwa danych osobowych oznaczonych jako dobrowolne pozostaje bez wpływu na rozpatrzenie złożonego wniosku.
	2. Państwa dane mogą zostać przekazane podmiotom zewnętrznym na podstawie zawartej przez jednostkę umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych, a także podmiotom lub organom uprawnionym na podstawie przepisów prawa.
 |
| **61.Miejscowość i data złożenia deklaracji****……………………………………………………..** | **62. Czytelny podpis osoby reprezentującej podmiot lub upoważnionej do złożenia deklaracji/ zmiany deklaracji****……………………………………………………………** |
| **F.** | **Adnotacje urzędowe** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |
| **Pouczenie****1.** Zgodnie z art. 3a ustawy z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2019 r., poz. 1438, z późn. zm.), w przypadku nie wpłacenia w określonych ustawowo terminach kwoty opłat lub wpłacenie jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego.**2.** Właściciel nieruchomości zobowiązany jest do złożenia deklaracji do Wójta Gminy Jastrząb o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.**3.** Zmianę deklarację, o której mowa w § 1 ust. l, właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w siedzibie Urzędu Gminy w Jastrzębiu w terminach określonych w art. 6m ust. l i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, tj.1. w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości

odpadów komunalnych,1. do 10 dni miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych.

Właściciel nieruchomości zamieszkałych i niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne zobowiązany jest do składania kolejnych deklaracji w przypadku zmiany danych dotyczących ilości osób zamieszkałych na posesji, ilości wytwarzanych odpadów.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Objaśnienia:** |  |  |  |  |  |  |
| 1. **Sekcja D1** **poz. 9** -należy wpisać imię i nazwisko osoby upoważnionej do podpisywania deklaracji dotyczącej podmiotów gospodarczych i innych form działalności. W przypadku pełnomocnictwa do deklaracji należy złożyć pełnomocnictwo w formie pisemnej w oryginale lub uwierzytelnionego odpisu z uiszczoną opłatą skarbową;
2. **Sekcja D2** - dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację;
3. **Sekcja E poz. 33 -** należy zdeklarować ilość osób zamieszkałych na nieruchomości;
4. **Sekcja E poz. 34** – należy zdeklarować posiadanie kompostownika na odpady ulegające biodegradacji oraz jego wykorzystywanie do gromadzenia odpadów ulegających biodegradacji i nim gospodarowanie, jeżeli kompostownik znajduje się na nieruchomości;
 |  |
| 1. **Sekcja E1 poz. 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41 -** dotyczy tylko nieruchomości zamieszkałych, na których zamieszkują osoby stale w ciągu roku rozliczeniowego niezależnie od miejsca zameldowania;
2. **Sekcja E2 poz. 42,** **43, 44, 45, 46, 47, 48 –** dotyczy obliczenia wysokości kwoty zwolnionej tylko dla nieruchomości zamieszkałych, na których prowadzony jest kompostownik
3. **Sekcja E3 poz.** **50,** **51, 52, 53, 54, 55, 56** – dotyczy tylko nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady

(tj. działalność gospodarcza, instytucje, urzędy, placówki edukacyjno-oświatowe, stowarzyszenia, i inne nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne);1. **Sekcja E4 poz. 57, 58, 59, 60**  – dotyczy nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku;
 |
|

|  |
| --- |
| **poz. 62** - podpis powinna złożyć osoba/osoby upoważnione do reprezentowania podmiotu lub upoważnionej do złożenia podpisu. |

 |

 |